



*fluidity.*nonstop

NOUS FAISONS AVANCER VOS PROCESSUS



Alimentation &
Boissons



Chimie



Traitement de
l'eau



Technologie envi-
ronnementale



Pétrochimie,
pétrole et gaz



Pharma

Technologie de premier plan en matière de
traitement des liquides et service complet



AxFLOW

AxFlow est un groupe d'entreprises positionné au niveau international, avec des représentants en Europe et au-delà. Nous sommes des spécialistes de la dynamique des fluides et le premier point de contact lorsqu'il s'agit de soutenir la chaîne de production de l'industrie de transformation et de garantir un fonctionnement sans faille.

Nos spécialistes, qui ont de nombreuses années d'expérience dans le secteur, vous conseillent sur la sélection correcte des composants de traitement des fluides requis et prennent en charge la conception afin d'intégrer avec succès les pompes, les échangeurs de chaleur, les vannes et autres équipements dans vos processus.

AxFlow Service vous fournit une assistance complète et rapide pour toutes les questions concernant les processus, les unités et les composants du traitement des fluides. Notre entrepôt central aux Pays-Bas nous donne la possibilité de livrer la majorité de nos produits et pièces de rechange le jour même de leur commande.

Il en résulte une promesse pour nous, que nous résumons en deux mots:
fluidity.nonstop

	AxFlow en Allemagne et en Suisse	4		Pompes à engrenages	20
	Entrepôt central européen	5		Pompes centrifuges	22
	Pompes à pistons rotatif	6		Mélangeurs et agitateurs	24
	Pompes double vis	8		Vannes	25
	Pompes à lobes rotatifs	9		Homogénéisateurs	25
	Pompes pneumatiques	10		Échangeurs de chaleur	26
	Pompes à vis excentrée	12		Composants et consommables	27
	Pompes péristaltiques	14		AxFlow Systèmes	28
	Pompes doseuses	16		AxFlow Service	30

AxFlow en Allemagne et en Suisse

Avec 9 sites de vente et d'autres points de service dans toute l'Allemagne et la Suisse, nous sommes réactifs et individuellement sur place pour vous.

Le groupe AxFlow est présent dans 31 pays en Europe, en Afrique du Sud, en Australie et en Nouvelle-Zélande. AxFlow bénéficie de la sécurité et de la stabilité que procure l'appartenance au puissant groupe Axel Johnson, qui construit et développe des entreprises prospères.

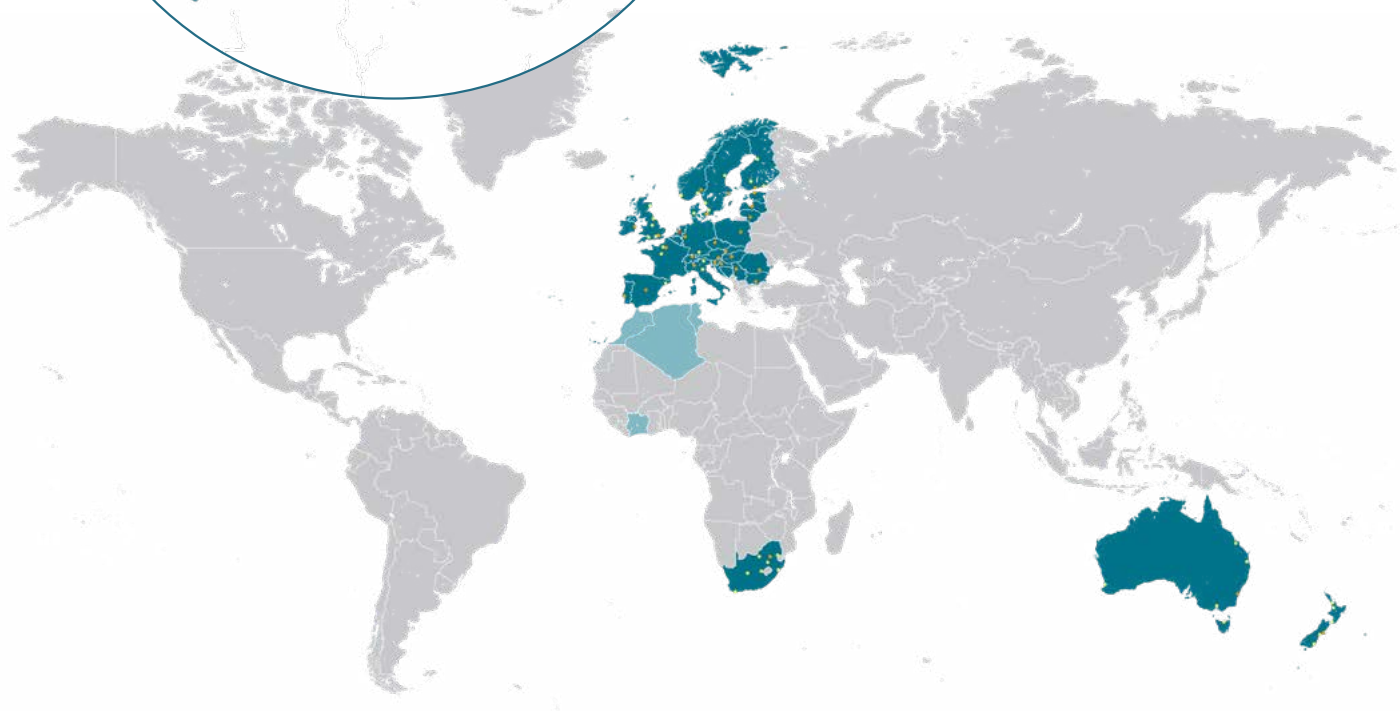


Le principal siège pour l'Allemagne et la Suisse : AxFlow GmbH à Düsseldorf



AxFlow est votre spécialiste qualifié en matière de technologie des fluides en Europe et dans le monde.

- Centres de contrôle AxFlow
- Bureaux de vente et de service
- EDC
- AxFlow Systems



EDC – L'entrepôt central européen



Dans quel délai puis-je recevoir ma commande ?

De notre centre de distribution européen (EDC) aux Pays-Bas, nous pouvons expédier les produits en stock sur réception de la commande avant 15 heures!

Le centre de distribution prend en charge tous les bureaux d'AxFlow en Europe, qui comptent plus de 20 000 clients, et fournit également un système de suivi des commandes en ligne qui vous permet de suivre les produits commandés pendant leur transfert vers votre site.

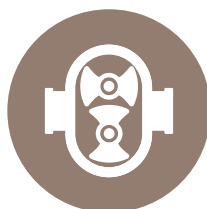
L'efficacité et la précision dans le traitement des commandes ont la plus haute priorité. C'est pourquoi nous utilisons l'EDI (échange de données informatisées) et le semi-EDI avec nos principaux fournisseurs dans notre centre de distribution.

Plus qu'une pompe dans une boîte !

Le centre de distribution assemble également les unités si nécessaire, de sorte que vous pouvez recevoir une unité de pompe complète en quelques jours. Grâce aux avantages d'un entrepôt central, le centre de distribution a un contrôle total sur les délais, la logistique et le flux complexe des commandes. Plus de 3 700 articles différents sont stockés localement.

