

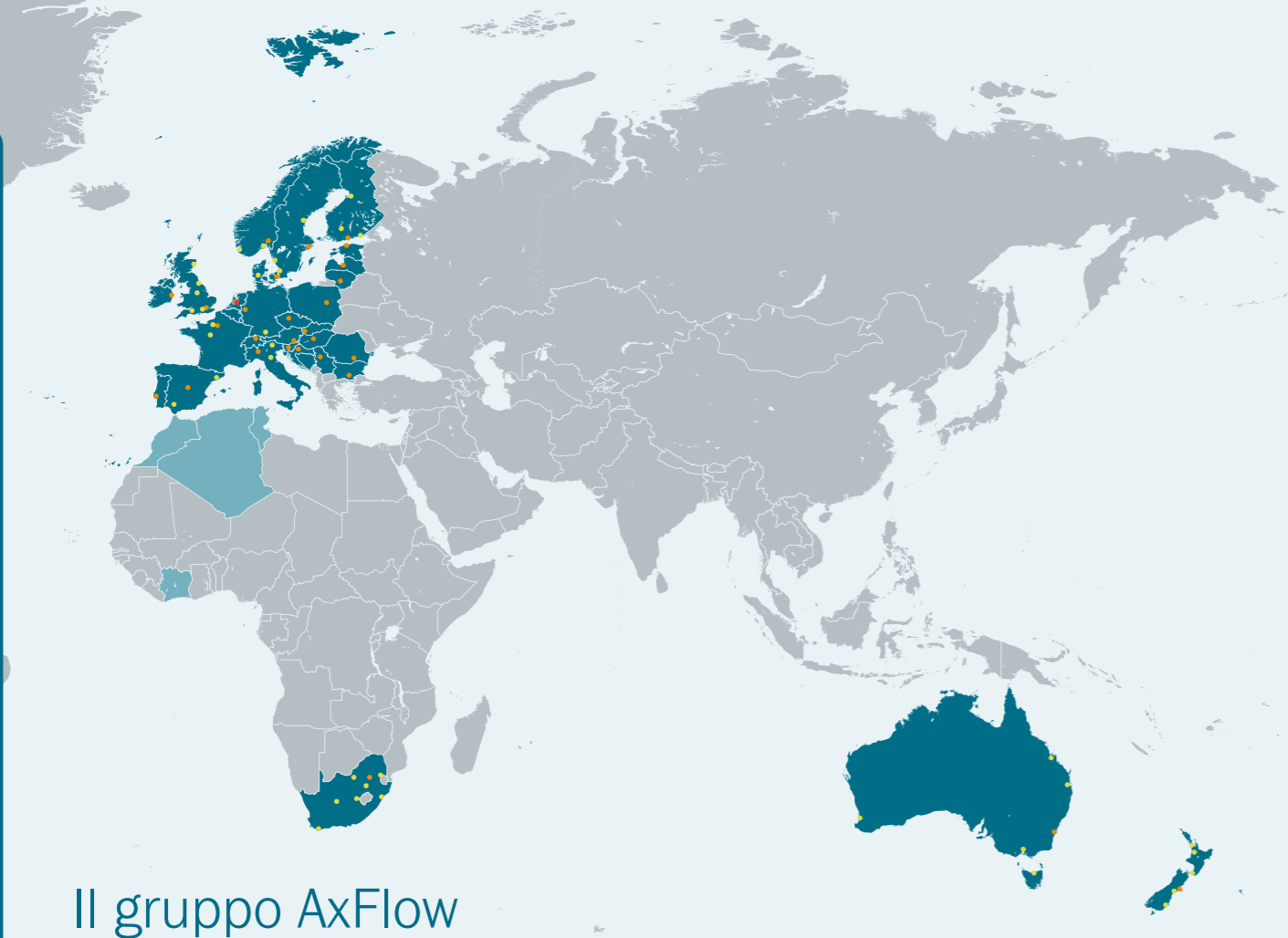


fluidity.
nonstop

**Soluzioni per l'industria
farmaceutica**



 **AXFLOW**
fluidity.nonstop



Il gruppo AxFlow

Presente in più di 30 paesi europei, il gruppo AxFlow è la più grande organizzazione europea di distribuzione di pompe volumetriche, agitatori, strumentazione e apparecchiature di processo.

Il gruppo conta oltre 1.100 dipendenti e distribuisce in esclusiva prodotti leader dei principali produttori americani ed europei.

AxFlow Italia

AxFlow offre una gamma completa di pompe volumetriche, centrifughe, agitatori, analizzatori di processo, nonché soluzioni complete di dosaggio, trasferimento, miscelazione di liquidi.

Grazie all'ampia gamma di prodotti, è in grado di proporre le migliori soluzioni alle più diverse esigenze di trasferimento, dosaggio e miscelazione di liquidi, per ogni tipo di processo.

Grazie alla competenza tecnica ed all'esperienza applicativa dei propri ingegneri AxFlow affianca i clienti nella progettazione e realizzazione di soluzioni complesse e di impianti chiavi in mano.

