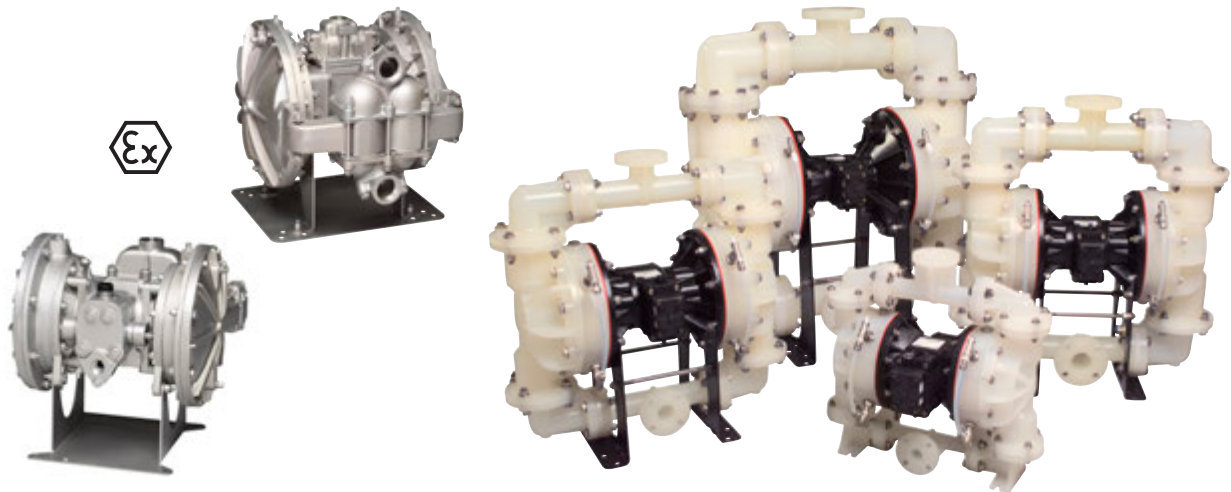




Druckluftmembranpumpen

Sandpiper® Trennkammerpumpen



ESADPLUS®



SANDPIPER®

Die Sandpiper Druckluftmembranpumpen von Warren Rupp, Inc. stehen seit 1965 für Robustheit und Zuverlässigkeit in zahlreichen industriellen Anwendungen. Unterschiedliche Bauarten und Ausführungen zeigen die vielfältigen Möglichkeiten für anwendungsorientierte Lösungen mit Sandpiper Pumpen.

Sowohl die metallischen als auch die nicht-metallischen Trennkammerpumpen sind ideal für das Verpumpen toxischer, hochkorrosiver und gefährlicher Flüssigkeiten geeignet. **Hier steht der Sicherheitsaspekt für Personal und Umwelt im Vordergrund und berücksichtigt somit explizit die Erfordernisse der TA-Luft.**

Alle Trennkammerpumpen sind mit hydraulisch ausgeglichenen/angetriebenen Membranen ausgestattet. Diese sind für die Aufnahme von visuellen, mechanischen bzw. elektronischen Leckageanzeigen vorbereitet. Trennkammerpumpen sind lieferbar in Aluminium, Grauguss, Edelstahl, WR-Alloy C, Polypropylen und PVDF und mit Membranen und Ventilsystemen in TPE (thermoplastische Elastomere) und PTFE verfügbar.

Besondere Merkmale

- Hermetisch dicht durch Trennkammern mit Doppelmembranen
- Kein Austritt des Fördermediums bei Membranbruch
- Vollverschraubte Konstruktion
- Außenliegendes, wartungsfreundliches Luftsteuerungssystem – garantiert totpunktfrei
- Anlaufgarantie auch im Start/Stop-Betrieb
- Metallpumpen in ATEX
- Minimierter Verschleiß durch hydraulisch-angetriebene Fördermembranen
- keine Produktverschmutzung bei einem Membranbruch



Druckluftmembranpumpen

Anwendungsgebiete

- Förderung von kritischen und gefährlichen Fördermedien
- Transfer von beispielsweise giftigen Lösungsmitteln
- Lösungsmittelrecycling
- Tankwagenentleerung
- Tanktassenentleerung

Technische Daten

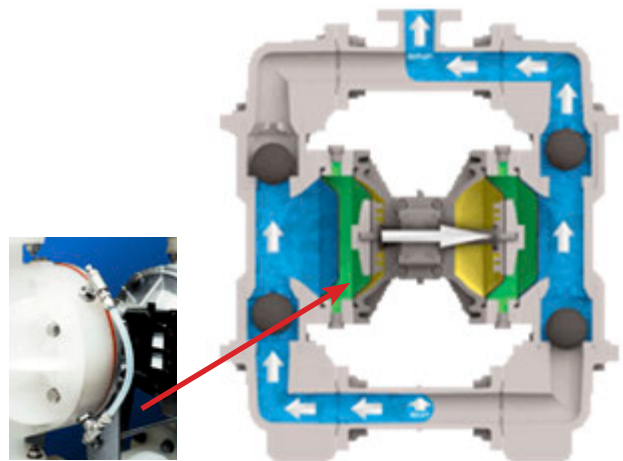
Förderleistung	max. 901 l/min
Förderdruck	8,6 bar
Förderhöhe	86 m
Ansaugvermögen	> -3m
Max. Viskosität	ca. 22.000 mPas
Anschlussgrößen	1"- 3" -Innengewinde bzw. Flansche
Luftsteuersystem	ESADS+ ölfrei, 100% totpunktfrei

Optionales Zubehör

- Filterdruckregler
- Sanftanlauf
- Leckagesensoren
- mobil auf Edelstahlwagen lieferbar

Die Sandpiper-Trennkammerpumpen sind für die verschiedensten Anwendungen einsetzbar

- Chemischer Industrie
- Galvanik und Oberflächenbehandlung
- Entsorgung und Recycling
- Farbindustrie
- und vielen mehr...



Mehr Informationen erhalten Sie unter
Telefon 0316/68 35 09-0
oder besuchen Sie uns im Internet
unter: www.axflow.at



fluidity.nonstop® ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung für ein Höchstmaß an Service und an eine beispiellose Qualität von Produkt, Leistung und Know-how. AxFlow ist Europas führender Anbieter von Pumpen und Pumpen-Know-how für die Prozessindustrie. Es ist unser Ziel, diese Position zu halten und auszubauen. Kontinuierlich arbeiten wir daran, Ihnen nur das Beste zu liefern.