



fluidity.
nonstop

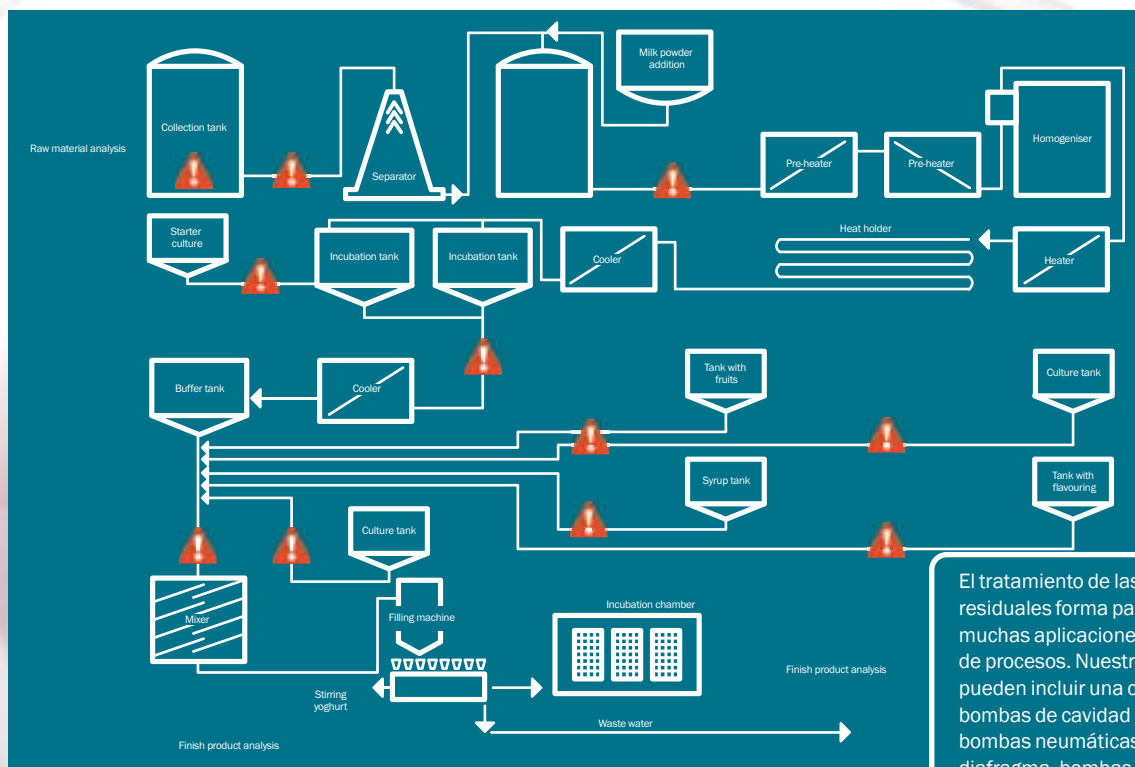
en la industria alimentaria
con APV & Waukesha
Catálogo de productos

 AxFlow

fluidity.nonstop en la industria alimentaria


Un proceso típico de elaboración de yogur es el que mejor muestra los puntos de control críticos en los que los productos se trasiegan, dosifican y procesan con nuestras bombas, intercambiadores de calor, mezcladores, válvulas y otros equipos de proceso. Aparte de la elaboración de productos lácteos, llevamos décadas trabajando con clientes del sector cervecero, alimentos semielaborados, panadería y confitería, carnes, aceites y grasas, vinicultura y bebidas.

Con los productos **Waukesha Cherry-Burrell** y **APV** tenemos la cartera de productos más amplia del mercado para la industria de **Alimentos y bebidas**.



El tratamiento de las aguas residuales forma parte integral de muchas aplicaciones en la industria de procesos. Nuestras soluciones pueden incluir una combinación de bombas de cavidad progresiva, bombas neumáticas de doble diafragma, bombas peristálticas, trituradores y desmenuzadores.

Su proceso de producción está marcado por puntos críticos de control en los que se bombean, mezclan, inyectan y filtran los diferentes fluidos. Con demasiada frecuencia, se subestima la función de estos puntos en el rendimiento del proceso.

