



Abaque industriella slangpumpar



ABAQUE[™]
PERISTALTIC HOSE PUMP
AXFLOW
SLANGPUMP
LEVERERAS DIREKT
FRÅN LAGER

För din tuffaste applikation



 **AXFLOW**
fluidity.nonstop



Med över 60 års erfarenhet som leverantör av industriella slangpumpar kan AxFlow erbjuda en lösning med Abaque pumpar för dina mest krävande pumpbehov. De klarar allt från slitande och aggressiva till viskösa och skjuvkänsliga vätskor.

Abaque-pumpar kan användas inom många krävande applikationer som exempelvis gruvnäring, vatten- och avloppsrening, energi, kemiska processer och OEM-tillämpningar.

Membranpumpar, lobrotorpumpar och excenterskrupumpar kan inte konkurrera med de robusta och tillförlitliga Abaque slangpumparna som kan vara i drift dygnet runt alla dagar.

Hållbara
Pumpens kraftiga gjutjärns och stålkonstruktion möjliggör höga mottryck på upp till 15 bar. Solid konstruktion och avancerad design ger mindre underhållsbehov. Kuggväxelmotorn är även utrustad med ett förstärkt lager.

Tillförlitliga
Självevakuerande ner till 9,5 meter. Pumpen kan gå torr kontinuerligt utan att skadas. Dessutom är pumpen helt reversibel.

Inga tätningar
Den tätningfria konstruktionen eliminerar läckage och föroreningar. De pumpade vätskorna kommer endast i kontakt med pumpslangens insida. Slangen är den enda slitdelen.



SLANGPUMP

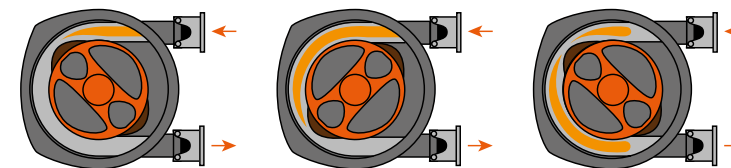
Funktionsprincipen hos en slangpump

En slangpump är en volymetrisk pump dvs en förträngningspump. Hjärtat i en Abaque slangpump är en kordförstärkt pumpslang med 4 eller 6 kordlager som sitter fastspänd mellan två anslutningar i ett pumphus. På pumpens axel sitter en rotor med två stycken diametralt placerade tryckbackar. När rotorn roterar så komprimerar tryckbackarna slangen och en väl definierad volym vätska innesluts i slangen mellan tryckbackarna. Denna volym "knuffas" sedan framför tryckbacken genom pumpen och ut genom pumpens utlopp. Kapaciteten från slangpumpen bestäms helt av slangens utformning och med vilken hastighet rotorn rör sig. Slangen måste till 100% återbildas till sin ursprungliga form efter varje komprimering från tryckbackarna, annars ger pumpen inte det flöde den ska, varför slangens uppbyggnad och bearbetning är det absolut viktigaste i slangpumpen och direkt avgörande för kapaciteten och hur länge slangen håller!



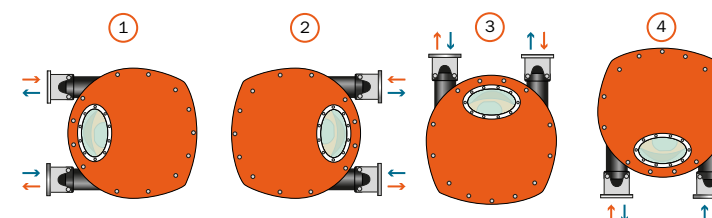
I en slangpump finns inga rörliga delar som kommer i kontakt med den pumpade vätskan. Det betyder att slangpumpar saknar axeltätningar som måste underhållas. Slitande slam och vätskor med stora, fasta partiklar utgör inga problem för en Abaque slangpump. En Abaque slangpump erbjuder oöverträffad dosering och reglerbart flöde med slitande partikelbärande vätskor. Pumpen klarar av att dra ner till 95% vakuum!

FUNKTIONSPRINCIP



När rotorn roterar så löper tryckbackarna längs med slangen och sluter slangen vid sugsidan varefter undertryck från tryckbacken i rörelsen (tillsammans med gravitationen) suger in vätskan i slangen och som innesluts mellan tryckbackarna när nästa tryckback trycker ihop slangen. Vätskan transporteras mellan tryckbackarna i slangen och pressas sedan ut genom pumpens utlopp.