La filosofia AxFlow, con il motto *fluidity.nonstop*, sottolinea l'impegno a garantire la continuità dei processi industriali in cui sono utilizzati i prodotti e i sistemi forniti e permea tutte le attività di AxFlow, indipendentemente dal processo o dal prodotto utilizzato.



INDICE



POMPE CENTRIFUGHE

APV
Pagina 4



POMPE ROTATIVE A LOBI

APV
Pagina 5



POMPE MONOVITE

Nov Mono
Pagina 6



POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA

Wilden, Almatec, Quattroflow
Pagina 7-8



POMPE A LOBI

Johnson Pump
Pagina 9



POMPE A GIRANTE FLESSIBILE

Johnson Pump
Pagina 9



POMPE DOSATRICI

Bran+Luebbe
Pagina 10



POMPE PERISTALTICHE

realAx, Masterflex
Pagina 11-13



OMOGENEIZZATORI

APV
Pagina 14



VALVOLE

APV
Pagina 15-16



SCAMBIATORI DI CALORE

APV
Pagina 17-18



AGITATORI

APV, Bran+Luebbe, Lightnin
Pagina 19-22



SISTEMI

Pagina 22



ASSISTENZA E SERVIZI TECNICI

Pagina 23



Serie W+

Pompe centrifughe progettate appositamente per il settore alimentare e per soddisfare i severi requisiti delle industrie farmaceutiche e biotecnologiche. Sono caratterizzate da un funzionamento ultra-igienico e da un sistema di aspirazione assiale di alta qualità in modo da assicurare la massima efficienza.

- Esecuzione Tri-Clamp, I-Line, Bevel Seat
- Porte per lavaggio CIP e SIP
- Robuste e affidabili
- Bassa rumorosità
- Vibrazioni minime
- Facilità di manutenzione
- Tenuta meccanica singola o doppia
- Certificate EHEDG e 3-A



Portata max (m ³ /h):	600
Pressione max (bar):	16
Temperatura max (°C):	100
Viscosità max (mPas):	150



Serie UCi con induttore integrato:

- NPSH ridotto dal 50 al 70%.
- Estende l'intervallo di viscosità operativa fino a 500 cP
- Funziona con fluidi prossimi all'ebollizione.
- Può gestire liquidi carichi di gas.



Serie UC con con esecuzione multistadio:

- Può fornire pressioni differenziali fino a 150 m.
- Adatta per lavaggio CIP
- Facilità di manutenzione.



Serie UCa con costruzione asettica:

- Guarnizioni lavabili.
- Accessori igienici di serie.
- Barriera liquida opzionale.



Serie UCh per alte pressioni:

- Per pressioni fino a 60 bar.
- Ideale per alti carichi torsionali esterni.



Serie UC autoadescante con esclusivo design eccentrico della vite dell'aria:

- Bassa rumorosità.
- Certificati 3-A ed EHEDG.
- Può resistere al particolato.

Serie DW



- Facilità di manutenzione
- Portata priva di pulsazioni
- Porte per lavaggio CIP e SIP
- Parti a contatto con il liquido in AISI 316L
- Elastomeri conformi alle norme FDA
- Certificate EHEDG e 3-A

Ideali per processi sanitari e per applicazioni come l'ultrafiltrazione, questo tipo di pompa è caratterizzato da una portata priva di pulsazioni e da capacità di aspirazione altamente migliorate per ridurre notevolmente l'NPSH.

Portata max (m ³ /h):	350
Pressione max (bar):	30
Temperatura max (°C):	210
Viscosità max (mPas):	100.000





NOV serie hygienic

La caratteristica principale di questa serie di pompe monovite è quella di poter trasferire liquidi con solidi in sospensione senza danneggiare il prodotto e garantendo l'integrità dei fluidi.

Robuste e versatili le pompe NOV Mono Hygienic possono pompare liquidi molto viscosi fino ed oltre i 1.000.000 cP. Queste pompe possono funzionare in regime di giri variabile garantendo un accurato controllo del processo e un dosaggio preciso ed efficiente anche a velocità molto basse.

Il design unico e innovativo dell'albero flessibile "flexishaft" in titanio è stato brevettato da NOV per migliorare le prestazioni contenendo al minimo gli ingombri.

- Portata costante, priva di pulsazioni
- Facilità di montaggio e manutenzione
- Nessuna possibilità di contaminazione
- Statori resistenti all'abrasione e conformi alle norme FDA e CE 1935/2004
- Motoriduttore con rivestimento protettivo anticorrosione resistente agli spruzzi
- Facili da pulire e da igienizzare grazie alla posizione della tenuta meccanica
- Porte per il lavaggio CIP opzionali



Portata max (m ³ /h):	92
Pressione differenziale max (bar):	12
Temperatura max (°C)	100
Viscosità max (cP):	60.000



Wilden Saniflo

Pompe pneumatiche a doppio diaframma conformi alle specifiche FDA.

Progettate appositamente per processi sanitari e caratterizzate da una struttura rettilinea, da un sistema regolabile interno di controllo dell'efficienza e dalla possibilità di pompare particelle solide.