Para que el proceso rinda al máximo, todos los elementos deben trabajar en armonía. En el gráfico que se muestra a continuación, los puntos críticos de gestión de fluidos están marcados con un símbolo  rojo. Puede que solamente sea necesario tener en cuenta el rendimiento, las dimensiones y las especificaciones de material de la bomba; otra posibilidad es que haya que evaluar también la tecnología de bombeo, los aspectos de seguridad o de compatibilidad con sistemas aguas arriba y aguas abajo y los aspectos de control general del proceso.

Bombas de desplazamiento positivo DW

de SPX APV

Diseñadas para aplicaciones que requieren máxima higiene. Gama de 26 modelos de bombas con capacidades desde 3 l/100 rev a 1,016 l/100 rev y presiones de hasta 30 bares. Todas las piezas en contacto con el producto son de acero inoxidable AISI 316L y los elastómeros cumplen los requisitos de la FDA.



Bombas centrífugas W+ de SPX APV

Construidas para trabajos pesados y aplicaciones de alta eficacia. Cebado automático / Alta presión / Multietapa / Inductor. El impulsor/eje de una pieza elimina el problema de las vibraciones. El impulsor de 5 álabes con geometría más profunda mejora el NPSHr.

Caudales hasta 320 m³/h y una presión de descarga de 10 bares.



Bombas de doble husillo de SPX Waukesha

La gama Universal TS de Waukesha está formada por innovadoras bombas de doble husillo de desplazamiento positivo para aplicaciones higiénicas. Esta bomba de precisión ofrece un caudal suave y capacidad de bombeo tanto para producto como CIP, por lo que reduce considerablemente los costes generales de procesado.



Razones para elegir AxFlow

Somos socios exclusivos de APV y Waukesha Cherry Burrell

Entrega estándar en 2-3 días

- Piezas de repuesto en stock
- Reparación y mantenimiento
- Amplia experiencia en la industria de alimentos y bebidas
- Un punto de contacto cercano

Bombas de la serie Universal de SPX Waukesha



Bombas de pistón circunferencial de alta eficacia. Utilizadas en aplicaciones de procesamiento delicadas o difíciles. Rotores antigripaje (material de aleación WCB 88 patentado). Variedad de bombas montadas en nuestros almacenes de los Países Bajos. Caudales de hasta 102 m³/h y presión de descarga de 34,5 bares.



Válvulas de mariposa DELTA SV y SVS de SPX APV



Incluye válvulas de mariposa, de un asiento, a prueba de mezcla, esféricas, asépticas, reguladoras y de proceso. Construidas según los estándares de higiene y asepsia más exigentes y diseñadas para uso CIP. Las válvulas APV aprobadas por EHEDG, 3A, PMO y FDA son modulares, adaptables y de fácil mantenimiento. Las opciones de unidades de control incluyen conexión directa, interfaz AS, Valve-Net DeviceNet y Valve-Net Profibus.



Válvulas MixProof: de doble asiento a prueba de mezcla de SPX APV

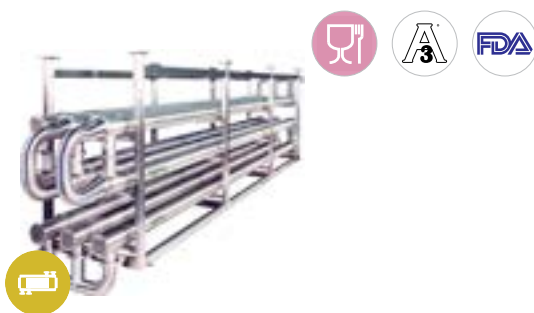


Utilizadas para un manejo seguro de dos fluidos sin que se mezclen. Cuerpos con largas conexiones para facilitar la fabricación de bloques colectores (*manifold*), cabezales de control con sensores de posición completamente integrados/internos, así como bajo consumo y requisitos de suministro de aire (5 bares/73 PSI). Diseñadas para aportar flexibilidad a la producción, mayor productividad, rápido retorno de la inversión (ROI) y calidad de productos mejorada en las industrias de alimentos y bebidas, lácteos, cuidado personal y elaboración de cerveza.

