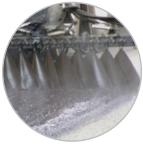




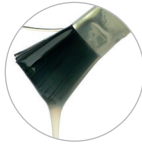
HEAVY-DUTY ZAHNRADPUMPEN

Die innenverzahnten Zahnradpumpen *Universal* von Viking Pump.

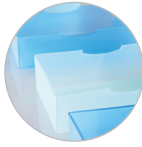
Für hochviskose Flüssigkeiten und anspruchsvolle industrielle Anwendungen.



Bitumen, Asphalt,
Mineralöle



Klebstoff,
Polymere



Kunststoff,
Harz



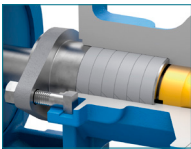
Farben,
Lacke



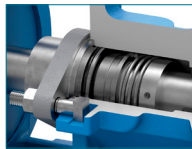
Schokolade,
Karamell

- ✓ Heavy-Duty Bauteile für zuverlässig lange Standzeiten
- ✓ Wellenabdichtung und Werkstoffe individuell nach Anwendung
- ✓ Einfache Wartung durch wenige bewegte Bauteile

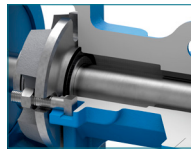
DICHTUNGSTYPEN



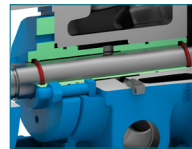
Stopfbuchspackung



Gleitringdichtung,
einfach

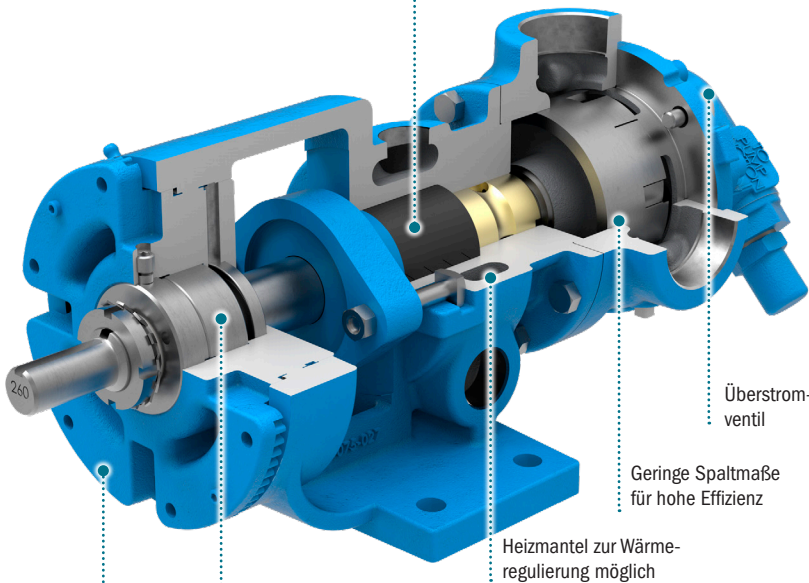


Gleitringdichtung,
doppelt wirkend



O-PRO O-Ringdichtung

Unterschiedliche Dichtungstypen
je nach Anwendung möglich



Großer Gewindedurchmesser für einfaches
Einstellen und Ausbauen der Dichtung

Robuste Wellenlagerung:
Zweireihige Kugel- oder Kegelrollen

Heizmantel zur Wärme-
regulierung möglich

Geringe Spaltmaße
für hohe Effizienz

Überstrom-
ventil

KENNWERTE

Fördermenge, max.	363 m ³ /h
Förderdruck, max.	14 bar
Viskosität, max.	440.000 cSt
Temperaturbereich	-85 °C bis +430 °C

DICHTUNGSVARIANTEN

- Stopfbuchspackung
- Gleitringdichtung: einfach, doppelt
- Patronen-Gleitringdichtung
- O-PRO: Doppelte O-Ringabdichtung

GEHÄUSEMATERIALIEN

- Grauguss
- Sphäroguss
- Stahlguss
- Edelstahl

GLEITLAGER-WERKSTOFFE

- Bronze
- Karbongraphit
- Grauguss, gehärtet
- Wolframcarbid

VIKING PUMP®



Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:
Web axflow.at/kontakt/aussendienst