- Sezione pneumatica lavabile
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Superfici interne ed esterne elettro-lucidate
- Autoadescanti e adatte per un funzionamento a secco
- Esecuzioni speciali per smontaggio rapido
- Dimensioni disponibili da 1/2" a 3"
- Certificate ATEX



Portata max (m ³ /h):	927
Pressione differenziale max (bar):	8,6
Temperatura max (°C)	176
Viscosità max (cP):	20.000

SANIFLO HYGIENIC

Versione aggiornata della linea Saniflo, contraddistinta da una finitura superficiale di 0,4 µ e conforme ai più elevati standard igienici e asettici internazionali.



- Sezione pneumatica lavabile
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Superfici interne ed esterne elettro-lucidate
- Autoadescanti e adatte per funzionamento a secco
- Esecuzioni speciali per smontaggio rapido
- Dimensioni disponibili da 1" a 3"
- Certificate ATEX



Portata max (m ³ /h):	927
Pressione differenziale max (bar):	8,6
Temperatura max (°C)	176
Viscosità max (cP):	20.000

Pompe pneumatiche a membrana



ALMATEC BIOCOR

Pompe pneumatiche a doppio diaframma per applicazioni ad alta purezza, con barriera liquida opzionale.

Pompe pneumatiche a membrana per applicazioni farmaceutiche, biotecnologiche ed alimentari. Parti a contatto con il prodotto interamente in AISI 316L con rugosità maggiore di 0,4 μ, blocco centrale in polietilene conduttivo, adatte a lavaggi CIP e SIP, costruite in accordo alle normative EHEDG, 3A, FDA, USP classe VI e certificate ATEX.

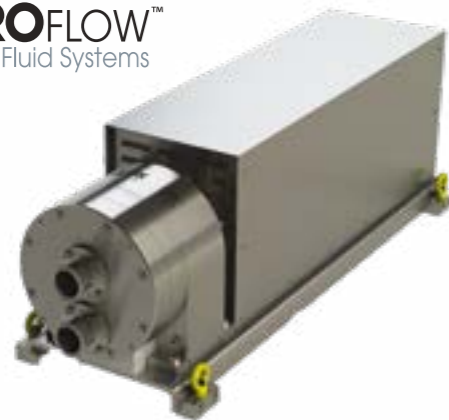
- Design innovativo, compatto ed esclusivo
- Sezione pneumatica lavabile
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Autoadescenti e adatte per funzionamento a secco
- Dimensioni disponibili: 3/4", 1-1/4", 1-1/2"



Pompe QUATTROFLOW

Pompe a quattro diaframmi.

Progettate per applicazioni critiche nell'industria farmaceutica e biotecnologica. Le pompe a membrana Quattroflow consentono di trasferire in modo delicato e sicuro soluzioni acquose e prodotti biologici sensibili al taglio. Grazie alla presenza dei quattro pistoni, garantiscono il funzionamento a secco senza rischi e con pulsazioni ridotte.



- Versatili, efficienti ed affidabili
- Prive di dispositivi di tenuta
- Adatte per funzionamento a secco
- Portata a basse pulsazioni
- Porte per lavaggio CIP e SIP
- Configurazione Multiple Use e Single Use
- Disponibili anche in una versione compatta con controller integrato e alto rapporto di turndown
- Disponibili con scatola di controllo separata
- Disponibili in acciaio INOX
- Certificate ATEX

Portata min (l/h):	30
Portata max l/h):	20.000



Pompe a lobi



TOP LOBE e TOP WING

Pompe volumetriche robuste, reversibili, progettate per il trasferimento di liquidi delicati e sensibili allo sforzo di taglio. Disponibili anche in esecuzioni sanitarie, progettate per i segmenti farmaceutico e alimentare.



- Trattamento delicato del prodotto da trasferire
- Materiali a contatto con il liquido: AISI 316L, AISI 329
- Ampia gamma di dispositivi di tenuta
- Disponibili in un'ampia gamma di modelli da 1" a 6"
- Funzionamento reversibile con pulsazioni minime
- Possibilità di funzionamento a secco con tenute meccaniche doppie
- Adatte per ciclo CIP (cicli CIP e SIP per Top Wing)
- Connessioni orizzontali o verticali
- Accessori disponibili: valvole di by-pass, camicie di riscaldamento
- Esecuzioni speciali per alta temperatura

Johnson Pump

Portata max (m ³ /h):	927
Pressione differenziale max (bar):	8,6
Temperatura max (°C)	176
Viscosità max (mPas):	50.000

Pompe a girante flessibile



Serie FIP

Pompe volumetriche semplici e versatili con ottima capacità di aspirazione. Disponibili in esecuzione sanitaria ed in esecuzioni per usi industriali generali.



- Autoadescenti
- Reversibili
- Trattamento delicato del prodotto
- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Disponibili con tenuta meccanica singola o tenuta a labbro
- Dimensioni disponibili da 3/4" a 2.1/2"
- Funzionamento reversibile con pulsazioni minime
- Silenziose

Portata max (m ³ /h):	30
Pressione max (bar):	4
Temperatura max (°C)	55
Viscosità max (mPas):	4.000



Serie PROCAM

Pompe a doppia membrana con ritorno a molla per applicazioni non gravose e costo contenuto. Con i vantaggi e la sicurezza del doppio diaframma possono essere impiegate per una vasta gamma di applicazioni. Sono disponibili anche in versione a pistone. La versione ProCam Smart in pronta consegna risulta ancora più competitiva.



