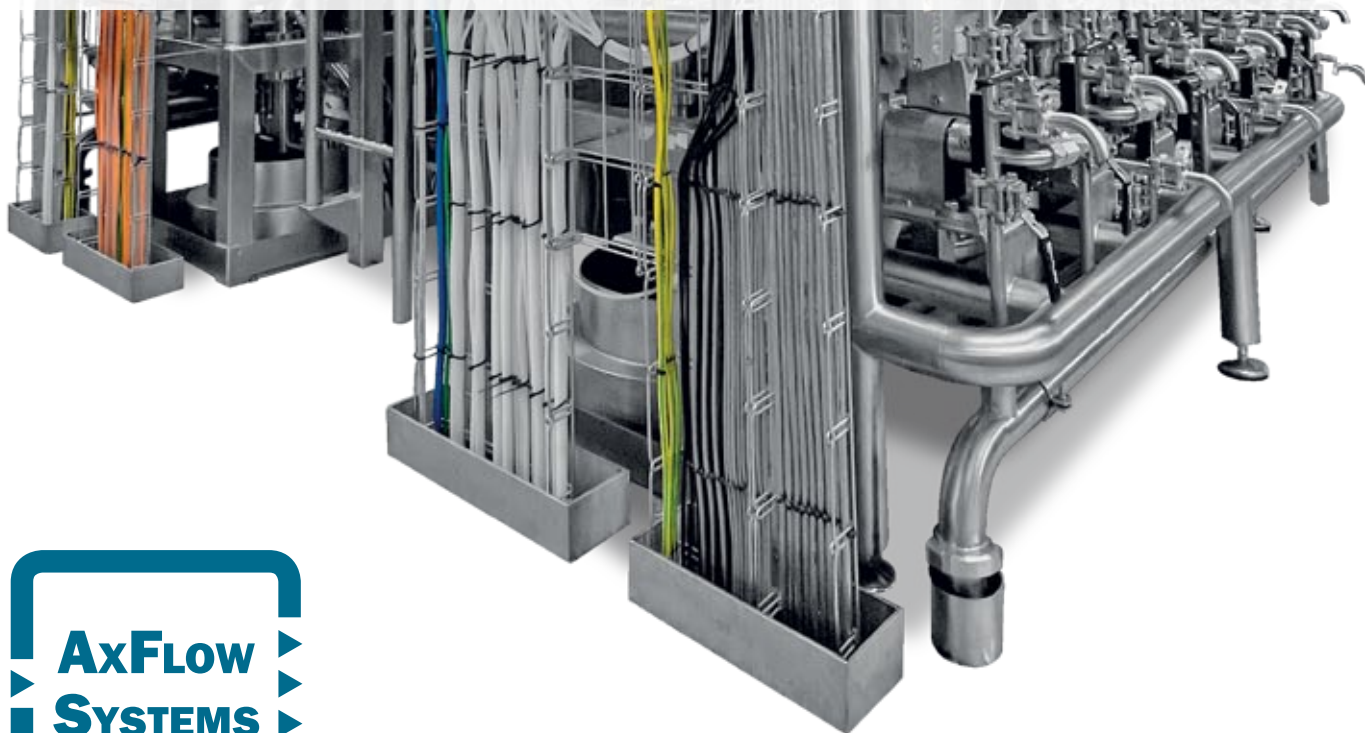




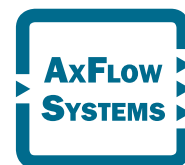
DÁVKOVACÍ SYSTÉMY

HYGIENICKÉ | PRŮMYSLOVÉ

Kompletní řešení procesu dávkování na klíč.



O NÁS



AxFlow nabízí systémová řešení na klíč pro průmyslové a hygienické provozy v chemických, petrochemických, vakuových, potravinářských, kosmetických a farmaceutických oblastech. Máme dlouholeté zkušenosti s kompletním stavěním jednotek na míru Vašemu provozu se špičkovými komponenty předních světových výrobců, detailním přizpůsobením konstrukce, snadno uživatelsky ovládaným softwarem, odbornou a rychlou lokální podporou a servisem, společně s 24 měsíční zárukou na celou jednotku, která je kompletována v naší moderní hale v Praze.



MYSLÍME SYSTÉMOVĚ

PROCES DÁVKOVÁNÍ NA KLÍČ



PROČ UVAŽOVAT O SYSTÉMOVÉM ŘEŠENÍ OD AXFLOW?

- ✓ Vyšší výkonnost provozu
- ✓ Nižší ztráty produktu
- ✓ Snadnější čištění a údržba
- ✓ Méně časté odstávky
- ✓ Vyšší flexibilita výroby
- ✓ Optimální spotřeba energie
- ✓ Vysoká možnost automatizace
- ✓ Implementace do současné výroby

...aby Váš provoz stále běžel!