Intercambiadores de calor de superficie rascada

de SPX Waukesha

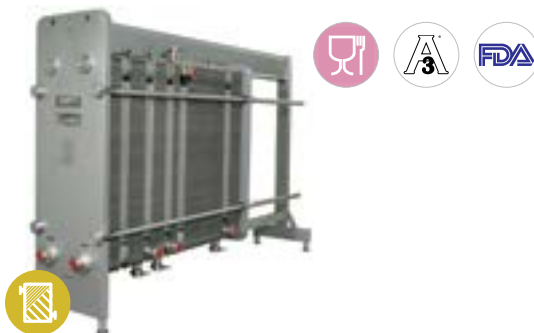
Votator® II es el último diseño de intercambiadores de calor de superficie rascada. Se trata de una combinación de características de diseño de eficacia probada de las familias de intercambiadores de calor Thermutator de la familia Votator y de innovaciones, que han dado como resultado un intercambiador de calor robusto, económico y higiénico que puede utilizarse para calentar y enfriar productos con una amplia gama de viscosidades.



Intercambiadores de calor tubulares de SPX APV



CARCARA Y TUBO, DOBLE TUBO, TRIPLE TUBO
Diseñados específicamente para aplicaciones de calentamiento de CIP/agua, pero también adecuadas para aplicaciones generales de calefacción y refrigeración. Temperaturas de funcionamiento hasta 545 °F/285 °C. Presión de diseño hasta 871 psig/60 bares. Admiten productos de alta viscosidad. Resistencia a la suciedad.



Intercambiadores de calor de placas con juntas de SPX APV



Ampliamente utilizados para calentar, enfriar y pasteurizar productos lácteos, bebidas, elaboración de cerveza y alimentos procesados en general. Así como cualquier otro producto. Disponibles con bastidor de acero inoxidable y bastidor de acero al carbono pintado. Idóneos para productos de viscosidad baja a media, ofrecen un funcionamiento fiable y una transferencia térmica eficaz.

Intercambiadores de calor de superficie rascada

de SPX APV

Se protege la integridad del producto, ya que las cuchillas rascan continuamente la superficie de transferencia aumentando la transferencia de calor. Alta ratio área de producto/volumen = gran eficiencia. Las variaciones de construcción aumentan el mezclado del producto, reduciendo la transferencia de calor mecánico y evitando la formación de caminos preferenciales en líquidos pegajosos o muy viscosos.



Mezcladores en línea de SPX APV

Mezclador en línea DAR para mezcla continua de diferentes combinaciones de líquidos, mezcla de productos de alta viscosidad y otras sustancias, así como emulsión en línea para conseguir un producto homogéneo, sin líquido y mezclado. Capacidad de hasta 6000 kg/h.



Mezcladores estáticos de SPX APV

Mezclador estático TPX para mezcla continua de diferentes combinaciones de líquidos, gases y partículas. Puede utilizarse antes y después del mezclado. Capacidad de hasta 110.000 l/h y bajo consumo de energía.

Homogeneizadores de alta presión de SPX APV

El homogeneizador APV 110T es una bomba de movimiento alternativo de tres émbolos equipada con una válvula homogeneizadora de una etapa (dos etapas opcional) con actuadores hidráulicos ajustables manualmente. El APV 110T incorpora un resistente mecanismo de operación de baja velocidad, de diseño compacto y perfil bajo, montado sobre un chasis auxiliar de hormigón que reduce las vibraciones y el ruido.



Homogeneizadores de laboratorio de SPX APV

Bomba de desplazamiento positivo de un solo émbolo equipada con un versátil conjunto de válvulas homogeneizadoras diseñadas especialmente para uso en laboratorios o plantas piloto. Dos unidades disponibles con presiones de funcionamiento de 1000 y 2000 bares y capacidades nominales de 22 l/h y 11 l/h respectivamente.



Asistencia y soporte técnico

Podemos ayudarle a elegir los productos y equipos más adecuados para su aplicación. Todos los especialistas de productos de AxFlow han recibido multitud de formaciones en fábrica y son expertos con los conocimientos y la experiencia necesaria para brindarle el mejor soporte. AxFlow da una gran importancia a la comunicación directa y personal.



Instalación, reparación y mantenimiento

Nuestra actividad no se limita al suministro de equipos AxFlow de alta calidad y las piezas de repuestos correspondientes. AxFlow también ofrece mantenimiento y, en caso necesario, reparación/revisión general con el Servicio Técnico AxFlow. Hacemos todo lo posible para evitar sorpresas desagradables a nuestros clientes.