MONTAGE



1. Vänster 2. Standard höger 3. Inte lämpligt för sedimenterande suspensioner 4. För sedimenterande suspensioner

ANVÄNDNINGSMRÅDEN



KEMIKALIER



VATTEN OCH AVLOPPSVATTEN



BLÄCK OCH FÄRG



INDUSTRI



LIVSMEDEL



BIOFERMENTERING



SLITANDE



LÄKEMEDEL



PAPPER OCH MASSA

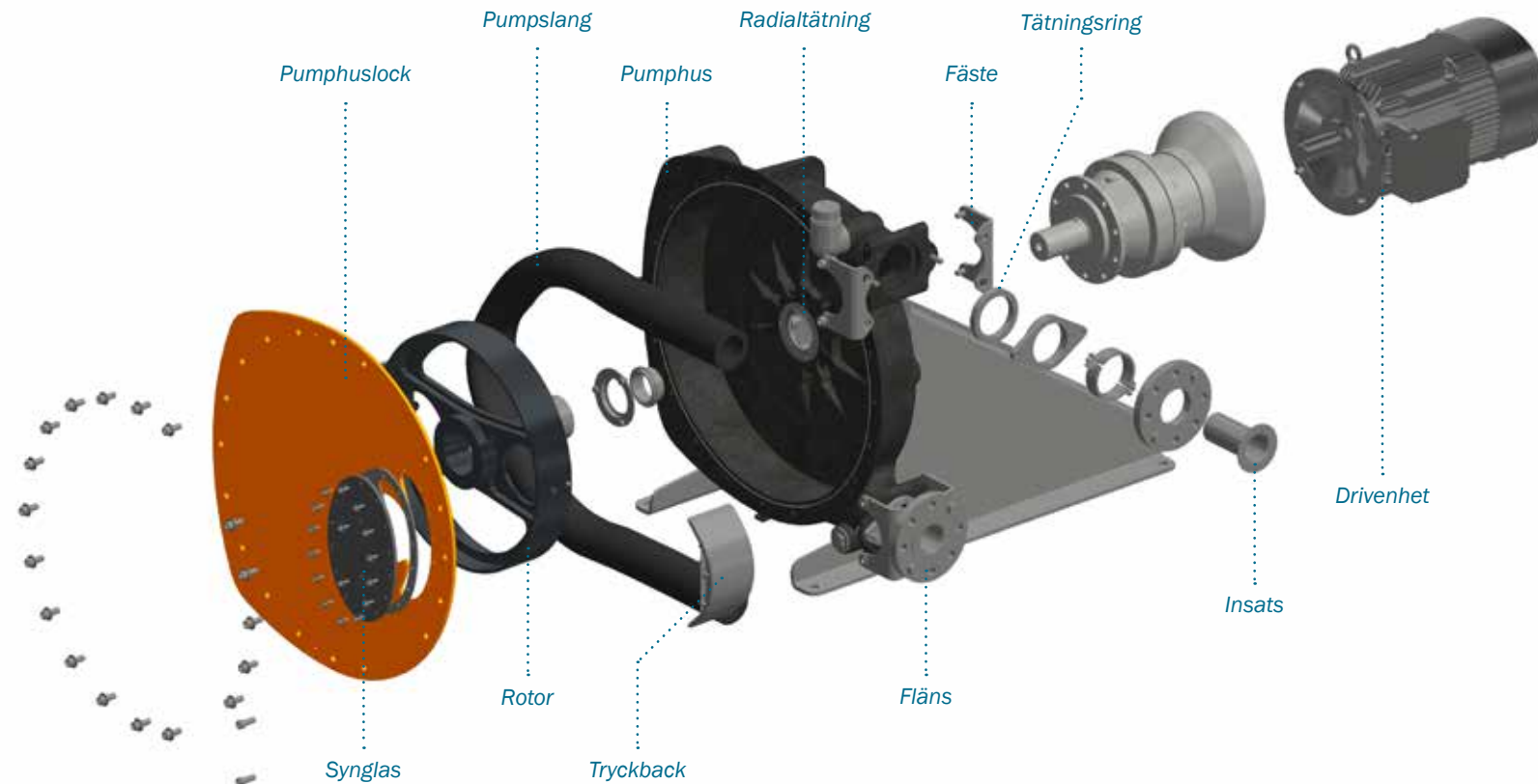


Hög prestanda

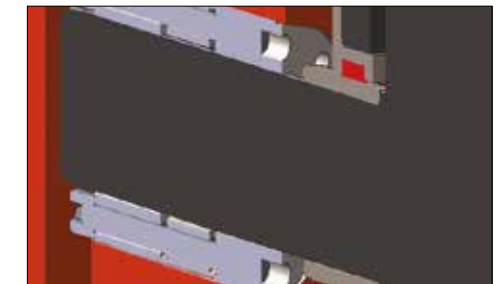
Slangpumpens tätningsslösa konstruktion förhindrar läckage och förorening av produkten. Pumpen kan torrköras kontinuerligt utan att prestandan eller noggrannheten påverkas.

Optimal tillförlitlighet

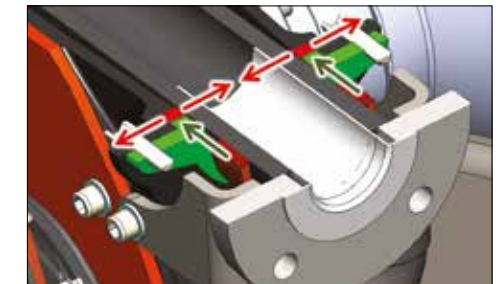
Abaque slangpumpar har varken packboxflätor, backventiler eller mekaniska tätningar. Detta är de delar som oftast ger upphov till problem vid andra pumpprinciper. Slangen är den enda slitdelen i en slangpump. Kuggväxelmotorn är utrustad med ett förstärkt lager. Lagret är placerat separat från pumphuset. Det utesluter lagerskador om pumpslangen skulle gå sönder.



Starkare och lättare rotorkonstruktion.



Enkel och stark axeltätning.



Patenterad slanganslutning. Den speciella tryckringen och fyrkants-tätningen säkerställer en stark slanginfästning.

Lämplig för mycket krävande pumpförhållanden

Pumpens robusta konstruktion och det faktum att mediet endast kommer i kontakt med pumpslangen gör Abaque lämplig för mycket krävande användningsområden. Slangen är motståndskraftig mot extremt nötande och aggressiva vätskor. Pumpen transporterar även vätskor med fasta eller ömtåliga partiklar samt skjuvkänsliga produkter och mycket viskösa vätskor.