ŠPIČKOVÉ PROCESNÍ KOMPONENTY PŘEDNÍCH SVĚTOVÝCH VÝROBCŮ



UNIKÁTNÍ KONSTRUKČNÍ ELEMENTY A PŘIZPŮSOBENÍ DO DETAILU



SOFTWARE NA MÍRU PRO SNADNOU OBSLUHU A PŘEHLED PROVOZU



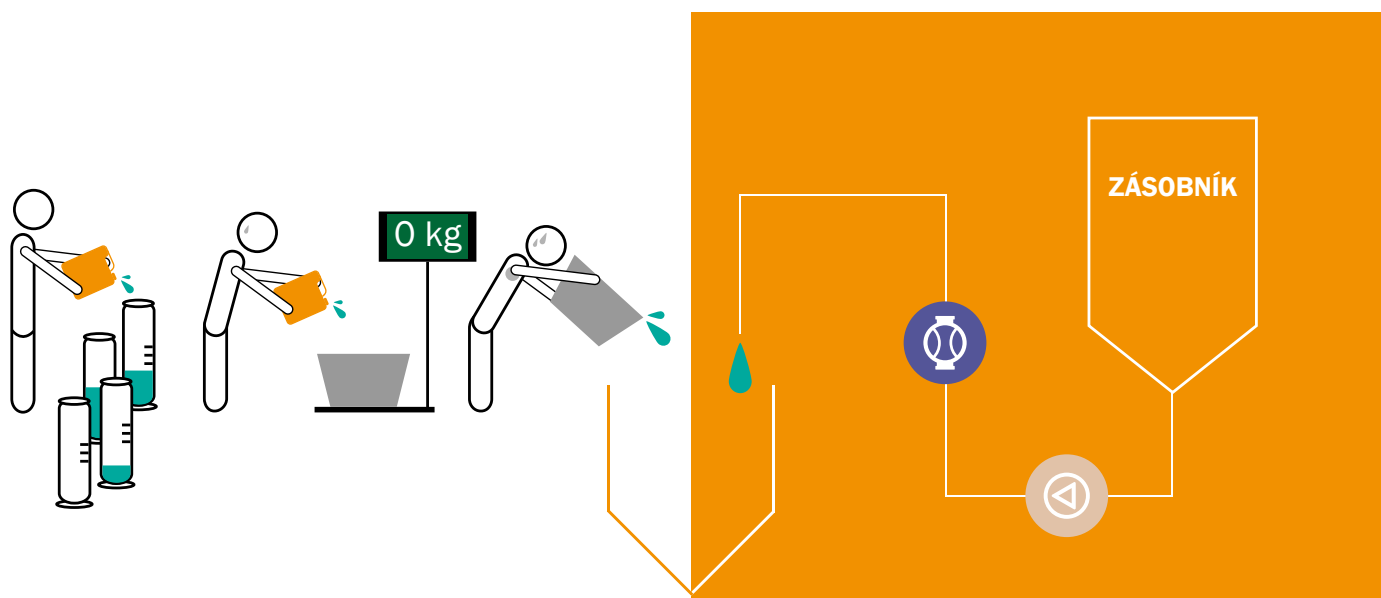
BALENÉ JEDNOTKY S RYCHLOU INSTALACÍ



ODBORNÁ KONZULTACE, RYCHLÁ LOKÁLNÍ PODPORA A SERVIS

PROČ DÁVKUJEME?

S procesem dávkování se setkáte ve všech průmyslových odvětvích, jde o základ každého výrobního procesu. Při výrobě jednoho produktu se několikrát opakuje a jeho přesnost je naprosto klíčová. Dávkované médium může být libovolná kapalina nebo pevná sypká látka. Spousta provozů při výrobě stále využívá manuální dávkování, které je nepřesné, neefektivní, drahé a provozně nebezpečné. I nejjednodušší dávkovací aplikace mohou být automatizovány, protože i na nejjednodušších dávkovacích aplikacích záleží.



Precizní dávkování přesné na jedinou kapku či zrno je zásadní při všech dávkovacích procesech; vysoce koncentrované složky mohou v potravinářství při nepřiměřené dávce zcela změnit chuť, viskozitu nebo barvu finálního produktu. Nepřesné dávkování v provozu může nést důsledky od zhoršení efektivity výroby až po nízkou míru bezpečnosti operátorů. Automatické dávkovací systémy představují vyšší počáteční náklady, dlouhodobě však slibují rychlou návratnost investice a značné snížení provozních nákladů.

Proč si nejjednoduší provoz s automatickým dávkováním?



VYSOKÁ PŘESNOST
A OPAKOVATELNOST



EFEKTIVITA A
RYCHLOST VÝROBY



SNÍŽENÍ PROVOZNÍCH
NÁKLADŮ



BEZPEČNOST
PROVOZU

AUTOMATICKÉ DÁVKOVÁNÍ

Kromě vysoké přesnosti a konzistence nabízí automatické dávkování maximální efektivitu a urychlení celého výrobního procesu, stejně tak jako sražení provozních nákladů skrze optimální množství spotřebovaného materiálu, ušetření zaměstnaneckých nákladů, snížení rizika chybovosti várky a výrobních odpadů. V provozech, které vyžadují vysokou flexibilitu dávkování a častou změnu receptur mohou automatizované dávkovací systémy poskytovat naprosto ideální řešení, neboť díky jejich přesnému dávkování a snadné čistitelnosti mohou za směnu zpracovat několik různých produktů.

CO DÁVKUJEME?

Je jedno, zda chcete dávkovat pevné sypké látky, nebo kapaliny, naše systémy si poradí s čímkoliv. Od základních médií, jako je voda, přes náročná, viskózní média jako je med nebo maso v hygienických provozech až po těkavá a toxická, výbušná či hořlavá média v chemických a petrochemických provozech. U dávkování pevných sypkých látek v hygienických a průmyslových provozech máme zkušenosti se stavěním big bag stanic.



Velikost dávky: 1 g ÷ 1t



Přesnost dávky: až 1 % nebo až 1 g



Viskozita: 0,1 ÷ 1.000.000 cP



Teplota: -20 ÷ + 180 °C



Hustota: libovolná

HYGIENICKÉ PROVOZY

mléko • jogurty • sýry • máslo • majonézy • čokoláda • cukrovinky • cukr • sirupy • aroma • barviva • koncentráty • základní hmoty • nápoje • džusy • omáčky • polotovary • ocet • maso • parfémy • kosmetika • zubní pasty • šampony • pleťové vody • krémy • masti • léčiva • injekční roztoky • vakcíny • a další

HLADKÉ NEREZOVÉ POVRCHY
SS304 | SS316L

SKVĚLÁ ČISTITELNOST
CIP | SIP

CERTIFIKACE
EHEDG | FDA | ATEX

PRŮMYSLOVÉ PROVOZY

chemikálie • oleje • těžké oleje • ropa • paliva • hořlaviny • toxické kapaliny • kyseliny • zásady • rozpouštědla • aditiva • reaktanty • polymery • čpavek • polyoly • izokyanáty • polyethylenglykol • uhlovodík • inhibitory • chladiva • barvy • nátěry • asfalt • lepidla • plasty • emulze • gely • čisticí prostředky • kaly • a další

BEZPEČNOST PROVOZU
SENZORY | SNÍMAČE

MATERIÁLOVÁ KOMPATIBILITA
SS304 | SS316L | PVDF

CERTIFIKACE
API | ATEX

KAPALINY PEVNÉ LÁTKY

DÁVKOVÁNÍ KAPALIN

Dávkování produktu Vám můžeme vyřešit několika způsoby, optimální řešení vybereme v souladu s Vašimi požadavky, cílovým provozem a vlastnostmi média. Samotný dávkovací systém může vypadat pro každou aplikaci jinak a vše se odvíjí od typu média, velikosti dávek, velikosti a počtu zásobníků, otázky odkud a kam je médium dávkováno a dalších parametrů.

Základní rozdělení je na dávkovací systémy s čerpadlem a gravitační dávkovací systémy, které čerpadlo neobsahují.



S ČERPADLEM

Dávkování s čerpadlem je nejčastější princip dávkování a skvělé řešení pro dávkování médií, která jsou velmi viskózní nebo hustá. Při dávkování s čerpadlem je nutné zvolit vhodné objemové čerpadlo, které bude kompatibilní s dávkovaným médiem. Tento způsob je méně závislý na výšce hladiny média v zásobníku a i přes nekonzistentní stavy hladiny dokáže dávkovat velice přesně a se skvělou opakovatelností.