El Servicio Técnico AxFlow funciona las 24 horas todos los días de la semana

Teléfono: (+34) 91 729 18 18



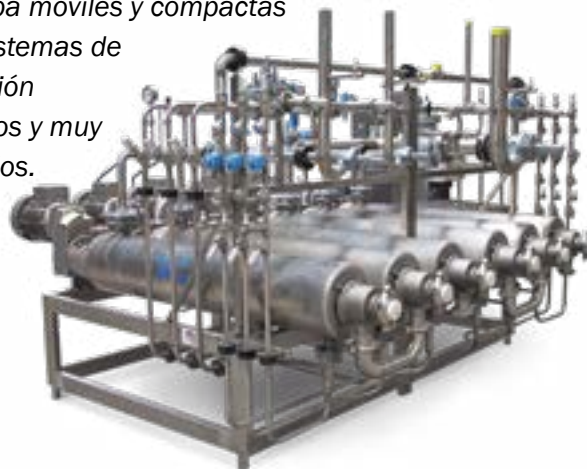
Piezas de repuesto más comunes siempre disponibles en stock.

Puede contar con nuestro stock de repuestos y productos APV en AxFlow. Estaremos encantados de ayudarle y optimizar nuestro stock siempre según sus necesidades. Sus necesidades determinan el stock del centro de distribución europeo de AxFlow, para que pueda beneficiarse de entregas muy rápidas lo antes posible con un nivel de servicio del 95%.



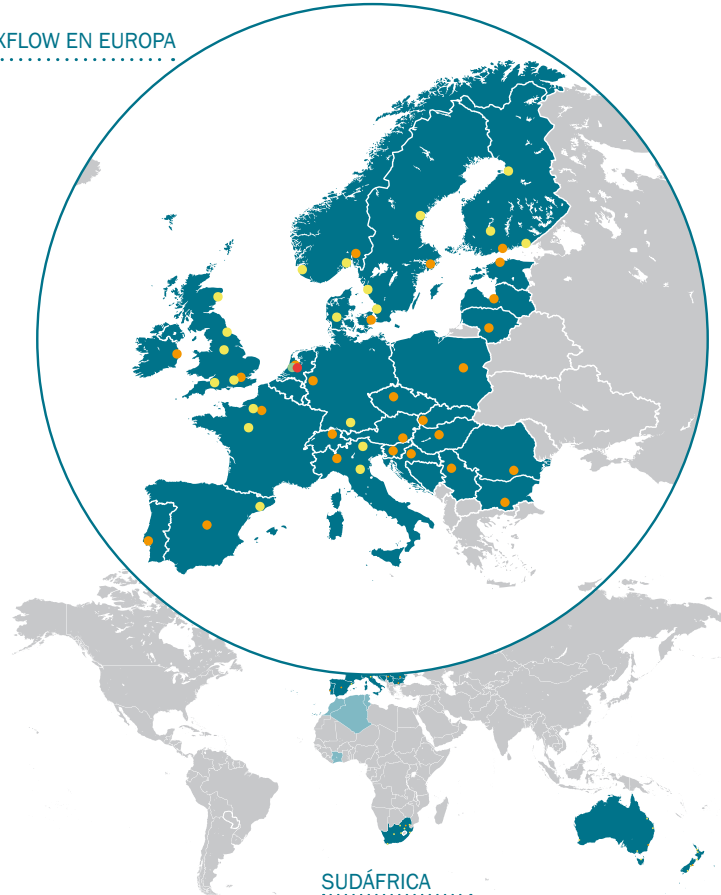
Montaje y sistemas completos

Dispone de un punto de contacto tanto para la compra de componentes individuales como para conseguir soluciones completas: desde unidades de bomba móviles y compactas hasta sistemas de producción complejos y muy avanzados.



AXFLOW EN EL MUNDO

AXFLOW EN EUROPA



SUDÁFRICA

AUSTRALIA Y
NUEVA ZELANDA



AxFlow S.A.

Av. de la Industria, 53
Pol. Ind. Alcobendas
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 91 729 18 18

Av. Parc Tecnològic, 3
08290 Cerdanyola del Vallés (Barcelona)
Tel.: 93 630 27 37