- **Livraison directe de tous les produits en stock le jour même** sur réception de la commande avant 15 heures.
- Grâce à un **système logistique en ligne** vous pouvez suivre votre commande.
- **Travaux d'assemblage de la pompe** par ses propres employés qualifiés





Pompes à pistons rotatifs

Pompes à pistons rotatifs éprouvées du leader du marché Waukesha.

Tradition oblige - et les pompes à pistons rotatifs de Waukesha Cherry-Burrell ont une longue tradition, en particulier dans les différentes industries alimentaires. Qu'il s'agisse de la production de chocolat, de yaourts ou d'applications avec de la mayonnaise et des sauces prêtes à l'emploi, l'Universal I ou l'Universal II de Waukesha se trouvent souvent aux places particulièrement sensibles de la production. Mais de plus en plus, d'autres segments industriels découvrent également les avantages d'une pompe à pistons rotatifs haute performance de WCB.

- Universal I
- Universal Bride rectangulaire
- Universal 420/520
- Universal Serie 5000
- Universal Aseptic
- Universal II
- Universal II AP (Automotive Paint)
- Universal III

➤ **Waukesha Cherry-Burrell®**

La capacité de Waukesha Cherry-Burrell à innover est prouvée par les différentes séries qui ont évolué au fil des ans:

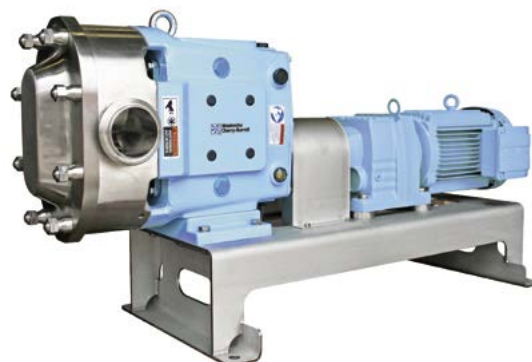


Pompes à pistons rotatifs



Waukesha Universal I

La norme depuis plus de 50 ans.
Les rotors Waukesha (Alloy) 88 en alliage spécial d'acier inoxydable évitent le „ternissement“. 3A et approuvé par la FDA. Débit max. 188 m³/h ou 14 bar. Pour les produits très visqueux jusqu'à 1.000.000 mPas.



Waukesha Universal II

La pompe volumétrique hygiénique Universal II est développée selon les normes d'hygiène les plus strictes et certifiée selon les directives EHEDG.
Débit max. 188 m³/h ou 35 bar. Pour les produits très visqueux jusqu'à 1.000.000 mPas.



Waukesha UI/UII Bride rectangulaire

Spécialement conçue pour traiter les fluides „non pompables“ tels que la pâte, les émulsions de viande, les puddings, le fromage et les produits qui ont tendance à former des ponts ou à provoquer la cavitation dans les pompes conventionnelles. Six modèles avec des brides d'entrée de 38 x 120 à 127 x 441mm.



Waukesha Universal III

La série Universal III est dotée d'un nouveau joint à „chargement frontal“ - aucun roulement supplémentaire dans la salle de produits n'est nécessaire. Avec des pressions de service possibles de 34,5 bars maximum et un corps de pompe et un couvercle en 316L, l'Universal III est la solution même pour les applications les plus difficiles.



Pompes double vis

Design hygiénique et puissant

Les décennies d'expérience de Waukesha Cherry-Burrell se reflètent dans ses pompes double vis. On connaît très bien les exigences de l'industrie alimentaire et des boissons dans le monde entier.

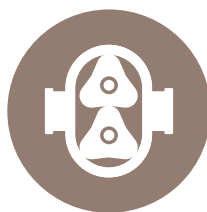
Les pompes double vis permettent de pomper des produits visqueux avec des solides (1 à 1 000 000 mPas) ainsi que des fluides à faible viscosité ou des produits de NEP.

➤ **Waukesha Cherry-Burrell®**



Waukesha UTS (Universal Twin Screw)

- Vis Waukesha (alliage) 88
- Une large gamme de débits : 0,1 à 277 m³/h
- Sortie haute pression jusqu'à 25,5 bars
- Plage de température : -40 à 149 °C
- Connexions rondes: SMS · CLAMP · DIN · Brides...
- Bride d'aspiration rectangulaire en option
- Stérilisable sur place
- Corps et couvercle de la pompe en acier inoxydable 316L
- Logement du roulement en acier inoxydable
- Axe de la pompe en acier inoxydable stabilisé 17-4PH pour les applications exigeantes
- Lubrification des engrenages et des roulements au moyen d'un bain d'huile
- Standard : garniture mécanique simple – option : double garniture mécanique



Pompes à lobes rotatifs

Pompes à lobes rotatifs éprouvées

Les pompes à lobes rotatifs d'APV conviennent aux applications ultra-hygiéniques. Elles sont considérées comme l'état de la technique dans le développement des pompes volumétriques.

>APV®

Les pompes à lobes rotatifs du fabricant espagnol Boyser transportent des liquides contenant des solides et des liquides visqueux dans de nombreuses applications industrielles. Ils sont très compacts et extrêmement faciles à entretenir grâce à leur conception simple.

boyser®



APV Série DW

La série DW offre un rapport prix/performance intéressant, particulièrement dans l'industrie alimentaire et des boissons, mais aussi pour les cosmétiques ou les secteurs de l'industrie chimique. La construction garantit une utilisation en douceur des produits sensibles au cisaillement et convient parfaitement au nettoyage CIP et SIP.

- Haute efficacité
- Ultra hygiénique
- Conception brevetée du rotor
- Faibles besoins en NPSH
- Transport doux du produit
- Auto-drainage
- Entretien facile
- Faible niveau de bruit
- Ultra hygiénique



Pompe à lobes rotatifs Boyser

Pompe à lobes rotatifs pour l'industrie avec pistons revêtus d'élastomère. Disponible en 4 tailles. Large gamme de débits : 5 à 130 m³/h

Les pompes Boyser offrent de nombreux avantages pour le pompage et le dosage de tous les types de liquides :

- Conception compacte
- Possibilité d'inverser le flux de transport
- Auto-amorçant
- Transport à faible pulsation
- Rotors disponibles avec différents élastomères
- Résistance à l'usure grâce aux plaques d'usure spéciales du boîtier
- Transport en douceur de produits sensibles au cisaillement
- Construction robuste



Pompes pneumatiques

SANDPIPER® – L'expérience de plus de 50 ans a un nom

Warren Rupp Inc. fabrique des pompes SANDPIPER® depuis 1965 et a développé la plus grande gamme de pompes pneumatiques au monde. Depuis plus de 50 ans, les pompes pneumatiques SANDPIPER® sont synonymes de robustesse et de fiabilité dans d'innombrables applications industrielles. Différents types et conceptions montrent le large choix de possibilités pour des solutions orientées vers les applications avec les pompes SANDPIPER®.

