



**Vse,
kar morate
vedeti o
peristaltičnih
ceveh in
mazivih**



... in vse, kar morate vedeti OVATIO

Peristaltične cevi in maziva, ki jih uporabljate v svojih postopkih, so enako pomembna kot same črpalke. Naše cevi in maziva OVATIO so posebej zasnovani in izdelani za optimizacijo delovanja črpalk. Njihov prispevek je ključnega pomena.

Optimizirano, da se prilega vaši uporabi, optimizirano, da traja

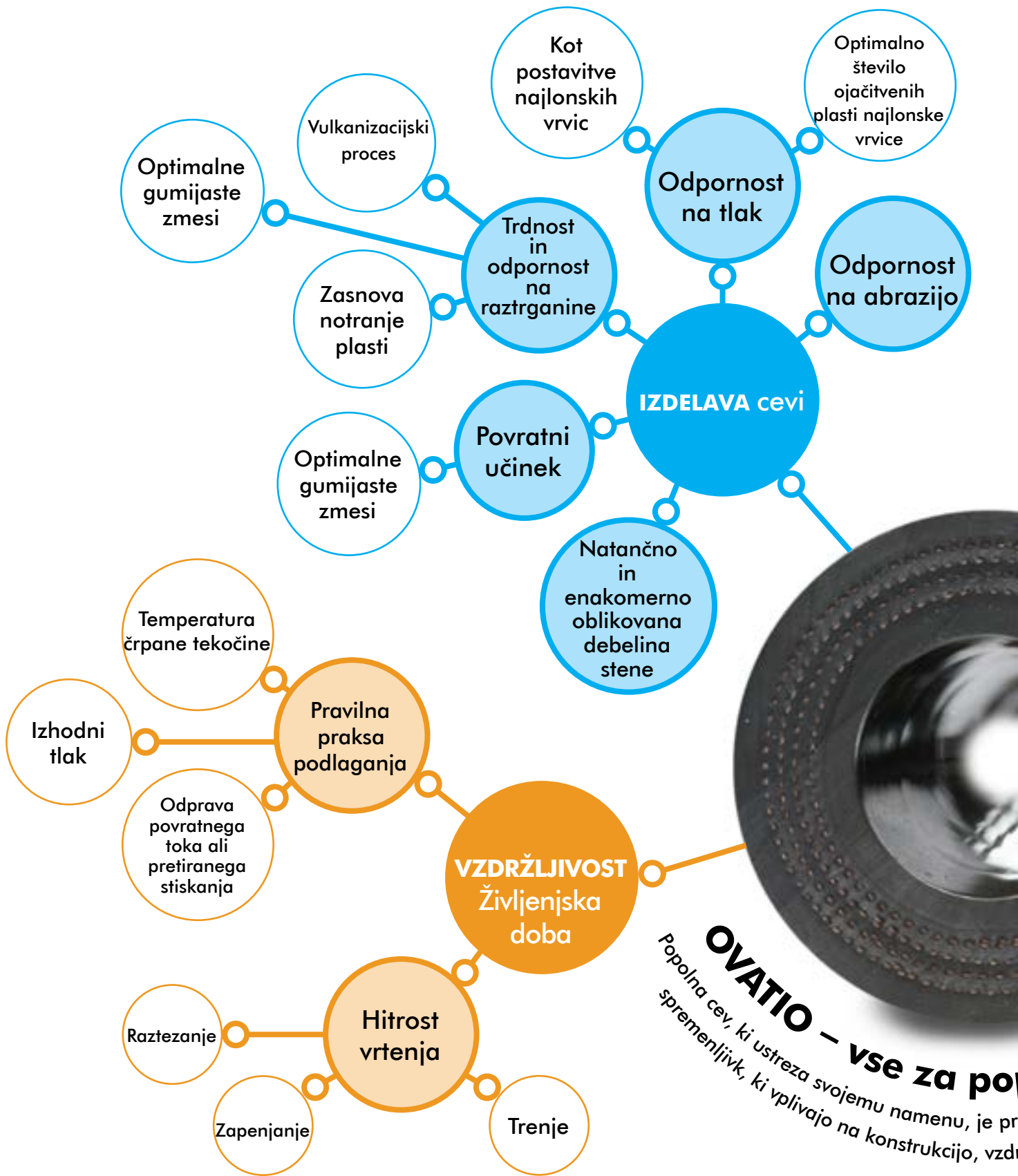
Več kot petdeset let izkušenj na področju tehnologije črpalk s peristaltičnimi cevmi in industrijskih procesov je cevi OVATIO potisnilo v samo ospredje zasnove in proizvodnje cevi. In kot bi pričakovali, so proizvedene, da kljubujejo tudi najzahtevnejšim nalogam črpanja.