Tel. +43 316 683509 | **E-Mail** office@axflow.at



LEISTUNGSÜBERSICHT – VIKING PUMP UNIVERSAL

Werkstoff	Baugröße	Standardanschluss	Fördermenge, max.	U/min	Förderdruck, max.
Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss	H	1,5"	3 m³/h	1.750 rpm	14 bar
	HL	1,5"	7 m³/h	1.750 rpm	14 bar
	K	2"	17 m³/h	780 rpm	14 bar
	KK	2"	23 m³/h	780 rpm	14 bar
	L	2"	31 m³/h	640 rpm	14 bar
	LQ	2,5"	31 m³/h	640 rpm	14 bar
	LL	3"	32 m³/h	520 rpm	14 bar
	LS	3"	45 m³/h	640 rpm	14 bar
	Q	4"	68 m³/h	520 rpm	14 bar
	QS	6"	114 m³/h	520 rpm	14 bar
	N	6"	138 m³/h	350 rpm	14 bar
Edelstahl	R	8"	250 m³/h	280 rpm	14 bar
	RS	10"	365 m³/h	280 rpm	8,5 bar
	H	1,5"	2 m³/h	1.150 rpm	10 bar
	HL	1,5"	4 m³/h	1.150 rpm	10 bar
	K	2"	11 m³/h	520 rpm	10 bar
	KK	2"	15 m³/h	520 rpm	10 bar
	LQ	2,5"	23 m³/h	520 rpm	10 bar
	LL	3"	31 m³/h	520 rpm	10 bar
	LS	3"	36 m³/h	520 rpm	8,5 bar
	Q	4"	45 m³/h	350 rpm	8,5 bar
	QS	6"	73 m³/h	350 rpm	8,5 bar
	N	6"	136 m³/h	350 rpm	14 bar
	R	8"	250 m³/h	280 rpm	12 bar
	RS	10"	365 m³/h	280 rpm	8,5 bar

ANSCHLÜSSE

- Rechtwinklig 90°
- Inline 180°
- Innengewinde NPT
- ANSI- oder DIN-kompatible Flansche

OPTIONEN

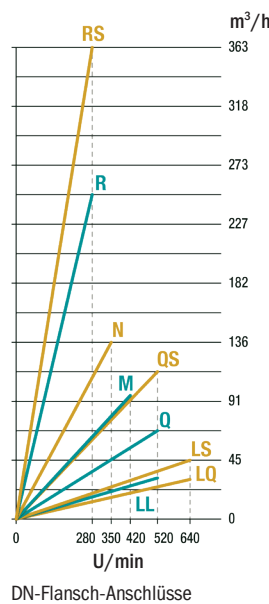
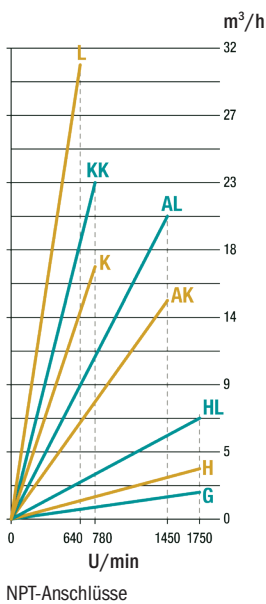
- Heiz-/Kühlmantel
- Überstromventil als Pumpenschutz
- Auslegung nach ATEX-Standards
- Auslegung mit FDA und EN1935/2004 Werkstoffen
- Höhere Drücke auf Anfrage



UMFASSENDE SERVICE FÜR IHRE ANLAGE

AxFlow bietet umfassenden Service für Ihre Prozessausrüstung. Die erfahrenen AxFlow Servicetechniker unterstützen Sie in Ihrer Anlage vor Ort oder in unseren eigenen Werkstätten.

Reparatur, Wartung, Montage, Ersatzteillieferungen für Pumpen, Wärmetauscher, Ventile und Mischtechnik.



Individuelle Beratung, Auslegung und Service.
Wir freuen uns auf Ihre Nachricht: www.axflow.at

+43 316 683509

Alle hier angeführten Zertifizierungen und Standards werden vom jeweiligen Hersteller ausgestellt und bleiben in dessen Verantwortung und Haftung.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.