

BRAN+LUEBBE DOSIERPUMPEN NOVADOS H6



Petrochemie
Öl & Gas



Chemie



Energie-
erzeugung



Wasser-
aufbereitung



Lebensmittel
& Getränke



Körperpflege-
produkte



1)

Bran+Luebbe®

Die NOVADOS Dosierpumpen bieten ein vielseitiges und umfangreiches Sortiment für alle verfahrenstechnischen Bereiche, in denen Flüssigkeiten dosiert oder gemischt werden. Sie sind als Membran- und Kolbendosierpumpen erhältlich, ausgestattet mit horizontal oder vertikal kombinierbaren Triebwerken an einem Antriebsstrang mit einem oder mehreren Pumpenköpfen.

Werkstoffe (medienberührt)

- **Gehäuse** – Edelstahl SS316 und SS316L
Alternativ PVC, PP
- **Membranen** – PTFE oder Edelstahl 1.4310
- **Kolben** – Edelstahl oder Aluminiumoxid
- **Optionen** – andere Materialien, wie z.B. Super Duplex, Hastelloy, Titan oder PVDF verfügbar

Einstellung des Förderstromes

- Manuell, elektrisch oder pneumatisch
bzw. mittels Drehzahlverstellung

Antrieb

- Elektromotor mit fester oder variabler Drehzahl
- Alternative Antriebe auf Anfrage

Besondere Eigenschaften/Vorteile

- ✓ Membranpumpen mit hermetisch abgedichteter Dosiergenauigkeit bis 0,5%
- ✓ Individuell kombinierbare Dosierpumpentriebwerke mit integriertem geräuscharmem Schneckengetriebe
- ✓ Individuelle und stufenlose Hublängeneinstellung durch z-förmige Schrägkurbelwelle
- ✓ Individuelle Pumpenkopfgrößen für Pumpen mit Förderleistungen zwischen 0,4 l/h und 20.000 l/h
- ✓ Vielfältige und automatisierbare Regelungsmöglichkeiten für höchste Anlageneffizienz
- ✓ Bestehende Anlagen können mit zusätzlichen Pumpen oder automatisierter Steuerung umgerüstet oder erweitert werden
- ✓ ATEX Zone: bis Zone 1 IIC T4 (Zone 22 auf Anfrage) – API 675-Konformität
- ✓ Doppeltwirkende Pumpenköpfe möglich

Bei Fragen zu den Produkten im Allgemeinen,
zu den Bestellungen und Ersatzteilen
erreichen Sie uns unter:

Tel. +43 316 68 35 09 | E-Mail office@axflow.at

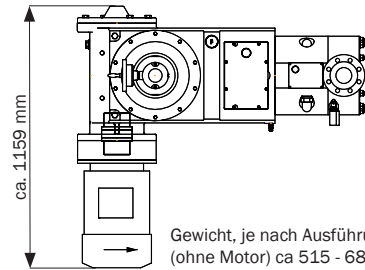
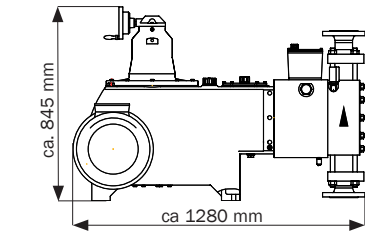
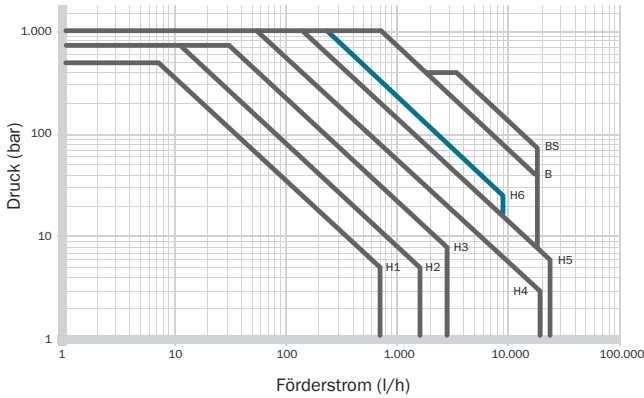
 **AXFLOW**
fluidity.nonstop



BRAN+LUEBBE DOSIERPUMPEN

Technische Daten

- Durchflussleistung bis 8.434 l/h
- Druck bis 1.000 bar



Gewicht, je nach Ausführung (ohne Motor) ca 515 - 680 kg

Förderstromtabelle (je Modul) ²⁾

PUMPENKOPFTYP	MEMBRAN		TAUCHKOLBEN
Werkstoff des Verdrängers Werkstoff des Gehäuses Förderleistung bei 200 min ²⁾	PTFE Edelstahl/Kunststoff max. Betriebsdruck ³⁾	Edelstahl Edelstahl max. Betriebsdruck ³⁾	Aluoxid oder Edelstahl Edelstahl/Kunststoff max. Betriebsdruck ³⁾
0... 215 l/h	-	1000 bar	-
0... 423 l/h	-	500 bar	-
0... 553 l/h	400 bar	-	-
0... 864 l/h	250 bar	-	-
0... 1093 l/h	200 bar	-	-
0... 1349 l/h	160 bar	-	-
0... 1693 l/h	130 bar	-	-
0... 2142 l/h	100 bar	-	-
0... 2645 l/h	80 bar	-	-
0... 3455 l/h	63 bar	-	-
0... 5398 l/h	40 bar	-	-
0... 8434 l/h	25 bar	-	-

²⁾ Die Tabelle zeigt nur eine Auswahl der Möglichkeiten und dient nur einer ersten Orientierung. Die Pumpen werden für den Einzelfall ausgelegt.
³⁾ Der max. Betriebsdruck kann von den Tabellenwerten abweichen. Pumpen mit einem Gehäuse aus Kunststoff sind generell auf einen Betriebsdruck von max. 10 bar limitiert.

- Förderleistungen gelten für 100 % Wirkungsgrad. Zur Pumpenauslegung sind Verluste zu berücksichtigen!
- Dosiergenauigkeit bis ±0,5 %
- Verfügbare Hubfrequenzen (50 Hz): 50, 63, 72, 85, 100, 127, 144, 170, 200 min⁻¹. Andere Hubfrequenzen für 60 Hz.

¹⁾ Alle hier angeführten Zertifizierungen und Standards werden vom jeweiligen Hersteller ausgestellt und bleiben in dessen Verantwortung und Haftung.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.