Zasnova cevi OVATIO odpravlja naslednje pogoste težave:

- **odpornost na raztrganine in praske** (z mešanico polimernih/gumijastih spojin in našim vulkanizacijskim procesom);
- **povratni učinek** (z edinstveno kombinacijo ojačitvenih plasti najlonske vrvice);
- **nekonsistentne debeline stene in neenakomerne površine** (z zelo majhnimi odstopanji pri proizvodnji).

V resničnem svetu procesov so naše **cevi OVATIO dokazale svojo vrhunskost v širokem naboru uporabe in pri nekaterih ekstremnih pogojih delovanja.**

Industrija	Uporaba	Tlak [bar]	Temperatura [°C]	Materiali cevi	Neprekinjeno ali šaržno delovanje
hrana za hišne ljubljence	karamela	8	sobna	NBR	šaržno
živila	gorčica	10	sobna	NBR	šaržno
živila	krompirjev pire	11	65	EPDM	šaržno
živila	testo	7	sobna	NBR	šaržno
živila	aditivi za živila	3	sobna	NBR	šaržno
živila	živalska maščoba	6	60	NBR Buna	neprekinjeno
živila	vroč karagenan	12	90	NR	šaržno
pivovarna	odpadni kvas	4	sobna	NBR	šaržno
kozmetika	kozmetika	3	sobna	EPDM	šaržno
celični beton	proizvodnja betona	12	20	NR	neprekinjeno
celični beton	malta	12	20–50	EPDM	šaržno
gradbeništvo	zmes iz cementa in apna	8	sobna	NR	šaržno
rudarstvo	abrazivna zmes s spreminjajočo viskoznostjo in gostoto	9	sobna	NBR	neprekinjeno
rudarjenje in livarna	magnezijev sulfat	8	70	NR	šaržno
rudarjenje in livarna	abrazivne usedline	15	65	NR	neprekinjeno
keramičarstvo	keramična pasta	6	sobna	NR	neprekinjeno
keramičarstvo	malta	1,4	20	NR	šaržno
energetika	zmes iz apna	11	sobna	NR	neprekinjeno
energetika	hladilna voda s hladilnimi sredstvi	2	sobna	NR	neprekinjeno
papirnata	papirnata kaša	6	sobna	NR	šaržno
voda/odpadna voda	odpadna voda	5	20	NR	šaržno





VSESTRANSKOST Črpa-na tekočina

Najvišja temperatura

min. -10 °C
max. 80 °C
NR | NBR | NBR
ZA ŽIVILA |
HYPALON

Min.
-10 °C
max. 90 °C
EPDM

Kemijske lastnosti

NR
vsestranski material cevi z izjemno odpornostjo na abrazijo, ki je primeren za osnovne in razredčene tekočine/alkohole

NBR
cev, primerna za olja, alkalne snovi in detergente

Kislina
Korozivne snovi
Olja
Detergenti
Ketoni
Alkoholi
itd.

NBR ZA ŽIVILA
primerno za živila

EPDM
cev, primerna za ketone, koncentrirane kisline in alkohole

Cev iz HYPALONA, sintetične gume (CSM), primerna za kisline z visoko koncentracijo, baze in druge korozivne tekočine.

