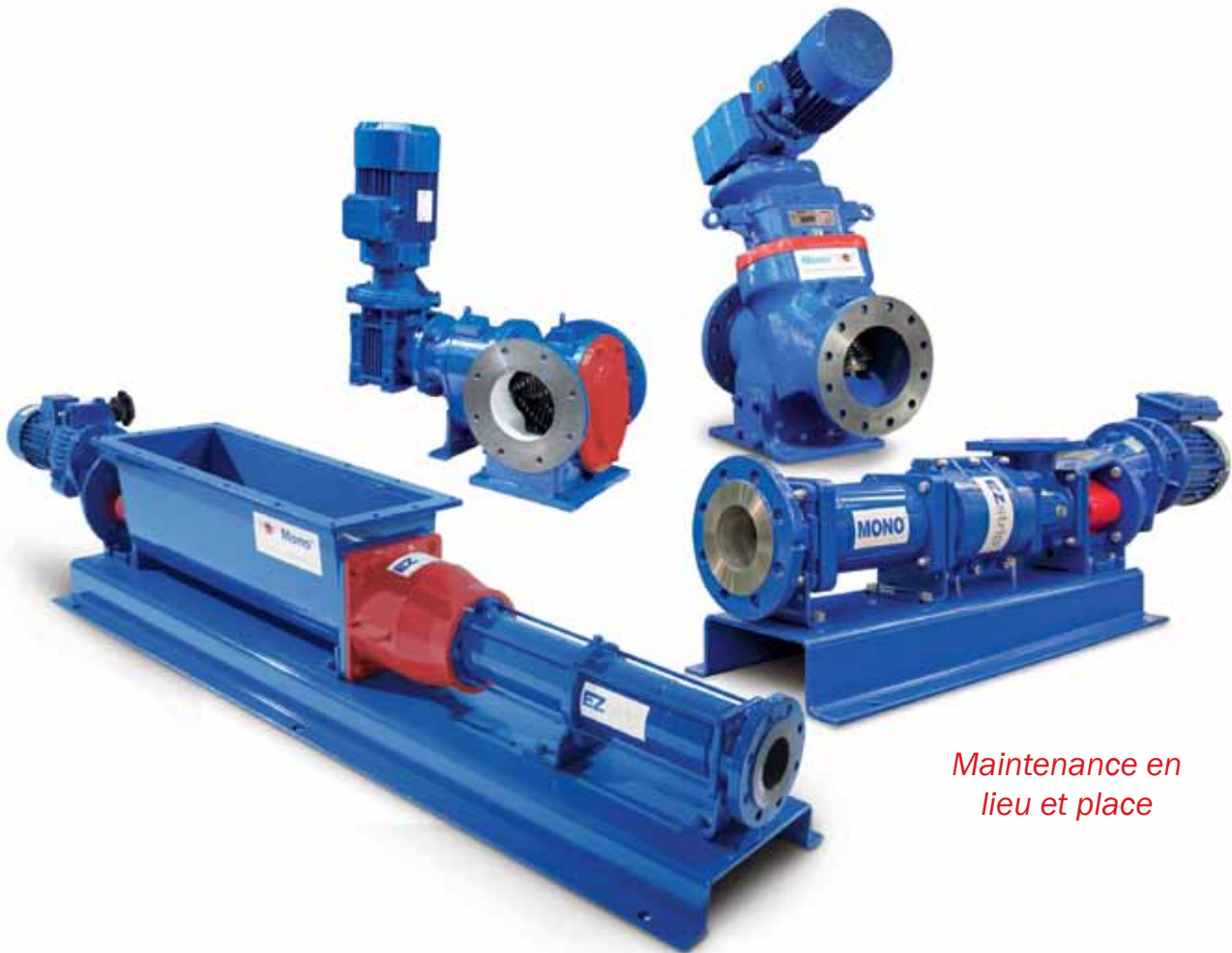


Découvrez la gamme EZstrip Family™



*Maintenance en
lieu et place*

Regardez la démonstration
depuis votre smartphone :



 **AXFLOW**

Nouveau
Conception sans tirants

EZstrip™ Pompe de transfert



« Démontage de la pompe en moins de 2 minutes^{1/2} »

Le membre le plus important de la gamme est la **pompe de transfert EZstrip**. Unique en son genre, cette pompe possède une chambre d'aspiration scindée détachable et une bielle d'accouplement scindée. Cela permet d'inspecter et de nettoyer rapidement et facilement l'intérieur de la pompe. Le remplacement du rotor et du stator s'en trouve également accéléré, et il est inutile de déconnecter la pompe de la tuyauterie. Le travail de maintenance qui prenait autrefois une journée entière s'effectue désormais en 30 minutes. Le remplacement du stator et du rotor prend moins de 10 minutes. Un avantage majeur du modèle EZstrip comparé au principe de stator scindé est qu'il évite les fuites entre les deux moitiés du stator et que l'absence de jointure empêche l'accumulation de saleté, qui use le rotor. Comme des stators standard équipent l'appareil, nous n'avons rien ôté de la performance ou de la durée de vie et nous pouvons donc maintenir la pression conventionnelle de 6 bar par étage de pression.

