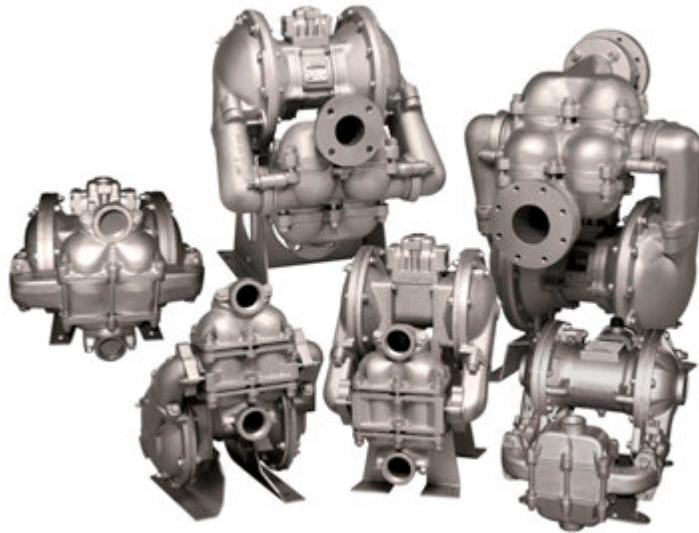




Druckluftmembranpumpen

SANDPIPER Druckluftmembranpumpe SB/HDB



SANDPIPER®

Die SandPIPER Druckluftmembranpumpen von Warren Rupp, Inc. stehen seit 1965 für Robustheit und Zuverlässigkeit in zahllosen industriellen Anwendungen. Unterschiedliche Bauarten und Ausführungen zeigen die vielfältigen Möglichkeiten für anwendungsorientierte Lösungen mit SandPIPER-Pumpen. Zugeschnitten auf härteste Einsatzbedingungen entwickelte Warren Rupp schon früh die SB-Baureihe. Nicht nur der außergewöhnliche Aufbau, sondern auch die sprichwörtliche Zuverlässigkeit machten diese Pumpe zum Arbeits- und Zugpferd innerhalb der SandPIPER-Produktfamilie – natürlich nach ATEX. Nach Überarbeitung setzt diese Heavy-Duty-Baureihe mit Kugelventilsystem neue Maßstäbe im gewohnten Gewand:

Baugrößen

- SB25-A
- HDB2-A
- HDB4-A
- HDB40-A
- HDB3-A

Besondere Merkmale

- **ESAD PLUS** – Luftsteuerungssystem mit Anlaufgarantie – von Außen zugänglich, totpunktfrei und wartungsfreundlich

- Verschraubte Konstruktion – leckagefrei
- Stabile Membranführungswelle – robust
- Dickwandige Nass-Komponenten – verschleißarm
- Vorgelagerte Ventilkammer – für aussedimentierende oder gasende Medien
- Drehbare Anschlüsse – flexibel umrüstbar
- Überdimensionierte Steuerstifte und Buchsen – stabil und richtungsweisend
- Membran-Verschleißschutz – LCC-gerecht
- Komplettpumpe auf frei stehender Grundplatte



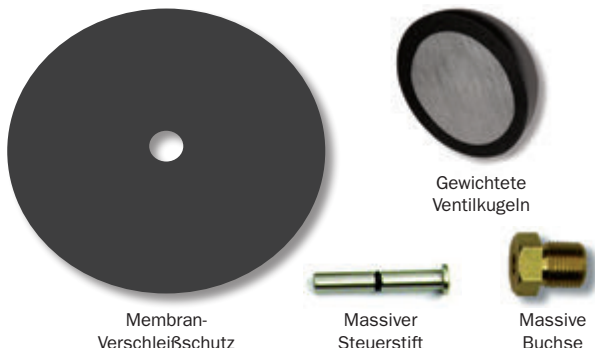
Leistungsdaten

Fördermenge	bis ca. 60 m ³ /h
Differenzdruck	bis ca. 8,8 bar
Feststoffgröße	bis ca. 22 mm
Viskosität	bis ca. 27.000 mPas
Ansaughöhe	bis ca. 8 mWS trocken
Temperatur	bis ca. 100 °C
Anschlussgrößen	1" bis 4"



Druckluftmembranpumpen

„HD“-Verschleißteil Komponenten



Werkstoffe

- **Gehäuse (medienberührt)** – Aluminium, Grauguss, Edelstahl, WR-Hastelloy
- **Membranen / Kugeln / Sitze** – Neopren, FDA-Nitril, Buna-N, EPDM, FKM, Santopren, PTFE

Optionen

Außerdem bieten wir ein reichhaltiges Zubehör, wie zum Beispiel:

- Pulsationsdämpfer
- Filterdruckregler
- Luftregelventile
- Magnetventile
- Pneumatischer Sanftanlauf
- Konfektionierte Transportwagen nach Kundenwunsch
- Sonderlösungen



Anwendungsgebiete

Da wo sich Standard-Druckluftmembranpumpen mühen fängt der Einsatzbereich der HDB-Baureihe an: Hochviskose Medien sowie Flüssigkeiten, die aufgrund ihrer aussedimentierenden Partikelbelastung die Grenzen der Pumpfähigkeit erreichen – das sind die Herausforderungen für die „Heavy-Duty-Ball“. Extra-gewichtete Ventilkugeln, für z. B. Schichten, Beizen oder pastöse Schlämme bringen das Extra-mehr an Leistungsfähigkeit.

- **Chemische Industrie** – partikelbelastete Abwässer, Schlämme, Suspensionen
- **Papier- und Keramikindustrie** – abrasive Tonschlämme und Keramikschlicker
- **Gleitschliff-/Oberflächentechnik** – Abwässer mit Schleif- und Gratpartikeln



Reparatur- und Wartung

- Verschleißteil- und Reparaturkits für Nass- und Luftseite
- Reparatur- und Wartungsvideos



fluidity.nonstop® ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung für ein Höchstmaß an Service und an eine beispiellose Qualität von Produkt, Leistung und Know-how. AxFlow ist Europas führender Anbieter von Pumpen und Pumpen-Know-how für die Prozessindustrie. Es ist unser Ziel, diese Position zu halten und auszubauen. Kontinuierlich arbeiten wir daran, Ihnen nur das Beste zu liefern.

AxFlow GmbH · Seering 2 / 2 OG, 8141 Premstätten · Österreich
www.axflow.at · office@axflow.at
Telefon +43 316 68 35 09 - 0