Mehanske lastnosti

Abrazivne*, viskozne, strižno občutljive tekočine

USTREZNOST MAZIVA

Tekoče mazivo za cevne črpalke z valjem

Mazivo, izdelano na glicerinski osnovi (NSF H1)

Mast za valjčne črpalke

polno prileganje
izvedena za dejavnik v širokem naboru
žljivost, vsestranskost in izbiro maziva.

*Abrazivne tekočine z do 80 % trdnih delcev v raztopini

POVRATNI UČINEK

Povratni učinek je sposobnost cevi, da si povrne izvorno obliko po stiskanju čevlja ali valja.

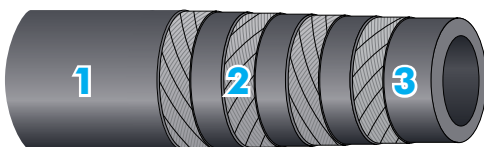
HITROST VRTENJA

Pri višji hitrosti vrtenja črpalke se valj hitreje premika preko cevi tako nastaja več trenja, kar povečuje temperaturo cevi, to pa je eden izmed primarnih vzrokov za deformacijo cevi. Visoka hitrost vrtenja lahko prav tako povzroči upor, ko se cev ne more ustrezno spopasti s hitrostjo valja in rezultati raztezanja.



ENOTNOST

Enakomerna debelina stene je osnova za enakomerno stiskanje








1. Zunanja plast iz materiala z najboljšimi mehanskimi lastnostmi
2. Plasti najlonske vrvice
3. Notranja plast iz različnih vrst materiala

PODLAGANJE

Podložke na desni!

Pravilno podlaganje je ključnega pomena za optimizacijo življenjske dobe cevi in delovno učinkovitost. Cev se mora med stiskanjem popolnoma zapreti: v primeru nepopolnega zaprtja nastane povratni tok, ki povzroči pokanjanje cevi, tudi prevelik pritisk lahko cev poškoduje. Izhodni tlak, temperatura tekočine in hitrost vrtenja črpalke so vse ključne komponente pri določanju podlaganja.

Material	Barvna koda	Max. temp.	Delovni tlak	Lastnosti
NR		80 °C	16 bar	Izjemna odpornost na abrazijo Splošna odpornost na razredčene kisline in alkohole. Visoka prožnost z odlično odpornostjo na abrazijo To je najbolj razširjena peristaltična cev. Splošno primerna za uporabo z rahlo korozivnimi kemikalijami in abrazivnimi zmesmi itd.
NBR		80 °C	16 bar	Odporno na olje, alkalne snovi, masti in detergente. Notranja plast je izdelana iz materiala NBR, zunanja plast pa iz materiala NR, kar nudi optimalno mehansko upornost.
NBR za živila (črna)		80 °C	16 bar	Za vsa živila, vključno z olji in maščobami. Skladno s standardi za živila EC 1935/2004. Notranja plast je izdelana iz belega materiala NBR, ki je primeren za živila in odobren za higiensko uporabo. Zunanja plast je izdelana iz materiala NR za optimalno mehansko upornost.
EPDM		90 °C	16 bar	Visoka kemična upornost na koncentrirane kisline, korozivne kemikalije in ketone. Notranja plast je izdelana iz materiala EPDM, zunanja plast pa iz materiala NR za optimalno mehansko upornost.
Hypalon/ CSM		80 °C	16 bar	Za zelo korozivne produkte in kisline z visoko koncentracijo. Notranja plast je izdelana iz materiala hypalon/CSM, zunanja plast pa iz materiala NR za optimalno mehansko upornost.



Za več informacij o ceveh in mazivih OVATIO se obrnite na:
sedež družbe VIP Tehnika d.o.o. - Member of AxFlow Group +386 2 684 00 60, www.axflow.com/sl