



2023

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Mercados globales y asistencia	1-2
Analizadores discretos	3-4
Analizadores de flujo segmentado	4-6
Sistemas de manipulación robótica	7-8
Sistemas de digestión	9
Suministros de laboratorio	10



Los principales laboratorios del mundo eligen sistemas **SEAL**

Análisis

Control de calidad

Control de conformidad

Análisis de nutrientes

Preparación de muestras

Los analizadores SEAL examinan muestras medioambientales en todos los rincones del mundo. Se fabrican en Estados Unidos, Alemania y los Países Bajos. Con equipos completos de personal de asistencia de ingeniería y química en sus instalaciones de Europa, EE.UU. y China, los laboratorios pueden estar seguros de contar con la mejor asistencia, instrumentos y métodos, cumpliendo los regulaciones normativas más exigentes. Las instalaciones globales de SEAL cuentan con el apoyo de una red mundial de distribuidores especializados y centros de venta y servicio. Nuestros distribuidores disponen de stock de repuestos SEAL Analytical y cuentan con personal de servicio técnico formado en fábrica.



SEAL ANALYTICAL • US



SEAL ANALYTICAL • GERMANY



SEAL ANALYTICAL • NETHERLANDS



SEAL ANALYTICAL • UK



SEAL ANALYTICAL • CHINA

Esto es lo que hace diferente a **SEAL**



Aguas



Aguas Residuales



Aguas Marinas



Suelos y plantas



Fertilizantes



Tabaco

SEAL se enorgullece de diseñar, fabricar y ofrecer la mejor asistencia a los analizadores, preparación de muestras y equipos robóticos. Esto no es un secreto para miles de nuestros clientes en todo el mundo. Pero hay muchas más diferencias que hacen de SEAL lo que es, algunas de ellas bien conocidas y otras no tanto. Hemos identificado lo que diferencia a SEAL y lo que impulsa nuestro negocio para ofrecerle soluciones más seguras, inteligentes y fiables.

▶ **Experiencia**

SEAL cuenta con más de 50 años de experiencia en el diseño y la fabricación de analizadores automáticos ambientales e industriales.

▶ **Sólidas competencias de ingeniería**

Un compromiso continuo para crear y desarrollar sólidas competencias internas de ingeniería, ya sea a través de la adquisición de tecnologías clave o de su propia I+D.

▶ **Pericia interna**

Los conocimientos y capacidades de nuestro propio equipo técnico formado por químicos, ingenieros y programadores informáticos, unido a un exhaustivo control de calidad de extremo a extremo nos diferencia de todos los demás integrantes del sector.

▶ **Centrados en la integridad y la confianza**

Trabajamos con la máxima integridad y nos centramos en establecer sólidas relaciones con los clientes; en muchos casos llevamos décadas siendo un proveedor de confianza. Esta confianza se basa en escuchar, comprender y ofrecer productos y soluciones de la máxima calidad.

▶ **Solo muestras ambientales e industriales**

Los analizadores SEAL son ampliamente reconocidos como los mejores de su categoría y los instrumentos preferidos para controlar los nutrientes en el agua y agua residual, agua de mar, suelos y materia vegetal, así como para el control de calidad de productos industriales, fertilizantes y tabaco.

▶ **Productos que resuelven sus problemas**

El desarrollo de nuestros productos siempre empieza por usted, nuestro cliente. Comprender y abordar los puntos débiles de un laboratorio moderno no sólo impulsa el desarrollo de nuestros productos, sino también la adquisición de tecnologías de probada eficacia y líderes en el sector. Entender sus necesidades significa que estamos desarrollando productos más pequeños, más automatizados, más fiables y mejores para el medio ambiente.

▶ **Especial atención a la calidad**

Hemos invertido mucho en garantizar que nuestros procesos empresariales y de fabricación sean conformes o superen las normas de calidad. Nos enorgullece haber recibido el reconocimiento externo de nuestra atención a la calidad con las certificaciones ISO 14001 e ISO 9001.

