The logo consists of a thick teal rounded square frame. Inside the frame, the text 'AxFlow' is positioned above 'SYSTEMS'. Three teal arrowheads point from the left side of the frame towards the text, and three more point from the right side of the frame towards the text.

AxFlow
SYSTEMS

**KATALOG
SYSTÉMŮ**

 **AXFLOW**

PROFIL SPOLEČNOSTI

Od svého založení v roce 1989 reprezentuje AxFlow přední světové výrobce průmyslových a laboratorních čerpadel, míchadel a dalších procesních zařízení.

SKUPINA AXFLOW VE SVĚTĚ

- ✓ Přes 700 odborníků v oblasti mechaniky tekutin a procesní techniky
- ✓ Zastoupení v 29 zemích v Evropě, Jižní Africe, Austrálii a Novém Zélandu
- ✓ Centrální distribuční sklad v Holandsku s dodávkami kritických dílů do 48 hodin
- ✓ AxFlow Systems – návrh a konstrukce kompletních řešení čerpacích, vakuových a jiných procesních systémů
- ✓ Silné finanční zázemí a unikátní firemní kultura vlastníka Axel Johnson, založeného roku 1873



SÍDLO FIRMY

EVROPA



JIŽNÍ AFRIKA

AUSTRÁLIE A
NOVÝ ZÉLAND

- Hlavní pobočky
- Obchodní kanceláře
- EDC
- AxFlow Systems
- Exkluzivní práva k prodeji skrze AxFlow Francie

AXFLOW V ČESKÉ REPUBLICE A NA SLOVENSKU NABÍZÍ

- ✓ Široké portfolio špičkových procesních zařízení (objemová i odstředivá čerpadla, vývěvy, míchadla, mixéry, tepelné výměníky, homogenizátory, separátory, ventily, filtry)
- ✓ Originální náhradní díly s rychlým dodáním
- ✓ Pravidelný i havarijný servis
- ✓ Rychle rostoucí engineeringové oddělení
- ✓ Návrh, dodávka a zprovoznění kompletních řešení
- ✓ Detailní dokumentace
- ✓ Expertní asistence a konzultace
- ✓ Detailní informace o produktech na webu www.axflow.cz



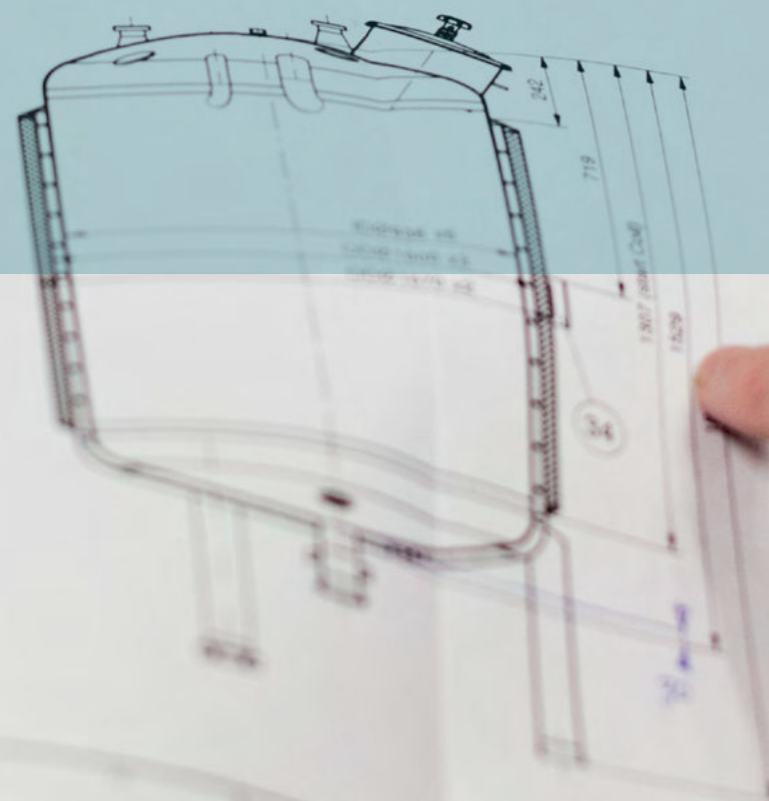
AXFLOW PRO VÁS NAVRHUJE KOMPLETNÍ SYSTÉMY

..aby váš provoz stále běžel!

Koncepce AxFlow Systems je jednoduchá, vyprojektujeme Vám a dodáme kompletní řešení na klíč.

Nezáleží, jestli potřebujete dávkovat chemikálie, odsávat páry nebo řešíte CIP proces ve farmaceutickém průmyslu. Kompletních čerpacích, vakuových a míchacích systémů dodáváme čím dál víc a baví nás to.

Kontaktujte nás a vytvoříme jeden i Vám!



BALENÉ JEDNOTKY

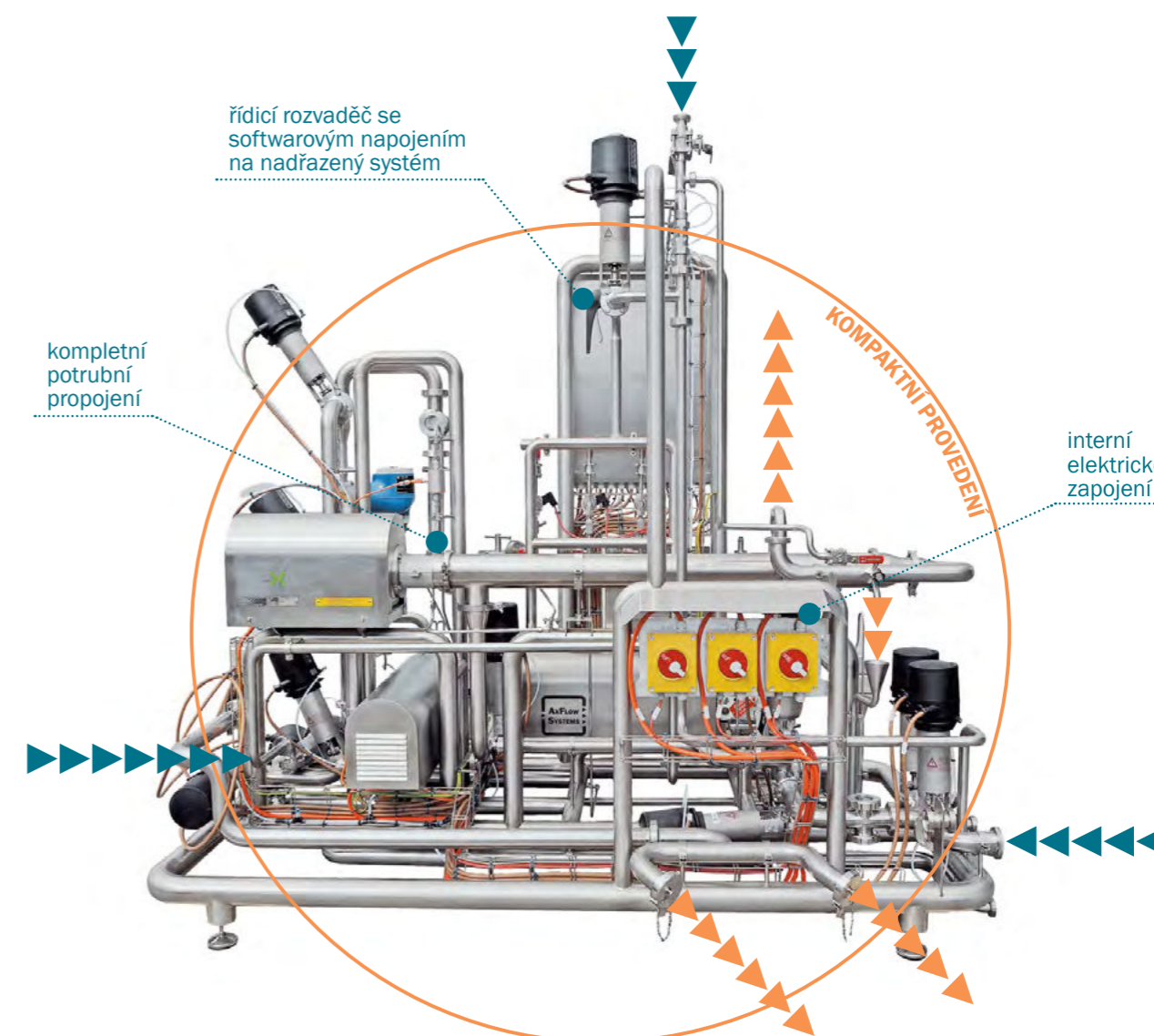
Každá dodávka nové technologie znamená zásah do stávajícího provozu.

Protože víme, jak je výrobní čas drahý, nabízíme naše systémy jako balené jednotky, které dramaticky zkracují nutnou odstávku související technologie a minimalizují tak problémy při najíždění výroby. Naše balené jednotky ale nejsou katalogová čísla a stavíme je vždy na míru, nepřijdete tak o možnost jejich přizpůsobení.

Ušetřete drahocenný čas instalace!

VÝHODY BALENÝCH JEDNOTEK

- ✓ Mechanická i elektrická kompletace na dílně
- ✓ Kompletní zkouška funkčnosti před odesláním
- ✓ Možnost integrovaného ovládání dotykovým displejem
- ✓ Kompaktní provedení šetří místo
- ✓ Výrazně rychlejší instalace na místě (kratší odstávka)
- ✓ Možnost certifikace do požadované ATEX zóny
- ✓ Záruka 24 měsíců



JAK PROBÍHÁ SPOLUPRÁCE S NÁMI?



POPTÁVKA

Probereme spolu, co potřebujete vyřešit.

Příležitostí, jak zefektivnit Váš proces je nekonečně mnoho.

- ✓ Chtěli byste zautomatizovat dávkování produktu na lince?
- ✓ Vyřešit separaci a homogenizaci mléka?
- ✓ Zajistit přesný nástřik a míchání v chemickém procesu?
- ✓ Má naše řešení fungovat autonomně nebo ho softwarově chcete začlenit do celého provozu?
- ✓ Potřebujete navrhnout řešení pro ATEX zónu?

1 NÁVRH ŘEŠENÍ

Na základě Vašich představ a našich zkušeností **navrhujeme řešení šité na míru aplikaci, prostoru, i rozpočtu**, kterým disponujete.

Rádi provoz uvidíme dopředu, aby naše řešení ideálně zapadlo do celé technologie.

2 OBJEDNÁVKA

KAŽDOU REALIZACI VNÍMÁME JAKO PROJEKT

Projekt si převezme jeden zkušený projektový manažer AxFlow, který za realizaci zodpovídá a se kterým ji celou budete řešit. Máte tak pouze jedno telefonní číslo, se kterým vše vyřešíte.

3

INŽENÝRING

Rodící se řešení s Vámi budeme **pravidelně konzultovat**.

Veškeré systémy navrhujeme ve 3D softwaru, dostanete tak **kompletní projekční servis ve 2D a 3D**. Poté, co si odsouhlasíme přípojovací body, přistoupíme k výrobě a kompletaci řešení.

STARÁME SE O VÁS DÁL

7

SERVIS, SLUŽBY A ZÁRUKA

Dodáním systému to pro nás nekončí. Naším řešením věříme, a tak na ně poskytujeme nadstandardní **záruky 24 měsíců**. Pokud bude systém vykazovat nedostatky nebo přestane fungovat, **přijedeme a problém vyřešíme**. Pokud časem přijdete na to, že byste systém dále upravili nebo rozšířili, budeme jenom rádi.

V návodu také budete mít kompletní **pokyny pro pravidelnou údržbu**. Můžete si ji zajistit sami, ale nemusíte. **Naše servisní oddělení** je připraveno zajistit dlouhodobý bezproblémový provoz.

Předem můžeme domluvit i **další dokumentaci**.

- ✓ Materiálové certifikáty dle EN 10204 - 3.1, 2.2
- ✓ Hygienické certifikace komponent (EHEDG, FDA, 3-A, EC 1935/2004, USP)
- ✓ Výkonové a tlakové zkoušky komponent
- ✓ Projektovou dokumentaci dle Vašich zasláných vzorů

ŠKOLENÍ OBSLUHY A ÚDRŽBY

Celé řešení vymyslíme a stavíme v AxFlow, známe je proto do posledního šroubku. Jakmile je vše připraveno, na místě proškolíme zaměstnance obsluhy i údržby, aby se každý s novou technologií sžil.

TESTY A PŘEDÁNÍ SYSTÉMU

Zajistíme dopravu na místo a napojíme jednotku na návaznou technologii. K dispozici máme **vlastní svářečský tým, elektrikáře i programátora**.

Není tedy překážkou jakékoli potrubní propojení, montáž, elektro zapojení, ani softwarové propojení s řídicím systémem.

6

VÝROBA A MONTÁŽ

4

Na naší moderně vybavené dílně **zkompletujeme celé řešení a provedeme základní zkoušky těsnosti**.

Jednotku osadíme čidly a elektricky propojíme. **Napišeme a otestujeme řídicí software**.

INSTALACE

5

Dohodneme **termín instalace** ve Vašem závodě a součinnost pro usazení jednotky na místo určení.

HYGIENICKÉ SYSTÉMY

Řešení AxFlow pro potravinářský a farmaceutický průmysl kladou vysoký důraz na jakost materiálů, povrchů, skvělou čistitelnost, certifikaci a provozní bezpečnost. Díky přímému napojení na přední světové výrobce nabízíme rozsáhlé know-how v oblasti čerpání, míchání, homogenizace, separace i filtrace.

HLAVNÍ ZNAKY

- ✓ Nerezové materiály: SS304, SS316L
- ✓ Hladké povrchy (Ra <1,6/0,8)
- ✓ Snadná čistitelnost
- ✓ Hygienická certifikace (EHEDG, 3A, FDA, EC 1935/2004, USP)
- ✓ Materiálové certifikáty
- ✓ Možnost ATEX certifikace

TYPICKÉ APLIKACE

- ✓ Dávkování kapalin
- ✓ Big bag stanice s dávkováním
- ✓ Míchání emulzí
- ✓ Ohřev a chlazení produktu
- ✓ Vysokotlaká homogenizace
- ✓ Odstředivá separace



Hygienické systémy

DÁVKOVÁNÍ AROMAT

Kompaktní dávkovací jednotka pro kontinuální nástřik dvou potravinářských aromat do základní hmoty.

Systém nepřetržitě sleduje aktuální průtok čokoládového základu a PID regulací upravuje okamžitý nástřik aromatu před statickým potrubním mixérem. Frekvenčně řízená mikrozubová čerpadla s bezkontaktními průtokoměry zajišťují hygieničnost provozu. Systém automaticky monitoruje aktuální množství aromatu v zásobníku a upozorňuje na nutnost jeho doplnění.



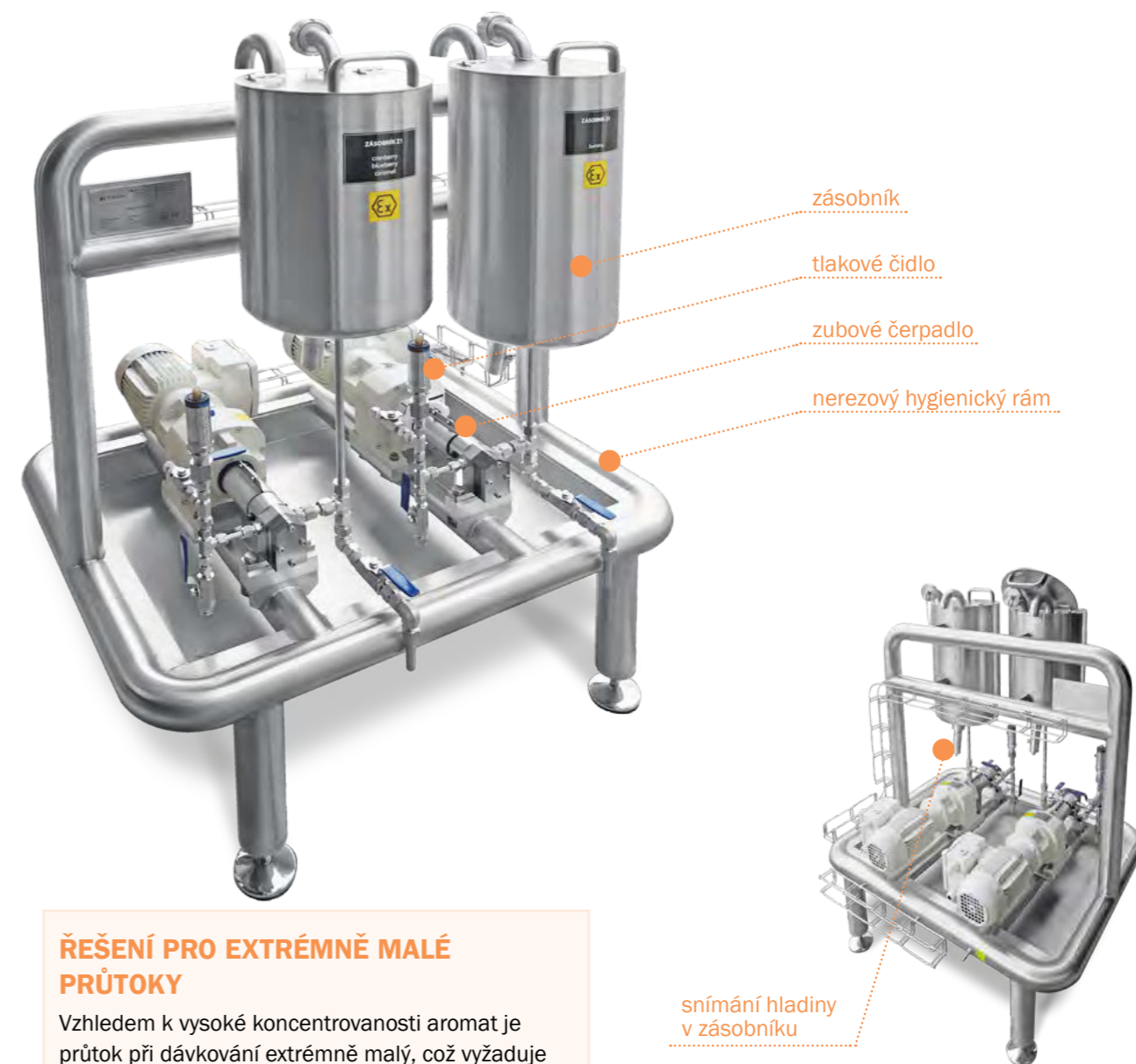
PRŮTOK
0,4 - 5,0 l/h

PŘESNOST
2 - 5 %

ZÁSOBNÍKY
15 - 20 l

MATERIÁL
AISI 316 L

PŮDORYS
1 x 0,8 m



ŘEŠENÍ PRO EXTRÉMNĚ MALÉ PRŮTOKY

Vzhledem k vysoké koncentrovanosti aromat je průtok při dávkování extrémně malý, což vyžaduje speciální přístup při volbě čerpadel a měření průtoku.



Hygienické systémy

DÁVKOVÁNÍ BARVIV

Plně automatický systém dávkování šesti rostlinných barviv do mixéru při výrobě vegetariánských pokrmů.

Dle vyvolané receptury systém zajistí přesnou dávku každého barviva a následně je směs barviv gravitačně vypláchnuta přímo do mixéru. Automatizované jsou i programy odvzdušnění a mytí celé jednotky.

směšovací nádrž s vyplachováním



hygienický rozvaděč

dávkovací trysky

doplňovací čerpadla

průtokoměr

zásobní tank

dávkovací čerpadla

základový rám s hygienickým designem



automatické doplňování zásobníku

DÁVKA
5 - 2.000 g

MATERIÁL
AISI 316L

PŘESNOST
1 - 2 %

VÝŠKA
2 m

OBJEM ZÁSOBNÍKU
20 - 70 l

PŮDORYS
5,2 x 1,2 m

VYSOKÁ MÍRA AUTOMATIZACE

Vysoká variabilita receptur a vysoká přesnost dávkování kolem 1%. Systém přichystán i pro automatické doplňování zásobníků ze sudů s barvivy a umí dávkovat každé barvivo do dvou různých tras.



Hygienické systémy

PŘÍPRAVA A DÁVKOVÁNÍ ROZTOKU

Hygienická jednotka pro přípravu a dávkování přírodního konzervačního roztoku při výrobě vegetariánských pokrmů.

Systém zajistí nadávkování požadovaného množství vody, obsluha ručně vysype pytel s práškem do připraveného koše a míchadlo zajistí homogenizaci roztoku a jeho průběžné udržování ve vznosu. Při požadavku na vydání dávky do mixéru dávkovací čerpadlo zajistí přesný objem dávky. Automatizované je potom odvzdušnění i mytí systému včetně sprchování nádoby.

ergonomický nerezový rám s vestavěnou plošinou



automatická klapka s integrovaným řízením

hygienické míchadlo

rozvaděč

průtokoměry

nerezový zásobní tank

čerpadlo s rotačními písky

nerezový základový rám



SNADNÁ OBSLUHA

Integrovaná plošina pro snadné vkládání pytlů s práškem. Možnost dávkování do dvou různých tras. Celonerezové míchadlo pro maximální bezpečnost provozu s intenzivním tlakovým mytím.

VSÁDKA
100 - 1.000 kg

VÝŠKA
2,8 m

KONCENTRACE ROZTOKU
11 % (hm.)

PŮDORYS
3 x 1,8 m

PŘESNOST
1 - 2 %

HMOTNOST
800 kg



Hygienické systémy

STÁČENÍ A DÁVKOVÁNÍ OCTU

Systém stáčení a dávkování dvou koncentrací octů do mixéru při výrobě vegetariánských pokrmů.

Prachotěsné provozní zásobníky v mezaninu jsou automaticky plněny z centrálního zásobníku v přízemí. Dávkovací čerpadla pak tlakově dávkují požadovaný ocet do jednoho ze čtyř mixérů.

DÁVKA
4 - 30 kg

MATERIÁL
AISI 316L

KAPACITA ZÁSOBNÍKŮ
200 l

VÝŠKA
2 m

PŘESNOST
1 - 2 %

PŮDORYS
2,3 x 1,1 m



hlídání hladiny v zásobnících
dávkovací čerpadlo s rotačními písky



BEZÚDRŽBOVÝ AUTOMATICKÝ SYSTÉM

Prachotěsné provedení zásobníků octu pro bezpečný hygienický provoz v prašném prostředí. Přesné tlakové dávkování s velmi spolehlivou opakovatelností dávek.



Hygienické systémy

MÍCHÁNÍ A DÁVKOVÁNÍ OCTU

Kompaktní jednotka pro přípravu octu o požadované koncentraci.

Systém umožňuje rychlé nadávkování pitné vody a koncentrovaného octu a hygienické celonerezové míchadlo zajistí dobré promíchání směsi. Přečerpávacím čerpadlem se udržuje dostatečná hladina v dávkovacím zásobníku.

VSÁDKA
150 l

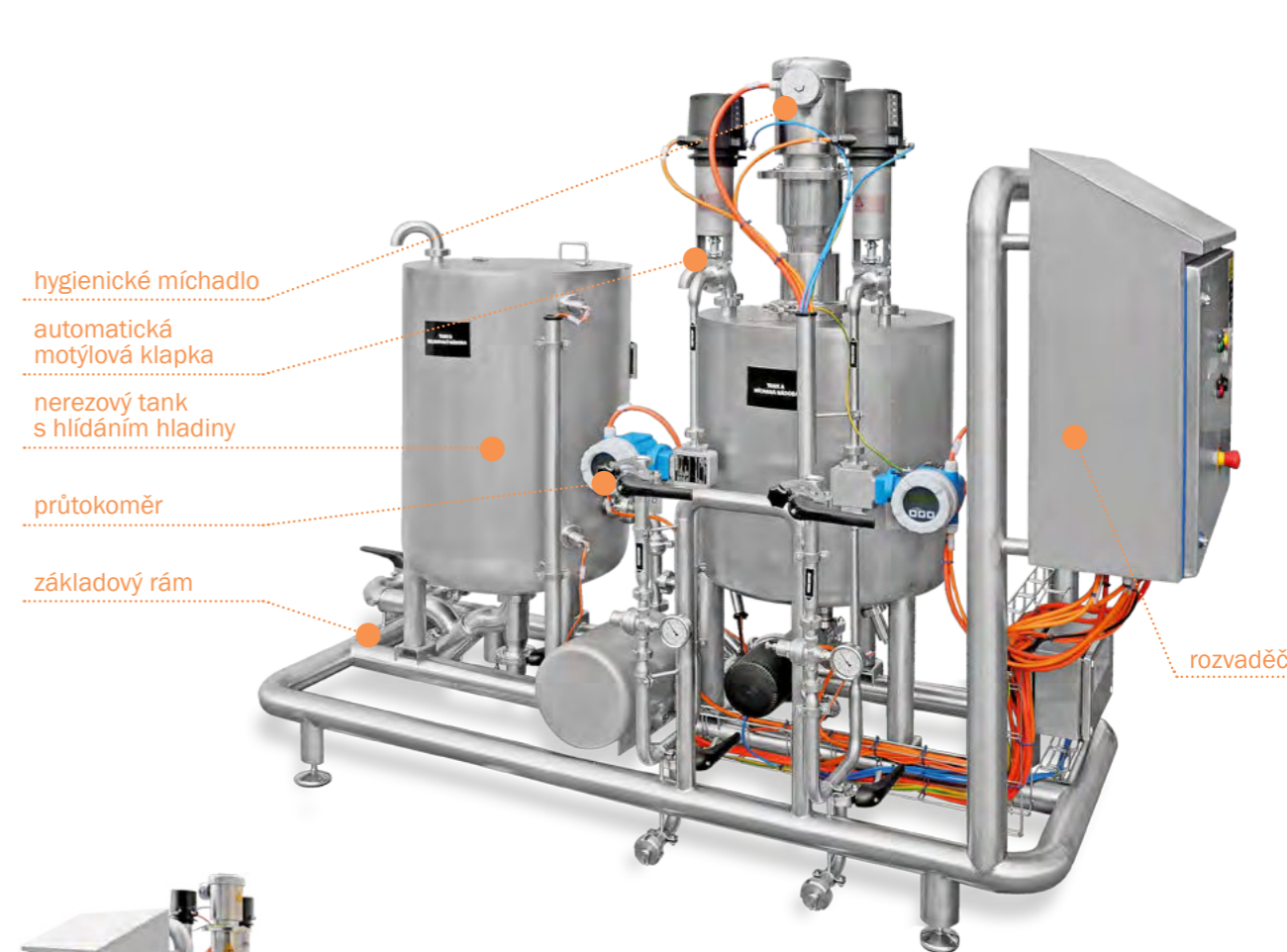
VÝŠKA
2 m

PŘESNOST
2 %

PŮDORYS
2,2 x 1,1 m

MATERIÁL
AISI 316L

HMOTNOST
400 kg



napojení na 2 dávkovací trasy
přečerpávací odstředivé čerpadlo



HYGIENICKÁ KONSTRUKCE

Celonerezové provedení pro provoz s intenzivním mytím, jednoduchá vzdálená obsluha jednotky.