- Esecuzione ermeticamente sigillata
- Testa pompante a doppio diaframma con sistema di rilevazione perdite
- Materiali di costruzione resistenti alla corrosione (AISI 316 / PTFE)
- Esecuzione modulare
- Regolazione della portata da 0 a 100%

Portata max (m ³ /h):	3
Pressione max (bar):	20
Temperatura max (°C)	90*

* temperature superiori sono raggiungibili con soluzioni speciali

Bran+Luebbe

Serie NOVADOS

Bran+Luebbe offre un assortimento di pompe dosatrici in grado di soddisfare ogni esigenza di dosaggio accurato ed affidabile, adatte alle più gravose condizioni di utilizzo. Disponibili in esecuzione a semplice e doppio effetto, con teste pompanti a pistone e a doppio diaframma.



- Precisione e ripetibilità di dosaggio
- Conformità alla norma API 675
- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Esecuzione modulare, simplex o multiplex
- Regolazione della corsa da 0 a 100% indipendente per ogni testa
- Disponibili con regolazione della portata manuale o automatica (pneumatica, elettrica, elettronica)

Portata max (m ³ /h):	20
Pressione max (bar):	1.000
Temperatura max (°C)	180

* temperature superiori sono raggiungibili con soluzioni speciali

Pompe peristaltiche realAx

Le pompe peristaltiche realAx sono eccellenti per trasferire una grande varietà di liquidi in modo efficace e con estrema precisione di dosaggio.

Lavorano indifferentemente con liquidi viscosi, abrasivi, corrosivi o delicati. Adatte per pompaggio di liquidi delicati o di sospensioni e per dosaggio accurato. Sono disponibili in un'ampia gamma di modelli anche in esecuzione a velocità variabile con inverter integrato.

Grazie alla possibilità di scelta tra le tecnologie a rulli o a pattini, la gamma delle pompe realAx soddisfa i requisiti sia di alta che di bassa pressione.



realAx | hose pumps

ISI



Adatte per applicazioni industriali, fino a 1500 l/h e fino a 8 bar. Sono provviste di un tubo flessibile rinforzato. Possono essere equipaggiate con un dispositivo di comando che le rende ideali per impieghi gravosi.

- Altezza di aspirazione fino a 6 metri
- Priva di dispositivi di tenuta
- Rotazione reversibile
- Alta precisione di dosaggio
- Resistente alla corrosione
- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Esecuzione sanitaria

APY



Pompe peristaltiche ideali per basse pressioni e per applicazioni di laboratorio, dosaggio accurato di piccole quantità fino a 90 l/h ad una pressione di 2 bar. La configurazione a tre rulli riduce le vibrazioni e la sostituzione del tubo è più veloce e semplice.

- Altezza di aspirazione fino a 6 metri
- Priva di dispositivi di tenuta
- Rotazione reversibile
- Alta precisione di dosaggio
- Resistente alla corrosione
- Esecuzione sanitaria



Pompe peristaltiche realAx

IP - RP

Le serie IP e RP sono ideali per applicazioni industriali. Funzionamento silenzioso e ideale per liquidi viscosi.

realAx | hose pumps



- Altezza di aspirazione fino a 6 metri
- Priva di dispositivi di tenuta
- Rotazione reversibile
- Alta precisione di dosaggio
- Resistente alla corrosione
- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Esecuzione sanitaria



Connessione brevettata per tubo conico a quattro collari, facile da montare e riutilizzabile.

Le pompe peristaltiche realAx serie IP e RP sono dotate di un cuscinetto aggiuntivo posizionato tra la scatola degli ingranaggi e l'albero della pompa che riduce significativamente il carico sul cuscinetto della scatola degli ingranaggi.

Pompe a rulli

La serie IP utilizza rulli fino al doppio del diametro di qualsiasi altra marca di pompe peristaltiche. Questo design genera meno attrito prolungando la vita del tubo e riduce il consumo di energia.

Pompe a pattini

La serie RP utilizza pattini fissi che si muovono lungo la superficie del tubo durante la compressione, distribuendo la pressione su un'area più ampia e creando una tenuta migliore rispetto ai rulli. Utilizzata con pressioni di esercizio oltre gli 8 bar e liquidi viscosi.



Serie L/S

Pompe peristaltiche semplici, versatili ed autoadescenti.

Progettate per una lunga durata e costruite secondo la tecnologia più recente, le pompe peristaltiche Masterflex garantiscono accuratezza e affidabilità al processo. Possibilità di utilizzo in laboratorio o direttamente in produzione.