ANALIZADORES DISCRETOS

TP NO₂ NH₃ SO₄ CrVI
TKN Fe NO₃ Cl PO₄
SiO₂

LOS ANALIZADORES MÁS POPULARES Y VERSÁTILES

Los analizadores discretos SEAL automatizan completamente sus métodos manuales de química húmeda, emulando las operaciones de un químico de laboratorio y añadiendo la capacidad de medir múltiples analitos al mismo tiempo. Con un funcionamiento verdaderamente autónomo, que incluye la preparación automática patrones, la pre-dilución y pos-dilución automáticas y la capacidad de adición automática, los analizadores discretos SEAL son ideales para los laboratorios que requieren altos niveles de automatización y una amplia gama de productos químicos.



Características

LOS MÉTODOS INCLUYEN

Alcalinidad

Amonio

Cloruro

Cianuro

Nitrato/Nitrito

Nitrito

Fenol

Orto-Fosfato

Fósforo total

Silicato

Sulfato

Nitrógeno total Kjeldahl

Y MUCHOS MÁS

AQ300

Analizador químico ideal para pequeños laboratorios que buscan calidad

AQ400

Analizador químico de capacidad media, bajo coste analítico y alta precisión.

AQ700

Analizador químico de alta productividad y capacidad, bajo coste analítico y alta precisión.

Múltiples métodos

Múltiples parámetros químicos de cada muestra en cualquier orden y sin intervención del analista. SEAL proporciona procedimientos de métodos específicos para aplicaciones de aguas residuales.

Sin contaminación cruzada

El único analizador discreto con lavado de sondas integrado. Elimina la contaminación cruzada entre los reactivos y las muestras.

Bobina de cadmio integrado

El método de reducción de cadmio es el método de análisis de nitrato+nitrito más ampliamente aceptado. El software cambia automáticamente la bobina de Cd en línea e incluye la regeneración in-situ. Se pueden realizar las cuatro químicas de nitrato+nitrito aprobadas por la EPA, lo que proporciona flexibilidad y opciones a su laboratorio.

Eliminación de residuos segregada

La separación de los residuos químicos y de lavado minimiza los costes de eliminación de residuos peligrosos. Fácil acceso y exterior del instrumento.

Diseño compacto

El diseño compacto, cerrado y de sobremesa permite realizar controles visuales fácilmente durante el funcionamiento y no requiere una campana de humos.

La tecnología adecuada para sustituir completamente sus métodos manuales y ofrecer resultados superiores.



SIN CONTAMINACIÓN CRUZADA

El único analizador discreto con lavado de sondas integrado. Elimina la contaminación cruzada entre los reactivos y las muestras. Mantiene la sonda libre de reactivos, aceite y grasa. Ideal para agua residual.

DISEÑO COMPACTO

El diseño compacto, cerrado y de sobremesa permite realizar controles visuales fácilmente durante el funcionamiento y no requiere una campana de humos.



CUBETA INTEGRADA DE CALIDAD ÓPTICA

Longitud de paso de 10 mm o mayor para máxima sensibilidad y niveles de detección más bajos. El vidrio óptico es superior al estireno para el análisis de muestras y garantiza mayor precisión.

MÉTODOS APROBADOS USEPA, ASTM, ISO

También son conformes con otros métodos reglamentarios internacionales.



REACCIÓN COMPLETA

Calentamiento constante y tiempo de reacción programable para una reacción altamente controlada. Esto significa que la reacción se completa aumentando la precisión y exactitud de los resultados de los análisis.

MÚLTIPLES MÉTODOS

Hasta 14 parámetros químicos en una sola muestra en cualquier orden y sin intervención del operario.

CONTENEDORES DE REACTIVOS

Con refrigeración incorporada; sensor de nivel integrado para comprobar el volumen de reactivo necesario para cada análisis.

MEZCLA EFICAZ DE MUESTRAS Y REACTIVOS

Resultados reproducibles gracias a una mezcla de muestras y reactivos que se aproxima a la mezcla manual en un matraz.



CUBETAS DE REACCIÓN DESECHABLES

Cubetas económicas y desechables que reducen el material sobrante y el coste por análisis.



ELIMINACIÓN DE REACTIVOS SEGREGADA

Los vertidos se clasifican por nivel de toxicidad para que reduzca costes por tratamiento en distintos recipientes, de fácil acceso y externos al equipo.

NIVELES DE DETECCIÓN MÁS BAJOS

Fundamental para aplicaciones medioambientales, es prioritario que los niveles de detección sean los más bajos posibles. Esto se consigue con una combinación adecuada de la técnica de mezcla, mayor longitud de paso, calidad óptica en la detección, una dosificación precisa y la finalización de la reacción química.