- ✓ Inga ytterligare komponenter, backventiler eller spolsystem krävs.
- ✓ Pumpar slitande media, slam, stora fasta partiklar och gashaltiga vätskor utan problem.
- ✓ Idealisk för pumpning av produkter med hög viskositet eller skjuvkänsliga.
- ✓ Kan torrköras hur länge som helst utan problem.

- ✓ Minimalt underhållsbehov. Slangen är den enda slitdelen.
- ✓ Sughöjd ner till 9,5 meter och helt självvakuerande.
- ✓ Doserar med $\pm 1\%$ noggrannhet.



Pumpar stora fasta partiklar

I applikationer med avloppsvatten kan många typer av fasta partiklar förekomma. Abaque slangpumpar är idealiska för pumpning av vätskor med fasta, slitande partiklar. De kan dessutom torrköras utan att ta skada.

Pumpning av slitande produkter

För applikationer med slitande vätskor som exempelvis slam erbjuder Abaque slangpumpar en extremt tillförlitlig lösning. Pumpen hanterar enkelt viskösa och slitande slam (pasta och gytta) med hög andel fasta partiklar. Abaque har inga backventiler eller tätningar som kan läcka, täppas igen eller som behöver bytas.





Abaque HD10 – HD15 – HD20

Abaque HD10

Kapacitet: 0,026 l/varv
 Maximalt tryck: 7,5 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 10 mm
 Startmoment: 45 Nm

Abaque HD15

Kapacitet: 0,083 l/varv
 Maximalt tryck: 7,5 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 15 mm
 Startmoment: 55 N

Abaque HD20

Kapacitet: 0,139 l/varv
 Maximalt tryck: 7,5 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 20 mm
 Startmoment: 80 N