Voici quelques-unes de ses principales caractéristiques :

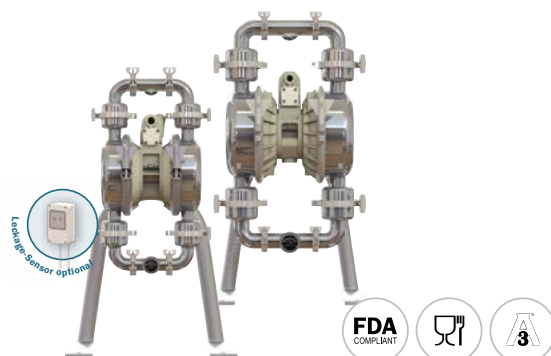
- Pompes de ¼» à 4»
- Von Système de contrôle de l'air accessible de l'extérieur - garanti sans point mort !
- Matériaux du boîtier en aluminium, fonte grise, acier inoxydable, WR-Hastelloy, polypropylène, polypropylène conducteur, PVDF, etc.
- Pompes avec chambre de confinement pour le pompage sans fuite de liquides agressifs, toxiques ou explosifs
- Pompes à clapet pour le pompage de suspensions contenant des solides plus grands
- Sans étanchéité mécanique ou dynamique de l'arbre
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Auto-amorçage
- Large gamme d'accessoires, tels que des amortisseurs de pulsations, des vannes de contrôle, des contrôles de fuites, etc. - aussi des unités mobiles.

La bonne pompe pour votre application :

- Pompage de produits chimiques, de milieux toxiques et agressifs dans les industries de transformation
- Industrie automobile : boues et suspensions ; peintures, revêtements et finitions de surface
- Effluents et boues industriels
- Procédés alimentaires et pharmaceutiques
- Expédition
- Construction
- L'exploitation minière
- et de nombreux autres secteurs

Qu'il s'agisse d'acides ou d'alcalis, de liquides clairs ou contenant des solides, de fluides à faible ou forte viscosité. Les pompes pneumatiques SANDPIPER® sont utilisées presque partout.

SANDPIPER®

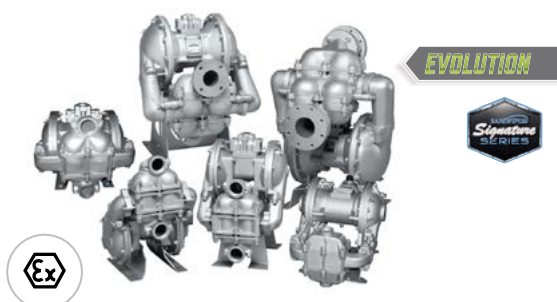


SANDPIPER® Série F PREMIUM

Série avec vannes à bille - de 1½» à 2». Boîtier en acier inoxydable poli à la main. Conforme aux normes FDA et CE 1935. Peut être combiné avec un capteur de fuite pour la certification 3A. La série F PREMIUM a un corps rotatif pour le nettoyage CIP - max. 678 l/min.



Pompes pneumatiques



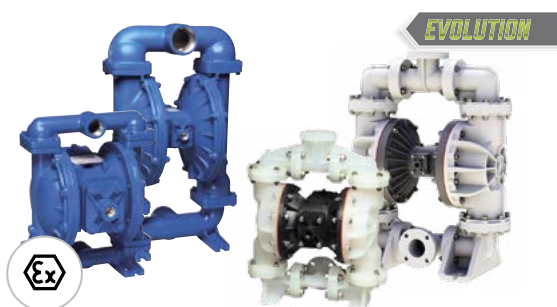
SANDPIPER® SB/HDB

Série avec vannes à bille - de 1» à 4». Boîtier en aluminium, fonte grise, acier inoxydable et WR-Hastelloy - membranes et vannes en différents élastomères - max. 8,6 bar ou 1136 l/min. Pompes certifiées ATEX



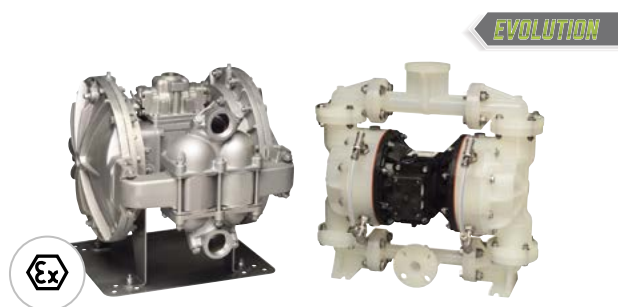
SANDPIPER® Pompes à clapets

Modèles de 1» à 4». Corps en aluminium, fonte grise, acier inoxydable, polypropylène, etc. - Diaphragmes et vannes en différents élastomères - Max. 8.6 bar resp. 1 147 l/min. Pompes certifiées ATEX



SANDPIPER® II Métallique et plastique

Série standard avec vannes à bille - de ¼» à 3». Boîtier en aluminium, fonte grise, acier inoxydable ainsi qu'en polypropylène, PVDF, PP-/PVDF conducteur - membranes et vannes en différents élastomères - max. 8,6 bar ou 1078 l/min. Pompes certifiées ATEX



SANDPIPER® Pompes à chambre de confinement

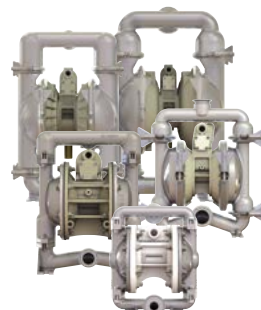
Modèles de 1» à 3». Boîtier en aluminium, acier inoxydable, polypropylène et PVDF - Diaphragmes et vannes en TPE et PTFE - Max. 8.6 bar ou 1061 l/min. Pompes certifiées ATEX



SANDPIPER® Série T



Série avec vannes à bille - de 1» à 3». Boîtiers en acier inoxydable. Les produits de la série T sont certifiés selon la norme CE 1935 1) et sont adaptés aux applications conformes à la FDA dans l'industrie alimentaire - max. 1078 l/min.



SANDPIPER® Série F



Série avec vannes à bille - de ½» à 3». Boîtier en acier inoxydable. Les produits de la série F sont conformes à la FDA, certifiés CE 1935 et adaptés aux applications hygiéniques de l'industrie alimentaire - max. 886 l/min.



Pompes à vis excentrée

La tradition rencontre...

En 1932, l'ingénieur français René Moineau a demandé un brevet pour la pompe à vis excentrée qu'il avait mise au point.

Mono Pumps a acquis l'une des licences originales accordées par l'inventeur. Mono a commencé à fabriquer des pompes à vis excentrée dès 1935 et est devenu depuis un fabricant de premier plan.

S'appuyant sur 80 ans d'expérience, Mono répond aujourd'hui aux besoins des clients les plus exigeants du monde entier.

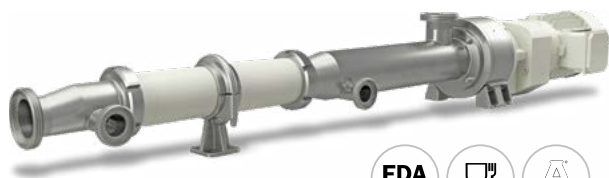
...l'innovation

Le concept EZstrip est basé sur la série industrielle Compact C qui a fait ses preuves et permet de remplacer les pièces rapidement et facilement.