COMPATIBLE CON LIMS

Resultado personalizable para una fácil integración.

ANÁLISIS RÁPIDOS Y A DEMANDA

Análisis colorimétricos fáciles y rápidos con un tiempo mínimo de puesta en marcha.

REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE REACTIVOS Y DE LA GENERACIÓN DE RESIDUOS

Utiliza sólo dosificaciones de reactivos y muestras en μl para reducir considerablemente la cantidad de productos químicos utilizados y los residuos generados con cada análisis.

BANDEJA DE MUESTRAS EXTRAÍBLE

Permite la carga previa de muestra. Intercambiable por un vial más grande opcional.



BOBINA DE CADMIO INTEGRADO

Permite flexibilidad en los análisis de nitrato+nitrito. El software cambia automáticamente la bobina en línea facilitando la regeneración in situ.



UN MÍNIMO DE PIEZAS MÓVILES

Menos mantenimiento y un analizador más robusto.

Diseñado por químicos **para químicos.**

ANALIZADORES DE FLUJO SEGMENTADO

AUTOANALIZADORES PARA EL ANÁLISIS MEDIOAMBIENTAL

Los analizadores de flujo segmentado (SFA) de SEAL, diseñados para laboratorios que requieren un alto rendimiento, alta reproducibilidad y bajos límites de detección, son analizadores de nutrientes de última generación. Los sistemas son personalizables para adaptarse a todas las cargas de trabajo y necesidades de métodos. Perfectamente adaptados para las químicas estándar, así como para la preparación de muestras en línea, incluyendo la diálisis y la digestión por UV.

LAS APLICACIONES INCLUYEN

- Agua de mar y salobre
- Agua continental y residual
- Agua potable y envasada
- Fertilizante
- Suelo y plantas
- Tabaco
- Vino/Cerveza
- Alimentos y piensos

No todas las funciones están disponibles en todos los modelos.



Automatización total

Los sistemas SFA de SEAL son capaces de controlar de forma totalmente digital los calentadores, la destilación, la digestión, la inyección de aire y los reactivos. El AA500 y el QuAAtro son capaces de ofrecer una automatización total, incluyendo el arranque y el apagado automático para un auténtico funcionamiento desatendido.

Colectores de química multianálisis

Los sistemas SFA de SEAL pueden incluir colectores de química multianálisis. Estos ofrecen flexibilidad a la hora de realizar los análisis, ya que cada canal no está dedicado a método químico y lo que se analiza en el sistema puede variar de una serie a otra.

Diálisis

Los dializadores pueden eliminar las interferencias del color de la propia muestra o después de someterse a extracción, además de ampliar el rango analítico. La muestra pasa por una membrana de diálisis y el analito de interés pasa a una solución portadora pero no el color de fondo ni los coloides ni las interferencias de las soluciones de extracción.

Digestión por UV en línea

Los analizadores de flujo segmentado de SEAL pueden realizar la digestión de persulfato asistida por UV dentro del módulo químico. Esta digestión es adecuada para cianuros, nitrógeno total y fósforo total y existe una opción multianálisis para obtener el NT y el FT en serie.

Destilación en línea

Para la medición de analitos como el fenol y el cianuro libre, WAD y total. La unidad de calentamiento de la destilación y las columnas rectificadoras y bobinas están integrados en el colector de química, lo que hace que estos análisis sean mucho más compactos y sencillos de realizar.

Difusión de gas

Los colectores de difusión de gas se pueden utilizar para analizar productos químicos como el amonio, eliminando los problemas de análisis de muestras debidos a las diferentes salinidades y al pH. Esto garantiza resultados reproducibles y fiables.