Hygienické systémy

MÍCHÁNÍ OVOCNÉHO JOGURTU

Velmi kompaktní jednotka pro přesné míchání ovocných jogurtů v mlékárenském provozu.

Pomocí dvou dávkovacích tras se určuje poměrové množství složek v jogurtu a pomocí jogurtového mixéru se dosahuje vysoké homogenity a jemnosti výstupního produktu. Jednotka je včleněna do kontinuální výroby a PID regulací reaguje na aktuální výkon výrobní linky.



napojovací adaptéry

rozvaděč

automatická klapka

parní proplach

filtr

čerpadlo s rotačními písty

sedlový ventil



PRŮTOK SLOŽKA 1
500 - 3.000 l/h

PŘESNOST
± 2 %

PRŮTOK SLOŽKA 2
100 - 800 l/h

VÝŠKA
2,2 m

VÝKON
3.000 - 5.500 ks/h

PŮDORYS
2,3 x 1,2 m

IMPLEMENTACE DO VÝROBNÍ LINKY

Vysoká homogenita výsledného jogurtu, propracované CIP a SIP čištění jednotky. Vysoce kompaktní provedení jednotky je detailně přizpůsobeno místu ve výrobě.



jogurtový mixér



Hygienické systémy

BIG BAG STANICE S DÁVKOVÁNÍM CUKRU

Kompletní stanice pro dávkování cukru krystal přímo z 500 kg big bagů se sekvencí šnekových dopravníků včetně vibrační stanice s filtrací cukru pro maximální provozní bezpečnost.

BIG BAG
500 kg

DÁVKOVÁNÍ
až 100 kg/min

MATERIÁL
AISI 304

VÝŠKA
4,7 m

PŮDORYS
4,2 x 5 m

jeřáb

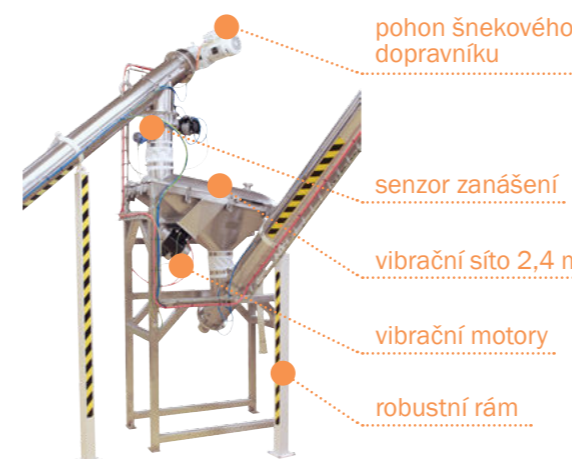
big bag 500 kg

vibrační motory

protizanášecí profukový systém

zásobník

šnekový dopravník



pohon šnekového dopravníku

senzor zanášení

vibrační síto 2,4 mm

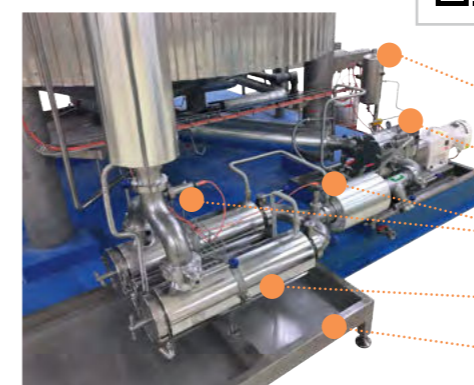
vibrační motory

robustní rám



PŘEČERPÁVACÍ STANICE CUKROVÉHO SIRUPU

O dopravu mezi centrálními zásobníky se stará čerpadlo s rotačními písty, které tlačí viskózní sirup přes vysokokapacitní filtry v kompletně otápném systému.



atmosferický proplachový systém

čerpadlo s rotačními písty

snímače referenčního tlaku

otápné filtry

odkapová vana

TLAK
až 13 bar

PRŮTOK
4 m³/h

JEMNOST FILTRACE
200 mikronů



Hygienické systémy

VÝROBA ŠKROBOVÉHO MLÉKA

Jednotka pro automatickou přípravu škrobového mléka o požadované koncentraci z práškového škrobu a vody.

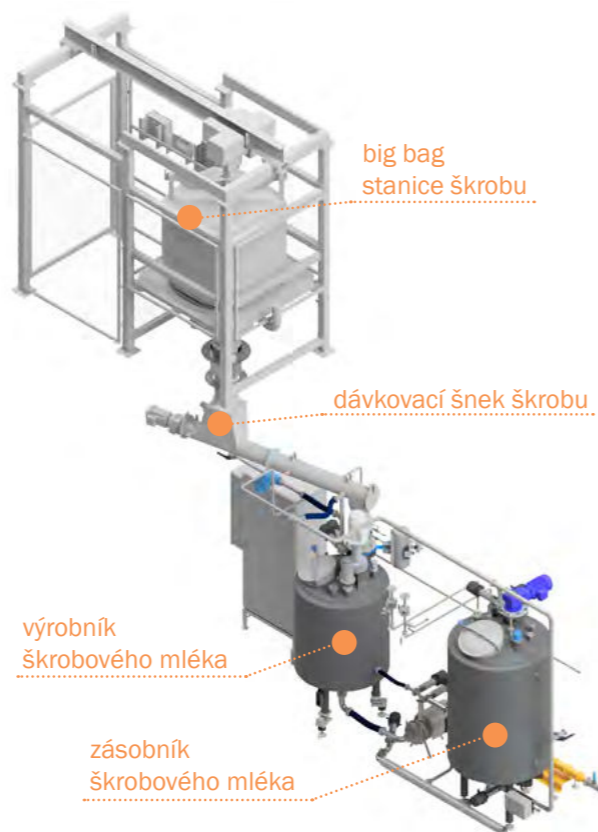
Výrobní stanice začíná big-bag stanicí s jeřábem pro snadné uchycení 500 kg big bagu škrobu. Dávkování škrobu a vody probíhá současně pro zvýšení rychlosti přípravy a využívá se kombinace průtokoměru a tenzometrů. Důkladné promíchání složek má pak na starosti speciální dynamické škrobové míchadlo. Po dokončení míchání se obsah přečerpá do zásobníku pro další dávkování v rámci přípravy základní hmoty želé bonbonů. Dávkování pak zajišťuje hygienické vřetenové čerpadlo Mono NOV. Celý systém je svým otopem, konstrukcí a řízením uzpůsoben pro minimalizaci sedimentace škrobu, aby nedošlo k jeho zatvrdnutí.

**RYCHLOST
PŘÍPRAVY DÁVKY**
10 m

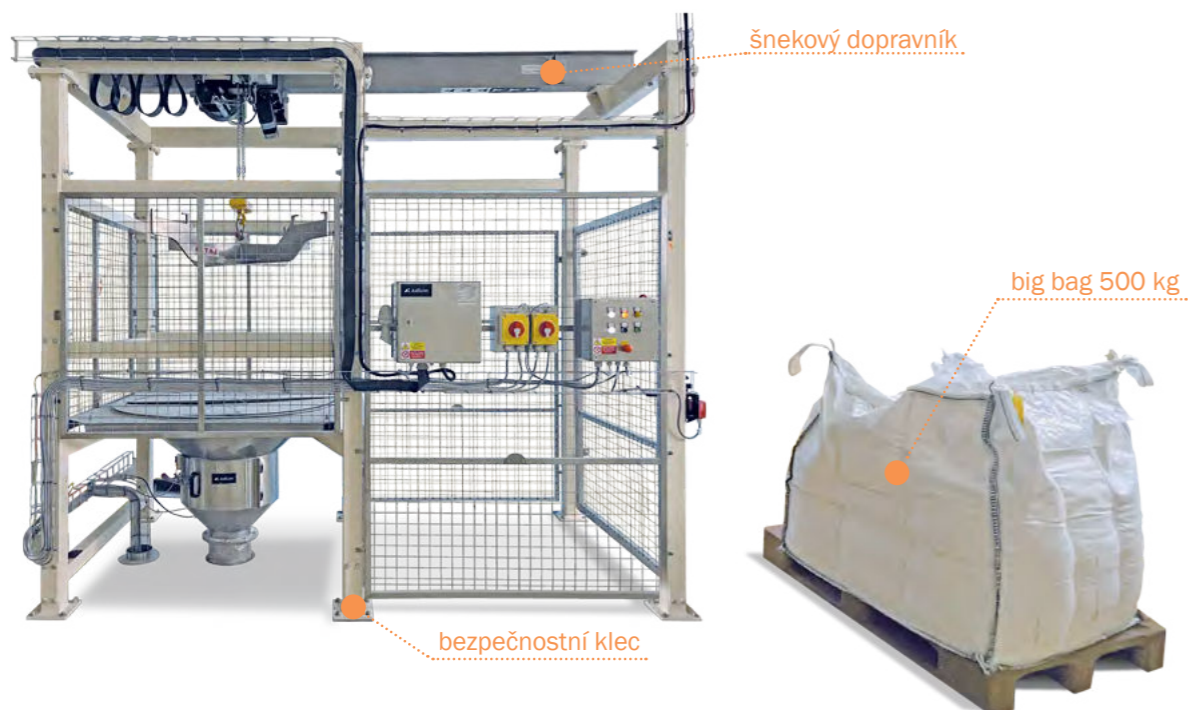
**KONCENTRACE
ŠKROB. MLÉKA**
25 %

OBJEM ZÁSOBNÍKU
1.000 l

OBJEM VÝROBNÍKU
500 l



CELKOVÝ ROZSAH INSTALACE



Hygienické systémy

SEDIMENTACE MÉDIA

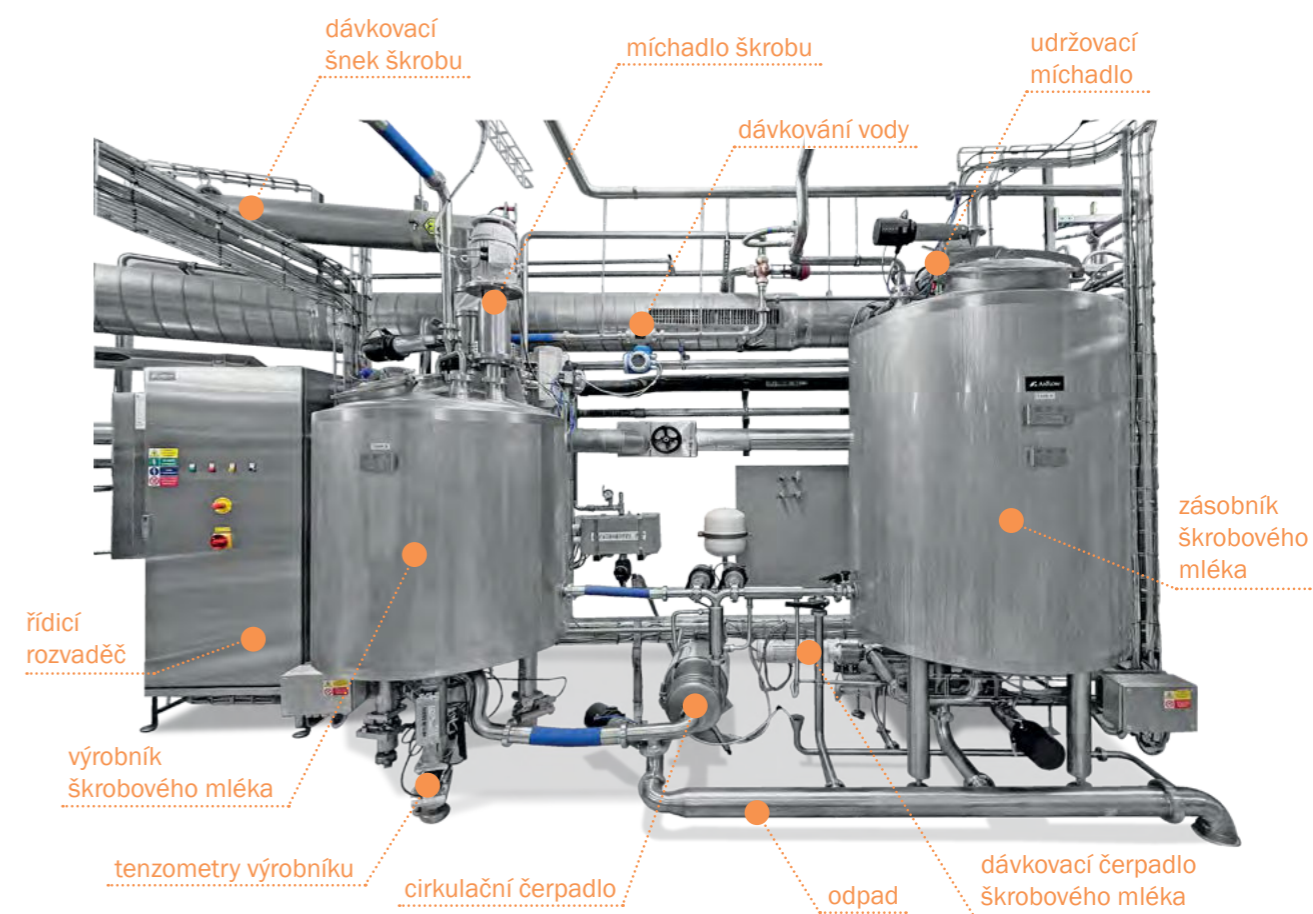
Škrob je médium, které se velice snadno a rychle usazuje. Pokud tato komplikace nastane, ve spojení s vodou vytváří prakticky beton, kterého se lze zbavit pouze rozebráním komponent a velmi obtížným čištěním. Neustálou cirkulaci a míchání škrobu zajišťuje řídicí software a komponenty s následným důkladným čištěním vodou.



DETAIL NÁDRŽÍ



Jednotka je certifikována pro provoz v zóně s nebezpečím výbuchu - ATEX zóna 2, prach.





Hygienické systémy

KOMPLETNÍ PŘESTAVBA CFA STANICE PRO VÝROBU ŽELÉ BONBONŮ

Systém pro kontinuální výrobu 6 chutí bonbonů ze základní hmoty - barviv, aromat, kyselkových mixů, jablečných koncentrátů.

Princip přípravy směsi:

Želé směs se skládá ze základní hmoty na bázi škrobu, která je doplněná o přesné množství aromat, barviv, kyselkových mixů a jablečného koncentráту. Jednotka obsahuje kombinaci gravitačního dávkování řízeného hladinami v míchací nádrži a přesného dávkování zbylých komponent čerpadlem přes průtokoměr. Výsledné komponenty jsou v míchadlech promíchány a výsledná směs je automaticky doplňována do mogulových hlav.



POČET NEZÁVISLÝCH VÝROBNÍKŮ
6

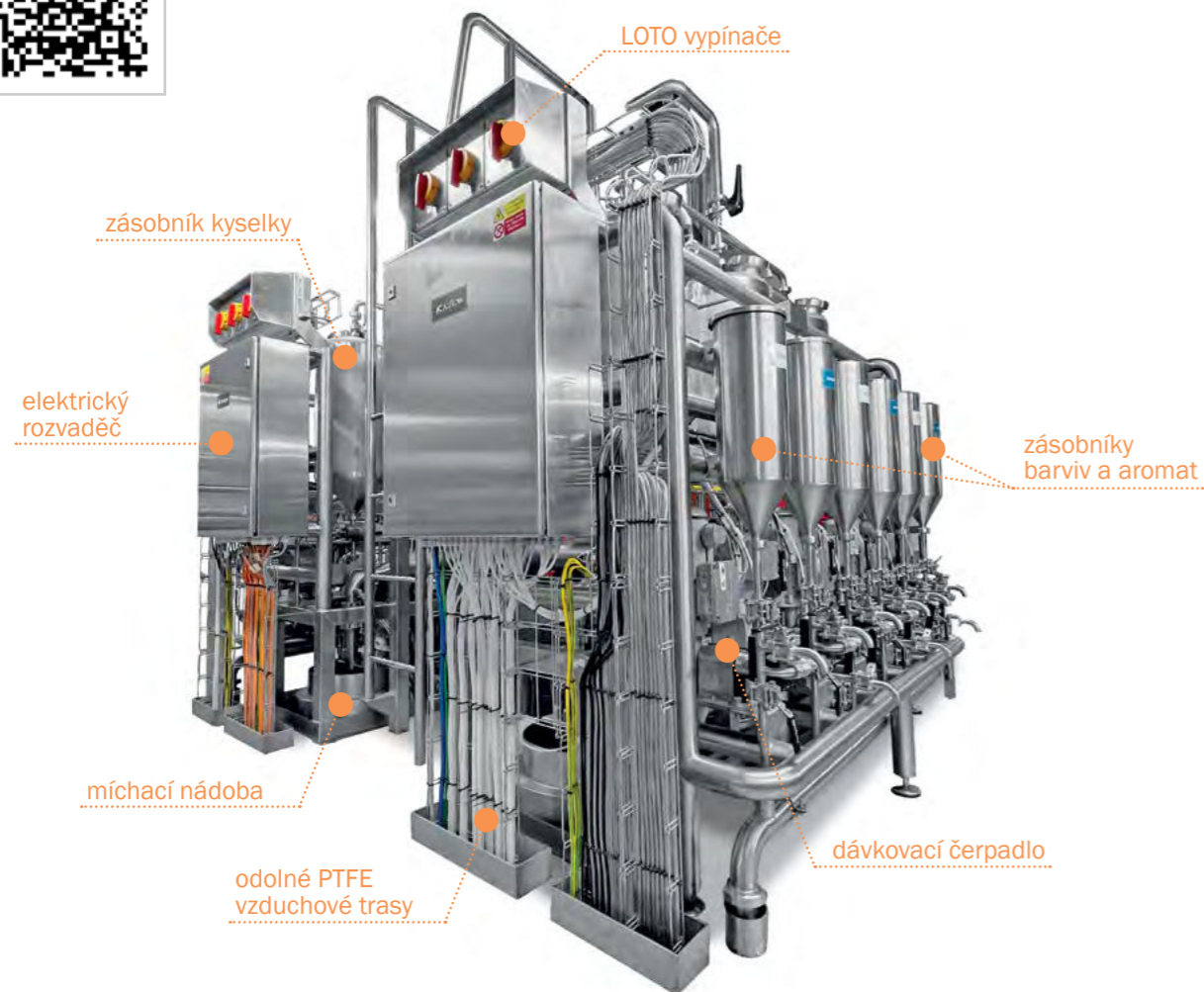
RYCHLOST PŘÍPRAVY JEDNÉ DÁVKY
2 min

VELIKOST JEDNÉ DÁVKY
50 kg

CELKOVÁ KAPACITA JEDNOTKY
1-2 t/h

AUTOMATIZOVANÉ MYTÍ

Jednotka obsahuje propracované, automatizované mytí všech zásobníků a tras, které šetří čas a lidskou sílu a dosahuje konstatních výsledků. Automatizováno může být mytí kompletně celé jednotky nebo vybraných částí.



Hygienické systémy



VÝROBA BONBONŮ

VYSOKÁ AUTOMATIZACE

Výroba v CFA stanici je řízena z centrálního dotykového řídicího panelu, na kterém se snadno nastavují rozdílné výrobní receptury. Všechny zásobníky kromě barviv a aromat jsou monitorovány a automaticky doplňovány pro efektivní výrobu s minimem manuální práce.



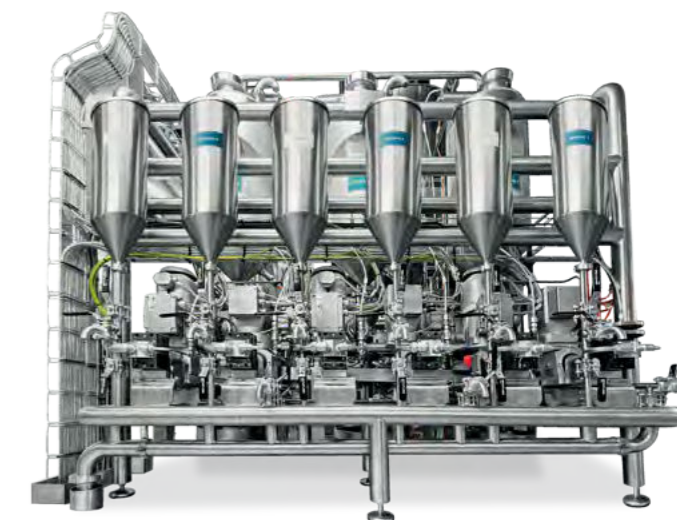
ŠKOLENÍ OBSLUHY



CELKOVÝ ROZSAH INSTALACE

VÝHODY MODERNÍ CFA STANICE

- ✓ Vysoká automatizace
- ✓ Snadná změna receptur
- ✓ Vysoká bezpečnost směsi
- ✓ Provozní bezpečnost
- ✓ Eliminace rizikových skleněných válců





Hygienické systémy

DÁVKOVACÍ IBC STANICE GLUKÓZOVÝCH A INVERTNÍCH SIRUPŮ

Jednoduchá stanice pro dávkování viskózních glukózových a invertních sirupů do mixéru při výrobě mýslí produktů.

Konstrukce umožňuje bezpečné položení IBC kontejneru na paletovou váhu. Hygienické čerpadlo s rotačními písky zajistí výdej požadované dávky do mixéru dle úbytku z váhy.



IBC kontejner

šikmá plošina s dorazy

paletová váha

odkapová vana

dávkovací čerpadlo s rotačními písky



elektrický otop IBC kontejneru s regulací

otop sací hadice



PRŮTOK
10 - 25 kg/min

TLAK
10 bar

PŘESNOST
2 - 5 %

VÝŠKA
1,8 m

VISKOZITA
až 10.000 cP

PŮDORYS
1,3 x 1 m

KOMPAKTNÍ PŮDORYS

Promyšlená konstrukce s kompaktním půdorysem stanice, který téměř nepřesahuje 1 paletové místo. Šikmá rovina uložení umožňuje úplné vyprázdnění IBC kontejneru. Možné vybavit i otopem na sání/výtlačku čerpadla.

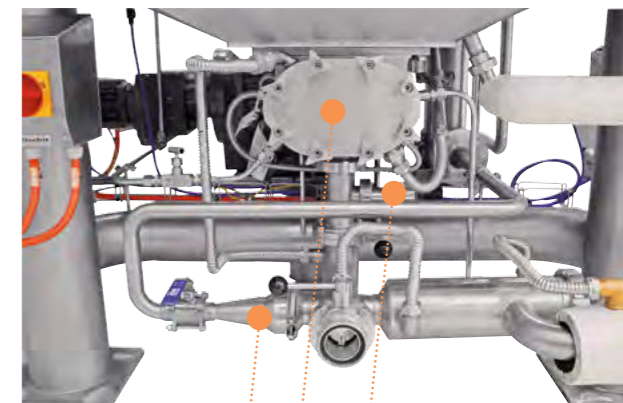


Hygienické systémy

REWORK JEDNOTKA PRO SNÍŽENÍ ODPADU CUKROVINEK

Kompaktní jednotka pro roztavení a úpravu nestandardních cukrovinek pro jejich další zpracování.

Otápěná nádoba s roštem umožňuje vyspání nepovedených cukrovinek a roztavená směs stéká do obdélníkové příruby čerpadla s rotačními písky. To zajistí přečerpání k dalšímu zpracování skrz hygienický filtr a magnetický separátor kovových částic pro zajištění maximální čistoty produktu pro jeho přimíchání do výsledné cukrovinky. Jednotka také obsahuje automatický mycí program pomocí sprchovacích koulí.



hygienické tlakové čidlo

otápěná hlava čerpadla

zpětná klapka

TEPLOTA
70 °C

PRŮTOK
250 l/h

KAPACITA NÁDOBY
350 l

MATERIÁL
AISI 316L

PŮDORYS
2 x 1,1 m

HMOTNOST
2,5 t



duplikovaná nádoba

hygienický rozvaděč

čerpadlo s rotačními písky

otápěný demagnetizátor

otápěný filtr



VZDUCHEM OVLÁDANÉ VÍKO

Obsluha jednotky je usnadněna pneumatickým otevíráním víka, které i zvyšuje ochranu před horkým povrchem.