Der Biegestab zur Kraftübertragung ersetzt die sonst üblichen Gelenke und eliminiert somit Bauteile, die

La barre de flexion pour la transmission de puissance remplace les joints habituels et élimine ainsi les composants soumis à une forte usure. einem starken Verschleiß unterliegen.

**Pompes Mono:
pour résoudre les problèmes de
transfert dans l'industrie du pa-
pier, l'industrie chimique, la pro-
duction alimentaire et de nom-
breuses autres applications.**



Mono Série Hygiène

La pompe à vis excentrée NOV Mono, très fiable, est conçue pour les processus alimentaires et un nettoyage facile. La pompe convient aux liquides sensibles au cisaillement, corrosifs et abrasifs ainsi qu'aux fluides de différentes viscosités. Elle pompe sans effort des solides jusqu'à un diamètre de 25 mm et des liquides avec des inclusions d'air et des gaz.



Pompes à vis excentrée



Mono EZstrip

Le concept de l'EZstrip comprend un boîtier séparable pour faciliter la maintenance sur site (MIP). La conception innovante avec tige d'accouplement divisée permet de gagner du temps lors de la maintenance et donc d'obtenir une disponibilité supérieure à la moyenne.



Mono Compact C

La série Compact C a été développée pour fournir la pompe la plus compacte et la plus fiable possible. Série de blocs alternativement avec ouverture carrée de la trémie et vis soudée sur la tige du dôme.



Mono Pompe doseuse

La pompe à vis excentrée pour les applications nécessitant un dosage précis et qui peut généralement être utilisée pour les plus petits débits - aussi bien en fonctionnement continu qu'intermittent.



Mono Epsilon

Poursuite du développement de la série E à succès avec le Flexishaft® pionnier. Pompe monobloc ou à palier pour les applications difficiles en fonctionnement continu et pour une longue durée de vie. Garantie de 10 ans sur la connexion Flexishaft® sans joint et sans usure.



Mono Séries M et G

Les pompes des séries M et G sont le meilleur choix pour les applications dans l'agriculture, le bâtiment et le commerce. Les applications typiques sont, par exemple, le pompage d'eau salet et les liquides de toutes sortes contenant des solides. Ces pompes se caractérisent par leur faible coût, leur conception compacte et leur construction simple.



Mono Pompe à entonnoir série W

La série W est conçue pour le transport de produits très visqueux, tels que les boues et autres produits pâteux et non fluides, dont la viscosité peut aller jusqu'à 1.000.000 cP. La conception est basée sur un orifice d'entrée rectangulaire élargi et une vis pour amener de force le produit vers l'élément de la pompe. La pompe peut être équipée en plus d'un disjoncteur de pont intégré.



Pompes péristaltiques

Utilisé depuis des décennies, conçu pour votre satisfaction.

Les pompes péristaltiques realAx fonctionnent avec des coûts d'exploitation minimaux et une fiabilité maximale. Ils transportent des fluides liquides et visqueux ainsi que des liquides abrasifs ou sensibles au cisaillement, s'auto-amorcent et fonctionnent à sec en toute sécurité.

realAx | hose pumps

Les pompes à tuyau modernes de la marque realAx sont utilisées dans de nombreux pays européens depuis des décennies. Ils ont été développés en interne, de sorte qu'AxFlow a pu simplifier les options de maintenance, améliorer la durée de vie et rendre le niveau de prix plus attractif avec ces produits.

Une technologie adaptée à vos besoins. Et non l'inverse.

Compression à patins coulissants pour les applications exigeantes dans des conditions difficiles.

- Une plus grande surface de contact répartit la charge de pression sur le tuyau
- Plus doux pour les tuyaux à des niveaux de pression élevés
- Haute pression jusqu'à 15 bars possible



Le service plus chez AxFlow.

Chez AxFlow, vous bénéficiez d'un service de première classe avant et après l'achat par l'équipe de service d'AxFlow : sur votre site ou dans nos entrepôts..

Votre décision pour AxFlow.

- Augmentez votre efficacité et réduisez vos coûts d'exploitation grâce à un modèle parfaitement conçu parmi notre large gamme.
- Un service complet, même après l'achat.
- Uyaux de pompe disponibles en stock avec livraison express.
- Des ingénieurs de procédés compétents vous conseillent individuellement et indépendamment du fabricant.

La compression du rouleau, économe en énergie et protégeant le tuyau, génère moins de friction.

- Un moteur plus petit et moins coûteux
- Réduction des coûts énergétiques jusqu'à 30%
- • Aucun lubrifiant n'est nécessaire ! Cela permet de réduire les coûts et de protéger l'environnement.





Pompes péristaltiques



realAx RP – Heavy-Duty

Convient aux applications industrielles les plus difficiles avec un débit allant jusqu'à 72 000 l/h et une pression nominale élevée allant jusqu'à 15 bars. Grâce à la technologie des patins coulissants, une plus longue durée de vie du tuyau est obtenue à une contre-pression élevée. Avec cette pompe, nous offrons une garantie à vie sur le rotor à patins coulissants !



realAx IP

Pour une consommation efficace et économique : compression à rouleaux à des niveaux de pression allant jusqu'à 8 bars et jusqu'à 35 000 l/h. Ne nécessite pas de lubrifiant. Les rouleaux génèrent peu de friction, ce qui permet au tuyau de durer encore plus longtemps et aux pompes de fonctionner avec un moteur plus petit.



realAx ISI

La pompe flexible et compacte pour tuyaux à rouleaux avec jusqu'à 1 500 l/h et jusqu'à 8 bars. Comprend un tuyau spécial renforcé. Peut être équipé d'un contrôleur pour un contrôle simplifié des lots. Version alimentaire disponible en conception hygiénique.



realAx APY

La pompe doseuse précise pour une utilisation industrielle continue : idéale pour les basses pressions et le dosage précis de petites quantités jusqu'à 90 l/h à 2 bars maximum. La conception à trois rouleaux permet d'éviter les vibrations. Le tuyau sans fin peut être remplacé rapidement et facilement.



Pompes doseuses

Pompes doseuses péristaltiques et à membrane de haute précision pour le dosage haute performance dans les processus industriels : Notre portefeuille de pompes doseuses comprend différentes technologies de pompes et une large gamme de matériaux pour diverses applications de dosage.

Blue-White
Industries, Ltd.

Dosage précis en chimie et traitement de l'eau

Les pompes doseuses ProSeries-M de Blue-White sont le premier choix dans les processus de l'industrie chimique et du traitement de l'eau. Ces pompes dosent avec précision et en toute sécurité des produits chimiques tels que le chlorure ferrique, les polymères visqueux et les acides et bases agressifs.

Un dosage qui s'adapte à votre application.

Le clavier tactile convivial peut être utilisé pour pré-régler automatiquement les options de contrôle telles que le débit, le nombre de tours et le dosage cyclique, ou pour configurer une protection par mot de passe.

Fiabilité et sécurité pour votre processus

La détection de rupture de tuyau brevetée TFD est intégrée dans la tête de pompe des pompes doseuses péristaltiques, qui arrête automatiquement la pompe en cas de fuite de liquide. Les pompes à diaphragme présentent les mêmes caractéristiques de sécurité que le contrôle de diaphragme DFD.



ProSeries-M
by Blue-White Ind.