MASTERFLEX



- Precisione e ripetibilità di dosaggio
- Semplici e versatili
- Autoadescenti
- Prive di tenuta
- Facilità di montaggio
- Dimensioni compatte e ingombro limitato
- Interfaccia touchscreen user-friendly
- Gestione tramite Wi-Fi
- Disponibili in esecuzioni per usi industriali generali



Portata max (lpm):	40
Pressione max (bar):	10



Omogeneizzatori APV

AxFlow fornisce una gamma completa di omogeneizzatori industriali APV per soddisfare i processi di emulsione e dispersione.

Grazie all'utilizzo di tecnologia all'avanguardia APV è leader mondiale nella progettazione e costruzione di omogeneizzatori, di cui offre la più ampia gamma di prodotti. Ideali per ogni tipo di applicazione e conformi ai più elevati standard igienici e asettici internazionali. Sono progettati per garantire un flusso continuo riducendo al minimo il numero di aree sigillate e garantendo prestazioni ottimali anche ad alte pressioni o in impieghi gravosi. I cilindri asettici di cui sono dotati consentono di contenere le emissioni di componenti patogeni, tossici, infiammabili e radioattivi. Facilità di manutenzione, rumorosità e vibrazioni ridotte.



- Design a uno o due stadi
- Azionamento idraulico o automatico
- Cilindri asettici
- Trasmettitori di pressione elettronici
- Uscita ad alta pressione
- Manometri in ingresso
- Dispositivi di controllo della lubrificazione del pistone
- Dispositivi di controllo del termostato/temperatura olio
- Valvole di omogeneizzazione in carburo di tungsteno
- Guarnizioni quadrate dello stantuffo e stantuffi in ceramica (solo Rannie)
- Cilindro resistente agli acidi (solo Gaulin)
- Pistoni in ceramica con anelli a U o a V
- Design a prova di esplosione
- Parti a contatto elettrolucidate
- Progettazione ad alta temperatura
- Flussostato - Raffreddamento finale
- Unità di filtrazione dell'olio



Testata Gaulin

Grazie ad un numero ridotto di aree sigillate garantisce un flusso continuo, inoltre la presenza di coperchi superiori ed anteriori migliorano l'accessibilità e semplificano la manutenzione. Dotata di valvole a fungo per trasferire prodotti a bassa viscosità e moderatamente abrasivi, oppure valvole a sfera per prodotti ad alta viscosità e abrasivi.



Testata Rannie

Consente l'abbassamento di pressione di aspirazione e mandata, riducendo la possibilità di rotture o fessurazioni in presenza di condizioni operative avverse o pressioni di esercizio superiori a 600 bar.



Valvola Micro-Gap

Brevettata da SPX per fornire prestazioni ottimali. Grazie a pressioni operative basse offre una maggiore stabilità del prodotto e una riduzione dei tempi di manutenzione e dei costi energetici.



APV - La più ampia gamma di prodotti

A partire dal 1892 APV ha costruito la più ampia gamma di omogeneizzatori al mondo: omogeneizzatori da laboratorio, di produzione, impianti pilota e mulini colloidali.



Valvole APV

Valvole asettiche

Progettate per i segmenti farmaceutico e alimentare, sono conformi ai più elevati standard igienici e asettici internazionali.



- Valvole a sede singola ideali per applicazioni di intercettazione o scarico serbatoio
- Valvole a membrana ad azionamento manuale o pneumatico

Valvole di processo

Gamma di valvole di processo APV sviluppatesi in oltre 50 anni, caratterizzata da un'ampia scelta di modelli ed esecuzioni per ogni tipo di applicazione industriale.

- Valvole a pressione costante
- Valvole a sfera
- Valvole di campionamento
- Valvole di ritegno
- Valvole di sicurezza
- Valvole limitatrici di pressione



Valvole a farfalla

Valvole di arresto ad azionamento manuale o pneumatico. Robuste, affidabili e compatte.

- Portata costante, priva di pulsazioni
- Esclusivo arresto metallico che impedisce la chiusura eccessiva delle flange
- Attuatore disponibile su tutta la gamma
- Facilità di pulizia



Valvole a singola sede

Grazie all'eccellenza ingegneristica con cui è stata progettata, la gamma SWmini è caratterizzata da facilità di gestione, installazione e manutenzione. Disponibili in dimensione DN25.

- Spessore delle pareti elevato per proteggere l'area della sede
- Guarnizioni in PTFE resistenti alla corrosione
- Adatte per lavaggio CIP
- Compressione della tenuta della sede stabilita dall'esclusivo arresto metallico





Valvole APV

Valvole Mixproof

Ampia gamma di valvole Mixproof APV progettata per l'industria alimentare e delle bevande. Conforme ai più elevati standard igienici e asettici internazionali.

- Tenuta singola o doppia
- Adatte per lavaggi CIP e SIP
- Design esclusivo per il settore delle bevande
- Versioni ad alta pressione (100 bar)



Valvole di regolazione

Valvole serie RG 4 e RGE 4 per applicazioni in cui sono richiesti un dosaggio accurato e una portata priva di pulsazioni.



- Alloggiamento a sfera
- Tenuta ermetica
- Adatte per lavaggi CIP e SIP
- Guarnizione incorporata nella sede della valvola

Unità di controllo

Ampia gamma di unità di controllo progettate per essere montate sulle valvole APV per offrire maggiore controllo e integrazione al processo.

