

# KREISELPUMPEN HOCHWERTIG UND EFFIZIENT

Kreiselpumpen von Lowara sind für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen ausgelegt und überzeugen mit Effizienz und herausragender Fertigungsqualität.



Wasser-  
aufbereitung



Umwelt-  
technologie



Lebensmittel  
& Getränke



Chemie



## ROBUST UND ENERGIEEFFIZIENT

Lowara ist führender Hersteller von Prozesstechnik zur Förderung und Steuerung von Flüssigkeiten. Das Unternehmen gehört zu dem amerikanischen Unternehmen Xylem Inc., das Anlagen zur Wasseraufbereitung sowie analytische Geräte herstellt.

Das Produktportfolio erstreckt sich über mehrere Baureihen die speziell für unterschiedliche Industrieanwendungen konzipiert sind. Alle Serien von Lowara vereinen die Merkmale Energieeffizienz und Widerstandsfähigkeit. Die Förderungstechnologien eignen sich somit ideal für den dauerhaften Einsatz in Wasser- und Abwasserprozessen.

Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:

Web [www.axflow.de](http://www.axflow.de)

Tel. 0800 293 5693 | E-Mail [info@axflow.de](mailto:info@axflow.de)

- ✓ Für Wasser und Abwasser
- ✓ Korrosionsbeständige Werkstoffe
- ✓ Normpumpe nach EN 733
- ✓ Zertifizierte Motoren bis IE5
- ✓ Wartungsfreundliches Design
- ✓ Förderung von Medien mit Schwebstoffen



## Effektivität und Sicherheit für hygienische Industrieprozesse



### Kreiselpumpen von Lowara

Die Zentrifugalpumpen zeichnen sich durch eine herausragende Effizienz und Widerstandsfähigkeit aus. Typische Einsatzgebiete sind industrielle Wasser- und Abwasserprozesse. Je nach Auslegung sind die Pumpen auch für leicht chemische oder feststoffhaltige Medien geeignet.

### Hohe Effizienz

Kreiselpumpen von Lowara sind in der Lage, Medien konstant und mit maximaler Effizienz zu fördern. Moderne Drehstrommotoren sowie ein überarbeitetes Hydrauliksystem entsprechen hohen Effizienzanforderungen und reduzieren nachhaltig die Betriebskosten.

### Widerstandsfähigkeit

Elektropolierte Gehäuse, Komponenten aus korrosionsbeständigem Edelstahl und spezielle Zwischenbuchslager aus beständigem Wolframkarbid/Siliziumkarbid erhöhen die Widerstandsfähigkeit der Prozesstechnologie.

### Großer Anwendungsbereich

Kreiselpumpen von Lowara eignen sich für die industrielle Förderung von Flüssigkeiten in Wasser- und Abwasserprozessen. Spezielle Baureihen sind zusätzlich resistent gegenüber leicht chemischen, oder mit Feststoffen verunreinigte Medien.

### Kreiselpumpen für den dauerhaften Einsatz

Standardisierte Kreiselpumpen sind in der Lage, bei 16 bar Druck, einen konstanten Volumenstrom von bis zu 1800 m<sup>3</sup>/h zu erzeugen. Die einzelnen Komponenten der Pumpen können optional aus massivem Grauguss oder langlebigem AISI 316 Edelstahl hergestellt werden.



### Kreiselpumpen für maximale Effizienz

Motoren mit hohen Energieeffizienzklassen sowie das überarbeitete Hydrauliksystem im Inneren der Pumpen, senken effektiv die Betriebskosten. Schnittstellen zur digitalen Kommunikation ermöglichen die zentrale Verwaltung und Steuerung der Prozessabläufe.



### Widerstandsfähige Kreiselpumpen

Die Positionierung des Rotors ermöglicht die Förderung von Medien mit Schwebstoffen. Aufgrund der Anordnung des Rotors kommt der Großteil des Mediums nicht mit dem Rotor der Kreiselpumpe in Berührung. Feststoffe müssen somit keine Förderkanäle im Laufrad passieren, so dass keine Blockaden auf der Druck- und Saugseite entstehen.





## Digitale Vernetzung von Prozesstechnik Kommunikationsanschlüsse mit BACnet und Modbus

### Nahtlose Integration

Smarte Kreiselpumpen von Lowara, verfügen über BACnet- und Modbus-Schnittstellen und können nahtlos in die bestehenden Gebäudemanagementsysteme integriert werden. Somit lässt sich Prozesse zentral überwachen und steuern.

### Zuverlässige Wasserversorgung

Die Schnittstellenmodule der Pumpe ermöglichen die einfache und schnelle Datenübermittlung zwischen Pumpe und der zentralen Steuereinheit. Die Wasserversorgung kann jederzeit mit dem richtigen Druck, der gewünschten Fördermenge gewährleistet werden.