MS-6 Débitmètre ¹⁾

Pour une mesure précise du débit jusqu'à +/- 0,75% de votre pompe doseuse. Le débitmètre MS-6 est adapté aux produits chimiques agressifs et corrosifs. Les parties en contact avec le matériau, en PVDF et PEEK, offrent une résistance chimique maximale.



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



ProSeries-M
by Blue-White Ind.

Flex-Pro M-2 ¹⁾

Le Flex-Pro M-2 peut transporter et doser avec précision les liquides les plus agressifs et les plus visqueux. Le principe de la pompe péristaltique assure un pompage efficace et économe en produits.

¹⁾ En raison des accords de distribution actuels, les produits Viking sont uniquement disponibles auprès d'AxFlow GmbH en Allemagne.



Pompes doseuses



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



ProSeries-M
by Blue-White Ind.



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



ProSeries-M
by Blue-White Ind.

Flex-Pro M-3 ¹⁾

La pompe doseuse de haute précision et de toute fiabilité ProSeries-M M-3 avec moteur sans balai : Le modèle M-3 a été spécialement conçu pour répondre aux exigences des moyens et grands volumes où un dosage et un transfert précis des produits chimiques sont nécessaires.

Flex-Pro M-4 ¹⁾

Les rouleaux usinés avec précision garantissent une compression optimale du tube et sa durée de vie. Le Flex-Pro M-4 dose jusqu'à 600 l/h et est équipé d'un entraînement sans balais, d'un rotor à usage intensif et du système breveté de détection de rupture de tube TFD.



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



ProSeries-M
by Blue-White Ind.



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



ProSeries-M
by Blue-White Ind.

Chem-Pro MD-3 ¹⁾

La pompe doseuse à membrane hybride MD-3 combine un dosage à faible pulsation avec des options de contrôle intelligent. La technologie à double diaphragme assure un débit pratiquement sans pulsation, de sorte que les amortisseurs de pulsation ne sont plus nécessaires. En même temps, le MD-3 est jusqu'à 50% plus économe en énergie que les produits comparables.

Chem-Pro MC-4 ¹⁾

Les pompes doseuses à diaphragme Chem-Pro offrent une résistance chimique supérieure et des capacités de dosage de haute précision. La tête de pompe et la membrane en PVDF et les anneaux en FKM ou EPO sont les seuls matériaux de la tête de pompe Chem-Pro® qui entrent en contact avec le liquide. Cela réduit les problèmes de compatibilité chimique.

¹⁾ En raison des accords de distribution actuels, les produits Viking sont uniquement disponibles auprès d'AxFlow GmbH en Allemagne.



Pompes doseuses et pompes de process

Les pompes doseuses et pompes de process de Bran+Luebbe, de renommée mondiale, sont synonymes de fiabilité maximale et de précision exceptionnelle.

Les pompes doseuses à haute performance sont le premier choix pour l'injection à haute pression dans les processus chimiques et pétrochimiques, le traitement de l'eau, la fabrication de papier, de textiles, de produits cosmétiques et dans l'industrie alimentaire et des boissons.

> Bran+Luebbe®

- ✓ Dosage intensif de produits chimiques et de suspensions agressifs et toxiques
- ✓ Idéal pour le dosage des encres, des vernis et des réactifs dans la production de papier.
- ✓ Dosage précis des additifs de processus dans le traitement de l'eau
- ✓ Conception hygiénique pour une production de boissons efficace et sûre
- ✓ Uniquement chez AxFlow : Toutes les pièces de rechange et les pompes importantes sont disponibles directement dans notre entrepôt européen.



Pompes de dosage ProCam

Pompe compacte à double diaphragme avec tête de pompe hermétiquement scellée pour un fonctionnement sans fuite. Boîte de vitesses dans un boîtier en fonte massive. Capacité de dosage jusqu'à 3 000 l/h et pression nominale jusqu'à 80 bar. Également disponible en tant que pompe à piston rentable.



ProCam Smart

Tête de pompe hermétiquement fermée dans un boîtier en acier inoxydable. Avec une double membrane en PTFE, intelligemment préconfigurée pour un cadre de coût attractif et une disponibilité à court terme. Capacité de dosage jusqu'à 500 l/h et niveaux de pression jusqu'à 20 bars.



Pompes doseuses et pompes de process



Pompes doseuses à membrane et à piston NOVADOS

Pompes doseuses polyvalentes, configurables et extensibles, avec une précision allant jusqu'à 0,5 %. Réglage individuel de la longueur de course grâce à un vilebrequin incliné unique. Injection haute pression jusqu'à 1 000 bars. Capacité de dosage jusqu'à 20 m³/h.



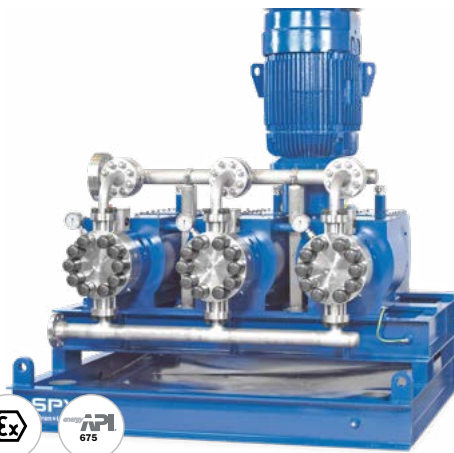
NOVADOS avec tête de pompe à double effet

Doublez le débit avec un poids et un encombrement considérablement réduits. Les pulsations sont réduites au minimum grâce au décalage de l'aspiration et de la pression des deux chambres de la pompe.



NOVAPLEX Vector

La pompe à membrane de process NOVAPLEX Vector combine un nouveau concept d'entraînement avec une technologie de tête de pompe à membrane éprouvée et convient parfaitement aux applications des industries pétrolière, gazière et chimique. Capacités jusqu'à 70 m³/h et niveaux de pression jusqu'à 1 000 bar.



NOVAPLEX Integral

Les pompes NOVAPLEX Integral sont de puissantes pompes à membrane de process pour les installations critiques à haute pression. Conception compacte et modulaire. Manivelle avec système de lubrification intégré et palier lisse. Capacités jusqu'à 60 m³/h et pressions nominales jusqu'à 1 000 bars.



Pompes à engrenages

Des pompes à engrenages à engrenages internes et externes aux noms illustres.

Nous distinguons les pompes à engrenages à engrenages externes et internes. Les deux types sont utilisés dans tous les secteurs industriels depuis de nombreuses décennies. Le choix de la bonne technologie dépend de nombreux facteurs. Les spécialistes en pompes d'AxFlow sont ici très demandés.

AxFlow offre une large gamme de pompes à engrenages de différents fabricants pour une grande variété d'applications et d'industries.

Des fabricants renommés tels que VIKING Pump, Pulsafeeder Inc. ou Micropump Inc. se sont spécialisés dans les segments de marché correspondants et nous permettent ainsi de proposer une variété unique de technologies différentes. Le meilleur choix pour votre application.

Pour résoudre les problèmes de transport lors du transfert et du dosage de produits de transport très visqueux ou contenant des solides.

Entraînement conventionnel ou hermétique avec entraînement magnétique.