Hygienické systémy

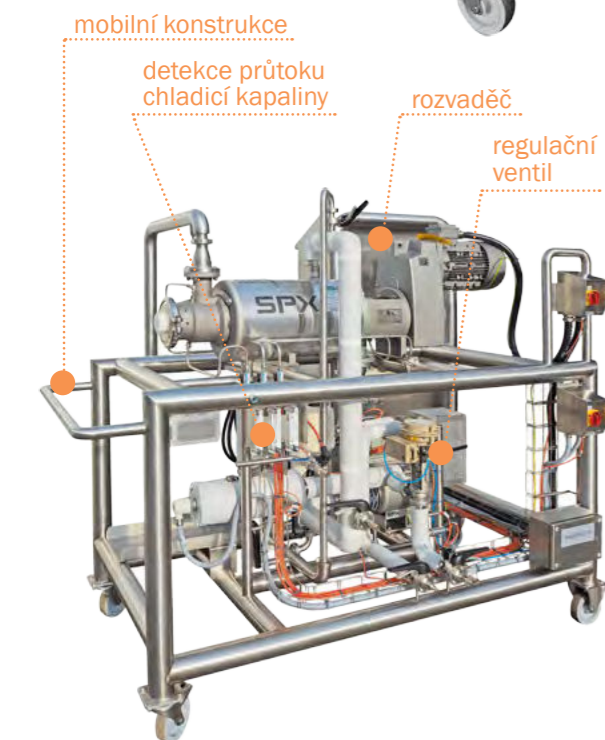
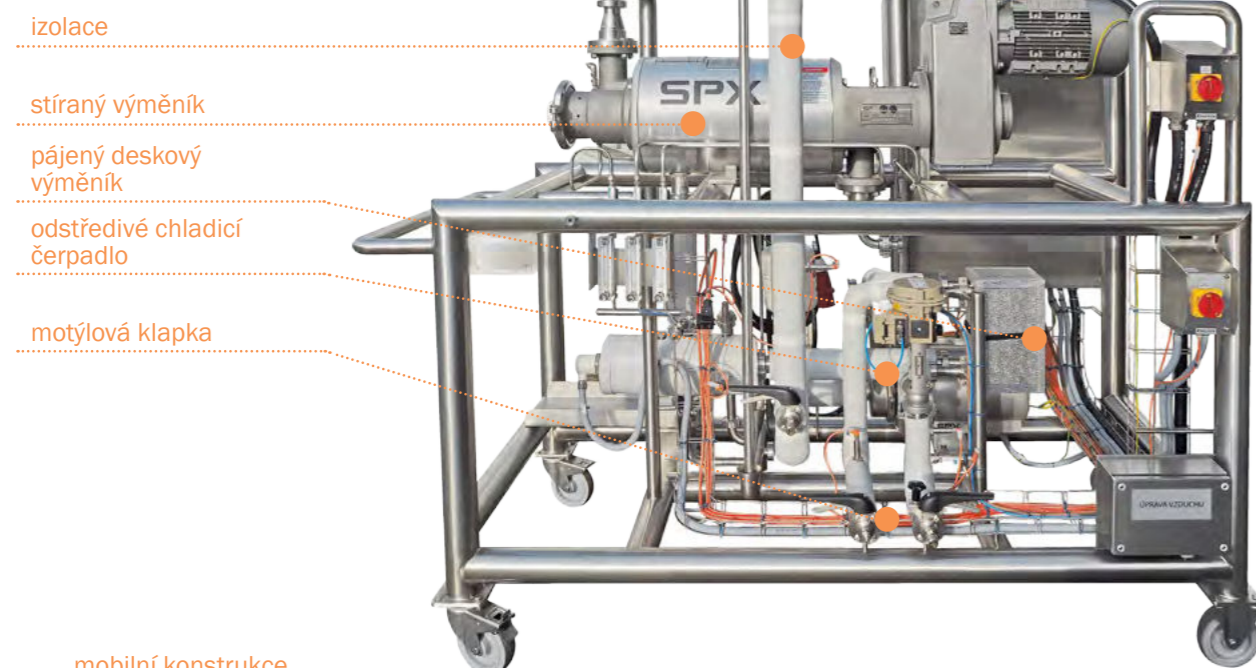
MOBILNÍ VÝMĚNIKOVÁ STANICE

Experimentální jednotka pro R&D oddělení v potravinářském provozu.

Systém zajišťuje chlazení nebo ohřev viskózních potravinářských produktů ve stíraném tepelném výměníku během vývoje nových cukrovinek. Jednotka je schopná automaticky reagovat na procházející množství produktu pomocí PID regulace. Otopná funkce je zajištěna topnou spirálou, chlazení je přiváděno přes sekundární okruh s pájeným deskovým výměníkem.

UNIVERZÁLNÍ POUŽITELNOST

Velmi flexibilní systém s manuálním i plně automatickým režimem s vysokým rozsahem teplot. Mobilní, ale plně hygienická konstrukce s vysokým standardem bezpečnosti.



PRŮTOK
50 kg/h

ROZSAH TEPLOT
0 - 90 °C

VISKOZITA
až 1.000.000 cP

VÝŠKA
2 m

PŮDORYS
2,3 x 1,4 m



Hygienické systémy

KOMBINACE STÍRANÝCH VÝMĚNÍKŮ

Výměníková stanice se sériově zapojenými stíranými výměníky pro efektivní chlazení základní hmoty při výrobě cukrovinek.

Stírané výměníky umožňují zpracování těch nejviskóznějších produktů při zachování bezproblémového čištění. V tomto případě umožňuje jednotka řízenou krystalizaci cukerného sirupu při teplotách okolo 100 °C. Dvojitě mechanické ucpávky výměníků jsou proplachovány hradicím médiem s monitorovaným průtokem. Umístění výměníků nad sebe šetří půdorysný prostor jednotky.

TEPLOTA MÉDIA
95 - 130 °C

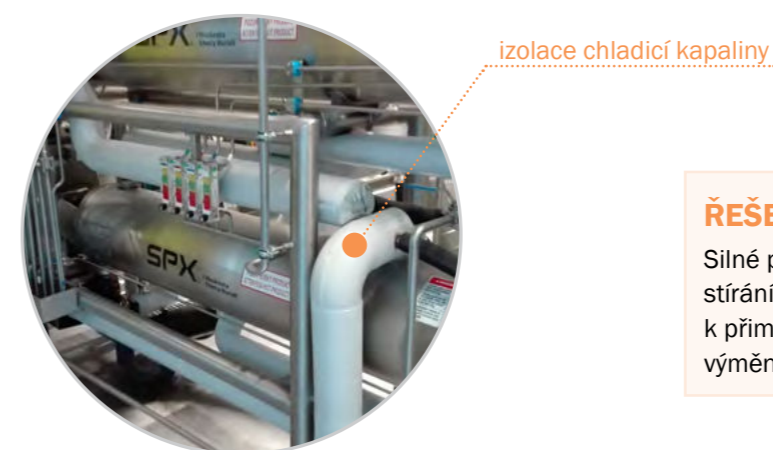
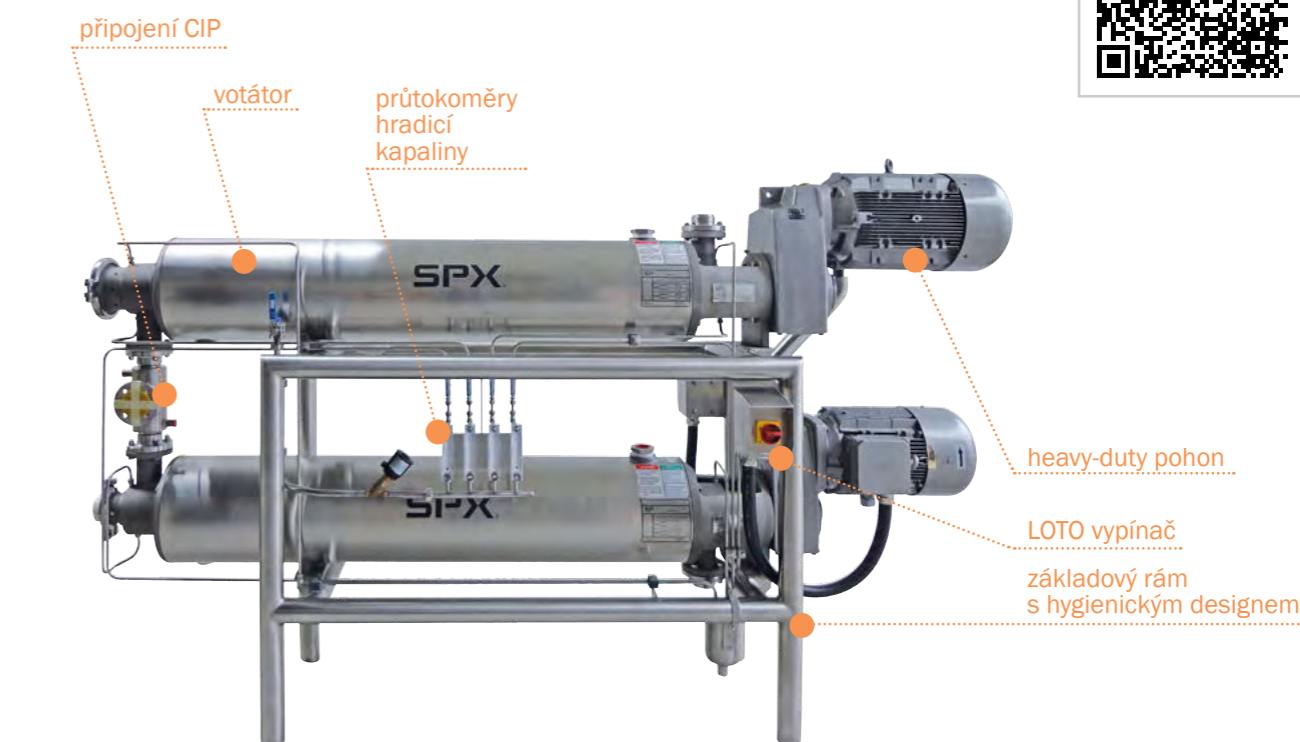
VÝŠKA
1,9 m

TEPLOSMĚNNÁ PLOCHA
1,7 m³

PŮDORYS
3 x 0,8 m

VISKOZITA
15.000 cP

HMOTNOST
500 kg



ŘEŠENÍ PRO NÁROČNÉ PRODUKTY

Silné pohony stíraných výměníků zajišťují bezpečné stírání produktu ze stěn, aby nedocházelo k přimrzání nebo napékání hmoty na stěny výměníku.



Hygienické systémy

MOBILNÍ ČERPACÍ STANICE ZUBNÍCH PAST

Mobilní jednotka pro plnění zubních past v několika stupních výbavy.

Autonomní jednotka zajišťuje přečerpávání/plnění zubní pasty. Vzhledem k extrémní viskozitě a abrazivnosti zubní pasty jsou integrována čerpadla s rotačními písty s povrchovou úpravou rotorů. Čerpací jednotka je připravena pro autonomní provoz i dálkové ovládání z centrálního systému. Různé stupně výbavy zahrnují možnost speciálního kabelového navijáku, usnadnění čištění pomocí systému odtahu víka nebo integraci plnicího zásobníku s filtrací. Mobilní konstrukce potom umožňuje flexibilitu použití po výrobním závodě.



různé varianty výbavy



zakázková úprava portů
systém snadného otevření víka čerpadla



rozděč
převodový motor s frekvenčním měničem
naviják připojovacího kabelu
čerpadlo s rotačními písty
konstrukce se sníženou světlou výškou



PRŮTOK
20 kg/min

VISKOZITA
až 100.000 cP

MATERIÁL
AISI 316L

PŮDORYS
1,2 x 0,9 m (1,3 x 1,6 m)

UNIKÁTNÍ KONSTRUKČNÍ PRVKY

Konstrukce vozíku obsahuje řadu unikátních řešení. Světla výška připojení čerpadla je z funkčních důvodů absolutně minimalizovaná. Každé čerpadlo má speciálně prodloužené porty s ochranou proti zastrčení prstu do komory čerpadla. Vzhledem k důkladnému čištění komory čerpadla je pak instalován i bezpečný výsuvný systém sundávání víka.

jednotka doplněna o sklopné schody pro snadné plnění zásobníku



Hygienické systémy

MOBILNÍ STÁČECÍ STANICE

Mobilní výdejní jednotka ethanolu.

Jednotka je uzpůsobena pro dva 60 l kanystry, zapojit sací jehly a pomocí výdejní pistole přečerpát jejich obsah dále do procesu. Součástí jsou vzduchomembránová čerpadla v hygienickém provedení s integrovaným tlumičem objemových pulzací. Výkon čerpadla je regulovatelný škrcením stlačeného vzduchu na vstupu do čerpadla.



KOMBINACE ATEX NORMY A HYGIENICKÉHO PROVOZU

Celý systém v provedení do zóny s nebezpečím výbuchu. Komponenty s hygienickou certifikací a snadnou čistitelností zaručují nezávadnost produktu.

MÉDIUM
etanol, propylenglykol

VÝŠKA
1,2 m

PRŮTOK
10 l/min

PŮDORYS
1,5 x 0,9 m

TLAK
až 7 bar

HMOTNOST
110 kg

úprava vzduchu
flexibilní hadice FDA
integrován tlumič pulsací
výdejní pistole
vzduchomembránové čerpadlo
odkapová vana
mobilní vozík z nerezové oceli





Hygienické systémy

MOBILNÍ REWORK JEDNOTKA

Mobilní stanice pro rozpouštění cukrovinek s nálezem z metaldetektoru.

Kompaktní jednotka umožňuje manuální nasypání cukrovinek, které neprošly detektorem kovových příměsí a zalití horkou vodou pro jejich rozpouštění. Frekvenčně řízené míchadlo zajistí přípravu homogenní směsi, která na výstupu projde jemným filtrem, díky němuž je možná další identifikace zachycených částic.

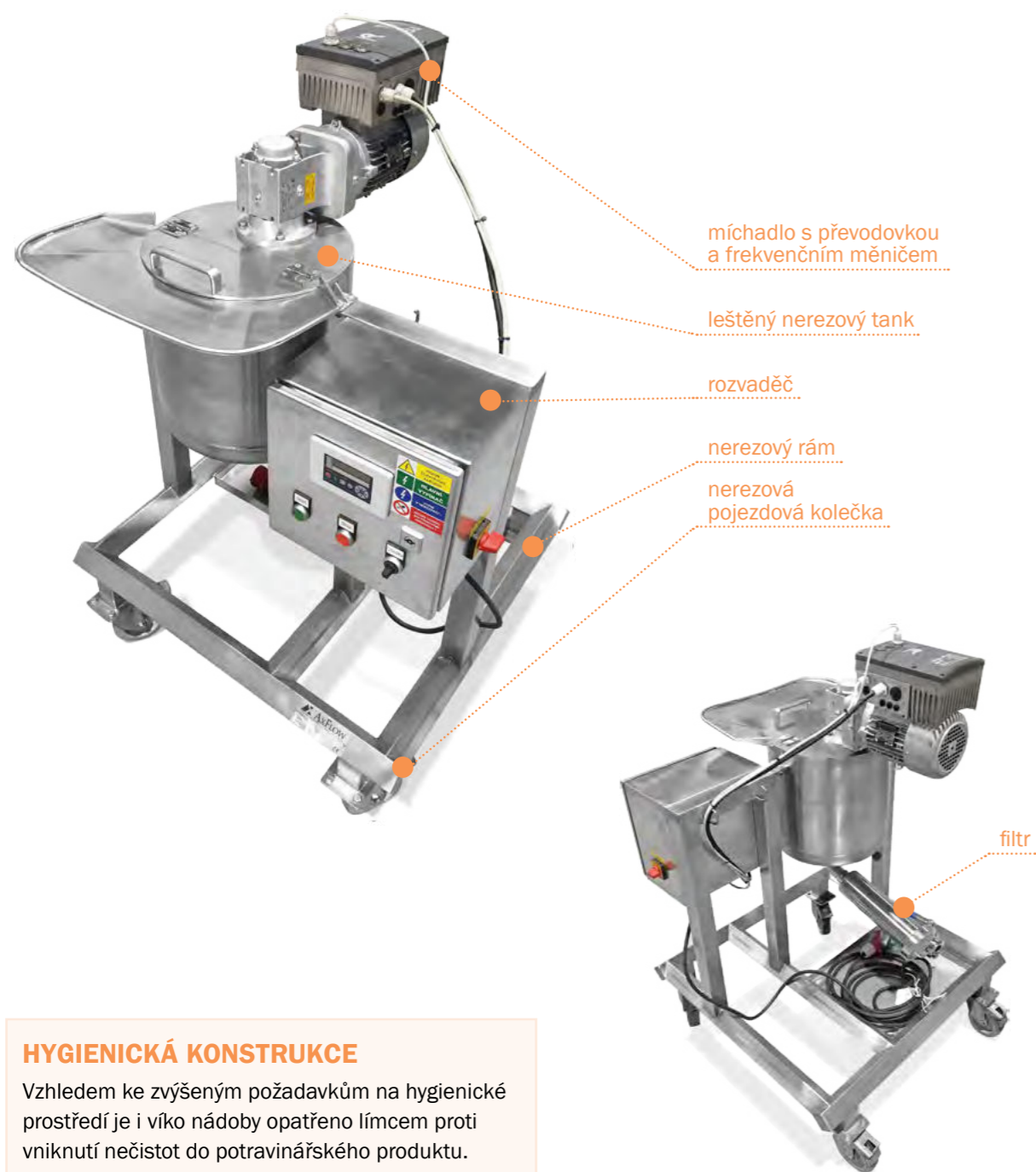


KAPACITA NÁDOBY
15 l

MATERIÁL
AISI 304

VÝŠKA
1,1 m

PŮDORYS
0,8 x 0,8 m



HYGIENICKÁ KONSTRUKCE

Vzhledem ke zvýšeným požadavkům na hygienické prostředí je i víko nádoby opatřeno límcem proti vniknutí nečistot do potravinářského produktu.



Hygienické systémy

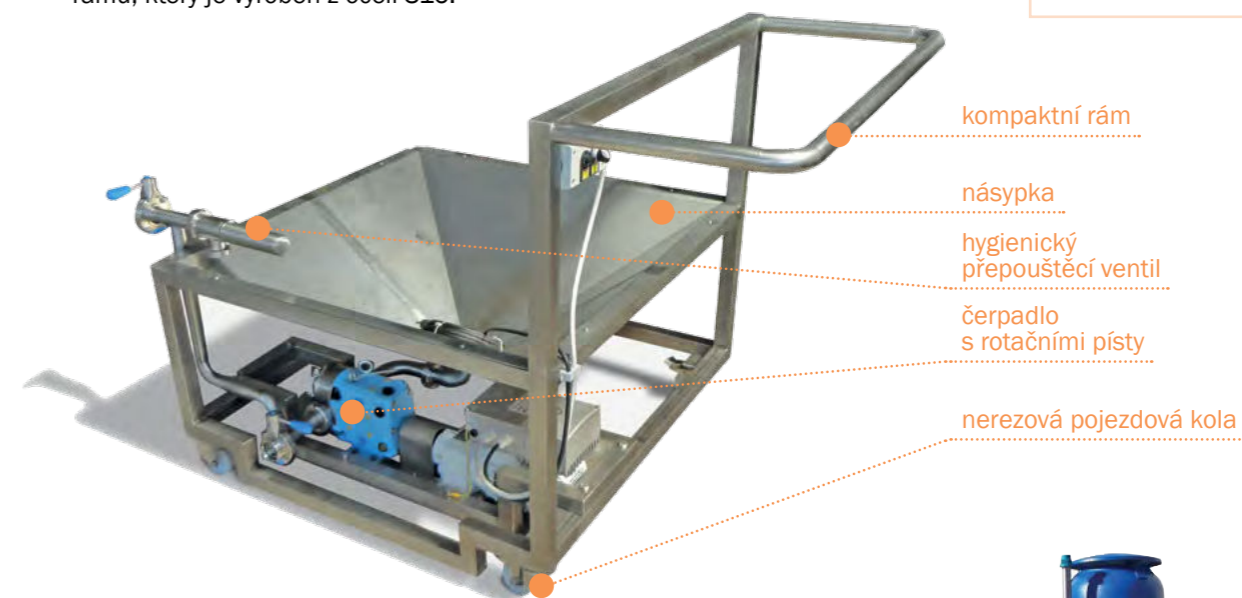
MOBILNÍ PLNIČKA SÝRU

Jednotka pro mobilní plnění viskózního sýru.

Hygienické čerpadlo s rotačními písty tlačí sýr cottage do plnicí jednotky. Čerpadlo je ukotveno na pojízdném rámu, který je vyroben z oceli 316.

PRŮTOK
400 kg/h

TLAK
až 13 bar



MOBILNÍ ZÁSOBNÍK S ČERPADLEM

Jednoduchý mobilní zásobník v hygienickém provedení s netradičně umístěným plunžrovým čerpadlem pro vyšší kompaktnost.

Zásobník plní požadavky pro farmaceutický provoz díky kombinaci nerezových materiálů, leštěných povrchů a snadné čistitelnosti.

dávkovací čerpadlo

nerezový filtr zápachu

leštěná nádoba z nerezové oceli

nerezový mobilní rám se stabilními kolečky

PRŮTOK
10 l/h

KAPACITA
zásobník 80 l

MATERIÁL
AISI 316L

VÝŠKA
1,2 m

HMOTNOST
200 kg



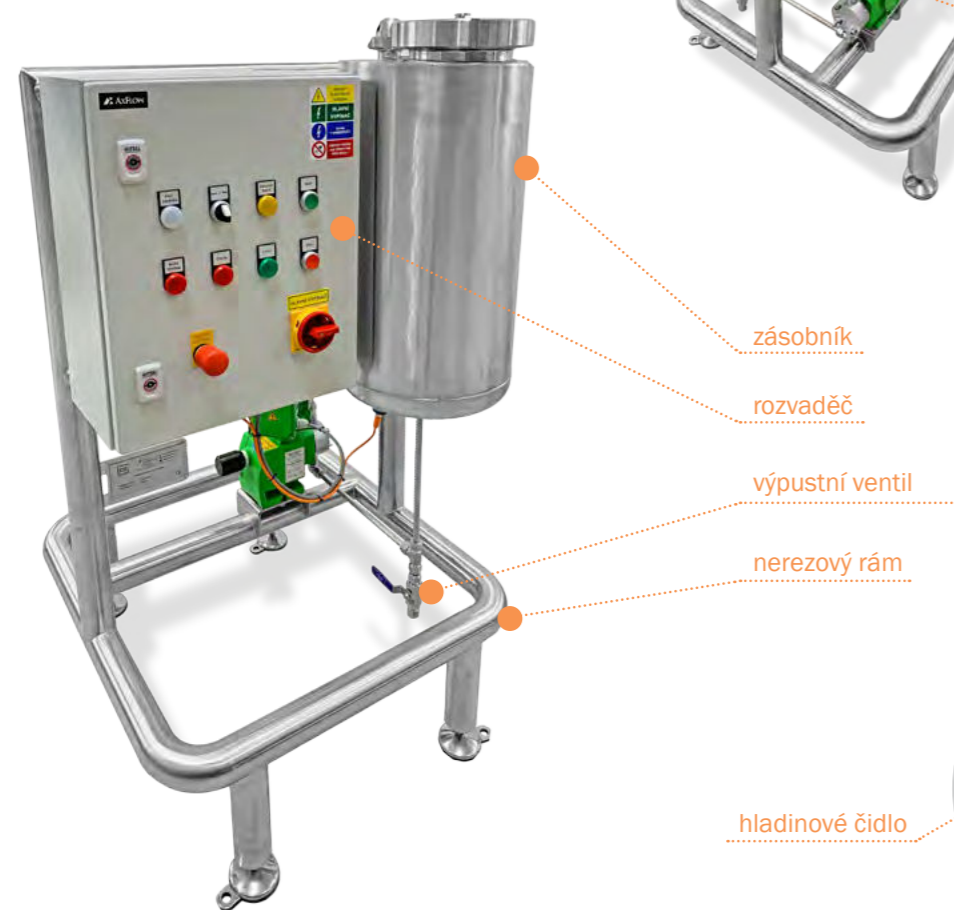
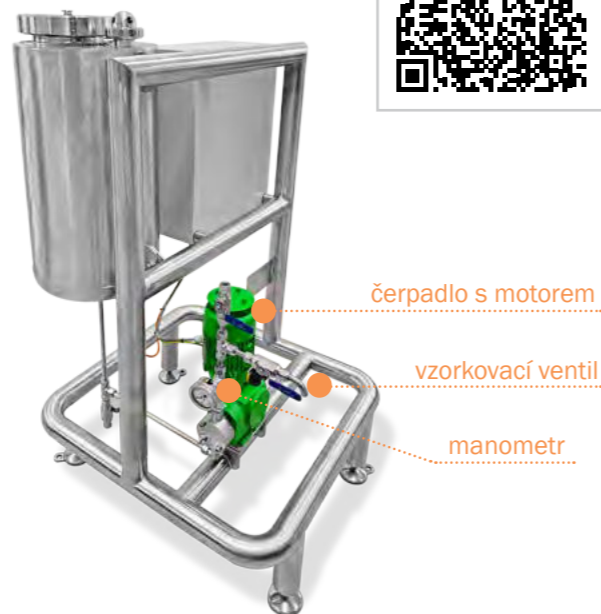


Hygienické systémy

JEDNOTKA PRO SNÍŽENÍ TVORBY PĚNY

Kompaktní dávkovací jednotka se zásobníkem na odpěňovací příměs.

Jednotka slouží k dávkování odpěňovací příměsi do potrubí s hlavním produktem v potravinářském provozu. Nástřik je v automatickém režimu spřažen s čerpadlem základního produktu, jednotka ale umožňuje i manuální ovládání. Hygienický zásobník v prachotěsném provedení umožňuje použití v náročnějším prostředí. V zásobníku je čidlo minimální hladiny, které při poklesu hladiny pod minimální hodnotu automaticky vypne čerpání odpěňovací příměsi i hlavního produktu.



