



**Sve
što treba
da znate o
peristaltičkim
crevima i
mazivima**



...i sve što treba da znate o OVATIO

Peristaltička creva i maziva koja koristite u svojim procesima jednako su od vitalnog značaja kao i same pumpe. Naša OVATIO creva i maziva posebno su osmišljena i proizvedena u cilju optimizacije rada pumpi. Njihov doprinos je od vitalnog značaja.

Optimizovano za vaše aplikacije, optimizovano da traje

Zahvaljujući iskustvu rada s tehnologijom peristaltičkih pumpi i industrijskim procesima dužem od pedeset godina, OVATIO creva su u samom vrhu kada su u pitanju struktura i proizvodnja creva. A, kao što možete i očekivati, proizvedena su da izdrže i najzahtevnije zadatke pumpanja.

Zahvaljujući svojoj strukturi, dizajn OVATIO creva za pumpe otklanja najčešće probleme, kao što su:

- **Habanje i veća otpornost na abraziju** (zahvaljujući kako jedinstvenoj mešavini polimera i gume, tako i našem procesu vulkanizacije)
- **Povratno dejstvo** (zahvaljujući jedinstvenoj kombinaciji slojeva najlonskih niti za ojačavanje)
- **Nedоследna debljina zidova i neravne površine** (zahvaljujući vrlo malim tolerancijama u proizvodnji)

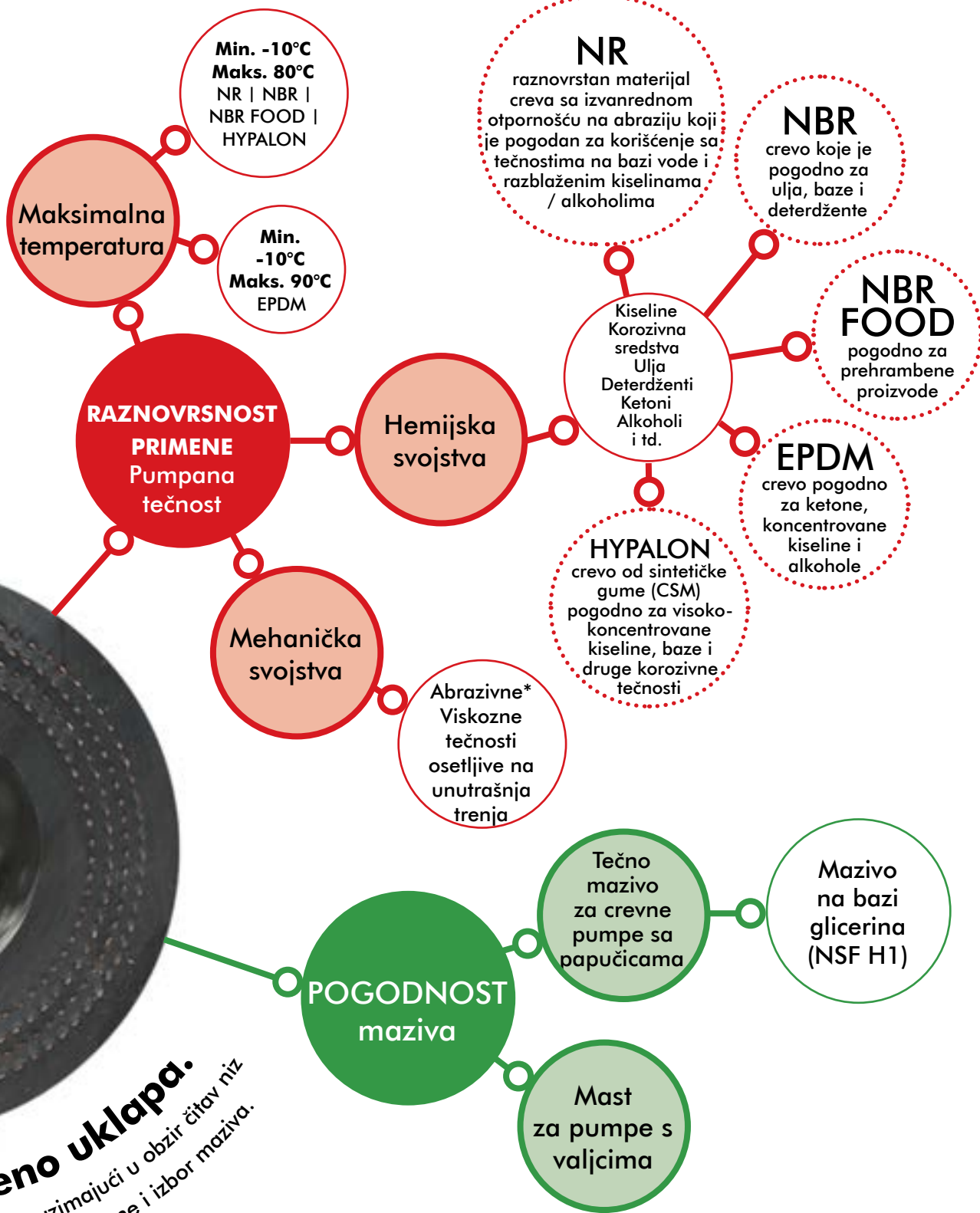
Pored toga, u praktičnoj primeni u procesima, naša **OVATIO creva su dokazala svoju superiornost u širokom spektru primena i u nekim od ekstremnih uslova rada.**