Tecnologías innovadoras e inteligentes

- ▶ Nuevo diseño de carcasa "todo en uno" es a la vez compacto y modular
- ▶ Auténtico arranque y apagado automático con enganche y desenganche de la pletina de la bomba
- ▶ Preparación automática de patrones y diluciones de muestras
- ▶ Límites de detección ultrabajos
- ▶ Colectores multianálisis para diferentes parámetros sin cambios de hardware
- ▶ Fácil gestión de los reactivos con detección automática del nivel

Sistemas adaptados a todas las cargas de trabajo

AA500

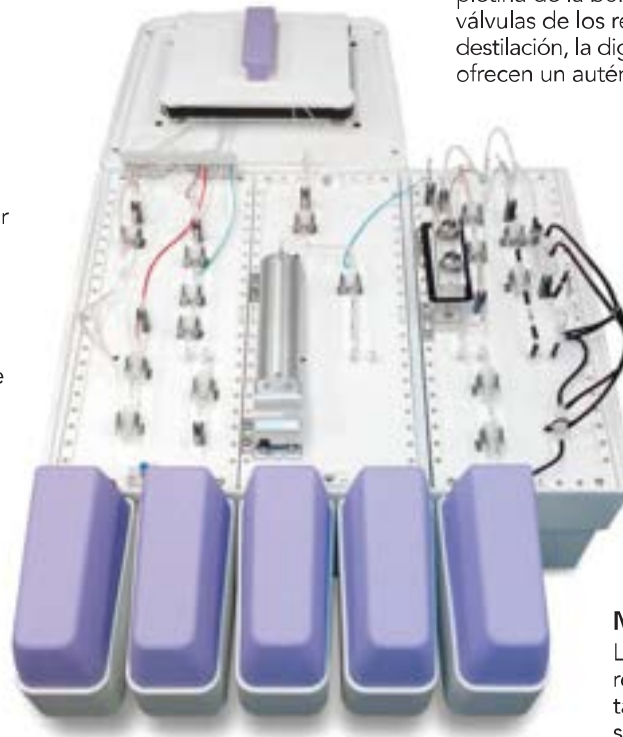
Analizador flexible para cargas de trabajo variable

Modular y compacto

La carcasa todo en uno utiliza componentes modulares para ofrecer un analizador compacto con más organización, más integración y un control más potente, todo ello ocupando menos espacio en la bancada. Los módulos del sistema pueden ser independientes o utilizarse para sustituir módulos AA3.

Fotómetro digital de alta resolución

El fotómetro digital LED de doble haz de alta resolución ofrece vida útil más larga, bajo mantenimiento y consigue niveles de detección más bajos, incluso en entornos extremos. Longitud de onda LED opcionales 250nm - 880nm. Cubetas de flujo de 10 a 50mm, opcional 1m.



Automatización total

El arranque y el apagado automático son ahora posibles con el automatismo que engancha y desengancha la pletina de la bomba. El control digital completo de las válvulas de los reactivos, los espirales calefactores, la destilación, la digestión, la inyección de aire y los reactivos, ofrecen un auténtico funcionamiento autónomo.

Módulo químico de alto rendimiento

El colector de química utiliza un sistema de fácil fijación para colocar los componentes de vidrio con precisión. Los vidrios son químicamente inertes y permiten control visual y limpieza rápida y sencilla. También pueden incorporarse la destilación, la difusión de gas, la diálisis y la digestión por UV. Colectores multianálisis opcionales para un cambio rápido de método.

Muestreo avanzado

Los muestreadores AA500 son rápidos, robustos y están disponibles con varios tamaños de gradillas para satisfacer sus necesidades de muestreo. Se pueden añadir muestras en cualquier momento durante el funcionamiento.

AA100

Analizador económico para laboratorios pequeños



El AA100 de uno o dos canales es ideal para todo tipo de análisis de agua para los laboratorios que necesitan un sistema sencillo y sin complicaciones para realizar 1 ó 2 análisis químicos específicos. AA100 también está disponible para métodos especiales como amoníaco con difusión de gas o cianuro o fenol con destilación en línea. Por sus dimensiones ocupa muy poco espacio.

QuAAtro39

Analizador de nutrientes de alta capacidad



Este analizador con química de microflujo de alto rendimiento es ideal para laboratorios con grandes volúmenes de muestras. Utiliza hidráulica de microflujo, colectores calefactados, detectores de alta resolución y software avanzado. Se utiliza para la detección de nutrientes en el agua, agua residual, agua de mar, suelo, extractos de plantas, tabaco y vino. Disponible con arranque automático, cambio de método automático y apagado automático, incluyendo la opción de lavado de válvulas/reactivos y desenganche automático de la pletina de la bomba para una auténtica automatización.