ZÁSObNÍK
40 l

VÝŠKA
1,3 m

PRŮTOK
1,5 - 7,5 l/h

PŮDORYS
0,7 x 0,8 m

TLAK
až 10 bar

HMOtnOST
180 kg

MANUÁLNÍ OBSLUHA

Čerpadlo na jednotce obsahuje manuální nastavení délky zdvihu, kterým je možno manuálně měnit průtok i po instalaci. To se může hodit např. při nahrazení čerpaného média nebo požadavku na jiný průtok.



Hygienické systémy

VYSOKOTLAKÝ NÁSTŘIK DO SUŠÁRNY

Vysokotlaké čerpadlo včetně příslušenství pro nástřik média do trysky rozprašovací sušárny.

Systém schopný provozu v automatickém režimu, při kterém na základě měřené teploty v rozprašovací sušárně pomocí PID regulace kontinuálně upravuje průtok média pro zajištění optimálních procesních podmínek. Dodávka se skládá také z plnicího odstředivého čerpadla APV W+ a duplexního filtru s automatickou detekcí zanešení filtračních sítí. Celý systém je navržen pro CIP čištění.



dvojitý filtr



plnicí čerpadlo



MÉDIUM
různé produkty
o viskozitě do
100 cP

PRŮTOK
50 - 300 l/h

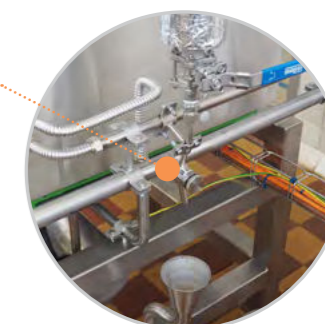
TLAK
250 - 400 bar

TEPLOTA
10 - 80 °C

PŮDORYS
2,1 x 1,2 m

HMOtnOST
350 kg

vzorkovací ventil



NEKOMPROMISNÍ HYGIENIČNOST

Jako vysokotlaké čerpadlo byl zvolen homogenizátor APV v konfiguraci bez homogenizačního ventilu. Tento stroj splňuje přísné standardy v oblasti hygieny a sanitovatelnosti a je certifikován dle FDA, 3A.





Hygienické systémy

NÁSYPKA NA PLNĚNÍ EXTRUDERU

Jednotka pro efektivní tlakování extruderu mletým masem ve výrobě potravy pro kočky.

Jednotka je navržena pro výrobní linku jako předřazený prvek extruderu mletého masa. Bohatě dimenzovaná celonerezová násypka umožňuje komfortní zásobu vstupního masa pro další zpracování. Plnění extruderu pak zajišťují vřetenová čerpadla se vstupním šnekovým podavačem. Jednotka splňuje hygienické standardy potravinářského průmyslu.

KAPACITA NÁSYPKY
1.200 l

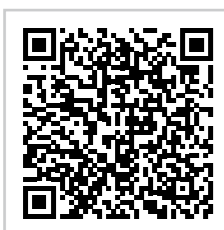
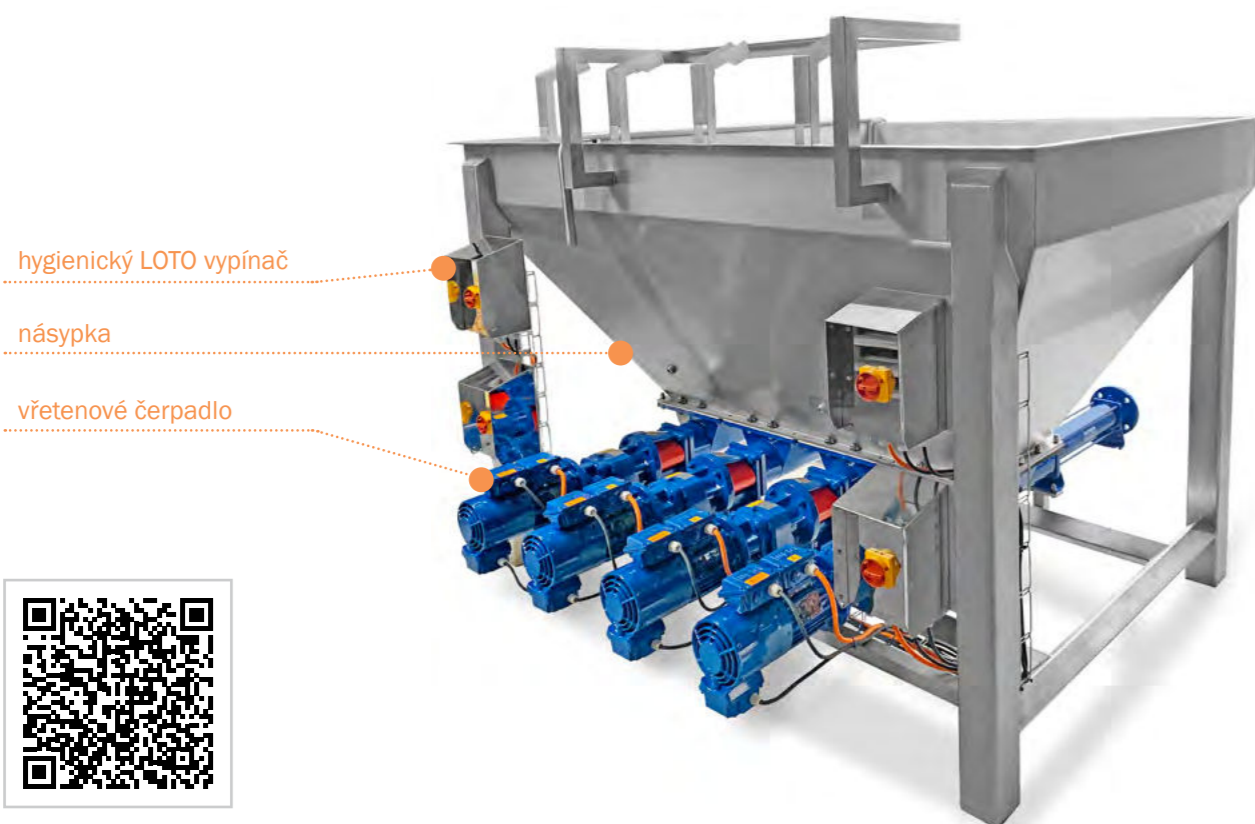
MATERIÁLY
AISI 304/316L

PRŮTOK 1 ČERPADLA
až 2 m³/h

PŮDORYS
2,1 x 1,4 m

TLAK
až 12 bar

HMOTNOST
380 kg



VÝRAZNÁ ÚSPORA PROVOZNÍCH NÁKLADŮ

Extra široký obdélníkový vstup čerpadel Mono NOV umožňuje plné pokrytí velké plochy dna násypky a s tím spojenou spolehlivost plnění extruderu. Oproti původnímu provedení tak zákazník na provozu šetří statisícové částky na náhradních dílech.



Hygienické systémy

CIP JEDNOTKY

Systém zajišťuje automatický CIP proces výrobních linek v potravinářském průmyslu.

CIP jednotka v různých stupních výbavy - od základního provedení se dvěma tanky až po plně automatickou jednotku se třemi tanky a integrovaným řídicím systémem.



PRŮTOK
50 m³/h

ZÁSOBNÍKY
1.000 l

VÝŠKA
2,6 m

PŮDORYS
3,5 x 1,2 m

ÚPRAVA NA MÍRU

Každý provoz má individuální požadavky na CIP proces. V AxFlow získáte přizpůsobení CIP procesu přesně na míru Vašim požadavkům.





Hygienické systémy

SYSTÉMY EXTERNÍHO MYTÍ

AxFlow, ve spolupráci se sesterskou firmou System Cleaners, navrhuje a dodává kompletní řešení externího mytí výrobních linek v potravinářském průmyslu.

Nezáleží přitom, jaký stroj potřebujete čistit. Dodáváme jednoduché řešení účinného manuálního mytí, ale i plně automatizované čisticí systémy zcela bez zásahu člověka. Řešení najdeme pro každý provoz.

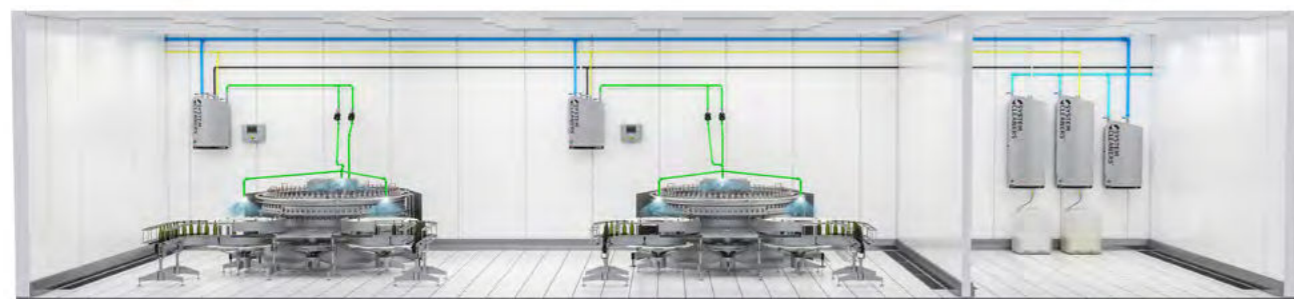
V prvním kroku od Vás budeme potřebovat vědět několik vstupních informací. Zásadní je vědět, jaké zařízení nebo výrobní linku chcete čistit. Pak si ujasníme, jestli je vhodné použít plně automatické čištění nebo zvolíme ruční variantu. Specifikujeme si čisticí a dezinfekční látky a vyslechneme Vaši představu o složení čisticího programu.

Pak Vám vypracujeme kompletní návrh na instalaci čisticího systému na klíč. Samozřejmou součástí je plná lokální servisní podpora. Navíc se můžeme domluvit i na servisní smlouvě za fixní částku. Odpadne Vám zbytečná starost spojená s dodržováním pravidelných termínů údržby a v případě oprav budete mít od nás zaručen nadstandardní přístup.

Mimořádným benefitem je záruka po dobu 24 měsíců.

SYSTEM CLEANERS

Member of AxFlow Group



AUTOMATICKÝ CENTRÁLNÍ SYSTÉM MYTÍ



VÝHODY ŘEŠENÍ MYTÍ AXFLOW/SYSTEM CLEANERS

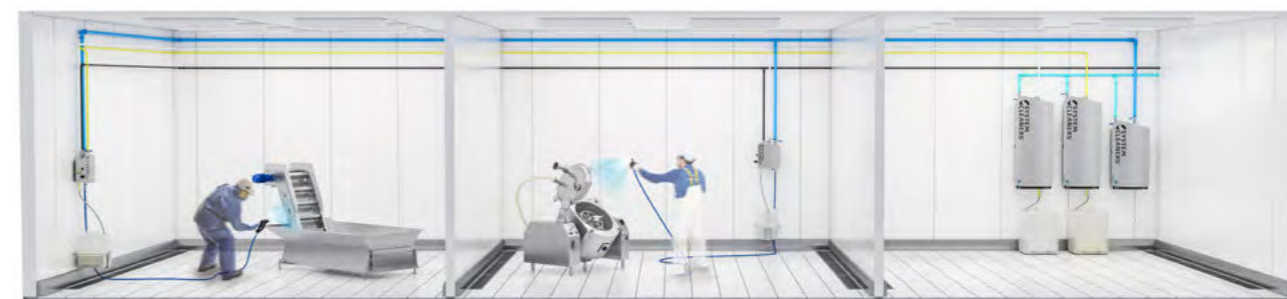
- ✓ Šetrné, ale účinné nízkotlaké mytí
- ✓ Úspora vody i čisticích látek
- ✓ Rychlá návratnost investice
- ✓ Dlouhý seznam spokojených referencí na světovém i českém trhu



Hygienické systémy



MANUÁLNÍ
I PLNĚ
AUTOMATICKÝ
SYSTÉM
MYTÍ



MANUÁLNÍ HYBRIDNÍ SYSTÉM

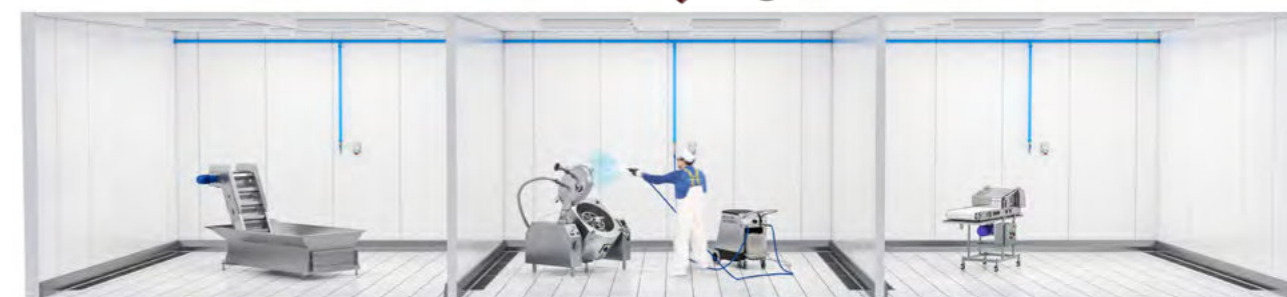


TLAK
15 - 40 bar

KONCENTRACE CHEMIE
0,2 - 6 %

TYPICKÉ APLIKACE AUTOMATICKÉHO ČIŠTĚNÍ

- ✓ Pásové dopravníky
- ✓ Šnekové dopravníky
- ✓ Spirálové mrazáky
- ✓ Plničky



SYSTÉM S MOBILNÍ STANICÍ

PRŮMYSLOVÉ SYSTÉMY

Chemické, petrochemické, těžební, papírenské, ale i obecné průmyslové závody. Zde všude nabízíme řešení na míru Vašemu procesu. Bytelné provedení s dlouhou životností, kvalitní kovové i plastové materiály s chemickou odolností, energeticky úsporné jednotky se snadnou a bezpečnou obsluhou. Spolehněte se na naše dlouholeté know-how v průmyslové oblasti a zapomeňte na problémy.

HLAVNÍ ZNAKY

- ✓ Libovolný konstrukční materiál na míru aplikaci (uhlíková ocel, litina, nerez oceli, plasty)
- ✓ DIN/EN nebo ASME provedení
- ✓ API standardy
- ✓ Procesní připojení dle požadavků média
- ✓ Materiálové certifikáty
- ✓ Možnost ATEX certifikace

TYPICKÉ APLIKACE

- ✓ Dávkování kapalin
- ✓ Big Bag stanice s dávkováním
- ✓ Míchání suspenzí, emulzí
- ✓ Ohřev a chlazení produktu
- ✓ Vysokotlaký nástřik



Průmyslové systémy

PŘÍPRAVA A DÁVKOVÁNÍ POLYETHYLENGLYKOLU

Systém slouží k výrobě
vodního roztoku polyethylenglykolu (PEG).

Po automatickém napuštění vody přes průtokoměr obsluha přečerpá sudovým čerpadlem koncentrát do nádoby a dojde k zamíchání vsázky. Vyroběný roztok je čerpán dále do procesu čerpadly s rotačními písky.



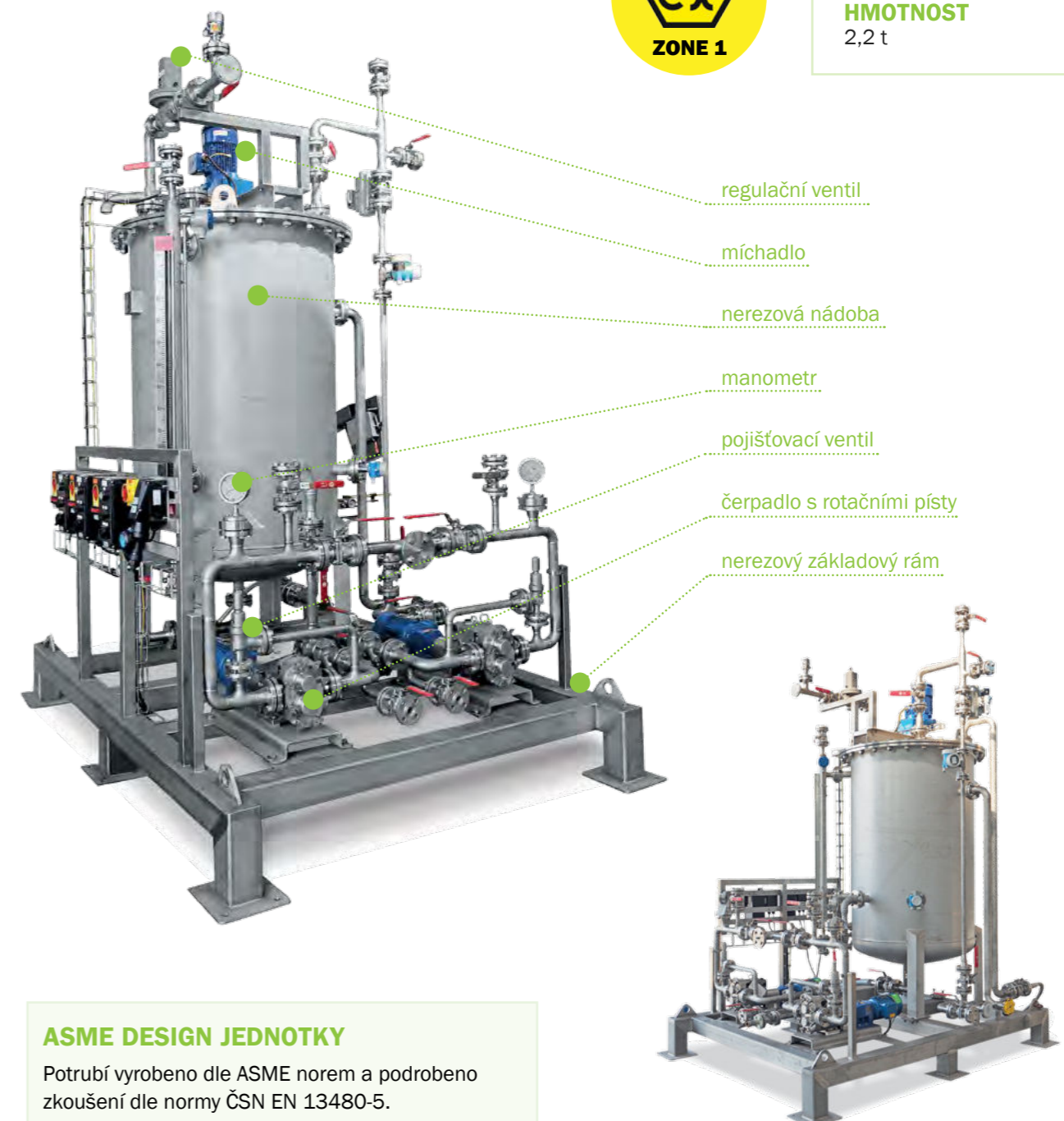
MÉDIUM
PEG 20 % obj.

PRŮTOK
3 m³/h

VÝTLAK
až 13 bar

PŮDORYS
2,9 x 2,2 m

HMOTNOST
2,2 t



ASME DESIGN JEDNOTKY

Potrubí vyrobeno dle ASME norem a podroběno zkoušení dle normy ČSN EN 13480-5.



Průmyslové systémy

MÍCHÁNÍ POLYOLŮ A IZOKYANÁTŮ

Systém zajišťuje plně automatickou přípravu polyuretanové směsi složenou ze 4 polyolů a 13 reaktantů.

V případě, že radarové čidlo zahlásí nedostatek směsi v některém ze zásobních tanků linky, tato jednotka spustí výrobu nové várky této směsi. Výroba spočívá v postupném dávkování jednotlivých reaktantů do malých vážených nádob v horní patře jednotky s maximální přesností až 1 gram.

Do spodní (také vážené) nádrže se mezitím nadávkuje velké množství polyolů dle receptury. Po dokončení dávkování do všech nádrží se přepustí obsah horních nádrží do velké spodní nádrže, kde dojde k promíchání všech složek. Poté šroubové čerpadlo přečerpá výslednou směs do příslušného zásobníku.



3D MODEL JEDNOTKY



CELKOVÝ ROZSAH INSTALACE



Průmyslové systémy

PARAMETRY JEDNOTKY

- ✓ Třípatrová konstrukce s výškou necelých 5 metrů
- ✓ Automatická příprava 4 receptur
- ✓ Nerezové míchadlo s proměnnými otáčkami pro efektivní míchání směsi
- ✓ Ventilový terminál s minimálním mrtvým prostorem snižuje kontaminaci směsi při přepínání receptur
- ✓ Kompletní řízení procesu dávkování, míchání a přečerpávání.

ROZSAH DÁVEK
0,7 - 920 kg

VÝŠKA
4,8 m

PŘESNOST
až 1 %

PŮDORYS
2,1 x 1,8 m

PRŮTOK SMĚSI
3 m³/h

HMOTNOST
2 t



přesný dávkovací ventil
tenzometrické váhy

nádobý pro reaktanty

rozděč

míchadlo

přesný dávkovací ventil

tenzometrické váhy

hlavní míchaná nádoba

šroubové čerpadlo

kompaktní sestava rozváděcích ventilů

robustní základový rám z nerezové oceli





Průmyslové systémy

STÁČENÍ POLYOLŮ

Systém stáčení cisterny polyolu do dvou velkých zásobníků s monitoringem aktuálních zásob.

Systém umožňuje snadné připojení cisterny standardním konektorem a rychlé přečerpání šetrným zubovým čerpadlem do propojených plastových zásobníků. Zásobníky monitorují okamžitou výšku hladiny a teplotu polyolu, který je základní složkou při výrobě polyuretanové směsi.



napojení na cisterny

stáčecí čerpadlo



PRŮTOK
20 m³/h

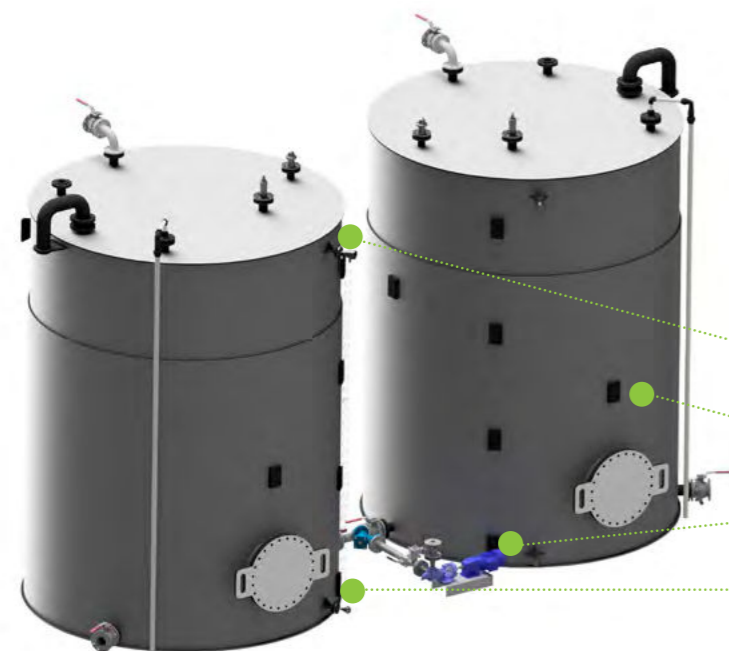
KAPACITA ZÁSOBNÍKŮ
2x 20 m³

VÝŠKA ZÁSOBNÍKŮ
4,2 m

PŮDORYS ČERPADLA
1,5 x 0,4 m

BEZPEČNÝ A SPOLEHLIVÝ PROVOZ

Zabudované bezpečnostní funkce a snadná komunikace mezi obsluhou cisterny a pracovníky závodu pro dlouhodobý spolehlivý provoz. Instalace přizpůsobena nízkému stropu haly.



havarijní čidlo hladiny

zásobník

dávkovací čerpadlo

snímání teploty



Průmyslové systémy

CHLAZENÝ ZÁSOBNÍK BARVIVA

Jednotka zajišťuje konstantní kvalitu barviva pro vstup do návazné technologie v textilním průmyslu.

Hladinové čidlo v zásobníku monitoruje okamžitou zásobu barviva a při nedostatku vyšle signál vřetenovému čerpadlu, aby doplnilo barvivo z připojeného vozíku. Duplikovaný plášť je chlazen dodanou chladič jednotkou a vertikální míchadlo zabraňuje namrzání na stěnách a promíchává barvivo pro zajištění konstantní teploty.



míchadlo

laserový snímač hladiny

nerezová nádoba s duplikovaným pláštěm

nerezový základový rám

odkapová vana

PRŮTOK
1 m³/h

TEPLOTA BARVY
15 °C

MATERIÁL
SS 304

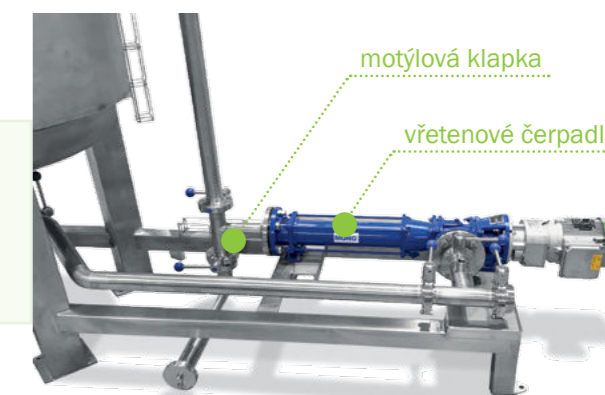
VÝŠKA
3,5 m

PŮDORYS
2,1 x 0,6 m

HMOTNOST
1 t

OCHRANA PROTI ZANÁŠENÍ

Vzhledem k ulpívajícímu charakteru barviv jsou uzavírací armatury provedeny v hygienickém, snadno čistitelném provedení.



motýlová klapka

vřetenové čerpadlo



Průmyslové systémy

DÁVKOVÁNÍ A ŘEDĚNÍ ADITIV

Kompaktní jednotka umožňující snadné in-line ředění aditiv v papírenském provozu.