### Sicherheit in jeder Anwendung

Lowara bietet mit der smarten Produktreihe, Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen im Bereich Wasser- und Abwasserbehandlung an. Mehrstufenpumpen in der horizontalen wie vertikalen Ausführung, sowie komplexe Druckerhöhungsanlagen mit bis zu drei Pumpen sind konfigurierbar.



### Mehr Flexibilität und Leistung

Das neue smarte Pumpendesign ist um 14% kleiner als das Vorgängermodell und bietet höhere Leistungsdaten im Dauereinsatz.

## ANWENDUNGSGEBIETE VON EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

Branchen	Eigenschaften
 Wasser- und Abwasseraufbereitung	Förderungstechnologien von Lowara eignen sich für die industrielle und gewerbliche Bearbeitung von Wasser und Abwasser. Flüssigkeiten unterschiedlicher Viskositäten und Feststoffbelastungen können mit den Pumpen gefördert werden. Beispielsweise können verunreinigte Medien aus Produktionsanlagen zur Aufbereitung zu den vorgesehenen Absetz- und Filtrationsbecken weitergeleitet werden.
 Lebensmittelindustrie	Trinkwasser ist in der Herstellung von Lebensmittel der Hauptbestandteil und erfordert ein Arbeitsumfeld, dass allen hygienischen Anforderungen entspricht. Kreiselpumpen von Lowara bestehen sind aus hochwertigem Edelstahl verfügbar und garantieren die sichere Trinkwasserversorgung zur Herstellung hochwertiger Lebensmittel in der Industrie.
 Gebäudemanagement	Für die zuverlässige, energieeffiziente Wasserversorgung in modernen Industriegebäuden eignen sich die Förderungstechnologien von Lowara. Mit modernen Antrieben der Energieeffizienzklasse IE5 kann effizient und kostenorientiert das ganze Gebäude mit Wasser versorgt werden. Kreiselpumpen mit BACnet- und Modbus-Schnittstellen ermöglichen die digitale Vernetzung mit dem bestehenden Gebäudemanagementsystem.
 Löschsysteeme	Förderungstechnologien von Lowara sind geeignet für Brandbekämpfungsanlagen innerhalb industrieller Gebäude. Der hohe Wirkungsgrad und geringe Druckstöße ermöglichen den Einsatz an automatischen Sprinkleranlagen und Standrohrsystemen. Installationsfertige Pumpeneinheiten nach UL-, FM- oder EN12845-Standard können dank des modularen Designs, in bestehende Pumpeneinheiten integriert werden.
 Heiz- und Kühlkreisläufe	Die verarbeitende Industrie ist auf die reibungslose und sichere Funktionalität der Heiz- und Kühlsysteme im Produktionskreislauf angewiesen. Lowara ermöglicht mit Kreiselpumpen in der erweiterten Temperaturausführung eine flächendeckende Versorgung von Heiz- oder Kühlwasser in Temperaturbereichen von -30°C bis +120°C.



## Hohe Beständigkeit für alle Kreiselpumpen Ausgezeichnete Voraussetzungen für die Lebensmittelindustrie

### Korrosions- und temperaturbeständig

Die Beständigkeit von Prozessanlagen in Lebensmittelprozessen ist essenziell. Korrosionsbeständige Werkstoffe wie Edelstahl ermöglichen die Förderung von leicht aggressiven Medien mit hohen Temperaturen von bis zu 140° Celsius.

### Trinkwasserzertifizierung

Trinkwasser ist der wichtigste Rohstoff zur Herstellung von Lebensmitteln. Zertifizierungen nach WRAS und ACS garantieren, dass keine Verunreinigung durch die Komponenten der Pumpe entsteht.

- ✓ Für hygienische Prozesse
- ✓ Beständig gegen hohe Temperaturen
- ✓ Förderung leicht aggressiver Medien
- ✓ Ausgewählte Pumpen nach WRAS und ACS zertifiziert

## Die Baureihen für verschiedene Anwendungen

### Lowara CO

Kompakte und robuste Produktserie aus hochwertigem Edelstahl für die Förderung von leicht aggressiven Flüssigkeiten. Das offene Laufraddesign ermöglicht die Behandlung von Flüssigkeiten, welche mit Schwebstoffen von bis zu 20mm belastet sind.

LOWARA CO	
FÖRDERMENGE	bis 54 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 24 m
TEMPERATUR	-10 bis 120 °C



### Lowara CEA

Kompakte Kreiselpumpe aus AISI 316-Edelstahl in Blockbauform, die für unterschiedliche Einsatzbereiche, einstufig, zweistufig und mit freiem Wellenende ausgelegt werden kann. Spezielle FPM-Dichtungen ermöglichen die Förderung von Medien im Temperaturbereich von bis zu 110 °C.