GRAVITAČNĚ



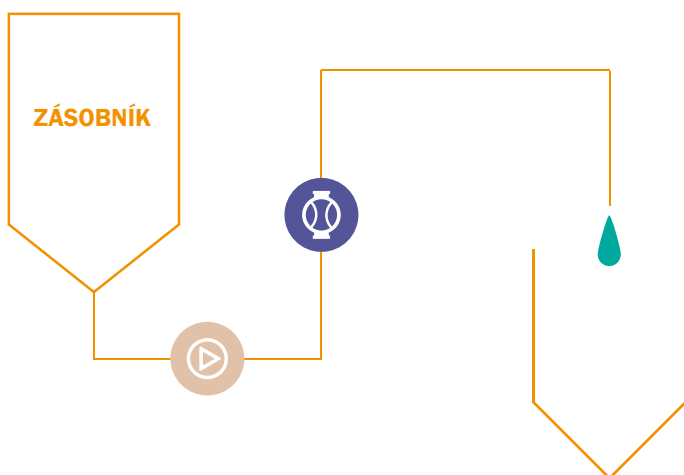
Gravitační dávkování představuje jednodušší a často dostatečně přesné řešení dávkování pro média s nižší viskozitou. Se senzory hladiny a pravidelným doplňováním zásobníku dokáže tento princip velice přesně dávkovat i přes vyšší závislost na výšce hladiny v zásobníku. Tento způsob využívá automatického ventilu na konci trasy, který průtok média po dokončení dávkování zastaví.

MOŽNOSTI DÁVKOVÁNÍ

1

PRŮTOKOMĚŘ

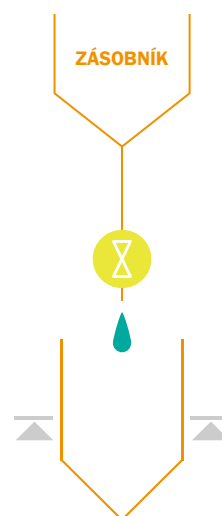
Dávkování přes průtokoměr je nejčastější možností dávkování, nezávislé na velikosti dávek i okolnosti, odkud a kam je médium dávkováno. Tento princip je optimální pro provoz, kde se velikosti dávek často mění. Pokud se mění i dávkované médium, je třeba na něj průtokoměr znovu kalibrovat.



DÁVKOVÁNÍ KAPALIN

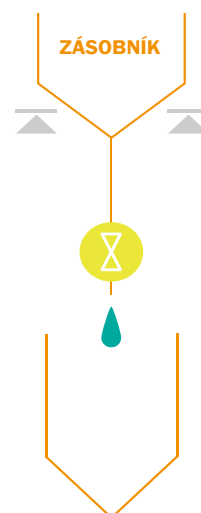
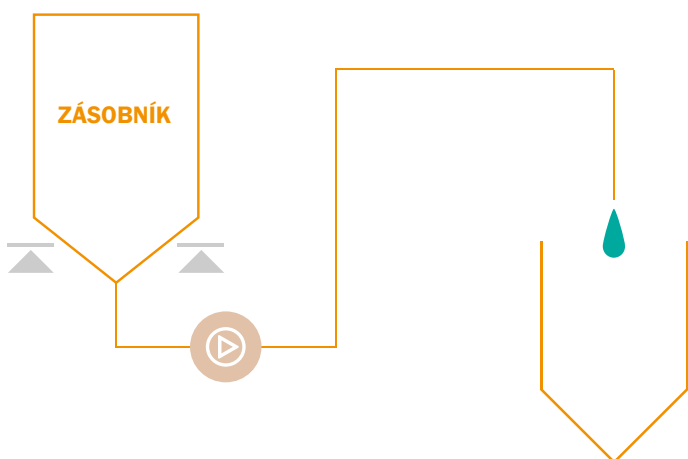
2 VÁŽENÍ CÍLOVÉ NÁDOBY

Způsob dávkování, kdy se váží přírůstek v cílové nádobě je nezávislý na dávkované médium, čímž představuje výhodu vysoké variability pro zpracování různých médií, včetně sypkých látek. Představuje zajímavé řešení pro dávkování více médií do jednoho místa; poskytuje vysoce přesné dávkování s jediným měřením pro všechna média.



3 VÁŽENÍ ZÁSOBNÍKU

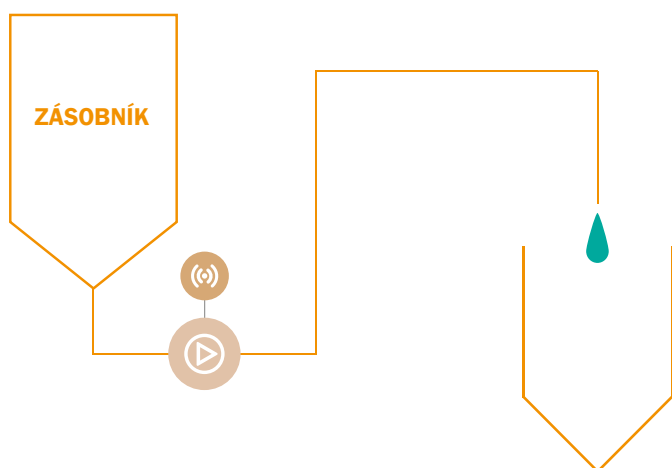
Dávkování s vážením zbytku média v zásobníku představuje nezávislost na typu média a je schopné dávkovat kapaliny a sypké látky o větších dávkách. Váhy na zásobníku v reálném čase snímají stav hladiny, čímž odpadá nutnost investice do senzorů v zásobníku. U gravitačního dávkování může tento způsob řešit problém s minimální hladinou v zásobníku, která způsobuje méně přesné a konzistentní dávkování.



DÁVKOVÁNÍ KAPALIN

4 ČERPADLO S ČIDLEM OTÁČEK

Možnost čerpadla s čidlem otáček představuje ekonomicky příznivé řešení pro aplikace, kde není třeba tak vysoké přesnosti dávkování. Při této variantě se nevyužívá měření průtoku nebo hmotnosti, ale vybere se vhodné dávkovací čerpadlo s dobrou opakovatelností a vybaví se čidlem otáček. Tento princip je citlivější na aktuální stav hladiny v zásobníku a neposkytuje tak dobrou zpětnou vazbu dávkování.



DÁVKOVÁNÍ OLEJE

Zubové čerpadlo vybavené pohonem s detekcí otáček má skvělou opakovatelnost dávky při jednoduché koncepci. Volbu velikosti dávky i možnost překalibrování na jiné médium poskytuje integrovaný dotykový displej.



zubové čerpadlo
s čidlem otáček

Peristaltická čerpadla Blue-White

- ✓ Zapojení do systému bez potřeby ventilů
- ✓ Dotykový displej a funkce vzdáleného ovládání
- ✓ Chemická odolnost PVDF/keramické konstrukce
- ✓ Sací zdvih až 9,1 m



Blue-White FlexFlo M3

Pístomembránová čerpadla Bran+Luebbe

- ✓ Nastavitelná délka zdvihu
- ✓ Skvělá linearita a opakovatelnost dávkování
- ✓ ATEX certifikace
- ✓ Nerezová nebo plastová konstrukce