Caractéristiques techniques :

Capacité maximale	165 m ³ /h
Pression maximale	24 bar
Température	de -10 °C à 100 °C

Exemple

Boues épaissies (6-9 % TS)

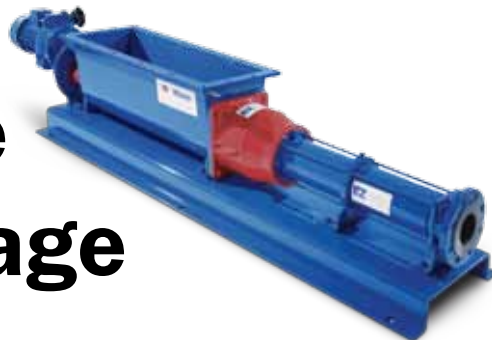
Cas de la station de traitement des eaux usées qui, pour accroître sa capacité en matière de fermentation des boues, avait besoin de trois nouvelles pompes à vis excentrée.

Les boues mécaniquement épaissies comportant 6 à 9 % de matière sèche sont amenées à la cuve de fermentation selon un débit de 30 m³/h et une pression nominale de 10 bar. La charge de pression de 12 bar est un critère important, de même que la nécessité d'une maintenance et d'inspections faciles à effectuer du fait de l'usure des équipements provoquée par l'abrasivité de la substance. Les appareils Mono EZstrip remplissent ces deux conditions.

Comme la chambre d'aspiration est facile à démonter, les pièces rotatives s'inspectent en une minute. Le stator et le rotor peuvent également se changer en 10 minutes, sans nécessité de déconnecter la pompe de la tuyauterie. De plus, comme un stator et un rotor standard ont été retenus, il s'est avéré inutile de limiter la capacité de pression par étape ou de réduire les intervalles entre les entretiens. Comme l'usine en question connaissait déjà les produits Mono EZstrip pour d'autres applications, le choix fut facile.



EZstrip™ Pompe avec vis de gavage



« *La maintenance de cette pompe est particulièrement simple* »

La pompe avec vis de gavage EZstrip™ possède les mêmes avantages que la pompe de transfert EZstrip. Elle est destinée aux substances à haute viscosité comme les boues épaissies. C'est pourquoi elle est munie d'une entrée rectangulaire plus grande et d'une trémie d'alimentation spéciale. Une bride d'entrée latérale est disponible en option, pour mélanger des produits secondaires à la substance principale. Ces pompes avec vis de gavage sont souvent intégrées aux équipements de déshydratation des stations d'épuration. La maintenance des pompes avec vis de

gavage EZstrip s'effectue néanmoins sur place, remplacement de la trémie d'alimentation, de l'arbre principal et des joints compris, sans même avoir à déconnecter la tuyauterie. Le stator et le rotor se changent en 6 minutes, un temps unique pour ce type de pompe !

Caractéristiques techniques :

Capacité maximale	49 m ³ /h
Pression maximale	24 bar
Température	de -10 °C à 100 °C

Exemple

*Boues d'épuration de centrifugeuse
(22-28 % TS)*

Dans le cadre d'un projet visant à minimiser les temps d'arrêt pour cause de maintenance, une station de traitement des eaux installe une pompe avec vis de gavage EZstrip dans l'une de ses usines d'épuration. La pompe sert à extraire les boues déshydratées de la centrifugeuse qui sont acheminées vers une cuve de stockage. Comme la pompe est intégrée à la centrifugeuse, cela nécessitait auparavant de longs arrêts de l'installation, même en cas de maintenance mineure. Pour les travaux de maintenance de grande ampleur, il fallait en partie démonter l'installation afin de pouvoir transporter la pompe à l'atelier. Les coûts

de maintenance étaient donc élevés.

La nouvelle pompe EZstrip a été spécifiquement développée afin de minimiser les temps d'arrêt et les coûts de maintenance. Il est donc inutile de la déconnecter de la tuyauterie.

« La pompe avec vis de gavage EZstrip permet de traiter les boues de façon continue et fiable et de réduire les temps d'arrêt de l'usine, ce qui permet de minimiser le risque pesant sur la qualité de l'eau », explique l'ingénieur responsable du projet.