LOWARA CEA	
FÖRDERMENGE	bis 31 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 62 m
TEMPERATUR	-10° bis 110 °C





# LOWARA KREISELPUMPEN

## Lowara e-SH

Die einstufige Normkreiselpumpe nach EN 733 aus AISI 316-Edelstahl. Das korrosionsbeständige Design garantiert lange Standzeiten bei anspruchsvollen Industrieprozessen. Die Förderungstechnologie ist beständig gegenüber leicht aggressiven chemischen Flüssigkeiten.

LOWARA E-SH	
FÖRDERMENGE	bis 240 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 110 m
TEMPERATUR	-30 bis 120 °C



## Lowara SHO

Die SHO-Baureihe verfügt über ein offenes, zurückgesetztes Laufrad, wodurch der Großteil des Mediums den Rotor nicht berührt. Das spezielle Design ermöglicht die Förderung von Feststoffen von bis zu 40 mm und verhindert nachweislich Verstopfungen im Pumpenkörper. Korrosionsbeständige Komponenten aus AISI 316 Edelstahl für lange Standzeiten.

LOWARA SHO	
FÖRDERMENGE	bis 420 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 50 m
TEMPERATUR	-10 bis 100 °C



## Lowara e-HM

Edelstahlkreiselpumpen vereinen ein hohes Leistungsniveau mit niedrigen Betriebskosten. Elektropolierte Oberflächen, hochwertige Lager und eine effiziente Hydraulik garantieren eine lange Lebensdauer. Die Pumpen sind wahlweise mit Gleitring- und optional mit O-Ring-Dichtungen konfigurierbar.

LOWARA E-HM	
FÖRDERMENGE	bis 92 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 150 m
TEMPERATUR	0 bis 100 °C





# LOWARA KREISELPUMPEN

## Lowara e-SM

Hocheffiziente Förderungstechnologien mit BAC-net- und Modbus-Schnittstellen für die zentrale Überwachung und Steuerung. IE5 zertifizierte Motoren und die innovative Hydraulik erhöhen die Effizienz und senken die Betriebskosten. Systeme mit bis zu drei Pumpeneinheiten möglich.

### LOWARA E-SM

FÖRDERMENGE	bis 38 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 180 m
TEMPERATUR	-20° bis 50 °C



## Lowara e-NSC

Lowara vereint mit der Baureihe Kosteneffizienz und ein hohes Leistungsniveau. Komponenten aus robustem Grauguss oder korrosionsbeständigem Edelstahl ermöglichen einen Förderdruck von bis zu 16 bar und eine Temperaturbeständigkeit von bis zu +140°C. Alle beweglichen Komponenten sind schnell zu erreichen und reduzieren die Servicezeiten deutlich.

### LOWARA E-NSC

FÖRDERMENGE	bis 1800 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 160 m
TEMPERATUR	-40 bis 140 °C



## Lowara e-SV

Vertikale mehrstufige Pumpen der Baureihe e-SV sind für den zuverlässigen Dauereinsatz konzipiert. Hitzebeständige Dichtungen, optionale Komponenten wie der Erschütterungsschutz, Trockenlaufsensor sowie Kontroll- und Diagnoseeinheiten garantieren zusätzlich lange Standzeiten.

### LOWARA E-SV

FÖRDERMENGE	bis 160 m <sup>3</sup> /h
FÖRDERHÖHE	bis 330 m
TEMPERATUR	-30 bis 180 °C





LOWARA KREISELPUMPEN

## Montage & Service

Wir sind Servicepartner für Kreiselpumpen von Lowara

### AxFlow Service Süd

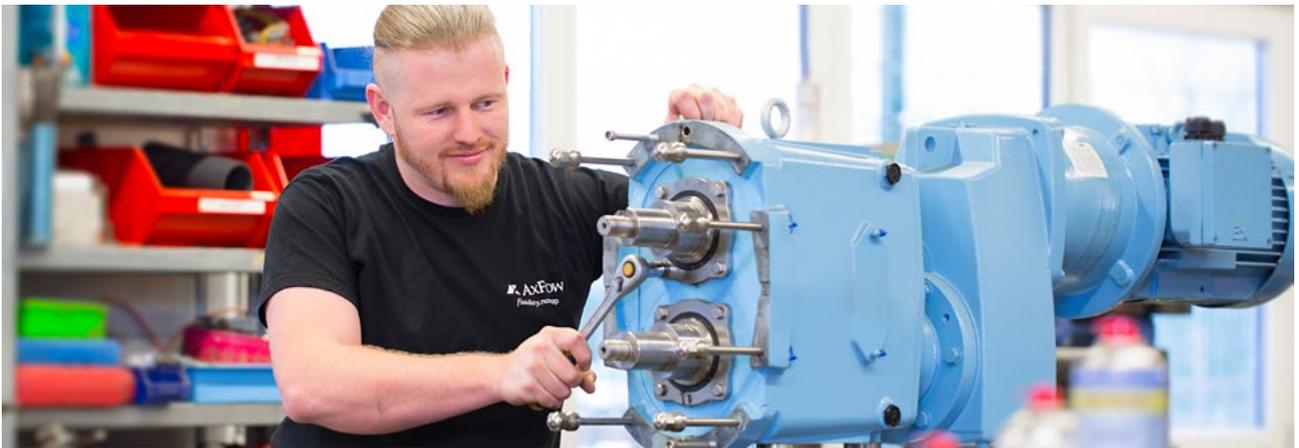
Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung im Bereich der Pumpentechnologie bietet unser Service Partner AxFlow Service Süd umfassende Montage- und Serviceleistungen für Kreiselpumpen an. Auch die Auslegung von mehreren Pumpeneinheiten oder die mobile Ausrichtung der Prozesstechnik können realisiert werden.