Přívodní potrubí vody je vybaveno inteligentním nástřikem aditiva v přesném požadovaném množství pomocí peristaltického dávkovacího čerpadla. Vysokorychlostní dynamický mixér poté zajistí důkladné promíchání emulze pro další použití v provozu.



- plastové potrubí
- přesné dávkovací čerpadlo
- vysokorychlostní mixér
- průtokoměr
- lakovaný rám



NÁSTŘIK ADITIV
0,1 - 500 ml/min

TLAK
7 bar

VÝŠKA
0,7 m

PŮDORYS
1 x 0,5 m

CHEMICKÁ ODOLNOST

Korozivní charakter aditiv vyžaduje speciální volbu konstrukčních materiálů. Odolný plastový materiál v kombinaci s jakostní nerezovou ocelí zajišťuje dlouhodobý bezproblémový provoz.



Průmyslové systémy

STÁČENÍ ČPAVKOVÉ VODY

Stáčecí jednotka umožňuje jednoduché připojení cisterny se čpavkovou vodou a její přečerpání do připravených zásobníků.

S ohledem na charakter čpavkové vody je zvolena samonasávací konstrukce čerpadla s brodivým rotorem, která zajišťuje dlouhodobý provoz bez nutnosti servisu, při velmi dobrých sacích schopnostech. Každá větev stáčení je vybavena košovou filtrací s vysokou kapacitou a systémovým hlídáním tlakové ztráty. Systém sám zastavuje stáčení při detekci prázdného potrubí.

PRŮTOK
25 m³/h

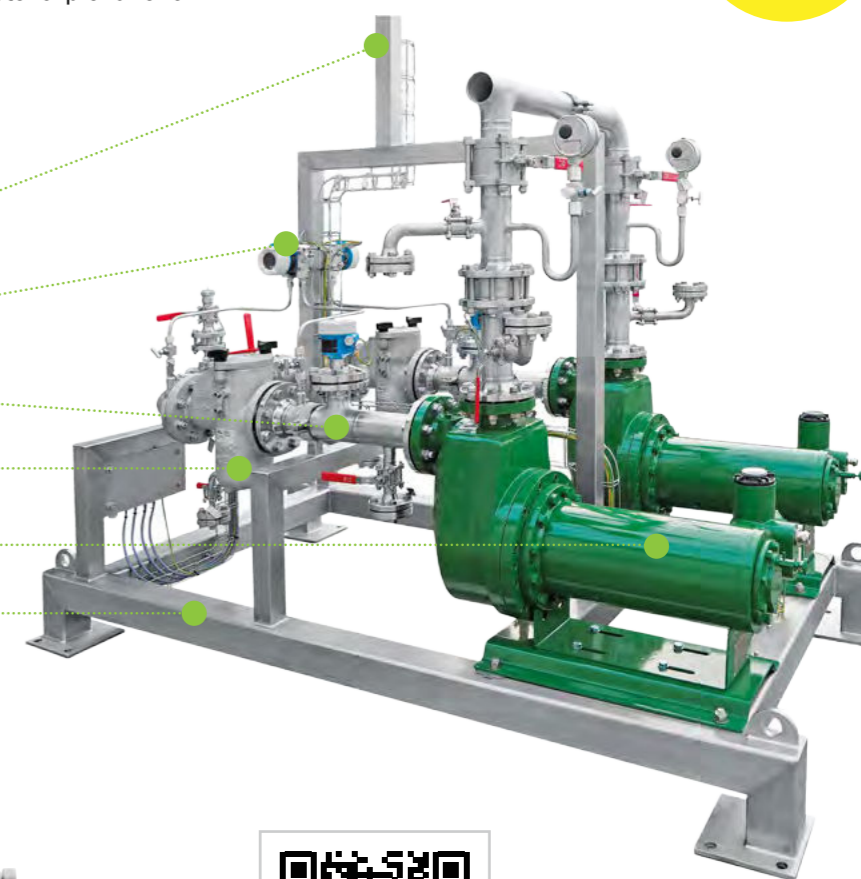
MATERIÁL
SS 316Ti

VÝTLAČNÁ VÝŠKA
25 m

PŮDORYS
2,3 x 1,3 m



- hlídač úniku čpavku
- snímač diferenciálního tlaku
- snímání zaplavení čerpadla
- filtr
- stáčecí čerpadlo
- základový rám



BEZPEČNOST

Jednotka je vybavena hlídačem úniku čpavku napojeným na centrální bezpečnostní systém areálu.





Průmyslové systémy

PŘEČERPÁVÁNÍ ČPAVKOVÉ VODY

Jednotka umožňuje přečerpání čpavkové vody mezi nízkotlakým a vysokotlakým zásobníkem.

Multimembránová čerpadla Wanner s bezucpávkovou konstrukcí zajišťují bezproblémové překonání vysokých tlaků. V systému jsou řádně vylumeny pulzace a ochrana proti mechanickému uzavření je zajištěna pojistnými ventily.

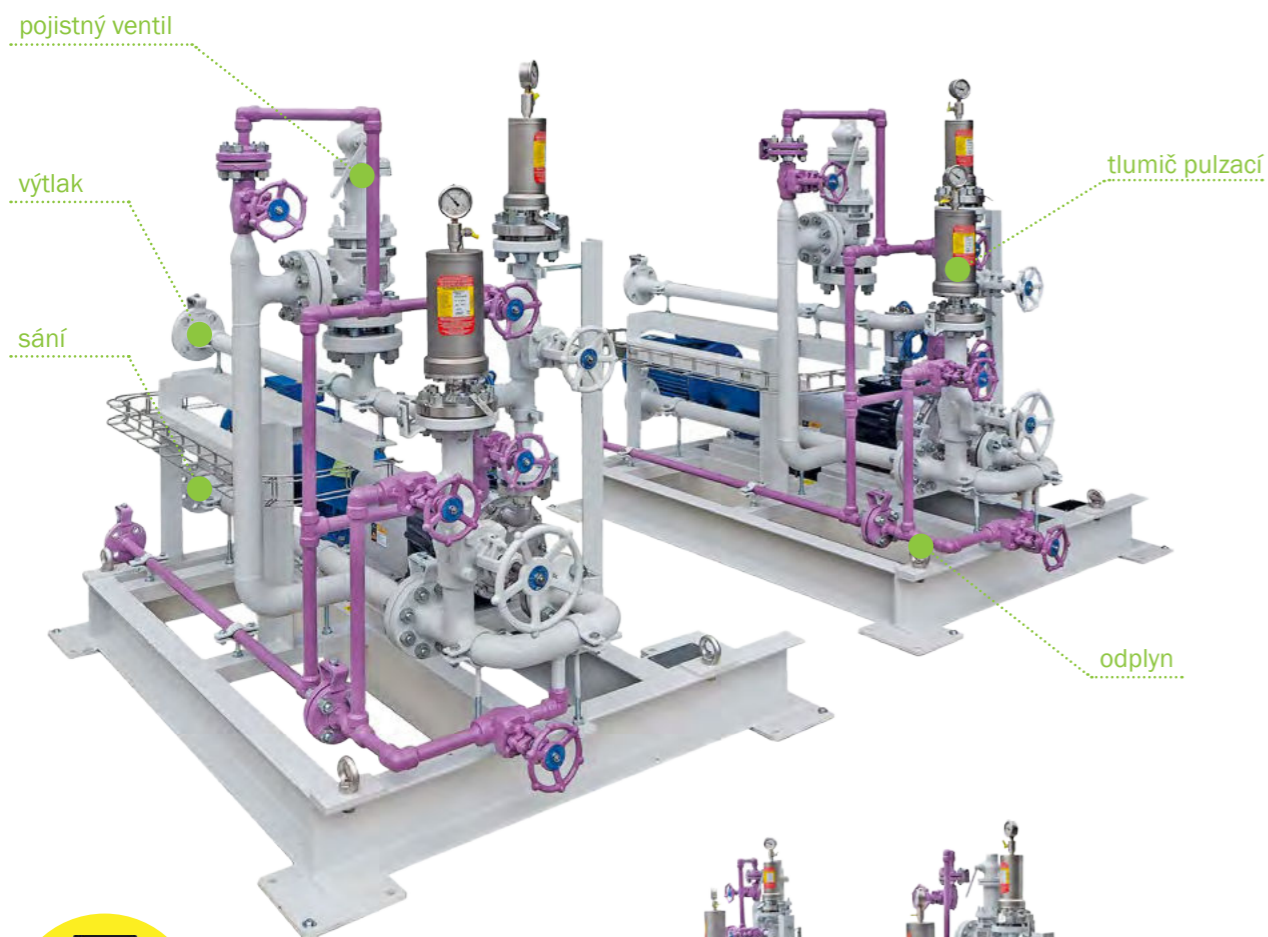


PRŮTOK
1,8 m³/h

TLAK
21 bar

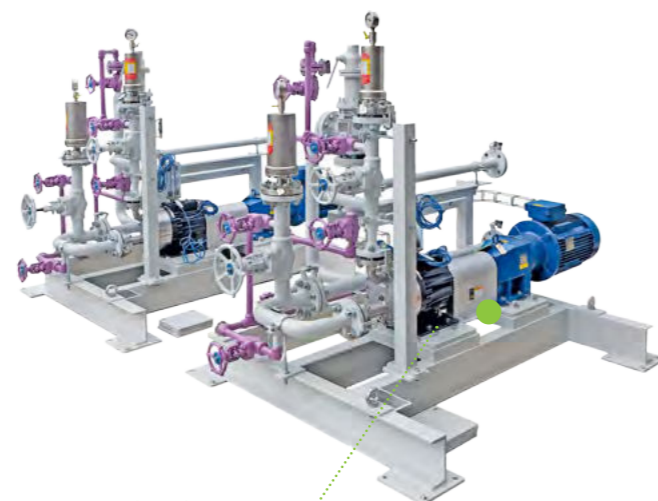
MATERIÁL
nízkooteplotní uhl. ocel

PŮDORYS
2 x 1,4 m



PŘIZPŮSOBENÍ VÝROBNÍMU ZÁVODU

Jednotka splňuje přísné interní předpisy závodu z hlediska konstrukčních materiálů, dokumentace i barevného lakování tras.



Průmyslové systémy

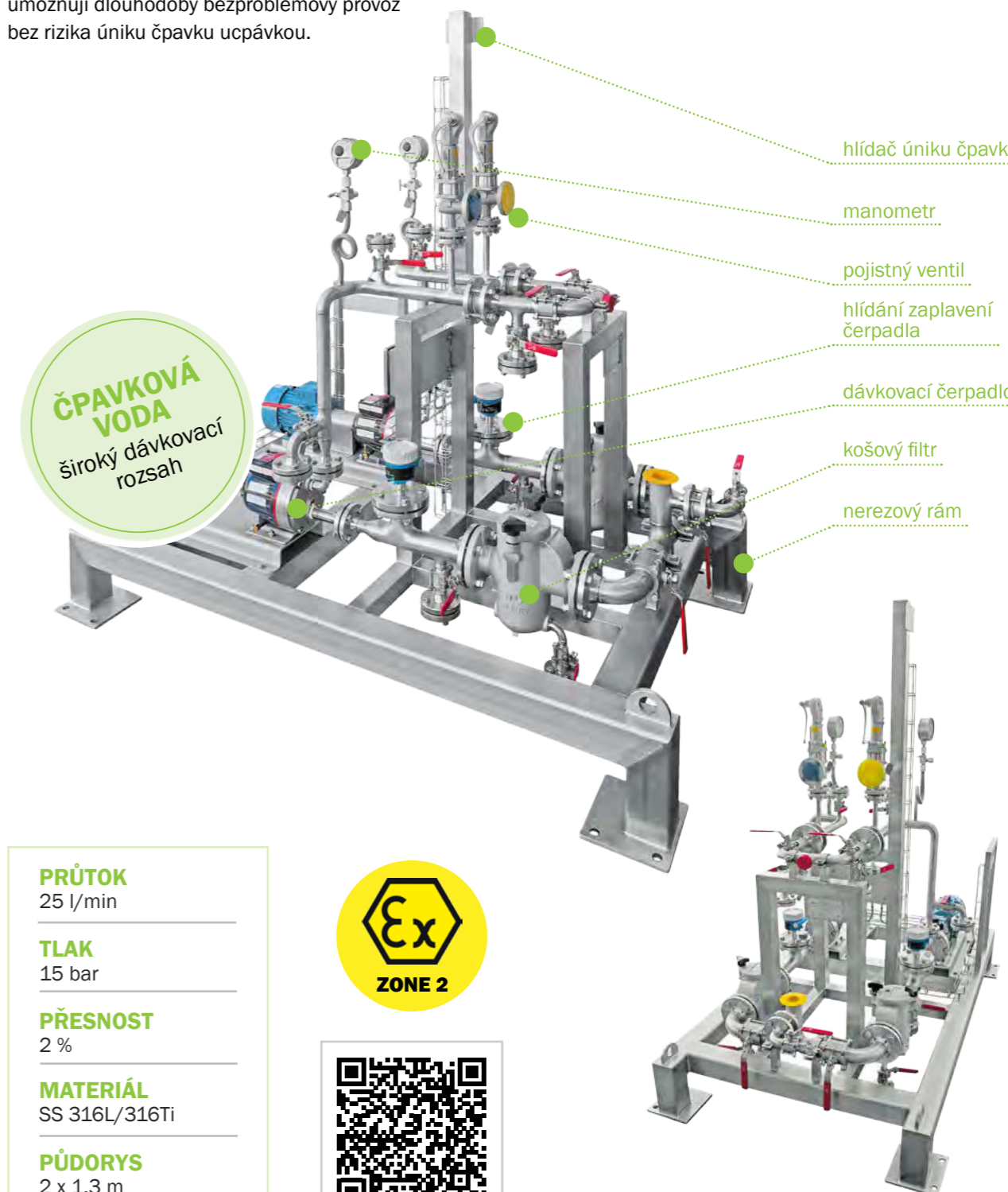
DÁVKOVÁNÍ ČPAVKOVÉ VODY

Dávkovací jednotka zajišťuje kontinuální nástřik čpavkové vody do spalovacího kotle.

Každá ze dvou paralelních větví má integrovanou košovou filtraci a ochranu proti běhu čerpadla nasucho. Multimembránová dávkovací čerpadla Wanner umožňují dlouhodobý bezproblémový provoz bez rizika úniku čpavku ucpávkou.

BEZPEČNOST

Jednotka splňuje vysoké bezpečnostní standardy díky bezucpávkové konstrukci čerpadla, pojistným větvím a hlídačem úniku čpavku.



PRŮTOK
25 l/min

TLAK
15 bar

PŘESNOST
2 %

MATERIÁL
SS 316L/316Ti

PŮDORYS
2 x 1,3 m





Průmyslové systémy

MÍCHÁNÍ ČPAVKOVÉ VODY

Systém pro přípravu libovolně koncentrovaného roztoku pomocí sycení demi vody čistým čpavkem.

Pokud disponujete čistým čpavkem a demi vodou, lze připravit libovolnou koncentraci roztoku přímo ve vašem provozu. Naše technologie je založena na sycení demi vody čpavkem na požadovanou koncentraci. Umožňuje plně automatický a bezpečný provoz.

Referenční jednotka obsahuje výrobní okruh a zásobník pro zakomponované dávkovací čerpadlo nástřiku. Vzhledem ke zpracování čistého čpavku je dbáno na nekompromisní těsnost a vysokou tlakovou odolnost celého zařízení.



KONCENTRACE

libovolná

TLAKOVÁ ODOLNOST

25/40 bar

KAPACITA

250 l/h

OBJEM ZÁSOBNÍKU

1.000 l

PŮDORYS

3 x 2,5 m



ATEX PROSTŘEDÍ

Jednotka je uzpůsobena pro provoz v ATEX zóně 1/2. Výskyt výbušné atmosféry uvnitř jednotky je eliminován dusíkovým blanketingem v automatickém provedení.



Průmyslové systémy

DÁVKOVÁNÍ ADBLUE V ELEKTRÁRNĚ

Systém k tlakovému dávkování AdBlue v energetickém provozu.

Spolehlivé dávkování močoviny zajišťují 2 paralelně zapojená, bezucpávková, peristaltická čerpadla. Pro široký rozsah řízení jsou pohony vybaveny externě napájeným ventilátorem. Jednotka kromě tlumiče pulzací na výtlaku čerpadel pro bezpulzní dávkování média obsahuje také ochrannou stříšku.

ŠIROKÝ ROZSAH ŘÍZENÍ

Jednotka obsahuje pohony s externě napájeným ventilátorem, který umožňuje řádné chlazení motoru i při nízkých otáčkách čerpadla.



MÉDIUM

AdBlue (močovina)

PRŮTOK

20 - 200 l/h

TEPLOTA MÉDIA

0 - 40 °C

TLAK

až 7,5 bar

PŮDORYS

1,3 x 0,8 m





Průmyslové systémy

ČERPAČÍ JEDNOTKA LPG

Čerpačí systém kapalného propanu při výrobě syntetického zemního plynu (SNG).

Kompaktní balená jednotka obsahuje 2 vysokotlaká odstředivá čerpadla pro čerpání propanu při výrobě zemního plynu. Systém umožňuje udržování konstantního tlaku na výtlačku díky přepouštěcím větvím zpět do zásobníku. Potrubní trasa je kompletně vyrobena z nerezové oceli SS304.



MÉDIUM
kapalný propan

PRŮTOK
400 - 700 kg/h

MAX. TLAK
7,8 bar

TEPLOTA MÉDIA
-20 až 35 °C

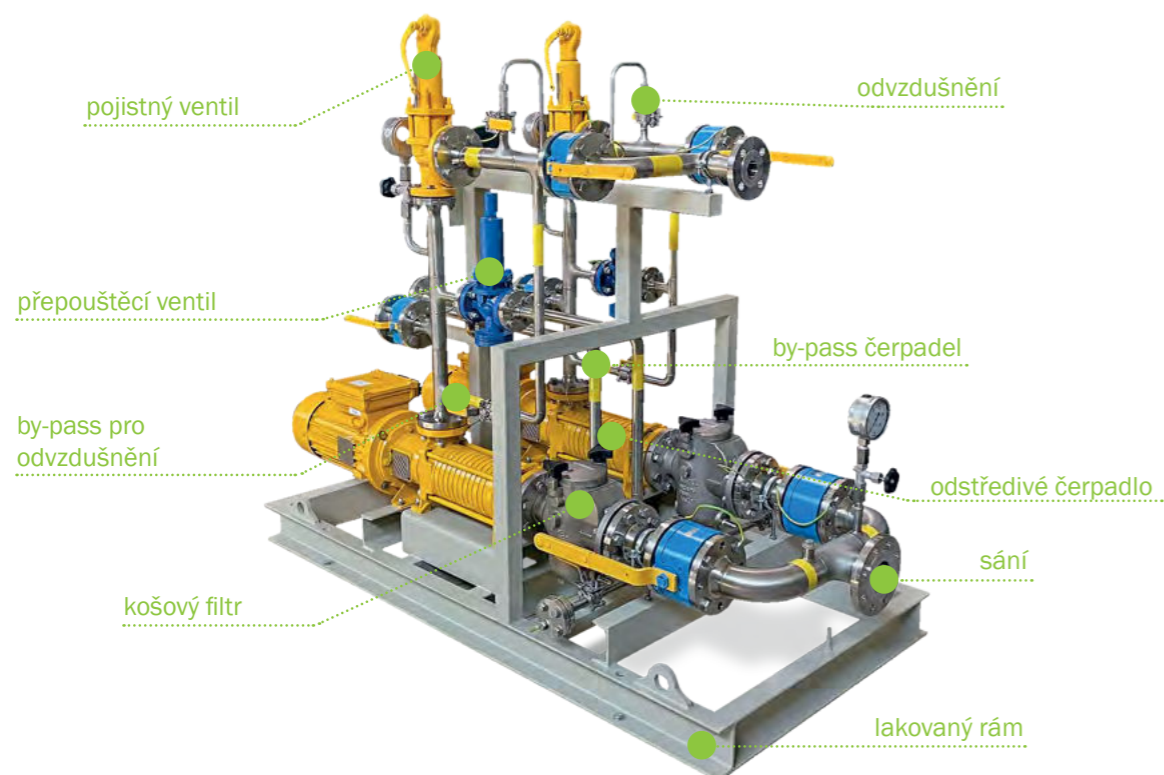
PŮDORYS
1,8 x 0,9 m



Jednotka je certifikována do ATEX zóny 2; veškeré komponenty jsou přizpůsobeny pro čerpání hořlavých uhlovodíků.

BY-PASS VĚTEV

V závislosti na požadavcích na výtlačku a ročním období má jednotka průtočnou by-pass větev pro průtok média bez nutnosti použití čerpadel.

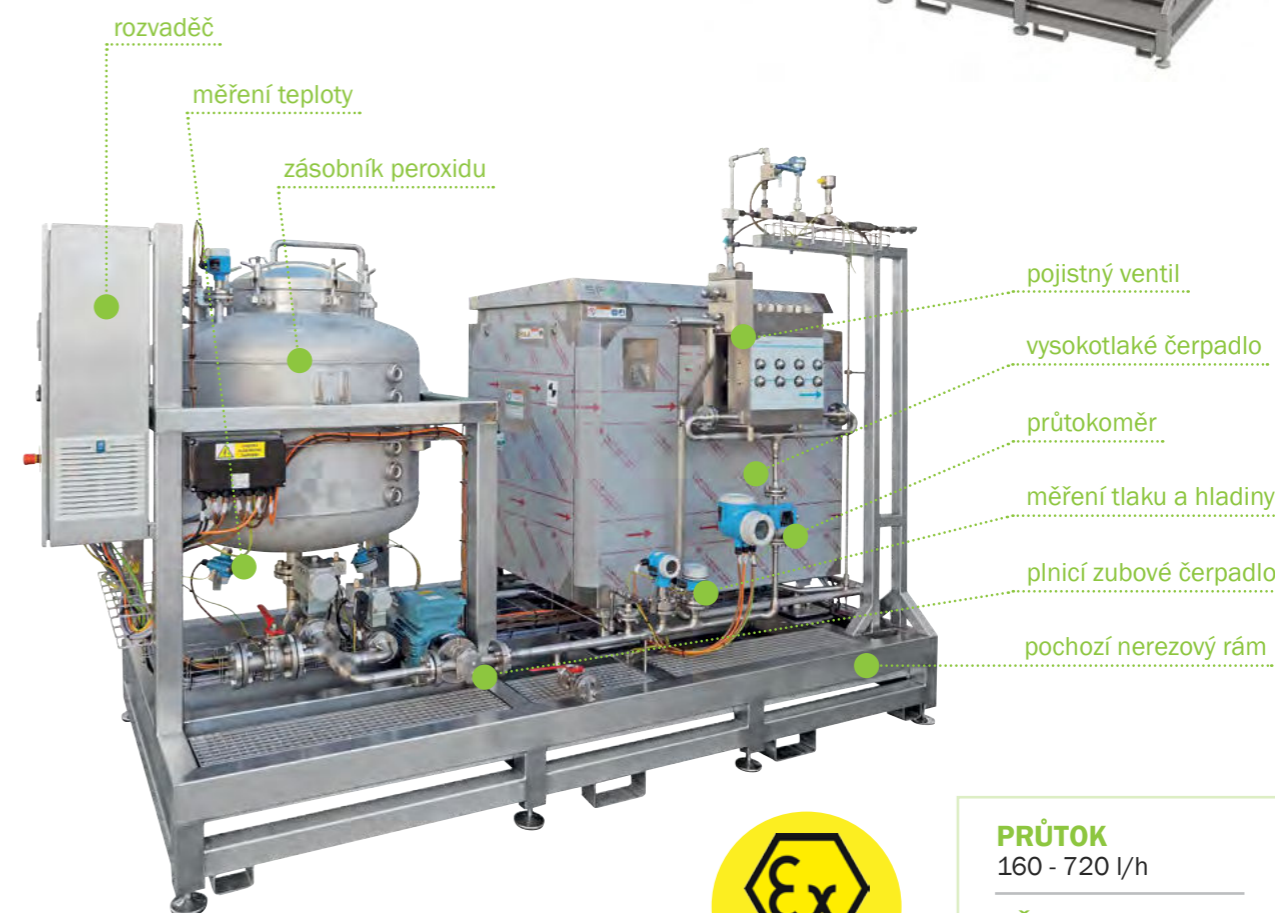


Průmyslové systémy

VYSOKOTLAKÝ NÁSTŘÍK PEROXIDU DO REAKTORU

Systém bezpečného nástřiku do vysokotlakého reaktoru, ve kterém se testují vlastnosti média v extrémních podmínkách.

Velkokapacitní zásobník peroxidu s automatickým doplňováním zajišťuje dostatek média pro následný nástřik. Ten je prováděn dvojicí čerpadel v sériovém zapojení. Bohatá instrumentace jednotky zaručuje bezpečný automatický chod.



PRŮTOK
160 - 720 l/h

PŘESNOST
± 5 %

TLAK
500 bar

VÝŠKA
2,2 m

PŮDORYS
3,3 x 1,5 m

CHRÁNĚNO PROTI ÚNIKU DO OKOLÍ

Nebezpečná podstata média vyžaduje pečlivé oddělení vnitřních potrubních prostor od vnější atmosféry. Toho je docíleno použitím bezucpávkové konstrukce plnicího čerpadla a hrazené ucpávky vysokotlakého plunžru. Veškeré komponenty jsou pak vhodné do ATEX zóny.