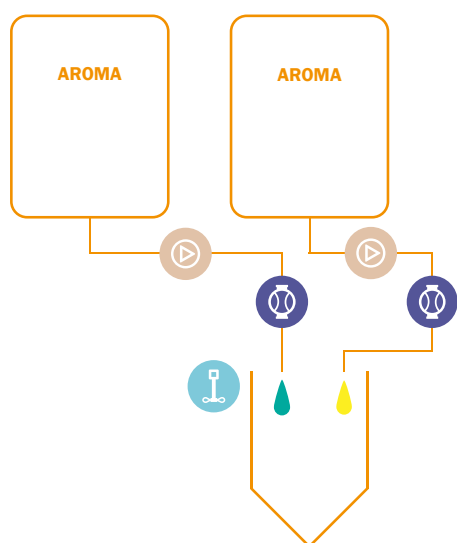


Bran+Luebbe Novados H3

OTÁZKA ZÁSObNÍKU

DÁVKOVÁNÍ SE ZÁSObNÍKEM

Funkce zásobníku v dávkovací jednotce neslouží pouze k uchovávání většího obsahu média pro efektivnější produkci. Otevírá zcela nové možnosti k vyšší míře automatizace celého procesu s přesnějším dávkováním, lepším přehledem o zásobě média, snadnějším doplňováním média, lepším čištěním a širokým možností příslušenství. V některých případech musí být dávkovací systémy doplněny o zásobník, neboť média s tendencí usazování musí být průběžně míchána nebo tepelně upravována a přítomnost mixéru, míchadla nebo otopu/chlazení v zásobníku je nezbytná.



DÁVKOVÁNÍ AROMAT

Frekvenčně řízená mikrozubová čerpadla s bezkontaktními průtokoměry zajišťují hygieničnost provozu. Systém automaticky monitoruje aktuální množství aromatu v zásobníku a upozorňuje na nutnost jeho doplnění.



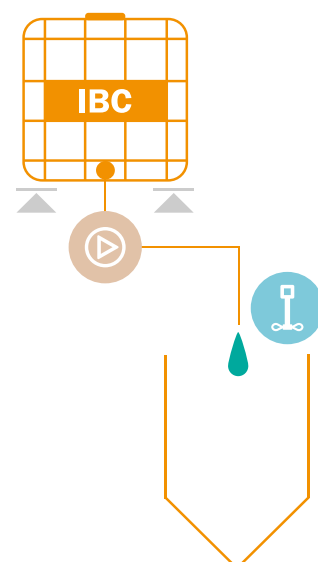
DÁVKOVÁNÍ PŘÍMO Z IBC KONTEJNERU

Jednoduché dávkovací aplikace s nižší výrobní kapacitou, nižšími nároky na přesné dávkování, nutnosti míchání média a dalšího příslušenství mohou zcela obejít nutnost zásobníku; k dávkovací jednotce se přistaví IBC kontejner, ze kterého je médium dávkováno pomocí čerpadla, průtokoměru nebo vah k dalšímu kroku výroby. Toto řešení může představovat nižší nároky na čištění; na rozdíl od zásobníku s potřebou mytí se nádoba s médiem jednoduše vymění a otázka čištění se vztahuje pouze na potrubní trasu a procesní zařízení.



DÁVKOVACÍ IBC STANICE

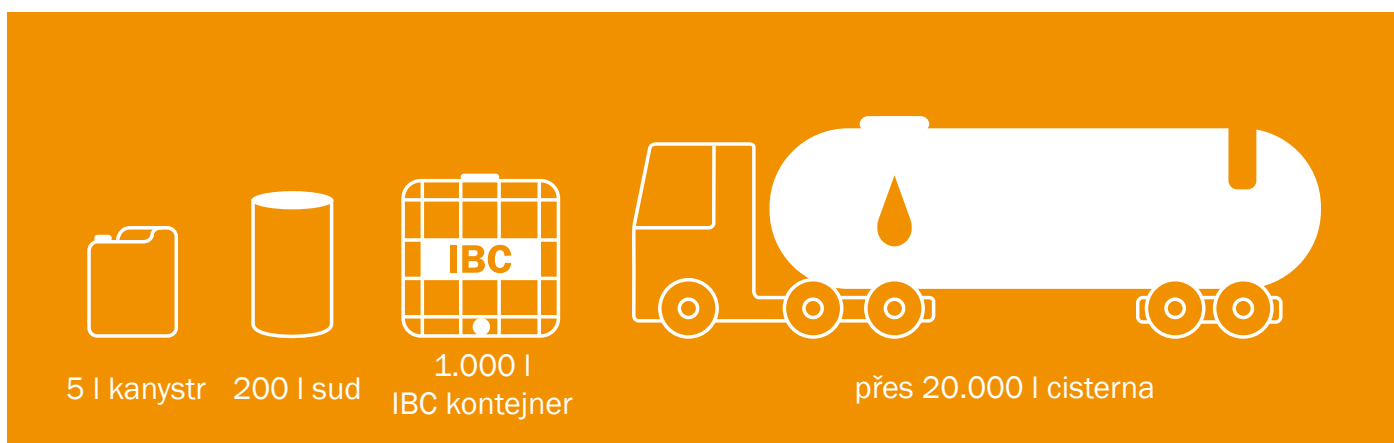
Konstrukce umožňuje bezpečné položení IBC kontejneru na paletovou váhu. Hygienické čerpadlo s rotačními písky zajistí výdej požadované dávky do mixéru dle úbytku z váhy.



PLNĚNÍ ZÁSOBNÍKU

O metodě plnění rozhoduje celková kapacita zásobníku, stejně tak ale vlastnosti média, požadavky na automatizaci, jednoduchost a bezpečnost provozu nebo požadovaná čistitelnost. V AxFlow jsme schopni plnit výrobní zásobníky od 5 l kanystrů až po kamiony s více než 20.000 l cisternou s plně automatizovaným stáčením. Ať už zvolíte manuální nebo automatické plnění zásobníku, vždy jsme schopni do detailu vyhovět Vaším potřebám.

DODÁVKY PRODUKTU



RUČNÍ PLNĚNÍ ZÁSOBNÍKU

Nejjednodušším způsobem je doplňování produktu přímo do zásobníku. Tento princip je vhodný hlavně pro vysoce koncentrovaná média, která se nemusí doplňovat často, nebo pro provozy s nižší kapacitou. Ručním plněním zásobníku předcházíte potřebným potrubním trasám, nutnosti jejich čištění, čerpadla a armatur. Vzniká však povinnost operátora, který bude mít na starost stav hladiny v zásobníku; ta musí být po celou dobu dávkování v optimální výšce.



JEDNOTKA PRO SNÍŽENÍ TVORBY PĚNY

Obsluha doplňuje odpěňovací příměs do zásobníku manuálně. V zásobníku je čidlo hladiny, které při poklesu hladiny pod minimální hodnotu automaticky vypne čerpání odpěňovací příměsi i hlavního produktu.



sklopné schody pro snadné doplnění zásobníku



PLNĚNÍ ZÁSOBNÍKU

DOPLŇOVÁNÍ VĚTŠÍCH OBJEMŮ

Doplnit zásobník z více než 200 l sudu lze pouze pomocí čerpadla a sací jehly. Tím, že je u sudu možné pouze čerpání z jeho horní části, musí jít o čerpadlo s dobrou sací schopností. Samotný sud přepraví operátor vysokozdvížným nebo paletovým vozíkem, z vyčerpané nádoby povolí sací jehlu a připevní ji k plné nádobě.