SISTEMAS DE MANIPULACIÓN ROBÓTICA

Conductivity BOD Clay Fraction Alkalinity
Turbidity pH COD Methanol Extraction

AUTOMATIZACIÓN AVANZADA DE LABORATORIOS

La serie MiniLab de SEAL son plataformas robóticas adaptadas a todos los laboratorios de cualquier tamaño y carga de trabajo. Por su diseño compacto, de sobremesa, MiniLab utiliza brazos robóticos para realizar, de forma precisa y automática, todas las etapas de preparación de las muestras de los análisis rutinarios. El sistema SEAL es el único que permite seleccionar, entre amplia gama de modelos MiniLab, qué etapas de preparación de las muestras se desean automatizar. Usted elige el nivel de robótica, de automatización y de rendimiento más adaptado a las necesidades de su laboratorio. Existen modelos MiniLab de tamaño diferente que se adaptan a todos los laboratorios y presupuestos. MiniLab se diseñó para un funcionamiento fiable de tipo "walk-away" y se integra con LIMS para facilitar la importación y exportación sencilla de identificaciones de muestras, procedimientos y preferencias. El software es intuitivo y versátil basado en plantillas que facilitan el trabajo de programación.



SUS VENTAJAS INCLUYEN

- ▶ Pretratamiento y análisis de muestras automatizados en una sola unidad
- ▶ Flexible para adaptarse a cualquier laboratorio y presupuesto
- ▶ Robótica de precisión para una alineación perfecta
- ▶ Construcción robusta y funcionamiento fiable
- ▶ Fácil de utilizar y de mantener
- ▶ Desarrollo interno de software para un circuito de feedback cercano

MiniLab Series AR y AP

Las Series AR y AP de MiniLab se adaptan a espacios y cargas de trabajo de todos los tamaños. Reduzca su coste por muestra reduciendo el tiempo de procesamiento de estas, mejore la precisión de los resultados, elimine los errores y la interacción operario/muestra y minimice el tiempo de inactividad.

MiniLab AR – AutoRead es su solución para la lectura automatizada de varios parámetros como el pH y la CE y es compatible con la mayoría de los medidores y sondas. Existen gradillas de muestras para una gran variedad de viales y frascos de muestras, desde volúmenes de 10 ml hasta más de 1 litro.

MiniLab AP – AutoPrep se puede utilizar de forma independiente como unidad de preparación automatizada. Es ideal para preparar, a partir de un frasco de muestra, diferentes alícuotas y diluciones que se dispensan en los viales que se vayan a utilizar en cada analizador.



Demanda bioquímica de oxígeno (DBO)

La automatización de la demanda bioquímica de oxígeno (DBO), a menudo un proceso tedioso y repetitivo, es necesaria en los laboratorios medioambientales modernos. La Serie MiniLab Robotics BOD abarca desde modelos compactos, con capacidad para 12 frascos, hasta modelos más grandes hechos a medida que permiten manipular cientos de frascos al día. Se garantiza una alineación correcta mientras se realiza la función automatizada específica con precisión. El software SEAL BOD es totalmente personalizable para que pueda satisfacer tanto las necesidades de su laboratorio como la reglamentación regional.

OPCIONES DE AUTOMATIZACIÓN

- ▶ Lectura de códigos de barras, taponado/destaponado de frascos
- ▶ Pipeteo de muestras, prediluciones
- ▶ Medición y ajuste de pH
- ▶ Adición del inhibidor de nitrificación (ATU) y/o siembra Aireación y
- ▶ homogeneización de la muestra
- ▶ Medición del oxígeno disuelto
- ▶ Sondas luminiscentes para rápida estabilización



Multi-paramétrico

El MiniLab Multiparamétrico puede configurarse para preparar y automatizar una serie de parámetros analíticos, es un sistema "todo en uno". Ideales para aplicaciones de agua y suelo, los sistemas van desde una simple unidad de un solo parámetro, como el pH, hasta una unidad con varias sondas diseñada para medir gran número de parámetros. Pueden incluir funciones de preparación de la muestra, como la división de la muestra y la filtración. Además, MiniLab es compatible con muchos medidores actuales de diversos fabricantes, tipos de sonda y sistemas de titulación.