Průmyslové systémy

KONTINUÁLNÍ NÁSTŘIK CHEMIE PROTI HLODAVCŮM

Kompaktní jednotka pro inline nástřik dvou chemikálií do vody a následné tlakování trysek.

Kompaktní pístonemembránová čerpadla Bran+Luebbe umožňují přes dávkovací jehlu přesný kontinuální nástřik do proudící vody. Výsledná směs je přes průtokoměr vedena na jednu z pěti trysek, kterými je zajištěn rovnoměrný postřik obilí proti škůdcům v zásobním silu.

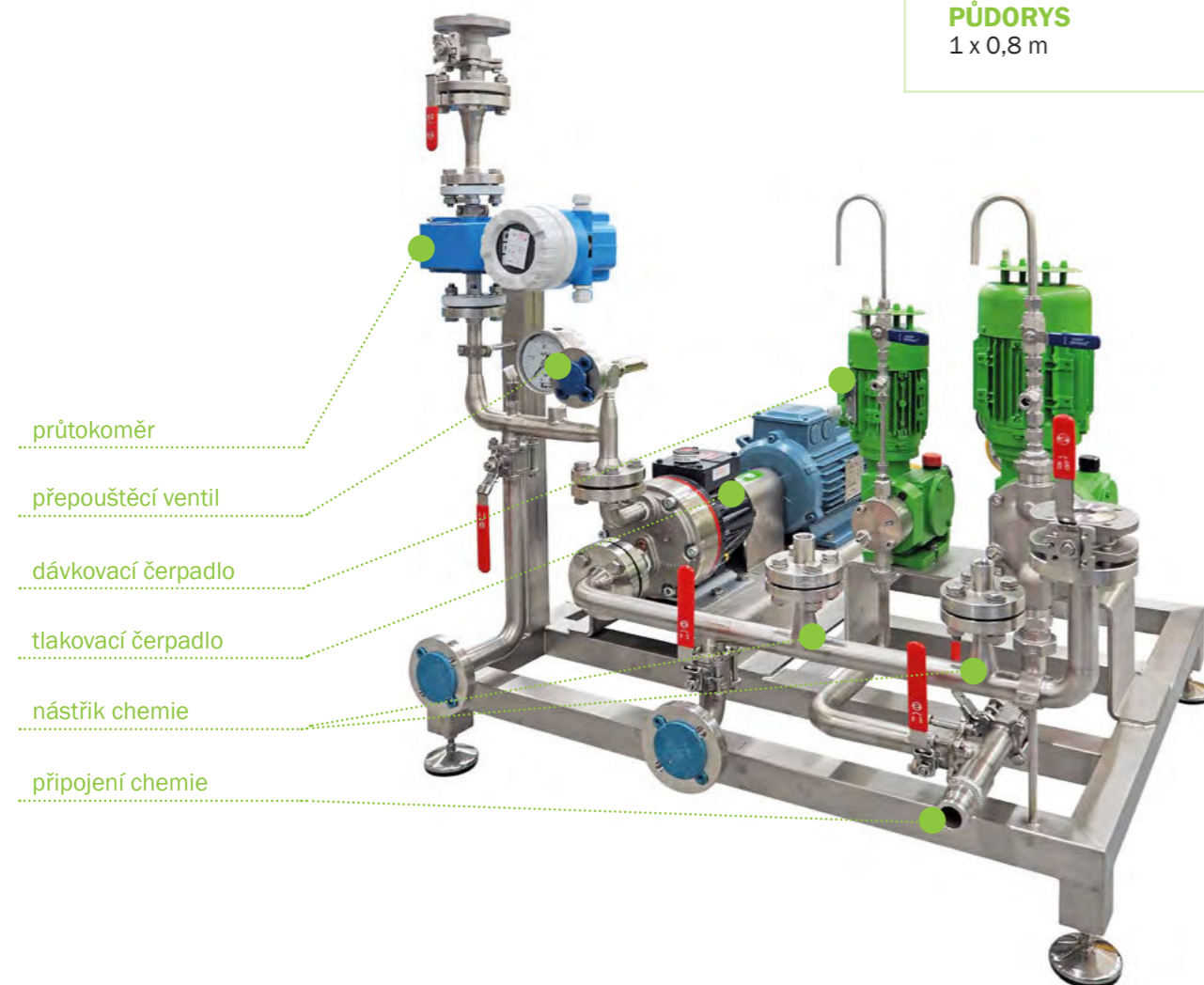
NÁSTŘIK CHEMIE
1,6 - 400 l/h

PRŮTOK SMĚSI
150 - 1.400 l/h

PŘESNOST
5 %

MATERIÁL
SS 316L

PŮDORYS
1 x 0,8 m



průtokoměr

přepouštěcí ventil

dávkovací čerpadlo

tlakovací čerpadlo

nástřik chemie

připojení chemie

FLEXIBILITA PROVOZU

Široký rozsah množství dávkované chemikálie díky dvojici různě velkých čerpadel s manuálním ovládním průtoku.



Průmyslové systémy

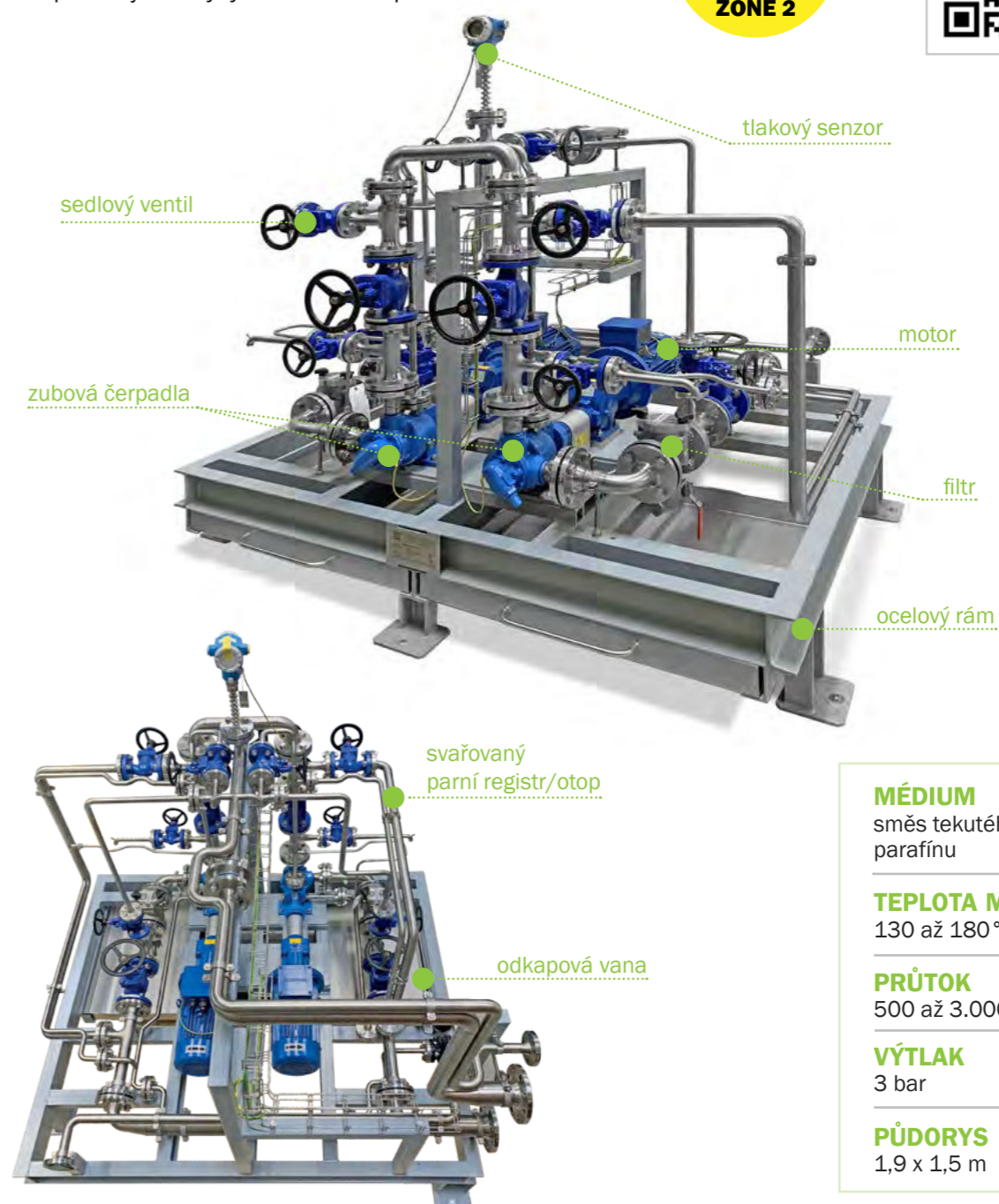
ODČERPÁVÁNÍ PARAFÍNU

Systém pro odčerpávání směsi tekutého parafínu a rozpouštědla MEK-T.

Přečerpávací jednotka bezpečně odčerpává destilační zbytky z destilační kolony na sklad pomocí čerpadel VIKING s vnitřním ozubením. Vzhledem k vysoké teplotě média byly použity velmi odolné komponenty do teploty až 180 °C. Dodávka byla realizována na klíč včetně napojení do stávajícího řídicího systému, úpravy hardware a software. Vzhledem k instalaci do zóny s nebezpečím výbuchu je jednotka v ATEX provedení.

PARNÍ ČIŠTĚNÍ

V případě zatuhnutí parafínu je instalována technologie automatického propaření vysokotlakou parou.



sedlový ventil

zubová čerpadla

svařovaný
parní registr/otop

odkapová vana

tlakový senzor

motor

filtr

ocelový rám

MÉDIUM
směs tekutého parafínu

TEPLOTA MÉDIA
130 až 180 °C

PRŮTOK
500 až 3.000 l/h

VÝTLAK
3 bar

PŮDORYS
1,9 x 1,5 m



Průmyslové systémy

VYSOKOTLAKÁ DÁVKOVACÍ JEDNOTKA

Dávkovací jednotka pro přesné dávkování při vysokých tlacích.

Jednotka je ovládána pomocí panelů na každé z dávkovacích pump, které plní sání pístomembránových čerpadel. Ta umožňují vysokotlaký nástřik dávkovaného média.

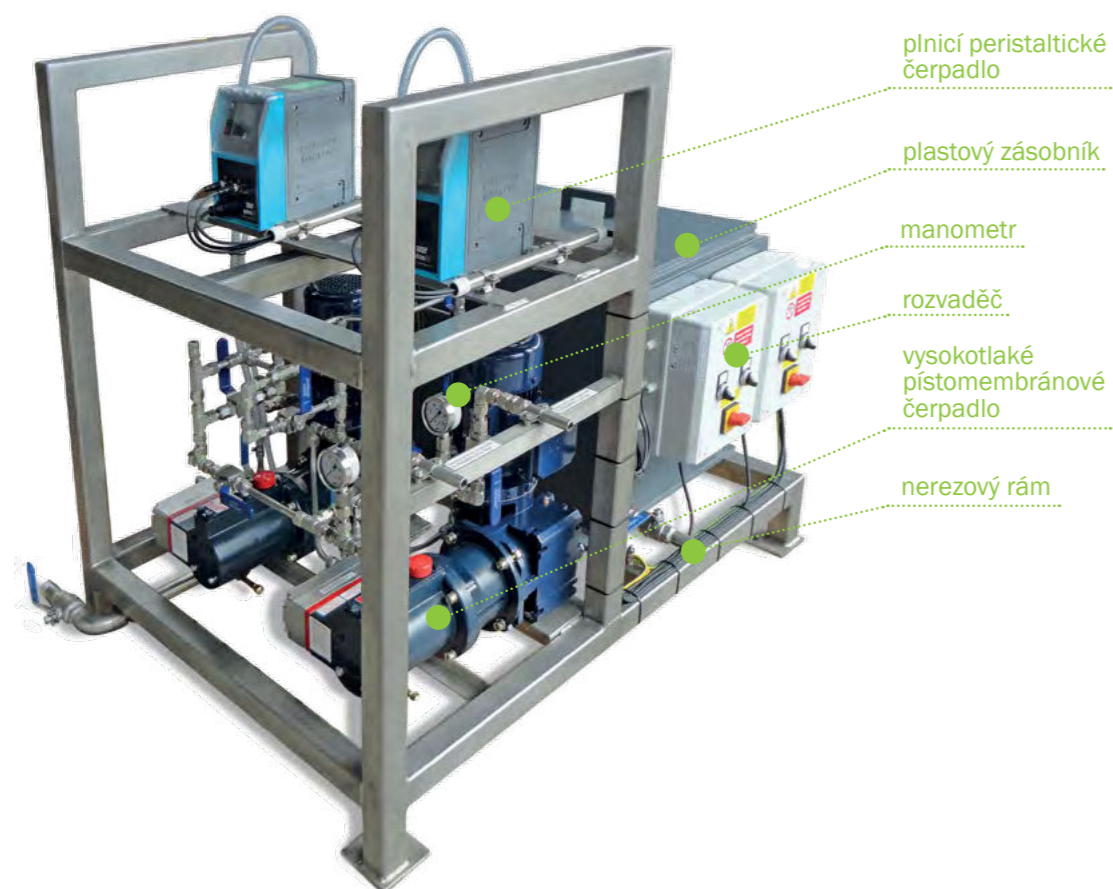
PRŮTOK
20 l/h

TLAK
až 173 bar

VÝŠKA
1,1 m

PŮDORYS
1,2 x 0,9 m

HMOTNOST
500 kg



plnicí peristaltické čerpadlo

plastový zásobník

manometr

rozvaděč

vysokotlaké pístomembránové čerpadlo

nerezový rám

KOMPAKTNÍ KONSTRUKCE

Plnění vysokotlakých čerpadel zajišťují vysoce kompaktní peristaltická čerpadla, která díky integrovanému displeji s ovládáním umožňují snadné nastavení jednotky bez potřeby externího rozvaděče s řídicím systémem.



Průmyslové systémy

DÁVKOVÁNÍ CHEMIKÁLIÍ

Dávkovací jednotka s dvojicí pístomembránových čerpadel.

Jednotka je navržena na vysokotlaké dávkování dvou různých chemikálií (NaNO₂, NH₄NO₃+HCl).

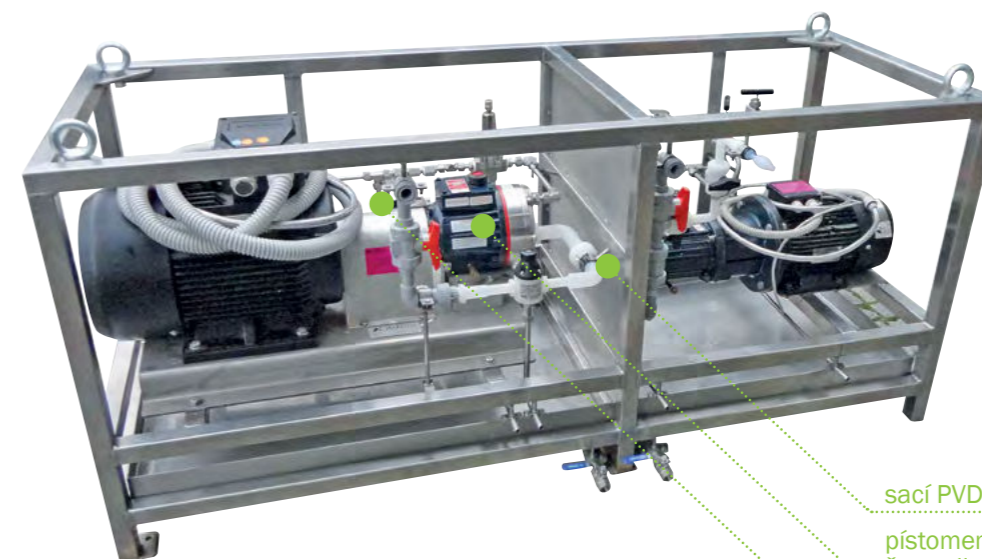
Je určena pro zvyšování tlaku v podloží při těžbě ropy. Agresivní charakter média si vyžádal speciální konstrukční provedení v kombinaci vhodných plastových materiálů (PVDF, PVC) a slitiny Hastelloy C.

PRŮTOK
300 - 1.800 l/h

VÝŠKA
0,9 m

TLAK
100 bar

PŮDORYS
0,7 x 1,8 m



sací PVDF potrubí

pístomembránové čerpadlo z Hastelloy C

výtlačná větev až po 160 bar



API DÁVKOVACÍ JEDNOTKA

Jednotka pro dávkování inhibitorů v petrochemickém průmyslu.

Systém je opatřen vřetenovým čerpadlem s proplachovým systémem, který odpovídá plánu API 53B.

PRŮTOK
15 l/h

VÝŠKA
1,2 m

PŮDORYS
2,2 x 0,5 m

HMOTNOST
300 kg





Průmyslové systémy

VYSOKOTLAKÝ NÁSTŘIK ANTIKORODANTŮ

Jednotka pro nástřik média za velmi vysokých tlaků.

Jednotka slouží k nástřiku antikorozní a čistící směsi do tří parních kotlů při tlacích přesahujících 100 bar.

Nástřik směsi z IBC kontejneru zajišťují tři peristaltická čerpadla s přesným, nastavitelným dávkováním a ovládáním přímo na displeji. Peristaltická čerpadla dávkuje směs do vstupu tří vysokotlakých pístomembránových čerpadel, kde se směs smíchá s demi vodou na požadovanou koncentraci.



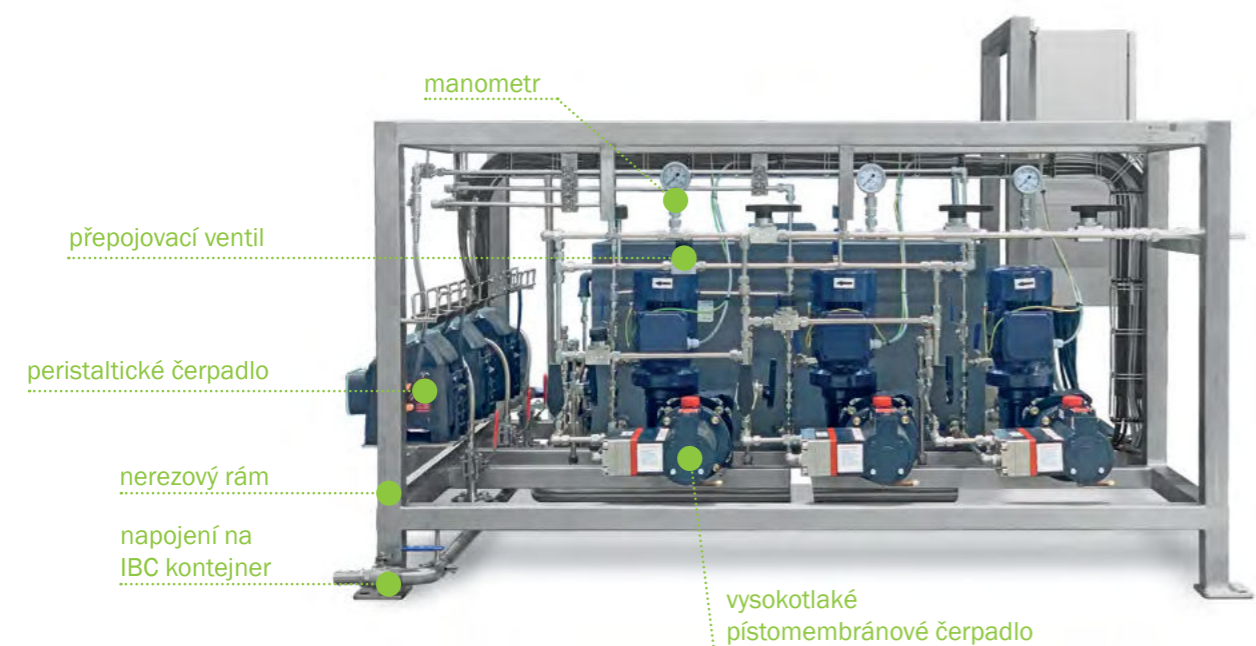
PRŮTOK
až 11,3 l/min

TLAK
až 173 bar

OBJEM NÁDRŽE
150 l

MATERIÁL
SS316L, PVC-U

PŮDORYS
2 x 1,4 m



manometr

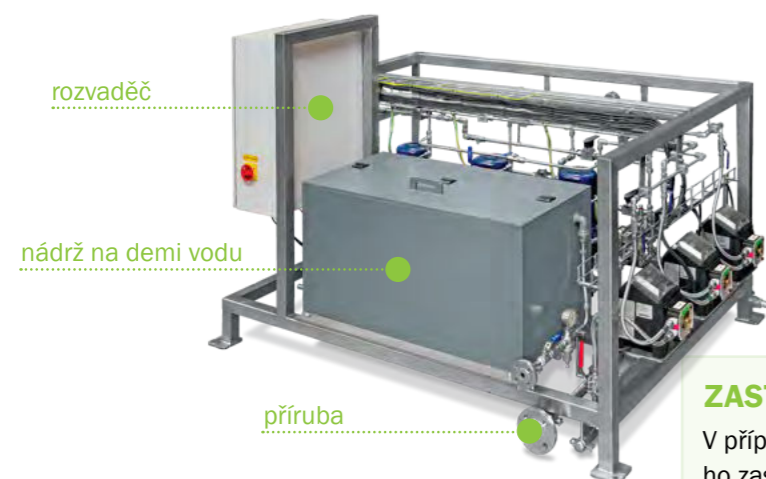
přepojovací ventil

peristaltické čerpadlo

nerezový rám

napojení na IBC kontejner

vysokotlaké pístomembránové čerpadlo



rozdávěč

nádrž na demi vodu

příruba

ZASTUPITELNOST ČERPADEL

V případě poruchy čerpadla na jedné větvi je možné ho zastoupit jakýmkoliv čerpadlem z dalších větví pomocí přepojení trasy kulovými ventily. Tím je zajištěno neustálé čerpání do jakéhokoliv kotle i při výpadku jednoho z čerpadel.



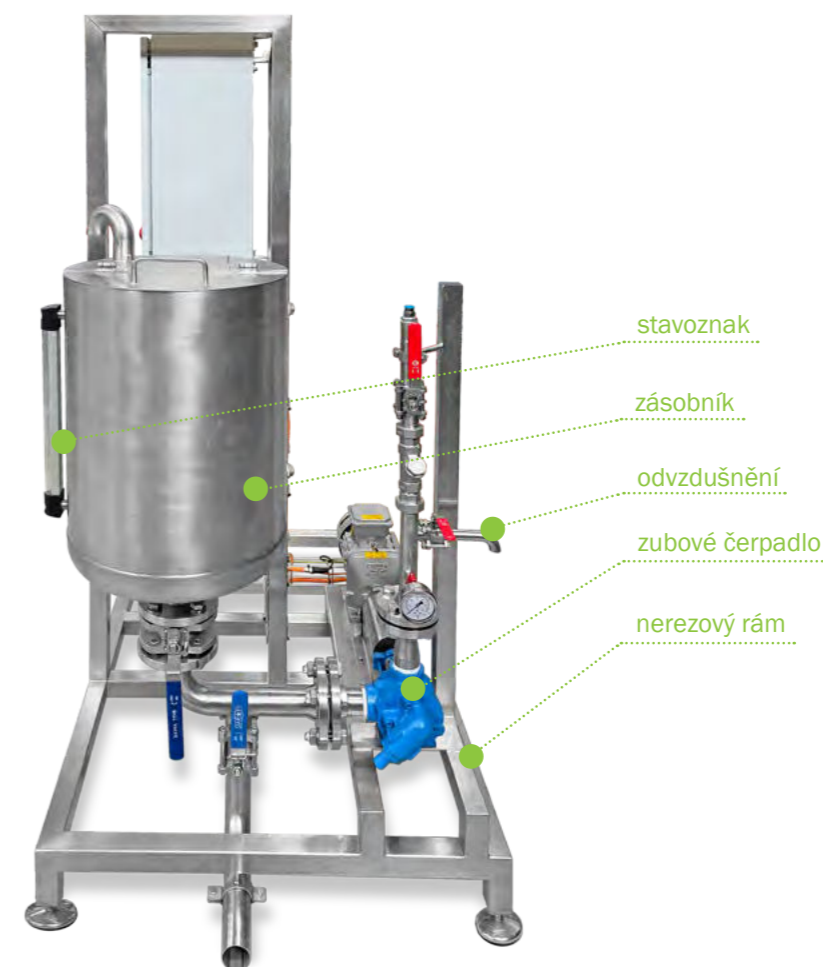
Průmyslové systémy

DÁVKOVÁNÍ OLEJE

Jednoduchá dávkovací jednotka s nastavitelnou dávkou oleje.

Systém je navržen na vydávání nastavitelných dávek oleje z manuálně doplňovaného zásobníku. Zubové čerpadlo vybavené pohonem s detekcí otáček má skvělou opakovatelnost dávky při jednoduché koncepci. Volbu velikosti dávky i možnost překalibrování na jiné médium poskytuje integrovaný dotykový displej.

rozdávěč



stavoznak

zásobník

odvzdušnění

zubové čerpadlo

nerezový rám



JEDNODUCHÁ UNIVERZÁLNOST

Kalibrační dávky lze docílit vyšší přesnosti pro různá procesní média.