DÁVKOVÁNÍ BARVIV

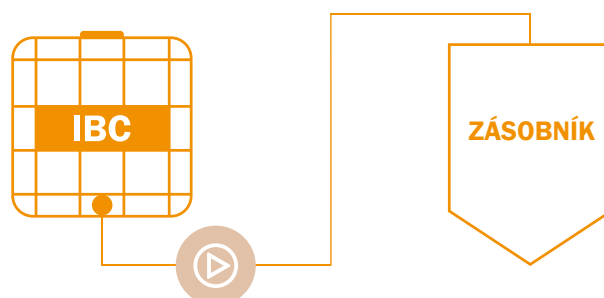
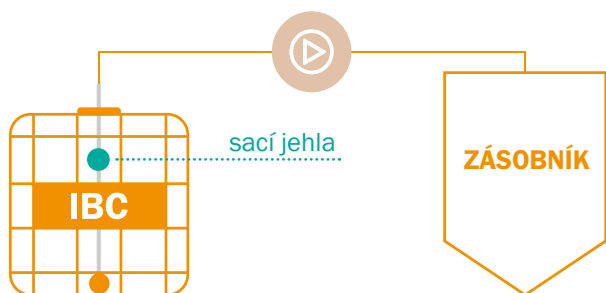
Systém je uzpůsoben pro automatické doplňování zásobníků ze sudů s barvivy a umí dávkovat každé barvivo do dvou různých tras. Automatizované jsou i programy odvzdušnění a mytí celé jednotky.



automatické doplňování zásobníku



Doplnění zásobníku z 1.000 l IBC kontejneru přináší více možností; kontejner lze vyčerpat horním a spodním vstupem. Druhá varianta funguje na bázi zaplavení čerpadla médiem, které je následně dopraveno do zásobníku. Touto cestou je možné použít čerpadlo s nižší sací schopností, navíc získáte možnost doplňování viskóznějších médií, která nelze čerpat se sací jehlou.



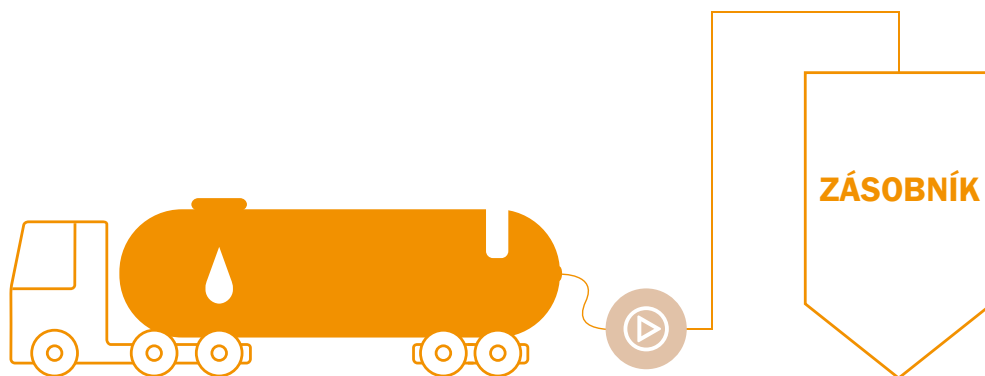
STÁČENÍ CISTERNY

STÁČENÍ CISTERNY DO ZÁSOBNÍKU

Doplňování nejobtavnějších zásobníků lze i přímou cestou z více než 20.000 l cisterny, ze které obsluha napojí přípojovací hadici s médiem a obsah se pomocí stáčecího čerpadla ve většině případů přečerpá do centrálního tanku v provozu a následně do jednotlivých zásobníků na výrobní lince. Zřídka se centrální tank nebo zásobník přivádí přímo k výrobní lince. Obsluha cisterny napojí přípojovací hadicí s médiem a zbytek procesu pak připadá na stáčecí čerpadlo a čidla hladin.

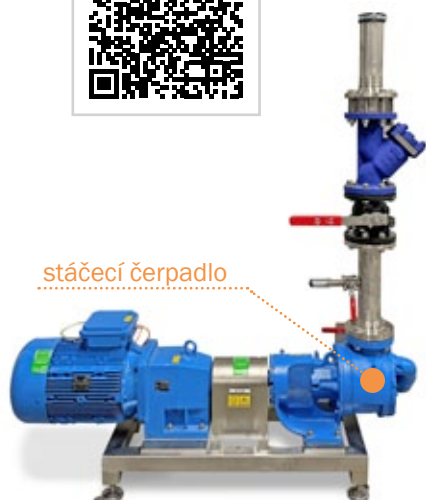
✓ Stáčení od 10 do 75 m³/h

✓ Délka stáčecí hadice od 3 do 6 m



STÁČENÍ POLYOLŮ

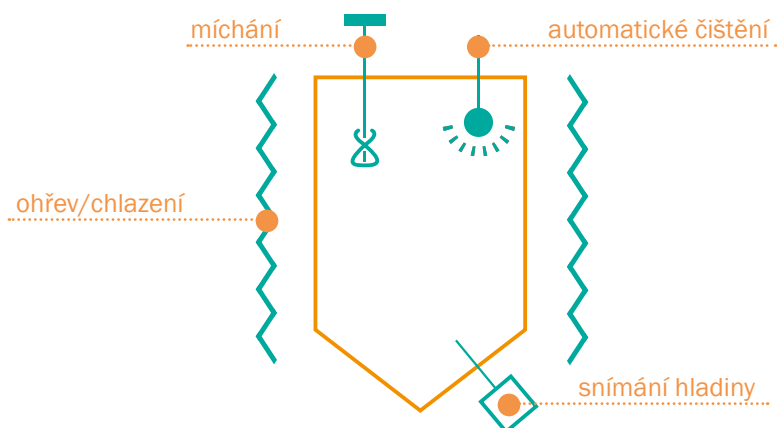
Systém umožňuje snadné připojení cisterny standardním konektorem a rychlé přečerpání šetrným zubovým čerpadlem do propojených plastových zásobníků. Zabudované bezpečnostní funkce a snadná komunikace mezi obsluhou cisterny a pracovníky závodu pro dlouhodobý, spolehlivý provoz.



VYBAVENÍ ZÁSOBNÍKU

Zásobník můžeme dodat v několika různých materiálech a stupních výbavy; ta zahrnuje snímání hladiny, čištění, míchání a ohřev či chlazení média. Jednotlivé technologie příslušenství zásobníku jsou vybrány individuálně dle aplikace k zachování naprosté bezpečnosti provozu a kompatibility s procesovaným médiem. Pro všechny hygienické provozy je zásadní 100% čistitelnost a nulové usazování média v zásobníku, potrubních trasách a procesním zařízení. Častokrát se v hygienických provozech setkáme také s CIP/SIP čištěním a sprchovacími koulemi v zásobníku.