Ladda ned fullständiga datablad här



HD10



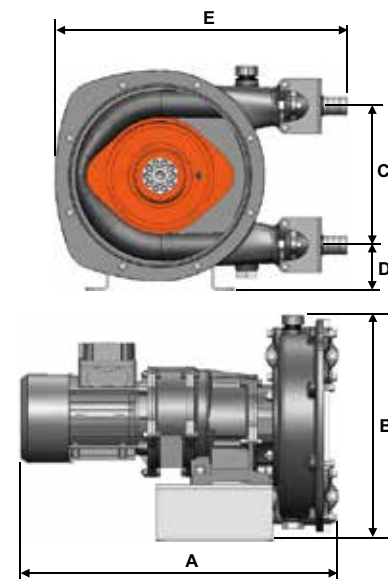
HD15



HD20

Måttabell

		HD10	HD15	HD20
A	mm	475*	525*	525*
	in	18,7*	20,7*	20,7*
B	mm	235	325	325
	in	9,25	12,8	12,8
C	mm	115	192	192
	in	4,53	7,56	7,56
D	mm	70,5	62	62
	in	2,8	2,44	2,44
E	mm	310	405	405
	in	12,2	15,94	15,94
Vikt	kg	18–20	26–32	26–32
	lbs	40–44	57–70	57–70



Abaque HD25 – HD32 – HD40 – HDX40

Abaque HD25

Kapacitet: 0,281 l/varv
 Maximalt tryck: 15 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 25 mm
 Startmoment: 110 Nm

Abaque HD32

Kapacitet: 0,631 l/varv
 Maximalt tryck: 15 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 32 mm
 Startmoment: 200 N

Abaque HD40

Kapacitet: 0,857 l/varv
 Maximalt tryck: 15 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 40 mm
 Startmoment: 300 N

Abaque HDX40

Kapacitet: 1,333 l/varv
 Maximalt tryck: 15 bar
 Maximal temperatur: 80 °C
 Pumpslangens innerdiameter: 40 mm
 Startmoment: 300 N



Ladda ned fullständiga datablad här



HD25



HD32

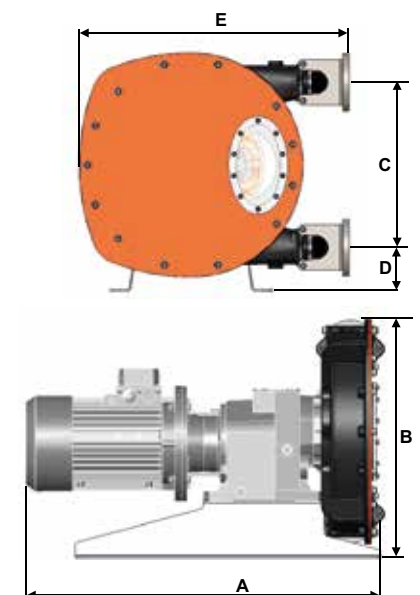


HD40



HDX40

		HD25	HD32	HD40	HDX40
A	mm	665	695	695	810
	in	26,18	27,36	27,36	31,89
B	mm	430	515	515	625
	in	16,93	20,28	20,28	24,61
C	mm	262	330	330	430
	in	10,31	12,99	12,99	16,93
D	mm	98	100	100	115
	in	3,86	3,94	3,94	4,53
E	mm	500	620	620	706,5
	in	16,68	24,41	24,41	27,81
Vikt	kg	71–83	108–118	113–123	175–200
	lbs	156–183	238–260	249–271	389–441





SLANGPUMP

Abaque HD50 – HD65 – HDX65

Abaque HD50

Kapacitet: 2,833 l/varv
Maximalt tryck: 15 bar
Maximal temperatur: 80 °C
Pumpslangens innerdiameter: 50 mm
Startmoment: 600 Nm

Abaque HD65

Kapacitet: 3,370 l/varv
Maximalt tryck: 15 bar
Maximal temperatur: 80 °C
Pumpslangens innerdiameter: 65 mm
Startmoment: 1 100 N

Abaque HDX65

Kapacitet: 6,667 l/varv
Maximalt tryck: 15 bar
Maximal temperatur: 80 °C
Pumpslangens innerdiameter: 65 mm
Startmoment: 1 100 N