VIKING PUMP

PULSAFEEDER
A Unit of IDEX Corporation



MICROPUMP



Pompes à engrenages



VIKING Pump¹⁾

Les pompes de traitement et de transfert à engrenage interne ou les pompes doseuses à engrenage externe conviennent à un large éventail d'applications grâce au

choix du matériau et de l'étanchéité de l'arbre en fonction de l'application. Elles vont de l'industrie chimique à l'industrie alimentaire.



Pulsafeeder Eclipse non-métallique

Les pompes à engrenages externes à couplage magnétique sont idéales pour le dosage et le pompage sans fuite de fluides. Grâce à la conception sans métal des composants en contact avec le fluide en PVDF, PTFE renforcé de carbone et arbres en céramique d'aluminium, même les milieux hautement corrosifs tels que les acides peuvent être dosés sans problème.



Pulsafeeder Eclipse métallique

Les avantages d'un comptage sans fuite au moyen d'un accouplement magnétique sont combinés à la possibilité d'un entretien facile à l'état installé. La conception de la pompe en acier inoxydable ou en alloy C, avec la possibilité de combiner des roues dentées en acier inoxydable ou en PEEK, permet également de mesurer de manière fiable et efficace les fluides à faible pouvoir lubrifiant.



Pulsafeeder ECO & Isochem

La série ECO Gearchem® avec des joints d'arbre conventionnels pour des pressions et des viscosités élevées. Les séries ECO sont équipées d'une garniture mécanique ou d'un presse-étoupe. Séries Isochem avec entraînement magnétique - hermétique - également pour les fluides hautement visqueux, agressifs et toxiques.



Micropump

Pompes à engrenages externes, à entraînement magnétique ; Taille miniaturisée et haute performance ; Pompe métallique avec engrenages en plastique fabriqués dans des matériaux de haute performance ; Diverses variantes d'entraînement électrique ; Configurations OEM possibles.

¹⁾ En raison des accords de distribution actuels, les produits Viking sont uniquement disponibles auprès d'AxFLOW GmbH en Allemagne.



Pompes centrifuges

Pour les applications hygiéniques

La gamme AxFlow comprend des pompes centrifuges de Waukesha Cherry-Burrell et APV, qui ont été développées pour l'industrie alimentaire. Les décennies d'expérience de ces fabricants se reflètent également dans les pompes centrifuges. Ils ont l'habitude de travailler avec des aciers inoxydables de haute qualité dans la construction de pompes et connaissent parfaitement les exigences de l'industrie alimentaire et des boissons dans le monde entier.

Grâce à cette riche expérience, le développement de pompes centrifuges pour cette industrie et d'autres industries axées sur l'hygiène était tout à fait évident.

Nous jouons un rôle important dans l'industrie alimentaire et des boissons.

Notre expertise en matière de pompes et de systèmes de fluides et votre expérience dans l'industrie alimentaire sont les meilleures conditions pour développer des solutions qui vous aideront à réaliser des économies et à obtenir des avantages concurrentiels.

➤ **APV®**

➤ **Waukesha Cherry-Burrell®**

Le grand choix de pompes centrifuges et d'accessoires

Pompes centrifuges, pompes submersibles, moto-pompes submersibles, pompes régulées et systèmes de surpression - maintenant chez AxFlow.

COMMANDEZ EN LIGNE:
www.axflow24.de



MK – Pompe centrifuge verticale en fonte grise et acier inoxydable AISI 304



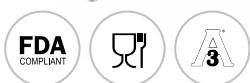
F – Pompe standard selon EN 733



MF et VXC – Pompes submersibles avec passage de solides jusqu'à 100 mm



Pompes centrifuges



Waukesha C-Série

Plusieurs séries pour des applications très efficaces en acier inoxydable. Convient comme pompe CIP. Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable 316L. Les pompes sont conçues avec des roues ouvertes pour un transport prudent des fruits, par exemple.

- Les pompes sont robustes, à haut rendement, à faible maintenance et faciles à entretenir.
- Certificat : 3A
- Débit jusqu'à 170 m³/h
- Contre-pression jusqu'à 6,5 bar



APV W+-Série

La série de pompes W+ est basée sur une conception hydraulique unique qui combine une efficacité maximale avec les normes d'hygiène les plus élevées. L'une des principales caractéristiques de conception est la volute brevetée par APV. Logé dans la bride arrière de la pompe, il augmente l'efficacité et réduit les turbulences, assurant ainsi une circulation en douceur du produit. La pompe est très économe en énergie et présente des niveaux de bruit et de vibration très faibles, ce qui garantit une meilleure intégrité du produit. En plus, la pompe est certifiée ATEX.



APV Whp+ pompe haute pression

Cette pompe haute pression fonctionne à une pression de système allant jusqu'à 60 bars. Ce modèle de pompe doit son haut rendement au moteur monté directement, qui élimine également la nécessité d'un accouplement et d'une plaque de montage séparés, ce qui simplifie considérablement les exigences d'installation.

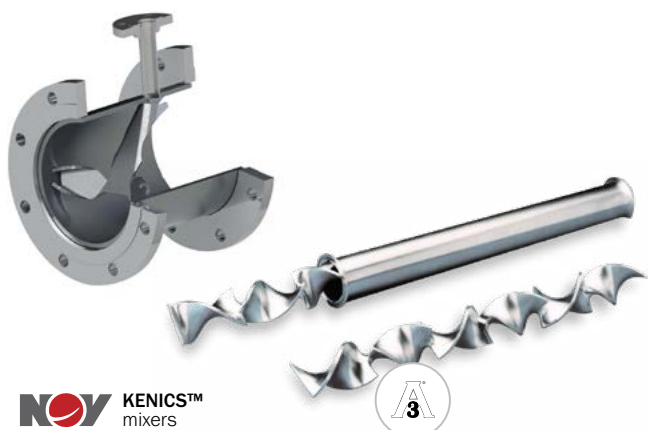


APV Wi+ Inducteur-Pompe

Idéal pour les applications à faible hauteur d'aspiration positive nette (NPSH). L'Inducer augmente la pression d'aspiration, minimise le risque de cavitation et, surtout, maintient le NPSH requis à un niveau bas sur la quasi-totalité de sa capacité - offrant ainsi la même flexibilité que les pompes W+ standard.



Mélangeurs et agitateurs



NOV KENICS™
mixers



Mélangeurs statiques Kenics

Les mélangeurs statiques Kenics™ assurent un mélange et une dispersion précis de tous les matériaux fluides sans l'utilisation de pièces mobiles. Ils réduisent les coûts globaux et améliorent considérablement l'efficacité, la rapidité et le contrôle.



NOV CHEMINEER™
agitators



Agitateurs Chemineer¹⁾

Les modèles 20 HT et GT sont équipés d'une boîte de vitesses spécialement conçue pour l'agitateur. Ils peuvent être configurés pour pratiquement tous les processus, des systèmes de réacteurs chimiques critiques aux applications de roulements.



NOV GREERCO™
mixers



Mélangeur Greerco PLM¹⁾

Effet de cisaillement maximal et débit élevé avec une faible consommation d'énergie : idéal pour l'incorporation de liquides et de solides visqueux. Le mélangeur en ligne Greerco est disponible en version industrielle et hygiénique.