MOŽNOSTI VYBAVENÍ ZÁSOBNÍKU



SNÍMÁNÍ HLADINY

Senzor hladiny v zásobníku může mít několik možných podob a funkcí; může signalizovat stav minimální hodnoty operátorovi pro manuální doplnění zásobníku, centrálnímu tanku pro automatické doplnění média nebo vypnutí technologie a zastavení dávkování.

1 ULTRAZVUKOVÝ SENZOR

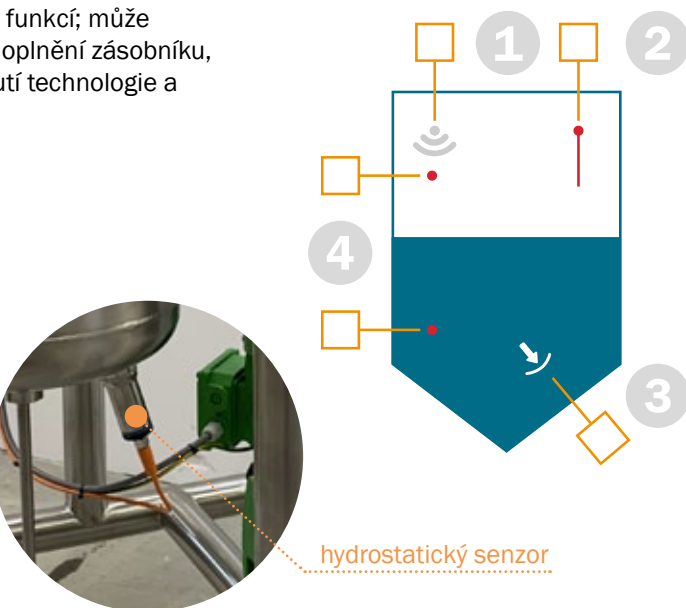
Tyto senzory vysílají ultrazvukové signály na hladinu média v zásobníku a měří dobu, za kterou se signál odrazí zpět k senzoru. S tímto časem přístroj spočítá vzdálenost mezi ním a hladinou média.

2 LASEROVÝ SENZOR

Laserové senzory vysílají paprsek k hladině média a měří dobu, za kterou se paprsek odrazí zpět k senzoru. Přesné měření poskytují hlavně pro média, která jsou čirá.

3 HYDROSTATICKÝ SENZOR

Nejpoužívanějším řešením pro snímání hladiny je hydrostatický senzor, který měří stav hladiny zespod. Funguje pomocí měření tlaku vyvíjeného médiem na senzor.



4 VIBRAČNÍ SENZOR MIN/MAX

Nejjednodušší a častá varianta měření hladiny se skládá ze dvou samostatných vibračních senzorů, které zahlásí, kdy je hladina na minimu nebo maximu.

VYBAVENÍ ZÁSOBNÍKU

MANUÁLNÍ A AUTOMATICKÉ ČIŠTĚNÍ

Precizní čištění zásobníku, potrubních tras a procesního zařízení je naprostou nutností většiny provozů, hlavně pokud se bavíme o hygienických systémech v potravinářství, kosmetice a farmacii. Naše dávkovací systémy jsou vždy konstrukčně řešeny do posledního detailu, aby se v žádné části neusazovala ani kapka nebo zrnko média a zákazník předešel jak kontaminaci, tak ztrátě média.

MANUÁLNÍ ČIŠTĚNÍ

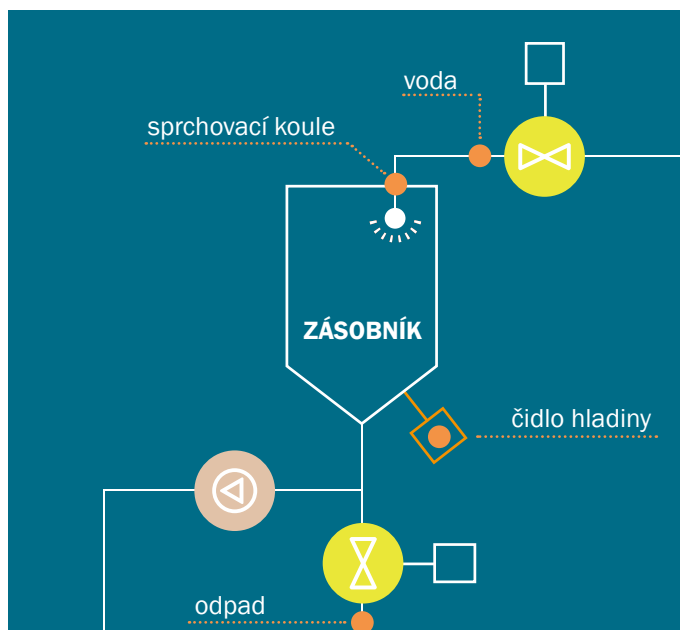
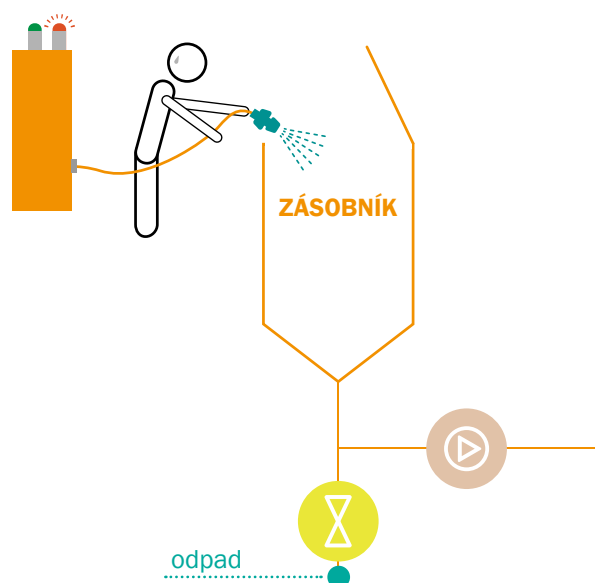
U dávkovacích systémů se často setkáváme s manuálním čištěním zásobníku. Operátor po vyklopení víka zásobník vymyje hadicí, zásobník naplní vodou a spustí mycí program, který si poradí s vyčištěním potrubí, čerpadla a ventilů.

AUTOMATICKÉ ČIŠTĚNÍ

Pohodlné automatické čištění všech částí jednotky skrz sprchovací koule v zásobníku lze spustit pouhým stisknutím tlačítka, čímž odpadá nutnost operátora. Pomocí na míru šitého software se jednotka přepne z výroby na mytí a vše se zařídí samo.



ZÁSOBNÍK SE
SPRCHOVACÍMI KOULEMI



CIP | SIP čištění

CIP (Cleaning in Place) a SIP (Sterilization in Place) jsou procesy čištění používané v potravinářském, farmaceutickém a kosmetickém odvětví pro snadnou údržbu bez nutnosti demontáže jednotlivých částí.

CIP proces je standard pro mnoho hygienických provozů. Může ho doplňovat SIP proces, který se využívá především ve farmaceutických a mlékárenských provozech s nekompromisními podmínkami, které zahrnují sterilizaci horkou parou pro odstranění bakterií, virů a dalších mikroorganismů.