Industrija	Primena	Pritisak [bar]	Temperatura [°C]	Materijal creva	Kontinuiran rad ili za rad doziranja
hrana za kućne ljubimce	karamel	8	prostorije	NBR	doziranje
prehrambena	senf	10	prostorije	NBR	doziranje
prehrambena	krompir kaša	11	65	EPDM	doziranje
prehrambena	testo	7	prostorije	NBR	doziranje
prehrambena	aditivi hrani	3	prostorije	NBR	doziranje
prehrambena	životinjska mast	6	60	NBR Buna	kontinuiran
prehrambena	vreli karaginan	12	90	NR	doziranje
pivarska	otpadni kvasac	4	prostorije	NBR	doziranje
kozmetika	kozmetika	3	prostorije	EPDM	doziranje
čelijski beton	proizvodnja betona	12	20	NR	kontinuiran
čelijski beton	malter	12	20 - 50	EPDM	doziranje
građevinarstvo	cementni i krečni mulj	8	prostorije	NR	doziranje
rudarstvo	abrazivni mulj različite viskoznosti i gustine	9	prostorije	NBR	kontinuiran
rudarstvo, livnička industrija	magnezijum-sulfat	8	70	NR	doziranje
rudarstvo, livnička industrija	abrazivni mulj	15	65	NR	kontinuiran
keramika	keramička glina	6	prostorije	NR	kontinuiran
keramika	malter	1,4	20	NR	doziranje
energetika	krečni mulj	11	prostorije	NR	kontinuiran
energetika	voda za hlađenje i rashladna sredstva	2	prostorije	NR	kontinuiran
papirna	papirna pulpa	6	prostorije	NR	doziranje
vode / otpadne vode	otpadne vode	5	20	NR	doziranje





Čvršeno uklapa.
zvedeno je uzimajući u obzir čitav niz
raznovrsnost primene i izbor maziva.



*Abrazivne tečnosti koje sadrže do 80% čvrste materije u suspenziji

POVRATNO DEJSTVO

Povratno dejstvo predstavlja sposobnost creva da se vrati u izvorni oblik nakon što su ga papučica ili valjak pritisnuli.

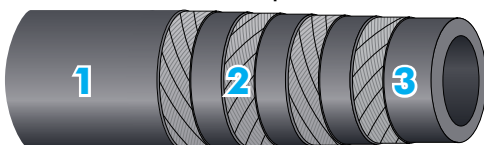
BRZINA ROTACIJE

Što se pumpa brže okreće, brže se i papučica pomera preko creva. A što se više trenja proizvodi, sve se više povećava i temperatura creva - što predstavlja jedan od glavnih uzroka raslojavanja creva. Velika brzina rotacije može uzrokovati i uvijanje u slučajevima kada se crevo ne može valjano prilagoditi brzini papučice, te dolazi do istežanja.



JEDNOOBRAZNOST

Jednoobrazna debljina zidova obezbeđuje jednoobrazno zatvaranje.








1. Spoljni sloj od materijala sa najboljim mehaničkim karakteristikama
2. Slojevi najlonskih niti
3. Unutrašnji sloj od različitih vrsta materijala

POSTAVLJANJE PLOČICA

Pravilno postavite pločice!

Pravilno postavljanje pločica je od suštinske važnosti za optimalno trajanje creva i njegovu radnu efikasnost. Crevo se tokom kompresije mora u potpunosti zatvoriti; nepotpuno zatvaranje uzrokuje povratni tok, što dovodi do naprsnuća u crevu, ali previsok pritisak može oštetiti crevo.

Ispusni pritisak, temperatura fluida i brzina rotacije pumpe predstavljaju tri ključne stavke koje se moraju uzeti u obzir prilikom postavljanja pločica.

Materijal	Oznaka u boji	Maks. temp.	Radni pritisak	Svojstva
NR		80°C	16 bara	Izuzetna otpornost na abraziju. Generalno otporno na razblažene kiseline i alkohole. Vrlo otporno uz izuzetnu otpornost na abraziju. Ovo je najčešće korišćeno peristaltičko crevo. Generalno je pogodno za korišćenje u slučaju manje korozivnih hemikalija, abrazivnog mulja i td.
NBR		80°C	16 bara	Otporno na ulja, baze, masti i deterđente. Unutrašnji sloj je od NBR, a spoljašnji od NR radi optimalne mehaničke otpornosti.
NBR Food (crno)		80°C	16 bara	Za sve prehrambene proizvode, uključujući ulja i masti. Usklađeno sa standardima za prehrambenu industriju EZ 1935/2004. Unutrašnji sloj je napravljen od crnog NBR prehrambene klase odobrenog za korišćenje prema higijenskim standardima. Spoljašnji sloj je napravljen od NR radi optimalne mehaničke otpornosti.
EPDM		90°C	16 bara	Visoka hemijska otpornost na koncentrovane kiseline, korozivne hemikalije, ketone. Unutrašnja košuljica je napravljena od EPDM, a spoljašnja od NR radi optimalne mehaničke otpornosti.
Hypalon / CSM		80°C	16 bara	Za vrlo korozivne proizvode i visoko-koncentrovane kiseline. Unutrašnji sloj je napravljen od Hypalon/CSM, a spoljašnji od NR radi optimalne mehaničke otpornosti.



Za više informacija o OVATIO crevima i mazivima kontaktirajte:
AxFlow d.o.o. +381 64 840 70 79 www.axflow.sr