Ladda ned fullständiga datablad här



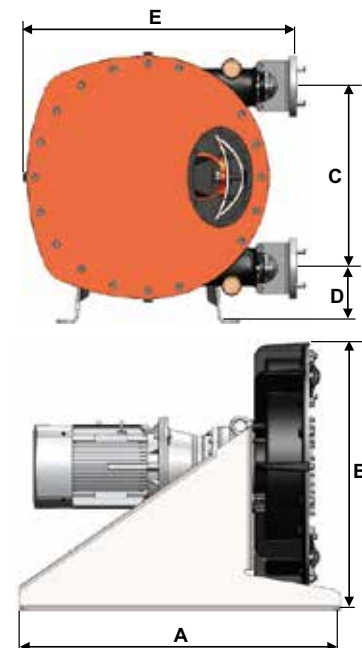
HD50



HD65

Måttabell

		HD50	HD65	HDX65
A	mm	1 020	1 020	1 300
	in	40,16	40,16	51,18
B	mm	825	825	1 035
	in	32,48	32,48	40,75
C	mm	554	554	746
	in	21,81	21,81	29,37
D	mm	164	164	186
	in	6,46	6,46	7,32
E	mm	835	835	1 075
	in	32,87	32,87	42,32
Vikt	kg	295-345	300-350	625-635
	lbs	650-760	661-772	1 378-1 400



SLANGPUMP

Abaque HDX80 – HD80 – HD100

Abaque HDX80

Kapacitet: 8,897 l/varv
Maximalt tryck: 15 bar
Maximal temperatur: 80 °C
Pumpslangens innerdiameter: 80 mm
Startmoment: 2 000 Nm

Abaque HD80

Kapacitet: 10,833 l/varv
Maximalt tryck: 15 bar
Maximal temperatur: 80 °C
Pumpslangens innerdiameter: 80 mm
Startmoment: 2 000 N

Abaque HD100

Kapacitet: 20,000 l/varv
Maximalt tryck: 15 bar
Maximal temperatur: 80 °C
Pumpslangens innerdiameter: 100 mm
Startmoment: 3 100 N



Ladda ned fullständiga datablad här



HDX80



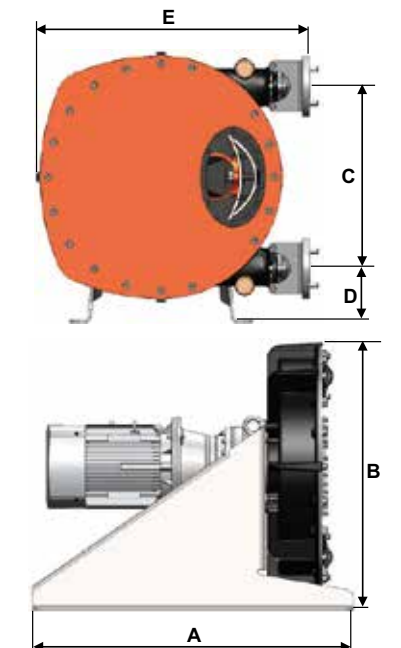
HD80



HD100

Måttabell

		HDX80	HD80	HD100
A	mm	1 300	1 400	1 540
	in	51,18	55,12	60,63
B	mm	1 035	1 300	1 545
	in	40,75	51,18	60,83
C	mm	746	876	1 040
	in	29,37	34,49	40,95
D	mm	186	262	300
	in	7,32	10,31	11,81
E	mm	1 075	1 340	1 520
	in	42,32	52,76	59,84
Vikt	kg	635-645	875-965	1 175-1 265
	lbs	1 400-1 422	1 930-2 127	2,590-2,789





Abaque hygienisk pump med FDA och EC1935/2004

Abaque hygieniska pumpar erbjuder hygieniska lösningar med slangar i enlighet med FDA och EG 1935/2004 för pumpmodellerna HD10 till HD100.

Processerna vid produktion av livsmedel som pasta, tomatpuré, rivna grönsaker, drycker, mejeriprodukter och konfektyr kräver att pumparna uppfyller stränga hygienkrav och orsakar minimal skada på produkterna.

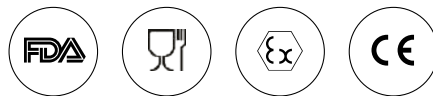
Abaque slangpumpar erbjuder hygieniska lösningar för pumpning av olika vätskor och livsmedel. Den produktskonande funktionsprincipen är väl lämpad för skjuvkänsliga produkter och vätskor med ömtåliga partiklar.

Abaque pumpar har varken tätningar eller backventiler där produkt riskerar fastna, vilket gör dem extremt hygieniska och tillförlitliga.