Každý provoz má individuální požadavky na CIP a SIP procesy, s AxFlow získáte přizpůsobení čištění přesně na míru Vašim požadavkům.



AUTOMATICKÁ CIP JEDNOTKA S
INTEGROVANÝM ŘÍDICÍM SYSTÉMEM

VYBAVENÍ ZÁSObNÍKU

MÍChÁNÍ

Ať už jde o kontinuální míchání média proti usazování nebo finální míchání všech dávkovaných složek dohromady, existuje několik způsobů a technologií, které se při míchání v zásobníku uplatňují a vybírají dle konkrétní aplikace.

U našich dávkovacích systémů se nejčastěji setkáváme s těmito možnostmi míchání:



Vertikální míchadla jsou nejčastější a nejpoužívanější variantou míchání malých a středních zásobníků. Je možné je připojit jak do otevřených nádob, tak do uzavřených nádob pomocí přírubového připojení a mechanické ucpávky.



Magnetická míchadla se připojují k zásobníku zespodu a nabízí nekompromisní hygieničnost díky oddělení míchadla od vnitřku a vnějšku zásobníku. Společně s bezucpávkovou magnetickou spojkou eliminují jakékoliv úniky média a mikrobakteriální kontaminaci. Používají se hlavně ve farmaceutických provozech.



Lightnin Nettco S -
přírubové připojení



Lightnin MagMixer MBE

OHŘEV A CHLAZENÍ

Obsah v zásobníku může být chlazen nebo ohříván elektricky nebo pomocí duplikovaného pláště s chladicím/ohřevným médiem. Duplikovaný nemusí být pouze zásobník, ale celá jednotka včetně potrubních tras. Pokud je médium v zásobníku teplotně upravováno, bývá rovněž mícháno pro lepší teplotní rozložení.

CHLAZENÝ ZÁSObNÍK BARVIVA

Duplikovaný plášť je chlazen dodanou chladicí jednotkou, vertikální míchadlo zabraňuje namrznání na stěnách a promíchává barvivo pro zajištění konstantní teploty.

duplikovaný plášť



DÁVKOVACÍ IBC STANICE

Jednoduchá stanice pro dávkování viskózních sirupů s elektrickým topem kontejneru a hadice.

elektrický top IBC
kontejneru s regulací

otop sací hadice

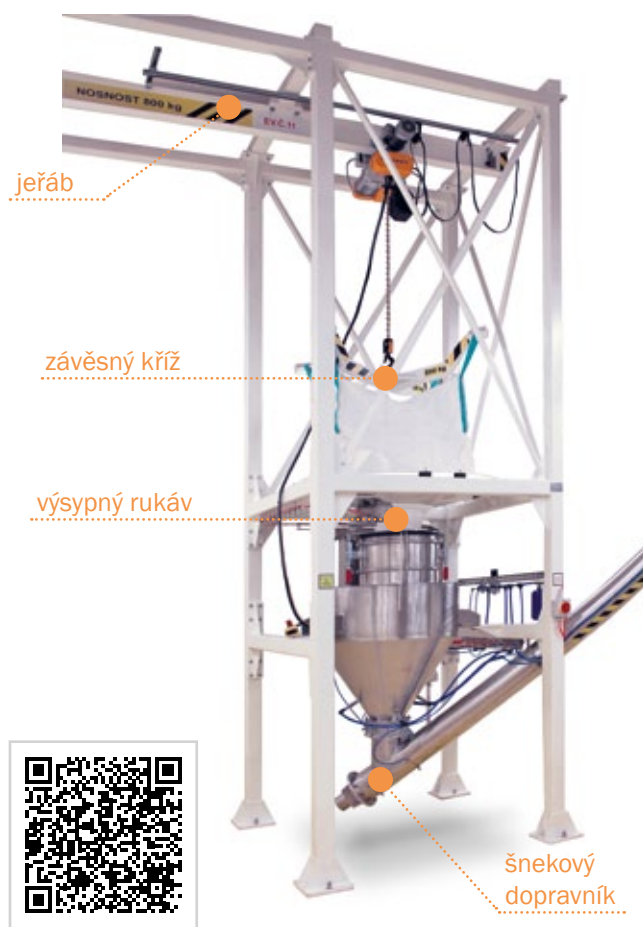


BIG BAG STANICE

K dávkování pevných sypkých látek v hygienickém a průmyslovém prostředí se využívají big bag stanice s jeřábem, které přenášejí jednotlivé nádoby (pytle) s médiem, nejčastěji o váze 500 a 1.000 kg. Operátor za pomoci vysokozdvížného vozíku nebo kladkostroje s dálkovým ovládáním uchytí pytel na závěsný kříž jeřábu. Obsah je poté skrz výsypný rukáv vysypán do šnekového dopravníku, který médium posouvá dále k výrobě.

- ✓ Big bag: 500 - 2.000 kg
- ✓ Ø rukávu: 300, 400, 500, 600 mm
- ✓ Materiál: lakovaná ocel nebo nerez

Médium může dopravit jeden nebo série několika šnekových dopravníků s vibračními sítí, které se starají jak o filtraci, tak o „odlepování“ částic média. Šnekové dopravníky můžeme vybavit kromě vibračních sítí i dalším příslušenstvím, jako jsou senzory zanášení.



DÁVKOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK

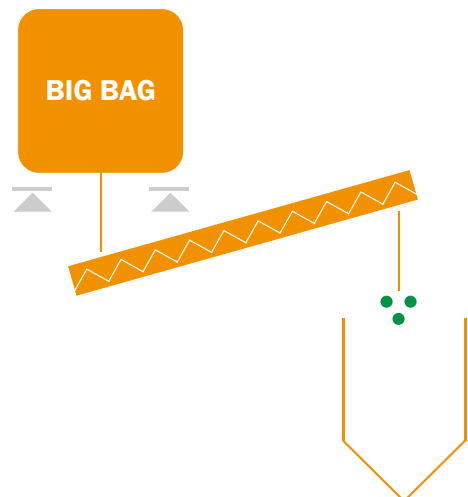
Dávkování pevných sypkých látek může fungovat vážením zbytku v big bagu nebo přírůstku v cílové nádobě. Po dávkování z big bag stanice lze pevné látky smíchat s libovolnou kapalinou nebo několika kapalinami a vyrobit tak libovolně koncentrovanou suspenzi, která může být dále dávkována.