MÉDIUM
hydraulický olej

PRŮTOK
24 l/min

PŘESNOST
±2 %

VÝTLAK
až 17 bar

PŮDORYS
1,2 x 0,6 m

HMOTNOST
230 kg

VAKUOVÉ SYSTÉMY

AxFlow představuje ideálního partnera v oblasti vakuových systémů nejrůznějších koncepcí. Díky přímému napojení na výrobce vývěv a kompresorů, rozsáhlému seznamu aplikací a detailnímu know-how nabízíme bezkonkurenční šíři vakuových aplikací.

HLAVNÍ ZNAKY

- ✓ Litinové, ocelové i nerezové provedení
- ✓ Detailní termomechanický návrh
- ✓ Energetická úspora díky promyšlené koncepci
- ✓ Možnost ATEX certifikace
- ✓ Materiálové certifikáty

ZÁKLADNÍ TYPY VAKUOVÝCH SYSTÉMŮ

- ✓ Kapalinokružné jednotky s částečnou recirkulací
- ✓ Kapalinokružné jednotky s úplnou recirkulací
- ✓ Kapalinokružné jednotky s Rootsovým dmychadlem
- ✓ Kapalinokružné jednotky s ejektorem



Vakuové systémy

MALÉ VAKUOVÉ A KOMPRESOROVÉ JEDNOTKY

Prostorově úsporné řešení kapalinokružných vývěv s cirkulací pracovní kapaliny.

Zajištění recirkulace a následné separace pracovní kapaliny je nezbytné pro hospodárny a efektivní provoz kapalinokružných vývěv a kompresorů.

AxFlow nabízí bezkonkurenční variabilitu při stavbě vakuových jednotek. Vždy se přitom zaměřujeme na maximálně kompaktní provedení.



snímač teploty

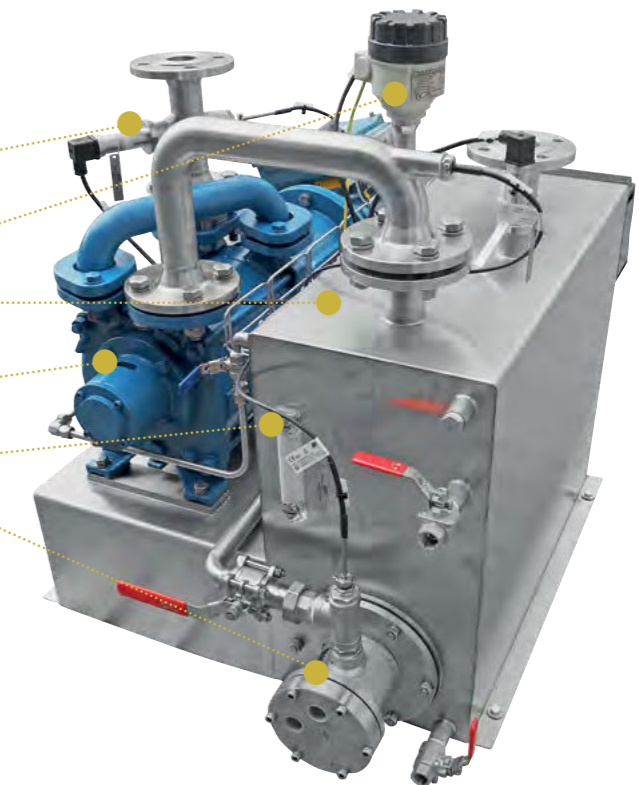
snímač hladiny

separátor

kapalinokružná vývěva

hladina pracovní kapaliny

tepelný výměník



VŽDY NA MÍRU

Přizpůsobení vakuových jednotek se netýká pouze materiálů a velikosti jednotky. Zcela svobodně Vám osadíme jednotky snímáním teploty, hladiny, tlaku nebo automatizujeme regeneraci pracovní kapaliny.



Vakuové systémy

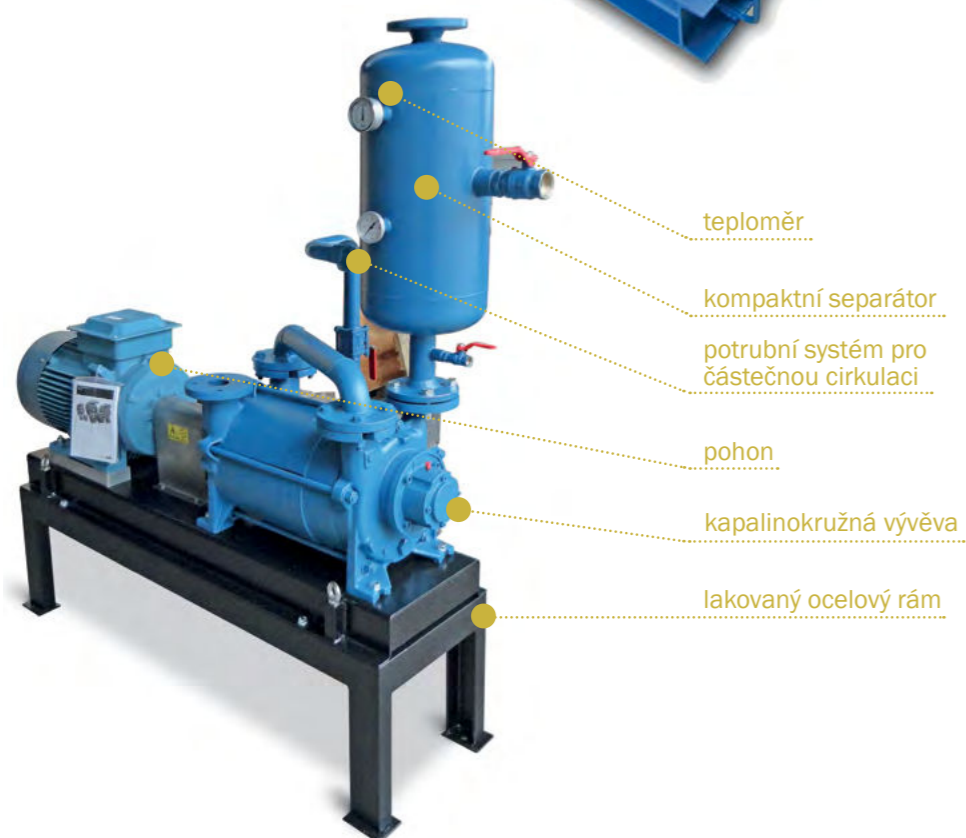
PRŮTOK
až 800 m³/h

VAKUUM
až 33 mbar(a)

KAPACITA ZÁSOBNÍKU
až 150 l

VÝMĚNÍKY TEPLA
trubkové, deskové,
svazkové, vzduchové
chladiče

MATERIÁLY
nerez, litina, ocel



Vakuové systémy

KOMPRESOROVÁ JEDNOTKA NA PYROLÝZNÍ PLYN

**Systém s olejokružným kompresorem
pro účinné stlačování uhlovodíkové směsi.**

Jednotka zajišťuje spolehlivou kompresi pyrolýzního plynu kapalinokružným kompresorem s cirkulací pracovní kapaliny. Použití oleje jako pracovní kapaliny přispívá k vyšším parametrům kompresoru. Chlazení oleje je zajištěno vzduchovým chladičem a separátor je vybaven filtrací olejových par.

OLEJOVÝ SYSTÉM

Kapalinokružný systém je díky použití oleje jako pracovní kapaliny velmi odolný a celé soustrojí má velmi dlouhou provozní životnost.

tlaková nádoba

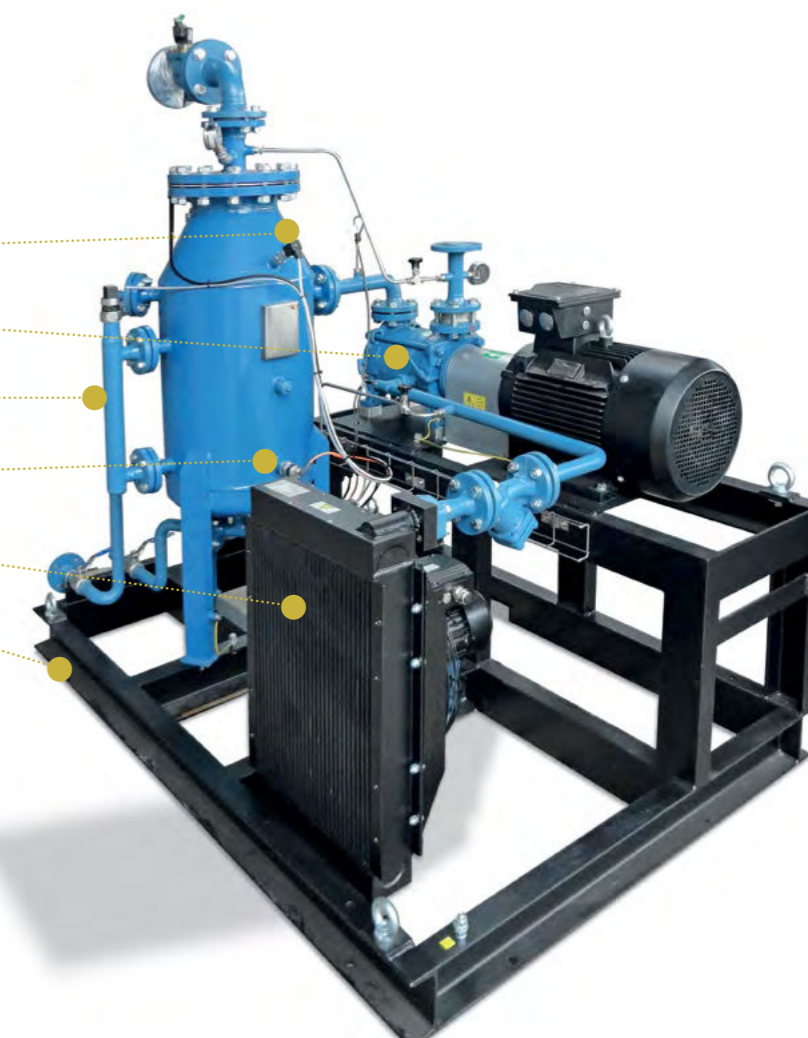
kapalinokružný kompresor

hladinoznak

hladinové čidlo

chladič oleje

robustní lakovaný rám



MÉDIUM
směs uhlovodíků

PRACOVNÍ KAPALINA
olej

PRŮTOK
130 m³/h

TLAK
8 bar(g)

MATERIÁL
ocel, litina

PŮDORYS
2,1 x 1,6 m





Vakuové systémy

KOMPRESOROVÁ JEDNOTKA NA SMĚS PAR

Systém s kapalinokružným kompresorem v nerezovém provedení.

Jednotka je postavena v celonerezovém provedení které odolává korozi ve vodním prostředí. Úplná cirkulace pracovní kapaliny šetří provozní náklady a svazkový tepelný výměník eliminuje potřebu čištění.



SVAZKOVÝ VÝMĚNÍK TEPLA

Pro chlazení pracovní kapaliny je použitý šroubovicový (svazkový) výměník tepla pro maximalizaci celkového koeficientu přestupu tepla.

tlaková nádoba

tlakové čidlo

kapalinokružný kompresor

automatické plnění pracovní kapaliny

svazkový výměník tepla

lakovaný základový rám



MÉDIUM
vzduch, CO₂, vodní pára

TLAK
1,8 bar(g)

PRACOVNÍ KAPALINA
voda

MATERIÁL
AISI 304/316L

PRŮTOK
voda 350 m³/h

PŮDORYS
2,6 x 0,9 m



Vakuové systémy

VAKUOVÁ JEDNOTKA S ČÁSTEČNOU RECIRKULACÍ

Vakuová stanice slouží k udržování zaplavení přiváděče vodní elektrárny tvorbou podtlaku.

Systém s částečnou regenerací pracovní kapaliny se skládá ze dvou jednostupňových kapalinokružných vývěv, každá je pro 100% požadovaného výkonu. Kulové kohouty pro přestavení chodu vývěv jsou ovládány elektrickými servopohony.



armatury se servopohony

jednostupňová kapalinokružná vývěva

separátor

slučovací skříň

základový rám

MÉDIUM
vzduch nasycený vodními parami

MÉDIUM
vlhký vzduch

PRACOVNÍ KAPALINA
voda

PRŮTOK
280 m³/h

VAKUUM
200 mbar(a)

MATERIÁL
nerez

PŮDORYS
2,2 x 1,3 m

ROZŠÍŘENÝ ROZSAH DODÁVKY

Součástí dodávky bylo i další vybavení strojovny – vyrovnávací nádrž s kontinuálním měřením hladiny a systém automatického dopouštění pracovní kapaliny.





Vakuové systémy

ODTAH PAR Z VARNY MÜSLI

Automatická jednotka odtahu par z vařáku se vstupním chlazením par a separací kondenzátu.

Deskový výměník na vstupu jednotky zajistí chlazení horkých par a kondenzaci přebytečné vlhkosti. Kapalinokružná vývěva tak už pracuje se suššími parami o nižší teplotě. Odstředivé čerpadlo pak přečerpává kondenzát mezi oběma separátory.

ÚČINNÁ DVOJITÁ SEPARACE

Pro zvýšení účinnosti vysušení horkých par je použita dvojitá separace kapalné fáze, a to před vývěvou i za ní. Díky tomu je zabráněno stékání kondenzátu do tělesa vývěvy a zvyšuje se účinnost odtahu.

deskový výměník

separátor

rozvaděč

kapalinokružná vývěva

odstředivé čerpadlo
na odvod kondenzátu

nerezový rám



MÉDIUM
horké páry

VAKUUM
100 mbar(a)

PRACOVNÍ KAPALINA
voda

MATERIÁL
nerez ocel

PRŮTOK
22 m³/h

PŮDORYS
2,1 x 1,2 m



Vakuové systémy

ODTAH VODNÍCH PAR Z KONDENZÁTORU

Vakuový systém pro evakuaci kondenzátoru za parní turbínou.

Balená jednotka s úplnou recirkulací v konfiguraci 2 x 100 % (vývěva A+B). Při prvotním najetí (hogging) jsou obě vývěvy v paralelním chodu, při udržovacím módu (holding) je v provozu pouze jedna dvoustupňová kapalinokružná vývěva. Systém s úplnou recirkulací pracovní kapaliny je provozován s jedním sdíleným separátorem a chladičem pracovní kapaliny.

MÉDIUM
vlhký vzduch

VAKUUM
57 mbar(a)

PRACOVNÍ KAPALINA
voda

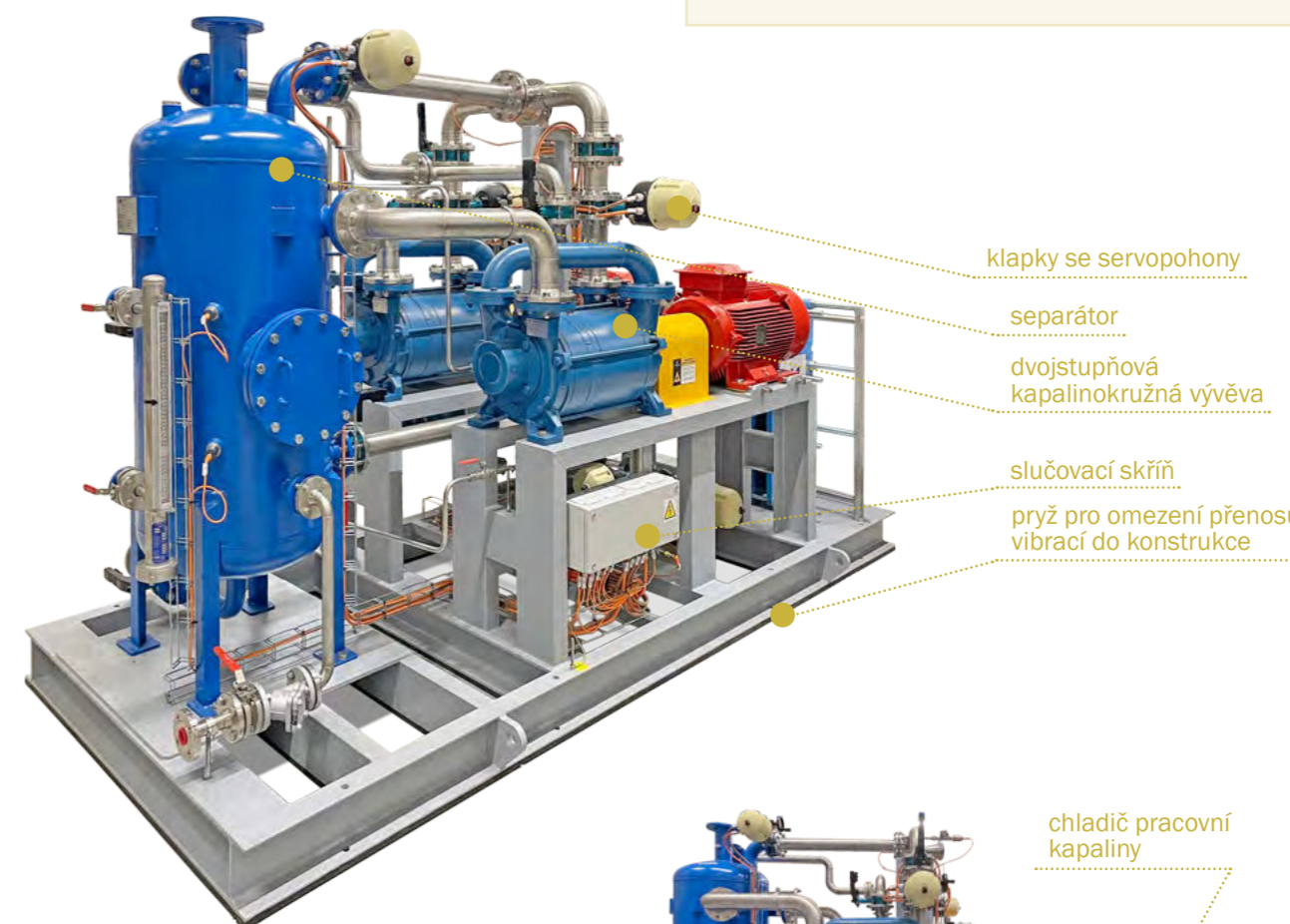
MATERIÁL
nerez

PRŮTOK
553 m³/h

PŮDORYS
3,6 x 1,6 m

CERTIFIKACE EAC

Všechny komponenty systému jsou certifikovány dle EAC pro provoz v euroasijské celní unii.



klapky se servopohony

separátor

dvojstupňová
kapalinokružná vývěva

slučovací skříň

pryž pro omezení přenosu
vibrací do konstrukce

chladič pracovní
kapaliny



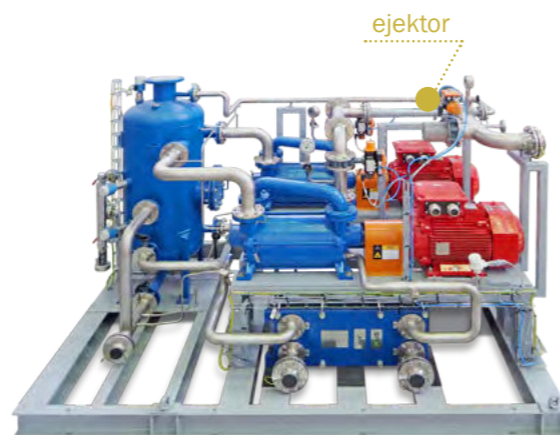


Vakuové systémy

ODTAH VODNÍCH PAR Z KONDENZÁTORU S EJEKTOREM

Vakuový systém pro evakuaci kondenzátoru za parní turbínou.

Balená jednotka obsahuje 2 kapalinokružné vývěvy, každá pro 100 % požadovaného výkonu. Při prvotním najetí (hogging) jsou obě vývěvy v paralelním chodu. Systém obsahuje sdílený separátor a samostatné deskové chladiče pro každou vývěvu zvlášť. Přepínání chodu vývěv je umožněno pomocí klapek s pneumatickými pohony.



ejektor

separátor

měření hladiny

automatická klapka

dvojstupňová kapalinokružná vývěva

chladič pracovní kapaliny

MÉDIUM

vzduch nasycený vodními parami

VLOŽENÝ EJEKTOR

Součástí dodávky je vzduchový ejektor pro snížení minimálního tlaku na sání bez kavitace vývěv. Díky tomu je možné dosáhnout vyššího vakuu i s teplejší pracovní kapalinou. Rozsah dokumentace splňuje požadavky dle VGB standardů.



MÉDIUM
vlhký vzduch

PRACOVNÍ KAPALINA
voda

PRŮTOK
428 m³/h

VAKUUM
41 mbar(a)

MATERIÁL
nerez

PŮDORYS
3 x 2 m



Vakuové systémy

VAKUOVÁ JEDNOTKA S BOOSTEREM

Unikátní vakuová jednotka kombinující kapalinokružný princip se suchoběžným boosterem.

Předřazením suchoběžného boosteru dramaticky narůstá jak odtahovaný průtok, tak i hodnota vakuu, které klesá na jednotky milibar. Kompaktní vertikální uspořádání šetří drahocenný půdorysný prostor v provozu.



tlakový snímač

konzervace dusíkem

suchoběžná HV vývěva

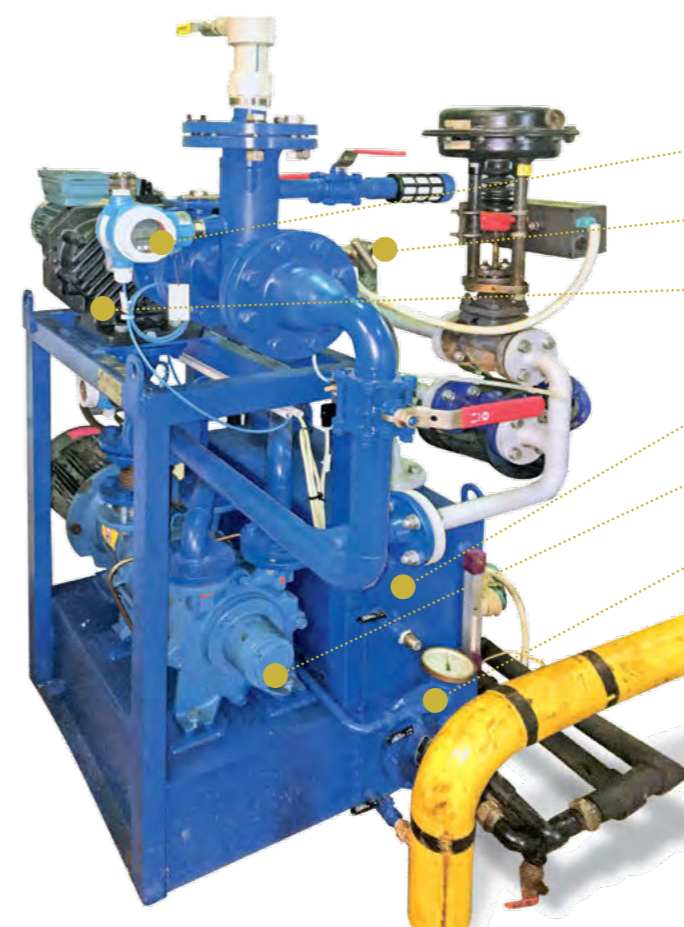
separátor

kapalinokružná vývěva

tepelný výměník

ENERGETICKÁ ÚČINNOST

Spojením dvou principů se dosahuje mimořádné energetické efektivity a tímto způsobem je zapotřebí pouze zlomek příkonu motorů, než v případě samostatné kapalinokružné vývěvy.



MÉDIUM
uhlovodíky, slabé kyseliny

VAKUUM (abs.)
1 mbar

SERVISNÍ KAPALINA
glykol

MATERIÁL
litina, ocel, nerez

PRŮTOK
210 m³/h

PŮDORYS
1,5 x 0,7 m





Vakuové systémy

VAKUOVÁ 3 STUPŇOVÁ JEDNOTKA PRO ODSÁVÁNÍ PLYNŮ

King size vakuová jednotka pro odsávání směsi uhlovodíků s vakuem v jednotkách mbar.

Skidový systém pro evakuaci reaktorů k zajištění podmínek pro průběh chemických reakcí při výrobě F- plynů, složen ze 3 stupňů; 1. a 2. stupeň tvořen Rootsovým dmychadlem, 3. stupeň kapalinokružnou vývěvou. Obsahuje 2 paralelní větve A+B, s větví A v provozu a záložní větví B. Při úvodním najetí jsou sepnuty obě kapalinokružné vývěvy paralelně pro docílení většího objemového průtoku a rychlejšího najetí na hrubé vakuum.

ENERGETICKÁ ÚSPORA

Rootsova dmychadla ve spojení s kapalinokružnými vývěvami zajišťují vysoký objemový průtok při nízkém vakuu a výrazně nižší energetické náročnosti koncovému uživateli.



DOBŘÁ PŘÍSTUPNOST SERVISU

Rozvržení jednotky je dobře přizpůsobeno pro přístup k rotačním strojům a instrumentaci pro usnadnění následného servisu.