Automatice uno o varios de los siguientes parámetros:

Alcalinidad • pH • Conductividad • Turbidez • Color • Dureza • DBO • DQO

MiniLab Serie ML

MiniLab ML proporciona completa automatización incluso de los pasos más complejos de la preparación de muestras, incluyendo la recogida de frascos, la lectura de códigos de barras, la división de muestras, el filtrado, la dosificación de reactivos, la agitación, el pesaje, el destaponado y el taponado, el engarzado y mucho más, ofreciéndole un verdadero funcionamiento del tipo "walk-away".

Plataformas desde 600 mm
a 4000 mm de ancho

Varias plataformas
que trabajan juntas

Varios brazos robóticos
en una sola plataforma



SEAL ofrece distintas formas de simplificar el proceso de digestión de las muestras en función del nivel de automatización requerido y de la temperatura de digestión.

BD50 y BD28 *Sistemas de digestión programable a alta temperatura*

Los sistemas de digestión programable BD50s y BD28s realizan la digestión ácida de muestras en condiciones controladas y están disponibles en dos formatos distintos:

- ▶ **28 emplazamientos para tubos de digestión de 250 ml**
- ▶ **50 emplazamientos para tubos de digestión de 75 ml y 100 ml**

Diseñado para ser duradero y robusto, un sistema de digestión BD50s/BD28s incluye una unidad de digestión en bloque, un controlador programable, una gradilla/escudo de tubos, tubos de digestión y un soporte de refrigeración opcional que sostiene la gradilla de tubos por encima del bloque. Ideal para aplicaciones como el nitrógeno total Kjeldahl (TKN) y el fósforo (TKP) con exclusivo elemento calefactor que proporciona un calentamiento uniforme en todo el bloque de aluminio sólido, lo que garantiza la reproducibilidad de las digestiones. Si desea automatizar sus digestiones, el BD50s y el BD28s ofrecen una mayor productividad, digestiones de mejor calidad y mayor seguridad.



DEENA 4 *Digestión automatizada de metales y preparación de muestras*

DEENA 4 es ideal para metales traza y para automatizar completamente el proceso de digestión, garantizando que cada muestra sea tratada exactamente igual, protegiendo así contra el error humano. DEENA 4 aumenta significativamente la seguridad del laboratorio al eliminar la dosificación manual de ácidos corrosivos y otros reactivos peligrosos.

- ▶ **Dosifica con precisión pequeños volúmenes de reactivos**
- ▶ **Mezcla completamente**
- ▶ **Calienta a 300°C**
- ▶ **Afora hasta el volumen una vez terminada la digestión**
- ▶ **Elimina la contaminación cruzada**



Adecuado para métodos aprobados por la EPA : 3005, 3010, 3050A, 3050B, 200.2, 200.7, 200.8, 7470A, 7471A, 245.1, 1631, 245.7 y más!

SmartBlock II *Digestión manual de metales*

Bloque calefactor compacto y de fácil manejo, ideal para muestras de digestión de metales traza, NT, PT. El robusto revestimiento de teflón resiste a los ácidos altamente corrosivos haciendo que la digestión sea más segura. El SmartBlock II, con su controlador programable incorporado, puede reducir significativamente el volumen de la muestra, los productos químicos y el tiempo de digestión, haciendo que la digestión sea más fácil, reproducible y eficiente. Lleve los tubos de digestión directamente del SmartBlock a su ICP u otro analizador.



SUMINISTROS DE LABORATORIO SEAL

Piezas originales de SEAL para un rendimiento óptimo

Para cualquier instrumento, la fiabilidad y la reproducibilidad a largo plazo dependen del mantenimiento regular y de la utilización de piezas de calidad. SEAL simplifica este proceso ofreciendo piezas y consumibles originales de alta calidad directamente desde nuestros almacenes locales para sus instrumentos SEAL y otros sistemas de laboratorio. SEAL ofrece kits especializados para facilitar el pedido y el mantenimiento.

Suscríbase a nuestro Programa de envío automático

¡Ahorre tiempo y dinero y no vuelva a quedarse sin suministros!