MOŽNOSTI DÁVKOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK

1

VÁŽENÍ BIG BAGU

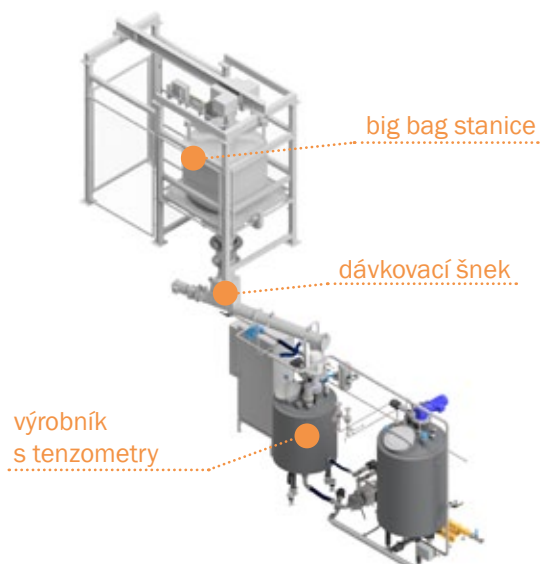
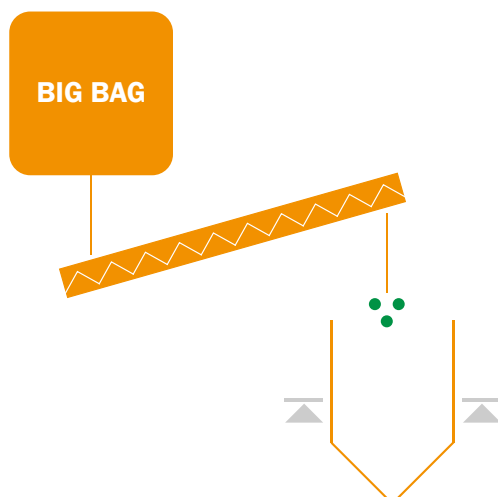
Způsob dávkování pomocí vážení zbytku v big bagu v reálném čase snímá zbývající množství média a poskytuje tak zpětnou vazbu dávkování. Tento způsob dávkování je vhodný především pro větší dávky.



2

VÁŽENÍ CÍLOVÉ NÁDOBY

Při dávkování s vážením cílové nádoby se tenzometry nejčastěji umístí pod výrobek nebo zásobník v provozu. Tento princip bez snímání zbytku média představuje vysokou míru přesnosti dávkování, tenzometry pod nádobou totiž nemusí nést tak vysokou váhu.



ZAÚJALI JSME VÁS?

Systémů stavíme čím dál více a stále nás to baví. Chcete postavit novou dávkovací jednotku nebo modernizovat Váš stávající provoz? Stačí se s námi spojit, společně probereme, co potřebujete vyřešit, představíme Vám návrh řešení, cenovou nabídku s harmonogramem dodávky, během realizace si potvrdíme 3D a 2D výkresy společně s přípojovacími body, začneme s kompletací jednotky na naší dílně, dohodneme si termín instalace, zajistíme testy a předání systému s dokumentací, proškolíme zaměstnance obsluhy i údržby a nadále se o Vás budeme starat společně s naším servisním týmem pro rutinní kontroly a výměny opotřebitelných částí systému.

POTŘEBUJEME ZNÁT JEN PÁR VĚCÍ...

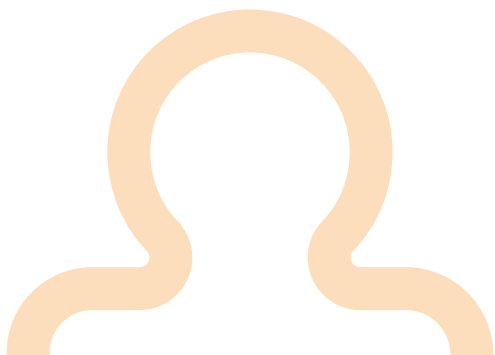
MÉDIUM



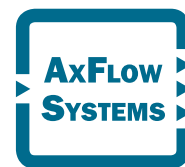
- Název
- Viskozita
- Hustota
- Teplota
- Potřeba ohřevu, chlazení, míchání
- Forma skladování (kanystr, sud, IBC,...)
- Ostatní důležité vlastnosti (těkavost, krystalizace, tuhnutí,...)

DÁVKOVÁNÍ & PROVOZ

- Velikost dávky (min./max.)
- Rychlost dávkování
- Přesnost dávkování
- Spotřeba za směnu
- Odkud a kam je médium dávkováno
- Požadavky na čištění
- Prostorová omezení
- Protokol o vnějších vlivech (ATEX)

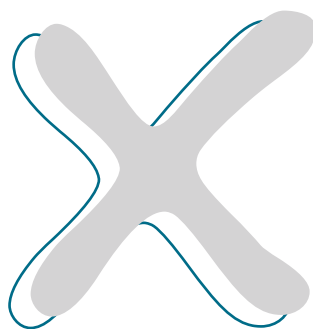


MYSLÍME SYSTÉMOVĚ

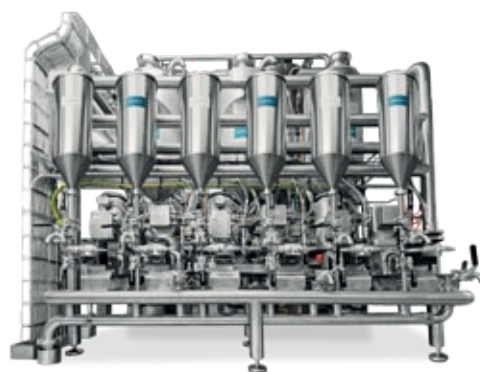


Naše dávkovací systémy nabízí bezkonkurenční řešení pro přesné a opakovatelné dávkování různých médií v průmyslových a hygienických provozech. Naše nabídka začíná od jednoduchých, samostatně stojících dávkovacích systémů až po plně automatizované části výrobních linek, které Vám můžeme připojit do stávající výroby.

JEDNODUCHÉ DÁVKOVACÍ JEDNOTKY



PLNĚ AUTOMATIZOVANÉ ČÁSTI VÝROBNÍCH LINEK



Dle Vašich požadavků tak můžete získat dávkovací jednotku šitou na míru Vašemu provozu z hlediska úrovně automatizace, monitorování, čištění, materiálového provedení, operačního softwaru, míchání a přesného dávkování. AxFlow se nezabývá pouze dávkovacími systémy; jsme schopni pokrýt kompletní výrobu požadovaného produktu ve Vašem provozu začínající od dodávky nádob s médiem až po finální produkt.

PROČ SI VYBRAT AXFLOW?

V týmu AxFlow Systems jsou zkušení procesní inženýři, kteří navrhnu a dodají kompletní řešení na klíč. Dodáváme vysoce kvalitní balené jednotky do všech průmyslových odvětví. Naše aplikační know-how, špičkové komponenty předních světových výrobců, rychlá podpora a servis, detailní přizpůsobení konstrukce na míru Vašim požadavkům, přehledný a jednoduchý ovládací software i 24 měsíční záruka na celý systém dodá Vašemu provozu spolehlivé procesní řešení, se kterým zapomenete na veškeré problémy.





ČESKÁ REPUBLIKA
AxFlow s.r.o.
K Hrušovu 292/4
CZ-102 00 Praha 10
axflow@axflow.cz
www.axflow.cz

SLOVENSKO
AxFlow s.r.o., o.z.p.z.o.
Zábranie 56
SK-920 01 Hlohovec
axflow@axflow.sk
www.axflow.sk