MÉDIUM

směs uhlovodíků

VAKUUM

5 mbar(a)

PRACOVNÍ KAPALINA

uhlovodík

MATERIÁL

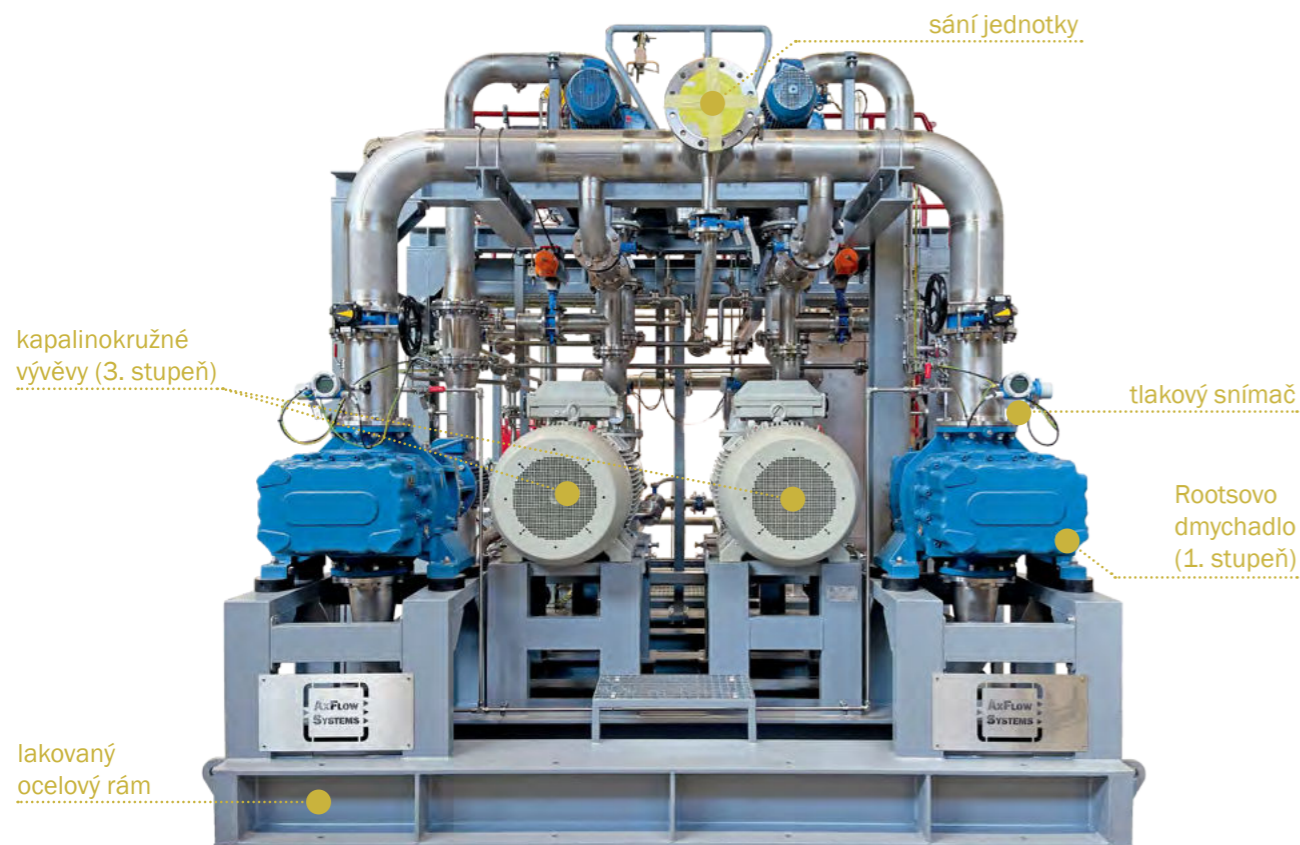
nerezová ocel

PRŮTOK

4.000 m³/h

PŮDORYS

3,7 x 4,4 m



Vakuové systémy

POŽADOVANÁ KAPACITA

1500 m³/h při 10 mbar



STANDARDNÍ KAPALINOKRUŽNÁ VÝVĚVA

TRVX 1257

45 kW



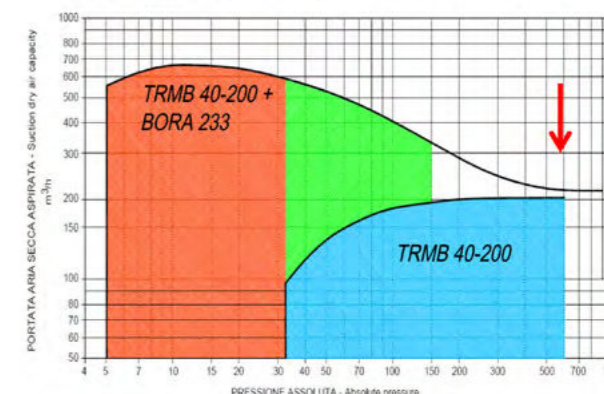
VAKUOVÁ JEDNOTKA HYDROTWIN

TRVX 1257 + BORA 673

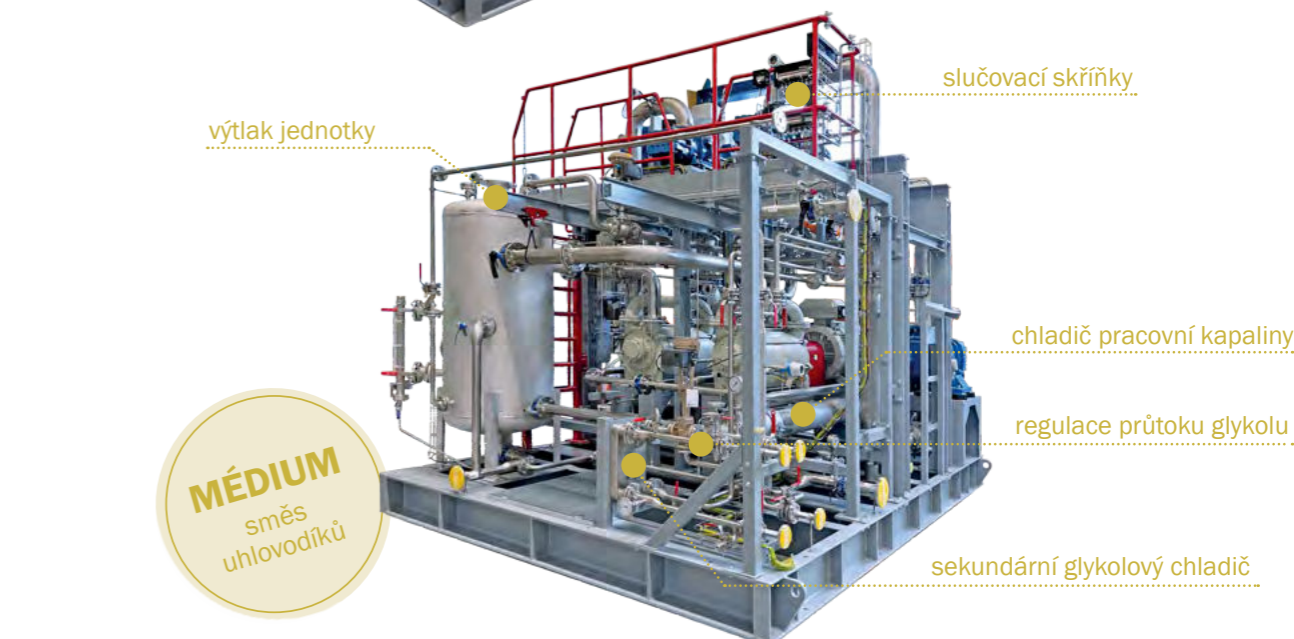
15 + 5,5 kW

20,5 kW

ALONE LRVP PERFORMANCE vs HYDROTWIN PERFORMANCE



POROVNÁNÍ ENERGETICKÉ ÚSPORY



MÉDIUM
směs uhlovodíků



Vakuové systémy

VAKUOVÁ 2 STUPŇOVÁ JEDNOTKA PRO ODSÁVÁNÍ PLYNU

Vakuový 2 stupňový systém pro odsávání uhlovodíku.

Jednotka pro odsávání uhlovodíku při vakuu až 30 mbar(a) a průtoku 750 m³/h. Systém obsahuje kromě kompletního balíčku instrumentace (hlídání tlaku, teploty, průtoku pracovní kapaliny a dalšího) i glykolové hospodářství pro chlazení pracovní kapaliny - vody.

MÉDIUM
uhlovodík

VAKUUM
30 mbar(a)

PRACOVNÍ KAPALINA
voda

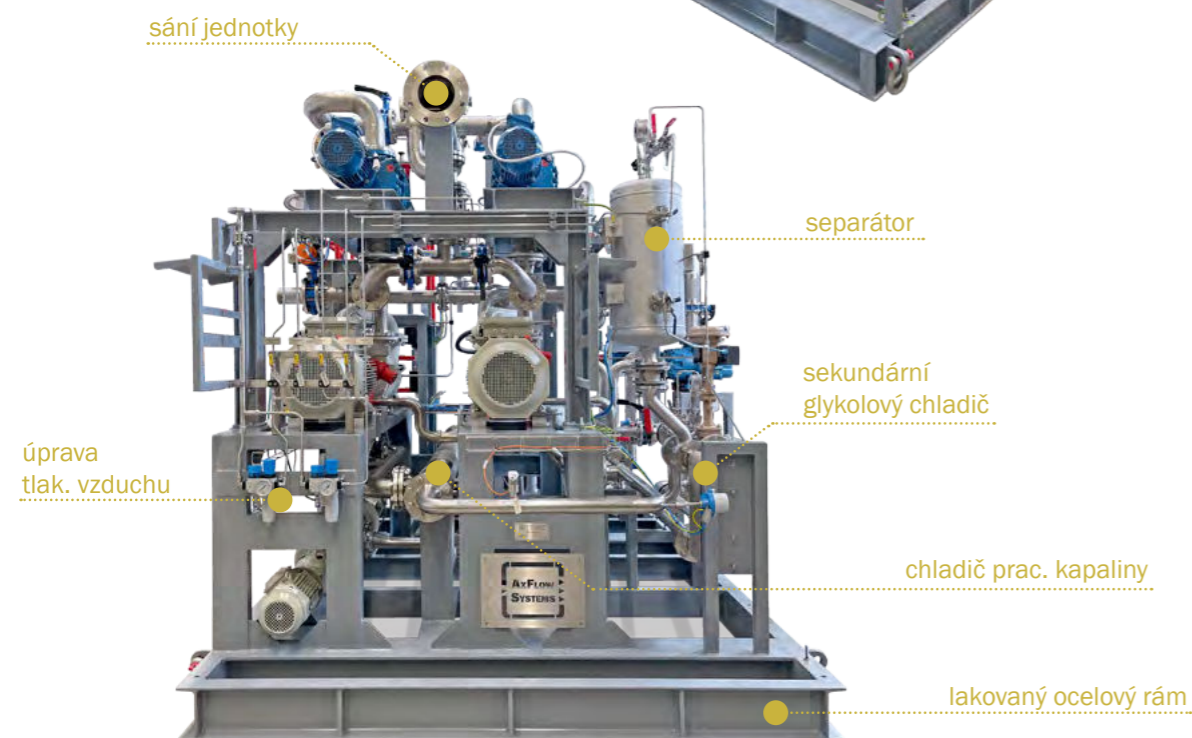
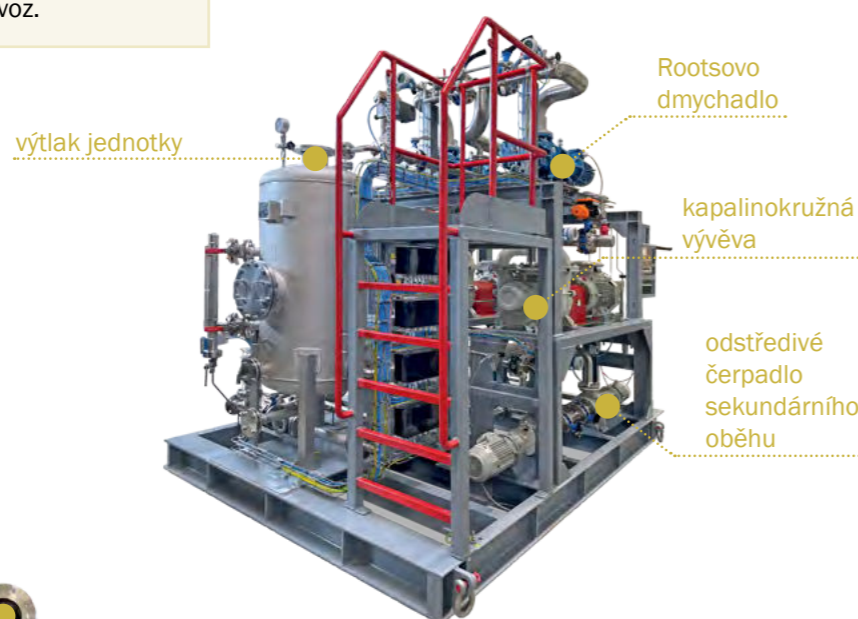
MATERIÁL
nerezová ocel

PRŮTOK
750 m³/h

PŮDORYS
2,6 x 3,4 m

CHEMICKÁ KOMPATIBILITA

Vzhledem k nebezpečné nátuře odsávaného média byly zvoleny kompatibilní komponenty, které zaručují naprosto spolehlivý a bezpečný provoz.



Vakuové systémy

KAPALINOKRUŽNÉ SYSTÉMY

Základem každého vakuového systému je správně navržená kapalinokružná vývěva. Ta pro svoji funkci potřebuje neustálou dodávku pracovní kapaliny o správné teplotě. Pracovní kapalina ale kromě těsnicí funkce i odvádí kompresní teplo z vývěvy, čímž se sama ohřívá. Teplota pracovní kapaliny přitom významně ovlivňuje pracovní bod vývěvy, a tak je nutné ji držet v požadovaném teplotním okně. Kapalinokružné systémy AxFlow představují komplexní a ekonomické řešení provozu kapalinokružných vývěv v několika stupních výbavy.

SYSTÉMY S ČÁSTEČNOU RECIRKULACÍ

Vývěva je propojena se zásobním separátorem a dochází tak k cirkulaci pracovní kapaliny, která neodchází na kanál. Pro dlouhodobý chod vývěvy se ale pracovní kapalina musí regenerovat z důvodu rostoucí teploty v okruhu.

- + nejnižší investiční náklady
- + vhodné pro krátkodobý provoz a silně znečištěné páry
- + možnost automatizace napouštění/vypouštění kapaliny
- kolísající parametry vývěvy vlivem nestálé teploty pracovní kapaliny
- nutnost regenerace pracovní kapaliny pro dlouhodobý provoz
- vyšší provozní náklady

SYSTÉMY S ÚPLNOU RECIRKULACÍ

Cirkulační oběh pracovní kapaliny je doplněn o tepelný výměník, který zajistí trvalý přísun pracovní kapaliny o konstantní teplotě.

- + výrazně ekonomičtější provoz
- + stálé parametry vývěvy
- + volba typu výměníku dle čistoty par (deskový, trubkový)
- + možnost automatizace napouštění/vypouštění kapaliny
- mírně vyšší investiční náklady

KOMBINOVANÉ VAKUOVÉ SYSTÉMY

Pro dosažení nejvyššího vakuu AxFlow nabízí kapalinokružné systémy doplněné o předřazený suchoběžný booster (Rootsovo dmychadlo) nebo plynový/parní ejektor.

Ejektor

- + jednoduchá konstrukce bez pohonu
- + zvýšení vakuu až na jednotky mbar(a)
- nutnost přidavného hnacího média (parní typ)
- zvýšení vakuu na úkor průtoku

Booster (Rootsovo dmychadlo)

- + zvýšení vakuu až na jednotky mbar(a)
- + současné navýšení průtoku
- + nejnižší provozní náklady
- + možnost nahradit výrazně větší vývěvu malým soustrojím bez boosteru
- vyšší pořizovací náklady

CO VŠECHNO UMÍME?

Dodat katalogový produkt je jedna věc. Naše systémy vymýšlíme, stavíme a uvádíme do provozu sami, což je možné jen díky mimořádnému rozpětí našich služeb, které jsou Vám k dispozici.

ROZSAH DODÁVKY AXFLOW

- ✓ Návrh a výpočet
- ✓ Montáž a instalace
- ✓ Svařování
- ✓ Elektroinstalace
- ✓ Software
- ✓ Servis
- ✓ Konzultace
- ✓ Dokumentace

MONTÁŽ A INSTALACE

Moderně vybavená kompletační hala a široké možnosti instalace na místě.

AxFlow disponuje moderním zázemím s plně vybavenou kompletační halou v Praze, kde pro Vás stavíme všechny naše jednotky.

Po kompletaci projde každá balená jednotka standardní kontrolou jakosti a těsnosti. Dokončením jednotky naše práce ale nekončí. Přijedeme do Vašeho provozu a zajistíme potrubní napojení všech vstupů a výstupů. Díky tomu máte vždy garanci správné instalace a funkčnosti, včetně nadstandardní záruky na celý rozsah dodávky.



INSTALACE

- ✓ Kompletace jednotky na dílně
- ✓ Kontrola těsnosti a jakosti
- ✓ Doprava na místo
- ✓ Potrubní napojení
- ✓ Záruka na celý rozsah dodávky

VŠECHNY
JEDNOTKY
STAVÍME
V ČR



SVAROVÁNÍ

Pečlivost, kreativita a moderní postupy.

Perfektní spoje svařované v ochranné atmosféře jsou základem našich systémů. Náš svařovací tým je připraven čelit výzvám v potravinářských i průmyslových provozech. Veškeré práce jsou podpořené potřebnou certifikací a samozřejmě na ně platí i naše záruka.

Potřebujete potrubně napojit jednotku na stávající technologii? Žádný problém! Naše systémy známe do šroubku, proto nejlépe víme, jak napojení provést, aby vše fungovalo jak má. Ušetřete si starosti a nechte to na nás!



SVAROVÁNÍ AXFLOW

- ✓ Svařování metodou TIG v ochranné atmosféře
- ✓ Certifikace dle normy ČSN EN 3834-2:2006
- ✓ Svařování nerezí a uhlíkové oceli
- ✓ Zaručená těsnost
- ✓ Broušení svarů

**SVAROVÁNÍ
NA DÍLNĚ
I
V PROVOZU**



ELEKTROINSTALACE

Elektrické motory, čidla, ventily a řídicí rozvaděč jako neoddělitelná součást našich technologií.

U našich dodávek se vždy můžete spolehnout na profesionální elektrické zapojení a použití moderních komponent a přístupů.

Veškeré elektrické rozvaděče si sami navrhujeme a stavíme, dodáváme včetně kompletní dokumentace. Naše aplikační oddělení pak využívá dlouholeté expertní know-how v oblasti procesních čidel.

Používáme výhradně kvalitní komponenty světových výrobců a umíme se rovněž přizpůsobit Vašim požadavkům. Nekompromisní bezpečnost provozu je přítom na prvním místě.

Na dílně i přímo na místě zapojíme vše potřebné a zajistíme elektrickou revizi/kusové ověření, aby se nová technologie mohla spustit co nejdříve.



Hygienické
a průmyslové
PROVEDENÍ
i pro ATEX
provozy

ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ

- ✓ Návrh elektrokomponent
- ✓ Stavba řídicího rozvaděče
- ✓ Kabelové propojení jednotky
- ✓ Elektrické napojení na technologii
- ✓ Elektroprojekt a další dokumentace
- ✓ Kusová zkouška/revize zařízení



SOFTWARE

Flexibilita softwaru a promyšlené ovládání.

Řídicí software si od začátku navrhujeme a píšeme v AxFlow sami. Díky tomu se můžete v klidu spolehnout na funkční celek, který Vám navíc ušijeme na míru. Používáme nejrozšířenější řídicí systémy Siemens a Allen-Bradley.

Dotykové ovládání na moderních ovládacích obrazovkách, přizpůsobených pro snadnou správu a přehledný monitoring stavů. To je naše představa o průmyslové automatizaci.

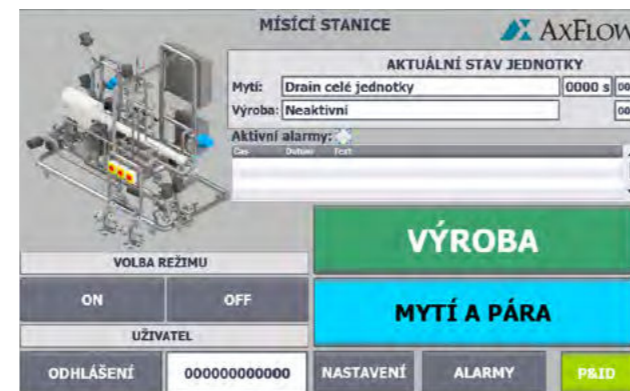
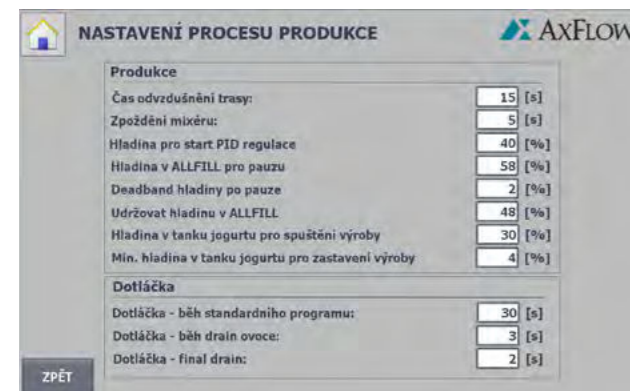
Naše systémy mohou pracovat zcela autonomně, ale stále častěji je integrujeme do stávající technologie a zajistíme tak i softwarovou komunikaci mezi naší dodávkou a Vaším systémem.

Rychlá softwarová asistence v případě náhlého problému potom završuje softwarové služby, které nemají na našem trhu obdoby.



KOMUNIKACE

- ✓ Systémy Siemens a Allen-Bradley
- ✓ EtherNET, ProfiNET, ModBUS, ProfiBUS, relé komunikace
- ✓ Ovládání dotykovým displejem
- ✓ Softwarové napojení na technologii
- ✓ Rychlá a pružná podpora



SERVIS

Plná servisní podpora po celou dobu provozu systému.

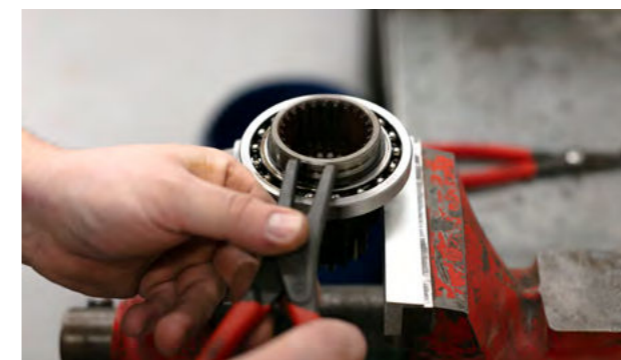
Naše jednotky stavíme výhradně z kvalitních komponent a zakládáme si na jejich dlouhé životnosti. Jsme ale mimo pravidelnou údržbu připraveni i na nenadálé situace a problémy. V těchto případech se můžete opřít o zkušené servisní techniky, ale i procesní inženýry a konstruktéry, kteří pomůžou s identifikací problému a zajistí rychlé řešení.

Pro minimalizaci rizika nucených odstávek výroby nabízíme možnosti konsignačních skladů i servisních smluv.



NABÍZENÉ DRUHY PODPORY

- ✓ Pravidelná údržba
- ✓ Havarijní servis
- ✓ Servis ATEX zařízení dle 2014/34/EU
- ✓ Servisní smlouvy a konsignační sklady
- ✓ Český i slovenský servisní tým



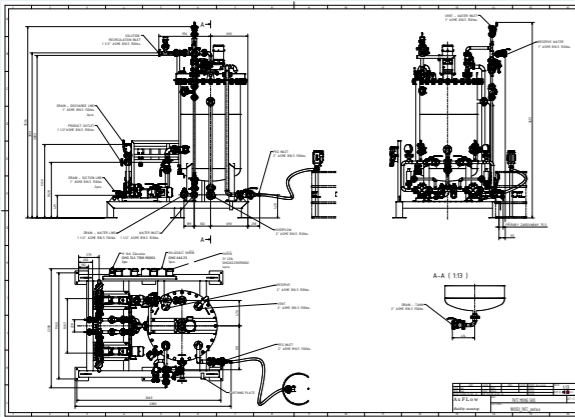
DOKUMENTACE

KOMPLETNÍ NÁVOD

Pro každý systém dodáme přehledný návod k obsluze pokrývající veškeré procesy a stavy, ať už jde o obsluhu nebo údržbu.

VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE

Všechny naše systémy konstruujeme ve 3D prostředí. Vždy tak, vedle standardních 2D rozměrových výkresů, máte k dispozici i 3D model jednotky pro snadné použití při dalším projektování.



MATERIÁLOVÉ CERTIFIKÁTY

Pro libovolné kovové komponenty našich systémů lze v případě potřeby dodat materiálové certifikáty dle ČSN EN 10204 (2.2, 3.1).



HYGIENICKÉ CERTIFIKÁTY

Pro potravinářské a farmaceutické systémy jsou k dispozici certifikace komponent stvrzující jejich vhodnost pro čisté instalace.



ATEX CERTIFIKACE

Naše systémy dodáváme i do prostředí s nebezpečím výbuchu. K celému systému i jednotlivým komponentám tak získáte veškeré potřebné certifikáty a prohlášení.

fluidity.nonstop® je náš příslib a náš cíl. Vyjadřuje naše odhodlání poskytovat vysokou úroveň služeb a nabízet kvalitní výrobky, technická řešení a odborné znalosti, které jsou na špičce v oboru.

Jsme přední evropský dodavatel hygienických, průmyslových i vakuových systémů na klíč. Naše systémy kompletně navrhujeme a stavíme v České republice a používáme špičkové komponenty nejlepších světových výrobců. Náš energický tým kombinuje dlouholeté detailní know-how aplikací s moderními přístupy a vždy má zákazníka na prvním místě. Svěřte nám Vaši aplikaci a zlepšíte svůj provoz.



AxFlow s.r.o., K Hrušovu 292/4, CZ-102 00 Praha 10

axflow@axflow.cz

www.axflow.cz

AxFlow s.r.o., o.z.p.z.o., Zábranie 56, SK-920 01 Hlohovec

axflow@axflow.sk

www.axflow.sk