- Collegamento diretto a 24 V CC e 110 V CA
- Rilevamento del sollevamento del sedile (SLD) opzionale
- Reti di connessione disponibili: SinecL2/ET200, Interbus-S, Profibus, DeviceNet, CAN-Bus, Modbus, RS485, RS422, o RS232C



Scambiatori di calore a piastre

APV è leader mondiale della progettazione e costruzione di scambiatori di calore.

Gamma completa di scambiatori di calore per applicazioni sanitarie e alimentari. Inventati da APV oltre 100 anni fa, sono gli scambiatori meglio progettati e costruiti al mondo.



EnergySaver

Adatti alla lavorazione di liquidi a bassa viscosità. Progettato per resistere ad alte temperature.



DuraFlow

Ideali per la lavorazione di liquidi a media o alta viscosità. Progettato per garantire continuità al processo e tempi di esecuzione prolungati.



EasyFlow

Idonei per la lavorazione di liquidi contenenti fibre o polpa. Progettato per applicazioni in cui sono richiesti un dosaggio accurato e una portata priva di pulsazioni.



DuoSafety

DuoSafety è un sistema di allarme progettato per rilevare immediatamente le perdite, consentendo in questo modo di prendere le dovute precauzioni.



ParaBrazed

Gamma completa di scambiatori di calore a piastre saldobrasate senza guarnizioni. Ideali per scaldacqua, unità di riscaldamento, caldaie a gas e riscaldamento solare.

- Nessuna guarnizione
- Alto livello di pressione
- Alto livello di temperatura
- Alto livello di viscosità
- Tempi di consegna brevi



Scambiatori di calore tubolari

Scambiatori di calore ParaTube robusti ed affidabili, facili da mantenere e forniti con tubi dritti o corrugati. Disponibile in esecuzione saldata integralmente, con tappi rimovibili o con una protezione della dilatazione termica incorporata di O-ring o guarnizioni tra il mantello e il fascio tubiero.

Conformi alle norme FDA e certificati 3-A.

Il **Corrugated Double Tube (CDT)** è costituito da un tubo corrugato posizionato all'interno di un tubo con diametro maggiore. Particolarmente adatto per prodotti con un alto livello di polpa, fibre o particolato, garantendo il mantenimento delle loro caratteristiche iniziali.

Il **Corrugated Triple Tube (CTT)** è costituito da un tubo posizionato all'interno di un tubo centrale il quale a sua volta si trova all'interno di un tubo di diametro maggiore. Il risultato è uno spazio anulare in cui il trasferimento di calore avviene efficacemente da entrambi i lati. Particolarmente adatto per liquidi viscosi.

Il **Corrugated Quadruple Tube (CQT)** offre una flessibilità significativa nell'intercapedine dell'anello per ottimizzare il trasferimento di calore e l'abbassamento di pressione.

Il **Corrugated Multi Tube (CMT)** è costituito da tubi corrugati di piccolo diametro allineati all'interno di un tubo di diametro maggiore. In questo modo è possibile massimizzare il trasferimento di calore. Ideale per il riscaldamento o il raffreddamento di prodotti a bassa viscosità o contenenti particelle solide o polpa.



PENTAX HYGIENIC SMD



I miscelatori dinamici PENTAX sono adatti per miscelare liquidi con alta differenza di viscosità o in cui i solidi in sospensione debbano essere finemente dispersi.

Il PENTAX è composto da una serie di rotori e statori su un asse comune. All'interno il liquido è sottoposto a rapide accelerazioni, decelerazioni e cambi di direzione. Le risultanti forze di taglio garantiscono una perfetta miscelazione e la preparazione di emulsioni stabili.

- Tenuta meccanica igienica
- Alta efficienza nella preparazione di emulsioni
- Ampia gamma di materiali di costruzione
- Bassa rumorosità
- Vibrazioni minime
- Costruzione robusta e duratura nel tempo
- Facilità di montaggio e manutenzione

Portata max (m³/h): 18



Bran+Luebbe



Miscelatori APV



TPX

Miscelatore statico in linea - Ideale per la miscelazione di due liquidi a bassa viscosità. Non essendo richiesto alcun serbatoio offre un'alternativa a basso costo energetico. Portata massima 10.000 l/h.

DarMix+

Miscelatore dinamico in linea - Adatto per miscelare un liquido a bassa viscosità con un liquido ad alta viscosità, come le miscele di burro. Possibilità di lavaggio delle tubazioni. Portata massima 6.000 l/h.

TPM+

Miscelatore discontinuo basato sulla circolazione tramite un serbatoio tampone - Ideale per la dispersione di polveri altamente solubili. Portata massima 50.000 l/h.

Flex-Mix Liquiverter

Miscelatore in linea - Adatto per miscelare diverse combinazioni di liquidi, gas e particelle. Portata massima 3.000 l/h.

Flex-Mix Instant

Miscelatore in linea - Ideale per la ricombinazione. Grazie all'utilizzo della tecnologia del vuoto garantisce un maggiore passaggio solidi, miscelazione sottovuoto e disaerazione. Le risultanti forze di taglio garantiscono una perfetta miscelazione e la preparazione di emulsioni stabili. Portata massima 10.000 l/h.