Fördelar

- ✓ Självvakuerande
- ✓ Obegränsad torrkörning
- ✓ Två rotationsriktningar
- ✓ DIN-, SMS- eller Tri-Clamp-anslutningar
- ✓ Användarvänlig
- ✓ Snabbt och enkelt slangbyte
- ✓ Livsmedelsgodkänt smörjmedel
- ✓ Enastående tillförlitlighet
- ✓ Pumpar enkelt vätskor med fasta och ömtåliga partiklar



Pumpning av skjuvkänsliga produkter

En livsmedelsgodkänd slang i kombination med livsmedelsgodkända anslutningar erbjuder en lösning för pumpning av skjuvkänsliga produkter inom livsmedelsindustrin enligt stränga hygienföreskrifter. Bilden visar en Abaque HD65 i hygieniskt utförande monterad på vagn för pumpning av potatismos.



Förstärkt pumpslang med flera kordlager

Hjärtat i pumpen är slangens. Slangen har avgörande betydelse för pumpens prestanda, hållbarhet och effektivitet. Abaque slangar är tillverkade av sammansatt gummi i hög kvalitet som förstärkts med fyra separata skikt av flätad nylon.

Utöver slangarnas unika materialsammansättning och konstruktion har de även en exakt slipning som ger dem lång livslängd. Abaque slangar slipas helt automatiskt inom beräknade toleranser och får en jämn och slät yta. Därmed säkerställs optimal, reproducerbar komprimering och lägre friktion.

Resultatet är mindre påfrestningar på pumpen, slangens och drivenheten.

- ✓ Vi har alltid 1 500 till 2 000 slangar på lager i AxFlows distributionscenter
- ✓ Beställ i dag för leverans i morgon!



Tillgängliga material

MATERIAL	FÄRGGOD	MAX. TEMP.	MAX. TRYCK	BESKRIVNING
Naturgummi (NR)	VIT	80 °C	15 bar	Mycket elastisk, enastående motståndskraft mot nötning, den vanligaste slangens på marknaden. Bland annat tålig mot lätt korrosiva kemikalier och slitande slam.
Naturgummi, FDA-godkänt (NR FDA 1935/2004)	BEIGE	80 °C	15 bar	Det inre lagret är tillverkat av vit naturgummi och är godkänt för hygieniska applikationer. Det yttre lagret är tillverkat av naturgummi för optimal mekanisk hållfasthet.
NATURGUMMI ATEX (NR ATEX)	GRÅ	80 °C	15 bar	För applikationer där naturgummislang krävs i ATEX-miljö.
Nitrilgummi (NBR)	GUL	80 °C	15 bar	Mycket god motståndskraft mot oljor, rengöringsmedel, fetter och alkalier. Det inre lagret är tillverkat av Nitrilgummi och det yttre lagret av naturgummi för optimal mekanisk hållfasthet.
Nitrilgummi, FDA-godkänt (NBR FDA)	BLÅ	80 °C	15 bar	Det inre lagret är tillverkat av vit Nitrilgummi och är godkänt för hygieniska applikationer. Det yttre lagret är tillverkat av naturgummi för optimal mekanisk hållfasthet.
Hypalon® (CSM)	GRÖN	80 °C	15 bar	För korrosiva produkter och starkt koncentrerade syror. Det inre lagret är tillverkat av Hypalon och det yttre lagret av naturgummi för optimal mekanisk hållfasthet.
Etenpropengummi (EPDM)	RÖD	90 °C	15 bar	Hög kemisk beständighet mot koncentrerade syror, frätande kemikalier och ketoner. Det inre lagret är tillverkat av EPDM och det yttre lagret av naturgummi för optimal mekanisk hållfasthet.
Etenpropengummi ATEX (EPDM ATEX)	LILA	90 °C	15 bar	För applikationer där en EPDM-slang krävs i en ATEX-miljö.



SLANGPUMP

Tillgängliga tillbehör

AxFlow erbjuder även ett komplett tillbehörssortiment. Nedan anges de vanligaste produkterna. Kontakta våra produktspecialister för Abaque för mer information om andra tillbehör, som t.ex. vakuumsatser för vakuum inuti pumphuset och utanför pumpslangen.