EZstrip™ Broyeur Muncher TR



« Réduction des coûts fixes de maintenance »

Le dernier né de la famille EZstrip™ est le broyeur **EZstrip™ TR Muncher**. Il comprend les modèles classiques CT203 et CT205, ainsi qu'un nouvel appareil, le CT201, le plus petit de la gamme. La gamme de broyeurs TR Muncher permet de retirer entièrement le rouleau de broyage comme un boîtier, sans devoir déconnecter l'appareil de la tuyauterie. Dans le cas du modèle CT201, on peut également inspecter les couteaux et les retirer à partir du couvercle. Tous les appareils de la gamme TR Muncher fonctionnent à vitesse réduite, ce qui limite leur consommation d'énergie, les vibrations et le bruit par rapport aux dilacérateurs à vitesse élevée. Les deux arbres sont équipés de couteaux séparés par des entretoises, de sorte que les solides sont broyés de façon « volumétrique ». Lorsque les solides atteignent les couteaux, ils sont déchiquetés par la différence de vitesse entre les deux arbres. Les couteaux sont conçus de sorte à tailler, cisailer ou écraser les solides du fait de leur couple élevé. Les broyeurs TR Muncher possèdent des arbres inclinés de façon à faire tomber les solides lourds dans un piège à cailloux intégré.

Caractéristiques techniques :

Capacité maximale d'eau usée	440 m ³ /h
Capacité maximale avec 4 % de boue	330 m ³ /h

Exemple

Boues primaires du cyclone de séparation

Les sites sablonneux nécessitent de séparer le sable du flux entrant au moyen d'un cyclone de séparation.

Malheureusement ces cyclones sont souvent colmatés par les contaminants de l'eau plus volumineux, et ce particulièrement lors du premier « rinçage » après les longues périodes sèches. Dans ce cas, le pourcentage de sable et de déchets peut varier de 0,5 à 6 %. Après concertation avec AxFlow, le broyeur Mono EZstrip TR Muncher a été retenu pour être installé dans le tuyau d'admission. Non seulement ce broyeur Muncher à vitesse réduite est capable de prendre en charge une teneur en matière sèche d'au moins 8 à 10 %, mais la machine peut également être entretenue facilement et rapidement, sans déconnecter et bloquer la tuyauterie. L'efficacité du broyage, combinée à la simplicité de la maintenance permet un fonctionnement sans faille et un coût opérationnel minime.



Avantages de la gamme EZstrip™

Maintenance Sur Place (MSP)

Remplacement facile et rapide des pièces d'usure principales, sans démontage des canalisations.

Protection contre la surpression

Afin de satisfaire aux exigences de la directive européenne sur les équipements sous pression, nos pompes peuvent être fournies avec une protection spéciale contre la surpression.

Matériaux et conception

Produits disponibles en fonte ou en acier inoxydable, avec un choix de matériaux de rotor et de stator adaptés à vos applications spécifiques.

Vitesse lente

Moins d'usure signifie une durée de vie prolongée de la pompe et du broyeur Muncher, ce qui permet d'espacer d'avantage les phases de maintenance.

Plaque d'assise

Les pompes peuvent être livrées sur une plaque d'assise. Il s'agit d'un châssis sur lequel sont montées la pompe et l'unité d'entraînement, afin d'en simplifier l'installation.

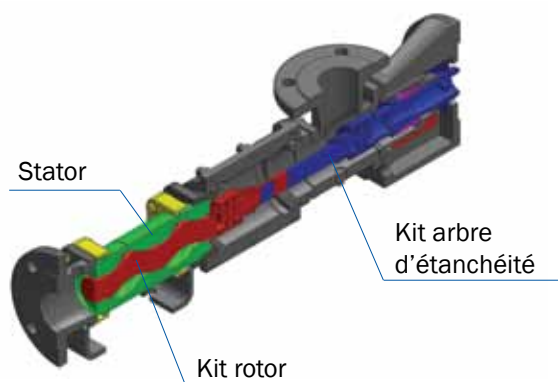
Moteurs économes en énergie

Les broyeurs Mono Muncher ont une faible consommation d'énergie. Nous équipons en outre nos pompes et nos broyeurs Muncher de moteurs économes en énergie, afin de réduire encore vos coûts d'exploitation.

EZ PARTS™

Pour s'assurer d'une maintenance encore plus rapide, Mono assure la fourniture de kits EZPARTS.

Ces kits sont pré assemblés: «kit rotor», «kit arbre d'étanchéité».



fluidity.nonstop

fluidity.nonstop® c'est notre promesse et notre engagement de placer vos besoins au coeur de tous nos efforts et de vous offrir une qualité de produit, de performance et d'expertise jamais atteinte auparavant. Nous sommes le premier fournisseur d'équipements de transfert de fluides, de pompes volumétriques, d'agitateurs et de conseils pour l'Industrie Européenne.

Nous entendons renforcer encore et toujours cette position en vous apportant en permanence et en toute "fluidité" le meilleur dans ce domaine!

Vous souhaitez de plus amples informations ? Contactez l'un de nos spécialistes produits au 00 33 1 30 68 41 41 et consultez notre site web www.axflow.fr



AxFlow SAS

87 Rue des Poiriers
Sainte Apolline
BP 72
78 372 PLAISIR CEDEX
Tél : +33 (0) 1 30 68 41 41
Fax : +33 (0) 1 30 68 41 00
E-mail: info@axflow.fr
Site web: www.axflow.fr