Flex-Mix Power

Miscelatore di aerazione asettico in linea progettato per la dispersione di liquidi e gas. Capacità di miscelazione ed emulsione continue. Portata 5.100 kg/h.

Flex-Mix Processor

Sistema di miscelazione e lavorazione ideale per prodotti complessi. Le risultanti forze di taglio garantiscono una perfetta miscelazione e la preparazione di emulsioni stabili. Utilizzato in applicazioni che richiedono la pastorizzazione, la miscelazione sottovuoto e la dispersione del particolato. Portata massima 3.000 l/h.

Cavitatore

Adatto per riscaldare i liquidi in pochi secondi utilizzando le forze di cavitazione in modo controllato. Il calore viene quindi creato all'interno del liquido, riducendo al minimo le forze di taglio ed evitando sia il ridimensionamento del macchinario che la bruciatura del prodotto.





Agitatori Lightnin

Soluzioni avanzate per ottimizzare i processi

Cuore del programma di sviluppo Lightnin è un laboratorio di ricerca esclusivamente dedicato alla simulazione dei fenomeni di agitazione e miscelazione. Perfettamente attrezzato con gli strumenti più moderni, viene utilizzato sia per lo sviluppo di nuove tecnologie e soluzioni che per supportare i clienti nell'ottimizzazione dei propri processi produttivi.



>Lightnin®

CFD

Computational Fluid Dynamics

La Fluidodinamica Computazionale può simulare la dinamica dell'agitazione in qualsiasi serbatoio e condizione di processo.



LDV

Laser Doppler Velocimeter

La chiave per un efficiente sistema di agitazione è la girante. Il nostro velocimetro laser ad effetto Doppler consente di misurare e ottimizzare le prestazioni di qualsiasi girante.



Prove su varie scale – Dal laboratorio, al pilota, fino alla produzione

Possiamo testare il vostro processo in laboratorio, su pilota e su scala industriale.

Giranti Lightnin

La gamma di giranti più completa e tecnologicamente avanzata al mondo.



A510 flusso assiale

Altissima efficienza per bassa viscosità.



R130 flusso radiale

Ridotto consumo di potenza.



A320 flusso assiale

Per medio-alte viscosità.



A620 doppio flusso

Per regime transizionale.



Serie GP & LB

Gamma completa di agitatori da laboratorio.

Serie Nettco S e SanStar

Completamente in AISI 316L per applicazioni sanitarie, alimentari e farmaceutiche.



Agitatori Lightnin

>Lightnin®

Agitatori portatili

Gli agitatori Serie ECL, portatili e a montaggio fisso, sono l'ultima evoluzione dei piccoli agitatori Lightnin, un prodotto ancora più innovativo e flessibile, disponibile in una grande varietà di configurazioni.

Potenza (kW):	0,25-4
Velocità (rpm):	115-1.500
Montaggio:	Morsetto, piastra, flangia ISO, ANSI, Tri-Clamp



- Riduttori progettati per impiego su agitatori
- Assenza di manutenzione. Cuscinetti e riduttore sono lubrificati a vita
- Cassa in alluminio progettata per la massima robustezza e leggerezza
- Cuscinetti di grandi dimensioni consentono maggiori lunghezze d'albero e lunga durata
- Giunto elastico motore-riduttore che protegge il riduttore allo spunto aumentando la vita dei cuscinetti motore
- Ampia gamma di tenute disponibili: labbro, baderna, meccanica singola a secco, doppia lubrificata
- Agitatori in esecuzione sanitaria completamente costruiti in AISI 316, motore elettrico incluso

Agitatori verticali

Questi agitatori rappresentano lo standard di riferimento internazionale per l'industria di processo, completamente progettati ed ingegnerizzati da Lightnin.

- Riduttori progettati e costruiti da Lightnin espressamente per l'impiego su agitatori
- Cuscinetti a rulli conici di grande diametro con una vita media maggiore di 100.000 ore
- Ingranaggi di alta qualità (AGMA 11)
- Pozzetto anti-trafilamento, senza guarnizioni e O-ring, che evita ogni possibilità di perdita d'olio
- Ampia scelta di tenute per i serbatoi, dalle tenute a labbro alle tenute meccaniche doppie, a secco o lubrificate, con o senza cuscinetto integrale
- Ampia gamma di giranti: versatilità di impiego ed efficienza
- Capacità di portare lunghi alberi senza necessità di guide interne al serbatoio
- Garanzia di processo Lightnin

Potenza (kW):	0,75 – 630
Velocità (rpm):	15 – 300
Montaggio:	Piastra per vasche aperte. Flangia ISO o ANSI per serbatoi chiusi.



AxFlow Systems

Soluzioni personalizzate per l'industria di processo.

AxFlow Systems progetta e costruisce sistemi completi, in conformità con le più severe normative internazionali, personalizzandoli sulla base delle specifiche esigenze di ogni singola applicazione e di ogni processo produttivo.