FREKVENSOMRIKTARE

Drivenheter med variabla varvtal möjliggör justerbara motorvarvtal som exakt överensstämmer med pumpens nödvändiga prestanda. Den variabla varvtalsstyrningen gör pumpen mer flexibel under processen. Om du har en applikation som inte kräver att pumpen körs på högsta varvtal kan du sänka energikostnaderna genom att styra motorn med en frekvensomriktare.



Nord-drivenhet med frekvensomriktare

NIVÅGIVARE

Nivågivaren fungerar som slangbrottsindikering. Om ansluten till motorstyrning känner givaren av ökad nivå av vätska i pumphuset vid slangbrott och stänger av pumpen.



Abaque HD80 med inbyggd nivågivare

PULSATIONS DÄMPARE

Trycksida (PD)

Genom att ansluta en pulsationsdämpare till pumpens utloppssida dämpas upp till 95 % av pulsationerna i utloppet. Dämparen skyddar pumpen, ledningarna och kringutrustning samt minskar vibrationer, tryckspikar och ljudnivå.

Sugsida (IPA)

Med en inloppsackumulator minskar du positiva och negativa trycktoppar i sugledningen. Det är bra för slangens livslängd och ger tystare pumpdrift.

- ✓ Våra pulsationsdämpare finns i olika material för kemisk kompatibilitet.



Hidracar pulsationsdämpare (PD)

Från pumphet till totallösning



SLANGPUMP

AxFlow Systems är AxFlow-koncernens "Centre Of Excellence". Efter mer än 40 års teknisk erfarenhet kan AxFlow Systems leverera ett konstant flöde av optimala lösningar inom många marknadssegment som exempelvis livsmedel, kemi, petrokemi, olja och gas, läkemedel samt vatten- och avloppsrening.

PUMP PÅ VAGN

Din slangpump monterad som en helt mobil pumphet. Kan användas flexibelt i dina produktionsprocesser.



Abaque hygieniska slangpump på ett kundanpassat, mobil pumphet för livsmedelsindustrin

Dina processkunskaper i kombination med vår kompetens på pumpar, doseringsutrustning och system för vätskehantering ger oss möjlighet att skapa framgångsrika lösningar som ger stora besparingar och optimerar dina processer.



Våra tekniker, projektledare och konstruktörer tar hand om allt och för en aktiv dialog med dig när det gäller utveckling, utformning och leverans. Från konstruktion, produktion och installation till heltäckande eftermarknadsservice och underhåll.

KOMPLETTA INSTALLATIONER

AxFlow Systems bygger totallösningar enligt kundens specifikationer där pumparna är installationens hjärta.

Abaque slangpumpar – en totallösning för dosering av tillsatser vid limtillverkning.

Med AxFlow Systems får du en och samma partner för hela processen!

Bättre för dina processer:

- Större processkapacitet
- Färre driftstopp
- Enklare rengöring och underhåll
- Mindre spill
- Större flexibilitet
- Optimerad energiförbrukning
- Ändamålsenlig konstruktion och tillverkning
- Fabrikstestas, installeras och startas upp
- Helt kompatibel med din process

Bättre för din verksamhet:

- Enklare inköp från en och samma leverantör
- Projektledning från en enda pålitlig leverantör
- 40 års erfarenhet
- Punktliga leveranser
- Fullt certifierings- och dokumenteringsansvar
- Enklare kostnadshantering
- Ett system som verkligen bidrar till din produktivitet



SLANGPUMP

Stort lager av pumpar och reservdelar

Vi har ett stort antal pumpar, drivenheter och frekvensomriktare samt pumpslangar, smörjmedel och reservdelar på lager i AxFlows europeiska distributionscenter i Lelystad, Holland.

AxFlow lagerför alltid minst 1 500 pumpslangar och 100 Abaque-pumpar med drivenhet.

Vårt distributionscenter har en servicenivå på 95 %. Det betyder att vi kan leverera 95 % av våra produkter direkt från lager.

Beställ i dag för leverans i morgon!

Det intensiva samarbetet mellan AxFlow AB, AxFlow Systems B.V. och AxFlow DC B.V. gör det möjligt att leverera en Abaque slangpump inklusive drivenhet till kundens anläggning inom 24 timmar. AxFlow-koncernen är den enda organisationen i pumpbranschen som kan erbjuda denna service.