>APV®

Mélangeur de lots APV

Les mélangeurs de poudre APV TPM+ et le Flex-Mix Liquiverter sont idéaux pour mélanger, disperser, recombinaison et convertir les produits solubles. Ils sont utilisés pour la préparation de produits laitiers, la production de délicatesses, d'émulsions, la préparation de solutions d'amidon et d'hydrocolloïdes.



¹⁾ En raison des accords de distribution actuels, les produits Chemineer et Greerco sont uniquement disponibles auprès d'AxFlow GmbH en Allemagne.



Vannes

➤ APV ➤ Waukesha Cherry-Burrell

Vannes de APV et Waukesha

Grâce à sa vaste gamme de vannes APV propose des solutions convaincantes dans les domaines où les exigences en matière de qualité et d'hygiène sont les plus élevées. Vannes hygiéniques pour les industries de la brasserie, des produits laitiers, de l'alimentation, des boissons, de la chimie, de la santé et de la pharmacie.

- Flux de produits sans problème
- Contrôle du débit
- Séparation fiable des liquides
- Un nettoyage parfait

En tenant compte de l'application, différents types de vannes d'arrêt, vannes à double siège, vannes de contrôle, clapets anti-retour, vannes de sécurité et vannes d'échantillonnage sont disponibles.



Homogénéisateurs



Homogénéisateurs de processus APV

Dans l'industrie alimentaire et laitière ainsi que dans les industries cosmétique, chimique, biotechnologique et pharmaceutique, APV Rannie et APV Gaulin sont synonymes d'innovations et d'expertise orientées vers les applications. Nous offrons la plus large gamme de machines et de services à partir d'une source unique. Une conception sophistiquée, une ingénierie de précision et une fabrication de haute qualité améliorent la rentabilité de vos processus.



Homogénéisateurs de laboratoire APV

Les homogénéisateurs de laboratoire APV permettent de réaliser des tests de laboratoire entièrement reproductibles sur l'homogénéisation des émulsions, des dispersions et de la désintégration cellulaire. Ces tests peuvent être transposés à l'échelle de production.



Échangeurs de chaleur



› APV®

Échangeurs de chaleur à plaques avec joints APV ParaFlow

Les échangeurs de chaleur APV font partie des composants de transfert de chaleur les plus avancés pour les applications industrielles et hygiéniques. Des technologies uniques garantissent que les éléments de la plaque sont solidement connectés et, en même temps, un remplacement facile est possible grâce au système de clips. Cela permet de gagner de l'espace et d'obtenir les meilleures valeurs de transfert de chaleur possibles, jusqu'à 97 %. Des modèles de racks et de panneaux sont disponibles pour les applications industrielles et alimentaires.



Remplacement rapide et facile en cas de panne : les joints EasyClip et ParaClip se mettent en place facilement avec un doigt et restent bien en place pendant le fonctionnement.

Avantages des échangeurs de chaleur à plaques jointées APV :

- ✓ Haute efficacité : jusqu'à 97%
- ✓ Économique et peu encombrant
- ✓ Entretien facile
- ✓ Extensible de manière flexible



› Waukesha Cherry-Burrell®

Échangeur de chaleur à raclettes Waukesha et APV

La série Votator de Waukesha est utilisée pour refroidir ou chauffer une grande variété de milieux, tels que la margarine ou la viande, les polymères ou les puddings. Tout comme les échangeurs de chaleur à surface raclée APV, ils sont également disponibles en unités multiples, horizontalement ou verticalement.



APV ParaBrazed

Les échangeurs de chaleur à plaques ParaBrazed, de conception compacte et sans joints, fonctionnent dans une large gamme de températures et de pressions et sont disponibles en versions brasées au cuivre ou au nickel.










Composants et consommables



Tubes pour pompes péristaltiques

Les tubes de pompe OVATIO sont le résultat de plus de 50 ans d'expérience avec les pompes péristaltiques industrielles. Développés selon les critères de conception les plus récents et fabriqués selon des procédés de haute précision, les tubes OVATIO répondent de manière fiable aux exigences les plus strictes

- ✓ Réduction des coûts grâce à la longue durée de vie des tubes fabriqués avec précision
- ✓ Des durées d'entretien plus courtes grâce à un fonctionnement fiable et des durées de vie reproductibles
- ✓ Une consommation moindre grâce à une utilisation économique des lubrifiants en raison de la précision des surfaces.

	Matériau	Température de média	Capacité de pression	Propriétés
	NR	-10°C à 80°C	16 bar	Excellente résistance à l'abrasion. Résistance générale aux acides et alcools dilués. Capacité de charge élevée, excellente résistance à l'abrasion. Le tuyau le plus couramment utilisé dans les pompes péristaltiques. Résiste généralement aux applications chimiques légèrement corrosives, aux boues abrasives, etc.
	NBR	-10°C à 80°C	16 bar	Résistant aux huiles, aux alcalis, aux graisses et aux produits de nettoyage. La couche intérieure est en NBR, la couche extérieure en NR pour une meilleure résistance mécanique.
  	NBR Food, noir	-10°C à 80°C	16 bar	Pour toutes les denrées alimentaires, y compris les huiles et les graisses. La couche intérieure est en NBR de qualité alimentaire certifiée. La couche extérieure est en NR pour une meilleure résistance mécanique.
	EPDM	-10°C à 90°C	16 bar	Résistance chimique élevée aux acides concentrés, aux produits chimiques corrosifs, aux cétones. La couche intérieure est en EPDM et le tube extérieur en NR pour une meilleure résistance mécanique.
	Hypalon/CSM	-10°C à 80°C	16 bar	Pour les milieux hautement corrosifs et les acides très fortement concentrés. La couche intérieure est en Hypalon/CSM et la couche extérieure en NR pour une meilleure résistance.



Lubrifiant OVATIO

Le lubrifiant à base de glycérine est formulé pour des propriétés de lubrification et de refroidissement très efficaces et assure une durée de vie optimale des tubes. En tant que lubrifiant H1 avec enregistrement NSF®, OVATIO peut également être utilisé dans le secteur alimentaire.

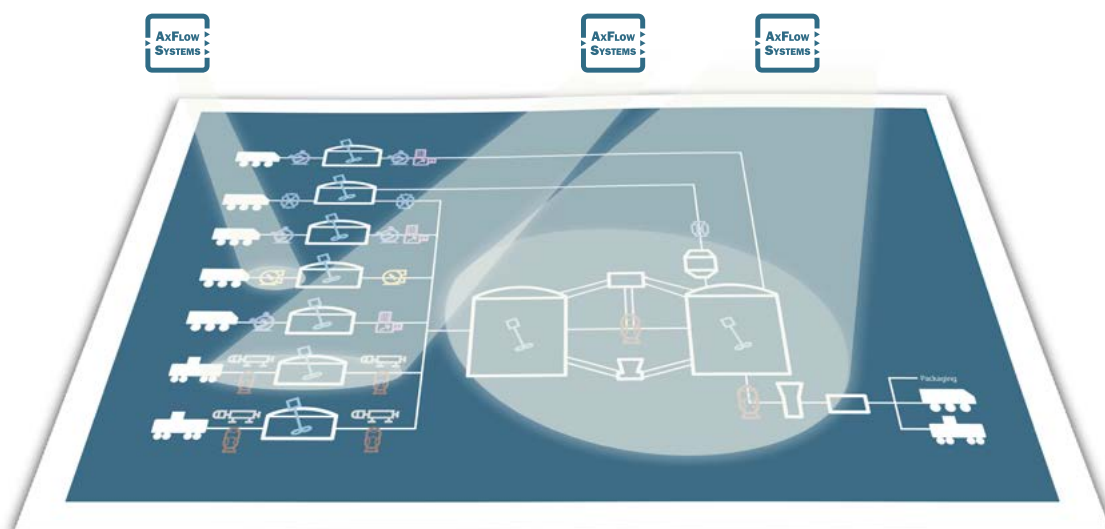


Amortisseur de pulsations

Différents types de réservoirs de compensation des pulsations et les raccords nécessaires sont disponibles pour les différentes séries de pompes.