Wir ermöglichen zusätzlich die Nachrüstung von smarten Pumpensteureinheiten für bestehende Fördertechnologien von Lowara



Montage und  
Komplettsysteme

- ✓ Service in ganz Deutschland
- ✓ Wartungen sind vor Ort möglich
- ✓ Schneller und sicherer Service



## Fertigung und Lieferung von Kreiselpumpen

Profitieren Sie von kurzen Lieferzeiten bei Pumpen und Ersatzteilen

### Schnelle Fertigungsprozesse

Durch eine langjährige Expertise und ausgeprägte Fertigungspräsenz kann Lowara kurze Produktionszeiten ermöglichen.

### Direkte Verfügbarkeit

Viele einsatzfertige Pumpeneinheiten sowie verschiedene Ersatzteile sind in Deutschland direkt verfügbar und können innerhalb kürzester Zeit versendet werden.

- ✓ Schnelle Fertigung
- ✓ Pumpen und Ersatzteile
- ✓ Europaweite Versorgung
- ✓ Lagerverfügbarkeit in Deutschland

# UNSERE ERFAHRUNG FÜR IHREN PROZESS

## AxFlow – starke Marke für Europa

AxFlow ist erfahrener Spezialist für Industriepumpen, Mischtechnik, Ventile, Wärmetauscher, Homogenisatoren und leistungsfähige Systeme, die Sie zur Verarbeitung von flüssigen und höherviskosen Medien benötigen.

Mit über 30 Standorten in Europa, Südafrika, Australien und Neuseeland vertreiben wir die Produkte der Marktführer – zuverlässig und exklusiv.



### Technische Beratung und Auslegung

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimal geeigneten Produkte für Ihre Anwendung. Unsere geschulten Spezialisten verfügen über umfangreiches Wissen und Erfahrung, um Sie individuell zu beraten. Bei AxFlow hat direkte und persönliche Kommunikation einen hohen Stellenwert.



### Europäisches Zentrallager

Mit unserem European Distribution Centre bieten wir einen einzigartigen Servicevorteil: Fast alle wichtigen Produkte – Pumpen und Komponenten – sind direkt ab Lager verfügbar. In den meisten Fällen erreicht Sie Ihre Bestellung innerhalb weniger Tage.



### Installation, Reparatur und Instandhaltung

Wir kümmern uns um weit mehr als nur um die Lieferung hochwertiger Ausrüstung und der dazu gehörigen Ersatzteile. AxFlow bietet außerdem die Wartung und bei Bedarf auch Reparaturen und Überholungen – mit AxFlow Service.



### Montage und Komplettsysteme

Unser Team von AxFlow Systems übernimmt für Sie die Montage. Sie erhalten in kürzester Zeit eine vollständig vorbereitete Pumpeneinheit. Auch bei komplexen, hochmodernen Systemen ist AxFlow Ihr erster Ansprechpartner.

## Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

**0800 293 5693** 

(kostenfrei aus dem deutschen und Schweizer Festnetz)

Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:  
**www.axflow.de**



Direkt zu unserer  
LOWARA Website

<sup>1)</sup> Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

*fluidity.nonstop*® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.

**AxFlow GmbH** Deutschland & Schweiz · Zentrale: Theodorstr. 105 · 40472 Düsseldorf, Deutschland  
Niederlassung Schweiz: Eptingerstr. 41 · 4132 Muttenz, Schweiz · [www.axflow.ch](http://www.axflow.ch) · [info@axflow.ch](mailto:info@axflow.ch)  
[www.axflow.de](http://www.axflow.de) · [info@axflow.de](mailto:info@axflow.de) · Tel. +49 211 23806-0 · [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/axflow-gmbh)/axflow-gmbh

**AXFLOW**  
*fluidity.nonstop*