De största fördelarna med AxFlows europeiska distributionscenter

- ✓ 95 % av alla A- och B-produkter finns på lager.
- ✓ Kunderna behöver inte hålla egna lager.
- ✓ Leverans direkt från lager inom 24 timmar.
- ✓ Mycket konkurrenskraftiga priser tack vare inköp över hela Europa.
- ✓ Kompletta, mobila enheter är tillgängligt inom några arbetsdagar.



INSTALLATION, UNDERHÅLL
OCH ÖVERSYN

Mervärde med AxFlow

AxFlow erbjuder mervärde på en lång rad olika områden. För att tydliggöra vårt serviceerbjudande har vi delat in områdena i nio huvudkategorier som alla fått en egen ikon.



Rådgivning

Vilken pump är lämpligast för min applikation?

AxFlow har mer än 50 års kunskap och erfarenhet av att ta fram lösningar för vätskehantering. I ett personligt samtal lyssnar vi på dina önskemål och förväntningar och ger dig sedan råd och vägledning för att till sist leverera rätt lösning.



Lager och logistik

Hur snabbt kan ni leverera?

AxFlows europeiska distributionscenter i Lelystad har ett mycket stort lager av pumpar och delar och erbjuder en servicenivå på 95 % för alla A- och B-produkter. Om du beställer före klockan 12.00 i dag kan vi leverera produkterna i morgon.



Underhåll och reparation

Hur håller jag min installation i toppskick?

Vår omsorg sträcker sig längre än till att bara leverera AxFlow kvalitetsutrustning och tillhörande reservdelar. AxFlow erbjuder även underhåll och vid behov reparation eller översyn via AxFlow Service. Vi gör vårt yttersta för att du som kund ska slippa obehagliga överraskningar.



Installation

Kan AxFlow även installera och starta upp utrustningen?

Det finns ingen annan som är mer medveten om vilken betydelse en noggrann installation har för prestandan hos processens vätskehanteringsutrustning och för slutproduktens kvalitet. Med AxFlow Service erbjuder vi noggranna och pålitliga installationstjänster som bygger på vår omfångsrika erfarenhet av produkter och processer.



Utbildning

Vad behöver jag som användare känna till om produkterna?

Tidig upptäckt av slitage och förmåga att utföra mindre underhållsarbeten kan förebygga obehagliga överraskningar. Vi erbjuder utbildning inom olika pumpteknikområden - från vätskehantering, gashantering, feldetektering samt underhåll och reparation av pumpen.



Kontrakt

Hur håller jag min installation i toppskick?

Vi kan hjälpa dig att planera dina servicebehov och planera förebyggande underhåll för att minimera avbrott och hindra flaskhalsar.



Akut hjälp

Kan ni fixa det åt mig nu på en gång?

AxFlow har flera servicepartners som vi samarbetar med. Den centralt belägna anläggningen garanterar att servicenätverket är tillgängligt dygnet runt alla dagar med full täckning.. AxFlows europeiska distributionscenter har en servicenivå på 95 % och kan även erbjuda kundspecifik lagerhållning.



Kvalitetssäkring

Varför är den valda pumpen det bästa alternativet för min process?

AxFlow väljer den bästa utrustningen från ledande tillverkare på världsmarknaden. När vi sätter ihop vårt produktsortiment strävar vi efter att välja de bästa produkterna från alla tillgängliga pumptekniker, så att du alltid får de produkter som är bäst lämpade för dina processer.



System design & teknik

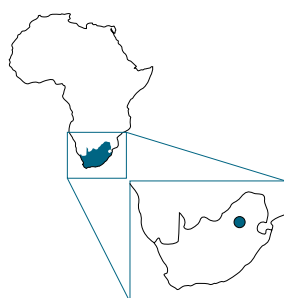
Levererar AxFlow även kompletta system?

AxFlow nöjer sig inte med att bara leverera separata pumpar, mixers och omrörare och doseringsutrustningar. AxFlow levererar totallösningar. AxFlow Systems B.V. Lelystad har ett eget "Centre Of Excellence" som AxFlow använder för att erbjuda mervärde genom att konstruera, tillverka och sälja kompletta system för vitt skilda applikationer över hela Europa.

Europa



Sydafrika



Australien och Nya Zeeland



AxFlow AB Ostmästargränd 12, 120 40 Årsta. Box 90162, 120 22 Stockholm.

Tel: +46-8-602 22 00 kundservice@axflow.se - www.axflow.se

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.