Plus qu'une pompe - les systèmes AxFlow



Depuis des années, AxFlow est connu comme un fournisseur fiable dans le domaine de la fluidité.

Des pompes haut de gamme de différentes technologies ainsi que, par exemple, des échangeurs de chaleur, des vannes, des amortisseurs de pulsations, des mélangeurs et des agitateurs de fabricants leaders mondiaux caractérisent notre grande gamme.

Forts des décennies d'expérience de nos techniciens et ingénieurs en service intérieur et extérieur, il était tout naturel de combiner ces éléments en petits systèmes et modules personnalisés.

Qu'ils soient fixes ou mobiles, nos clients reçoivent un système de haute qualité en tant que solution complète d'une seule source

Vous trouverez ci-dessous quelques exemples de solutions de systèmes ou de skids «produit par AxFlow».



AxFlow Systèmes



Station de pompage adaptée au CIP

pour le pompage de produits alimentaires très visqueux, composé d'une pompe à piston circonferentiel, d'un réservoir de réception avec vidange forcée et d'une technique de mesure. Matériau : Acier inoxydable



Station de dosage multiples

Systèmes de dosage automatisés avec contrôle continu des débits et des volumes de dosage, par exemple, pour le dosage de trois composants différents dans un produit final.



Unité de dosage mobile

pour le caramel, la masse de chocolat et la gelée de fruits pour un fabricant de crème glacée, consistant en une pompe à piston circonferentiel comme pompe de dosage avec réservoir d'alimentation, y compris la technique de mesure et le système de commande, montée sur un châssis mobile. Matériau : entièrement en acier inoxydable



Réservoirs et cuves de stockage

Système mobile de stockage et de dosage pour l'industrie ; équipé d'un conteneur selon les spécifications du client et de la technologie de pompe correspondante d'AxFlow.

Cuves de préparation et de dosage mobiles en différentes tailles, à simple ou double paroi - avec fonction de refroidissement ou de chauffage.



AxFlow - le paquet de services complet

AxFlow soutient la chaîne de production de l'industrie de processus, de la phase de projet à la production en cours, et propose des services tels que la maintenance, la réparation et l'optimisation.

Consultation sur site

AxFlow offre une assistance indépendante du produit dans la phase initiale du projet pour le choix de la solution de transport technique la plus efficace et la plus judicieuse par des techniciens et ingénieurs expérimentés et orientés vers la pratique. Cela inclut naturellement aussi la prise en compte des aspects de sécurité, tels que «ATEX» ou «TA Luft», ainsi que l'intégration de la technologie de mesure et de contrôle.

Des techniciens et ingénieurs compétents et expérimentés sont à votre disposition près de chez vous. Les conseils de nos experts - vous pouvez compter sur eux !

Plus que la pompe

Nous ne nous limitons pas à la solution de pompe pure, car AxFlow propose également les périphériques appropriés, tels que des tuyaux ou des tubes, des filtres, des dispositifs d'arrêt, des convertisseurs de fréquence et des dispositifs de mesure du débit. Sur demande, nous concevons également des solutions complètes personnalisées sous forme d'unités fixes ou mobiles.

En plus, AxFlow offre une assistance qualifiée lors de la mise en service de ses produits. Nous sommes là quand il le faut et sommes prêts à vous aider par des conseils et un soutien. Cela s'applique en particulier à l'utilisation des pompes d'essai, que nous proposons en tant que «vente ou retour». Nos offres de location-vente sont peut-être aussi une option pour vous.

Notre gestion de la qualité selon la norme ISO 9001:2015

La qualité est notre exigence - également à l'égard de nous-mêmes

Depuis 1992, AxFlow GmbH n'a cessé de se forger une image positive sur le marché allemand des pompes, caractérisée par une ingénierie sérieuse, la capacité de répondre rapidement aux exigences et aux attentes des clients, et un service après-vente consciencieux.



AxFlow Service



Grâce à une amélioration ciblée, mesurée par rapport aux attentes de nos clients, nous optimisons continuellement nos performances. Les actions de l'entreprise sont déterminées par les principes suivants:

- Mise en place et maintien d'un système de gestion de la qualité selon la norme DIN EN ISO 9001:2015
- Impliquer tous les employés dans un processus d'amélioration continue
- Sélection d'employés qualifiés et perfectionnement par des formations régulières
- Utilisation de techniques modernes avec prise en compte de procédures respectueuses de l'environnement
- Observation continue du marché avec prise en compte des exigences des clients
- Sélection des partenaires fournisseurs en fonction des critères SIP (Strategic Important Principles)

Compétence et expérience également près de chez vous

Dans notre branche de service à Memmingen, des techniciens expérimentés et dévoués sont très familiers avec tous les travaux de service:

- Diagnostic approfondi des problèmes et établissement de rapports
- Planification et suivi sur mesure
- Des réparations de qualité
- Un Personnel hautement qualifié et compétent - rapidement sur place quand vous avez besoin de nous !



Conseil



Installation



Logistique



Assurance
qualité



Formation



Systèmes &
Skids



Maintenance
& réparation



Contrats de
maintenance



AxFlow Maintenance et réparation : Exemple d'une pompe Waukesha avant et après l'entretien



fluidity.nonstop® est notre promesse d'un service complet, de conseils spécialisés et d'une connaissance approfondie de vos processus et produits. Nous représentons des décennies d'expérience et de technologie des plus grands fabricants mondiaux. AxFlow est le premier point de contact en Europe pour les pompes, la technologie de mélange, les échangeurs de chaleur, les homogénéisateurs, les vannes et la technologie dans l'industrie des procédés.

ALLEMAGNE CENTRALE

AxFlow GmbH · Theodorstr. 105 · 40472 Düsseldorf · Allemagne
Tel. +49 211 - 23 806-0 · Fax +49 211 - 23 806-20
www.axflow.de · info@axflow.de

BRANCHE SUISSE

AxFlow · Eptingerstr. 41 · 4132 Muttenz · Suisse
Tel. +41 61 4619691 · Fax +41 61 4619693
www.axflow.ch · info@axflow.ch

Suivez-nous sur AxFlow GmbH auf [LinkedIn](#)

CONTACT 0800 - 2935693

(gratuit à partir du réseau fixe allemand et suisse)