Analizadores de flujo continuo

Para garantizar el mejor rendimiento, la mejor reproducibilidad y los límites de detección más bajos, utilice siempre tubos de bomba con clasificación de flujo SEAL en su analizador de flujo segmentado. Hay disponibles piezas de vidrio especiales, celdas de flujo, recipientes para muestras, piezas especiales para la preparación de muestras en línea, incluidas lámparas UV, membranas de dializador y espirales calentadores patentados para modelos de analizadores actuales y antiguos.



Analizadores discretos

Junto con los viales de muestras, los contenedores de reactivos y los segmentos de reacción, SEAL dispone de una gama de bobinas de cadmio para la reducción de nitratos, conjuntos de lavado de sondas, sondas, jeringas, lámparas y otras piezas de repuesto especiales. Los kits de 3, 6 y 12 meses facilitan el mantenimiento regular y le ayudarán a mantener su analizador intacto durante años.



Tubos de bomba abocardados para ICP

Los tubos de bomba con extremo ensanchado facilitan la conexión de los tubos de diámetro interior pequeño a los tubos más grandes. Se acabaron las frustrantes pérdidas de tiempo. SEAL puede suministrar tubos con extremos ensanchados de cualquier tamaño y material. Ideal para las aplicaciones ICP/ICP-MS. Se puede suministrar cualquier tipo de tubo de bomba con extremos abocardados, incluidos los tubos con 2 y 3 topes. Llámenos para obtener muestras gratuitas.



Otros suministros

SEAL Lab Supplies ofrece amplia gama de consumibles para aplicaciones de digestión, preparación de muestras, cromatografía y espectroscopia. Desde viales de muestra de plástico y vidrio, material de vidrio especial, tapones de lágrima y tapas de reflujo, SEAL le proporciona cobertura.

Consulte nuestra página web para ver un listado de nuestras piezas más comunes o póngase en contacto con nosotros a través de nuestros distribuidores locales para obtener información sobre nuestro programa de envío automático

Viva la experiencia SEAL Analytical

En SEAL Analytical nos centramos en una cosa: las mejores soluciones analíticas y de preparación de muestras para muestras medioambientales e industriales. Nunca habrá experimentado tanta tranquilidad hasta que descubra la experiencia de ser propietario de un SEAL Analytical. Queremos que rentabilice más rápidamente su inversión mejorando la productividad de su laboratorio y ayudarle a utilizar las capacidades de sus soluciones SEAL. Por esta razón, hemos diseñado una experiencia de propiedad que incluye todo, desde la formación inicial esencial, hasta la maximización de su tiempo de actividad, la ayuda para mantener la conformidad con la reglamentación, el mantenimiento de su sistema sin problemas, y la asistencia personalizada con los expertos en química de la empresa siempre que la necesite. La tranquilidad empieza con SEAL Analytical.



Asistencia técnica de expertos en química de la empresa, cuando y donde la necesite.



Software desarrollado y mantenido internamente.



Aplicaciones internas y desarrollo de productos para mantenerle actualizado y cumplir la reglamentación.



Las existencias de repuestos y consumibles se encuentran cerca de usted y se envían el mismo día.

Distribuidor en España



www.seal-analytical.com



www.axflow.es

Avda de la Industria 53
28108 Alcobendas 28100, Madrid, Spain
Tel: +34 91 729 18 18

SEAL Analytical es una empresa global con oficinas en todo el mundo - póngase en contacto con nosotros en:

SEAL Analytical, Inc.
6501 West Donges Bay Road
Mequon, WI 53092
United States
Tel: +1 (262) 241 7900
Fax: +1 (262) 241 7970
sales@seal-us.com

SEAL Analytical Ltd.
Porvair Sciences
Clywedog Road South
Wrexham Industrial Estate
Wrexham LL13 9XS
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1978 807273
sales.uk@seal-analytical.com

SEAL Analytical Netherlands
ROHASYS BV
Provincienbaan 4
5121 DL Rijen
The Netherlands
Tel: +31 161 240152
Fax: +31 161 240153
info@rohasys.com

SEAL Analytical GmbH
Werkstrasse 5
D-22844 Norderstedt
Germany
Tel: +49 (0)40 60 9292 9-00
Fax: +49 (0)40 60 9292 9-02
info.germany@seal-analytical.com

SEAL Analytical Shanghai
Room 413, 12th Building,
No. 128 Xiangyin Road,
Shanghai, 200433
China
Tel: +86 21 3362 5002
Fax: +86 21 3362 5002