Grazie ad un team di ingegneri qualificati, alla conoscenza dei processi industriali e alla sua vasta esperienza nel segmento del dosaggio e trasferimento dei liquidi, AxFlow affianca il cliente in tutte le fasi di progettazione del sistema e si fa carico delle attività di gestione complessiva del progetto, dalle prime fasi di progettazione fino alla messa in servizio dell'impianto completo.

Le attività di progettazione sono condotte nel rispetto delle specifiche tecniche del cliente ed ogni impianto viene fornito completo di tutta la documentazione tecnica prevista, della certificazioni di collaudo e di qualità richiesta e delle

approvazioni secondo le normative europee ed internazionali applicabili.

L'esperienza di AxFlow e la sua perfetta conoscenza dei processi, delle apparecchiature e delle applicazioni di pompaggio, miscelazione e dosaggio di liquidi vengono messe al servizio dell'esperienza di ciascun cliente e delle specifiche necessità applicative, in modo da sviluppare congiuntamente i progetti e poter fornire soluzioni allo stato dell'arte, compatte, efficienti, economiche e garantite per tutta la vita dell'impianto, nella filosofia AxFlow di *fluidity.nonstop*.



Assistenza e servizi tecnici

Grazie alla conoscenza dei processi, alla qualità delle proprie apparecchiature ed alla competenza dei propri tecnici, AxFlow fornisce ai propri clienti servizi di assistenza post vendita allo stato dell'arte, in modo da garantire la stabilità e continuità del vostro processo.

Tutte le attività di assistenza sono effettuate da personale interno, altamente qualificato e costantemente aggiornato. Oggi siamo ancora più vicini ai nostri clienti grazie ad una rete di centri di assistenza più capillare, in particolare grazie alle nostre officine Castel Maggiore (BO), Bolzano (BZ) e Villaveria (AL).

Ricambi originali per tutti i prodotti sono disponibili con consegna rapida dal magazzino centrale AxFlow. Possono essere stipulati contratti di manutenzione preventiva annuali o pluriennali comprensivi dei servizi di assistenza in campo e della fornitura delle parti necessarie. I nostri tecnici specialisti sono a disposizione per valutare le vostre esigenze di service ed elaborare proposte di assistenza personalizzate.

UN'AMPIA GAMMA DI SERVIZI PER IL VOSTRO PROCESSO

RIPARAZIONI & MANUTENZIONE REVISIONE DI POMPE E APPARECCHIATURE

Ogni tipo di pompa e di apparecchiatura elettromeccanica (soffianti, compressori, riduttori, motori elettrici) senza limiti di dimensione può essere ispezionata e revisionata, con la fornitura dei relativi ricambi originali sia in officina che presso la sede del cliente.

RIPARAZIONI

Le nostre officine sono attrezzate con tutti i macchinari necessari per riparare e rimettere in servizio rapidamente

e con costi contenuti pompe danneggiate o usurate, indipendentemente dal modello e dalla marca del prodotto. Quando necessario provendiamo direttamente al ritiro delle pompe dall'impianto del cliente.

INSTALLAZIONE

Mettiamo a disposizione dei clienti la nostra esperienza per un'efficiente installazione e messa in servizio di qualsiasi tipo di pompa.

Quando richiesto possiamo fornire supporto impiantistico per gli allacciamenti idraulici ed elettrici.

URGENZE

Personale altamente qualificato, tutti i mezzi e le apparecchiature necessarie sono disponibili con breve preavviso in modo da poter affrontare tempestivamente e con la massima flessibilità ogni tipo di emergenza per garantire continuità di funzionamento all'impianto.

Per molti prodotti del portafoglio AxFlow siamo in grado di consegnare parti di ricambio originali in 48 ore dall'ordine.

MONTAGGI E COSTRUZIONE IMPIANTI

Le nostre officine sono attrezzate per la costruzione di gruppi pompanti completi di basamento, giunto, trasmissione, motore elettrico e di tutti gli elementi di sicurezza. Gli assiemi e i gruppi forniti sono conformi alle normative europee e ai principali standard industriali.



= *fluidity.nonstop*



SEDE COMMERCIALE E AMMINISTRATIVA

AxFlow S.r.l.
Via Montefeltro 4
20156 Milano (MI)
Tel.: +39 02 484801
www.axflow.it
info@axflow.it

Generalcontrol S.r.l. - Member of AxFlow Group
Via Montefeltro 4
20156 Milano (MI)
Tel.: +39 02 38011111
www.generalcontrol.it

SEDI OPERATIVE Manutenzione, riparazioni, assemblaggi

Cinti S.r.l. – Member of AxFlow Group
Via Bruno Buozzi, 27
40013 Castel Maggiore (BO)
Tel.: +39 051 701081
www.cintisrl.it

Elettromeccanica Alto Adige S.r.l.
Via Dodiciville privata, 12
39100 Bolzano (BZ)
Tel.: +39 0471 977647
www.elettromeccanicaaltoadige.it

RPT S.r.l. – Member of AxFlow Group
Via Domenico Carbone, 159
15050 Villalvernia (AL)
Tel.: +39 0131 83547
www.rptsrl.com

 **AXFLOW**
fluidity.nonstop