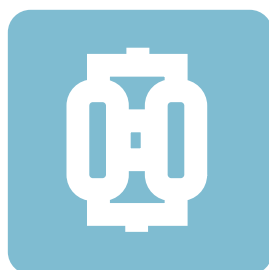


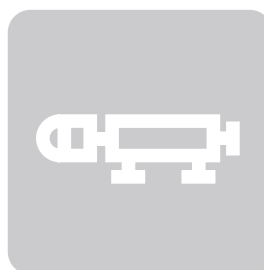
Har du rätt pump för din process? Eller använder du samma pump som du alltid gjort?



Tryckluftsdrivna
membranpumpar



Lamellpumpar



Excenterskruvpumpar



Doseringspumpar



Slangpumpar



Lobrotorpumpar



Rensskärare



Kompressorer



Centrifugalpumpar



Vakuumpumpar



Kugghjulspumpar



Torrslampumpar

Att välja rätt pump



LIVSMEDEL



PETROKEMI



PAPPER & MASSA



DOSERING



LÄKEMEDEL



FRÄTANDE



KYLVAROR



VATTEN & AVLOPPS-
VATTEN



KEMI

Många vätskehanteringsproblem uppstår på grund av att pumparna varken är konstruerade eller lämpade för applikationerna och/eller förhållandena för vilka de har valts.

Applikationen bestämmer alltid vilken pumptyp som ska användas!

När pumpmediets karakteristika har fastställts måste övriga parametrar beaktas –

- *pumpkapacitet*
- *pumptryck*
- *temperatur*
- *flödesegenskaper*
- *ångtryck*
- *torrsubstanshalt*
- *korrosivitet*
- *oxicitet*
- *hygien*

Korrekta material väljs i enlighet med pumpmediets egenskaper. Inom livsmedels- och dryckesindustrin är valet av material synnerligen viktigt, eftersom överensstämmelse med EHEDG-, FDA- och 3A-föreskrifter är ett grundkrav.

Pumpmedier som innehåller hög andel stora partiklar är ett vanligt problem som måste beaktas i livsmedelsbearbetningens olika processteg. Partiklarna måste pumpas utan att krossas och transporteras utan att skada själva pumpen. En annan faktor som

måste beaktas är hög noggrannhet vid tillsats eller dosering av processingredienser.

Konsekvenserna av ett felaktigt pumpval kan bli fler än återkommande stillestånd, underhållskostnader och stort behov av reservdelar. Det kan även resultera i onödigt dyra och komplexa anläggningsinstallationer till följd av ett behov av kontroll-, övervaknings- och säkerhetsanordningar som ger ytterligare underhållskostnader. Risken finns att en undermålig produkt produceras men värst av allt är de potentiella hälso- och säkerhetsriskerna.

Pumpar som har konstruerats för specifika ändamål med ibland högre initial kostnad, kan ofta betala sig genom enklare och billigare installationer som ger lägre underhållskostnader och högre anläggningstillgänglighet i applikationer som skulle anses krävande för mer generella pumpkonstruktioner. För kunden och/eller slutanvändaren torde all assistans som pumpleverantörer kan ge för att etablera en större förståelse för vad som krävs när det gäller pumpval vara välkommen.

Från AxFlow får du inte bara en systemlösning. Du får rätt lösning.

Våra system installeras och används inom praktiskt taget alla sorters industrier.

Mekaniskt mervärde

Alla nödvändiga ramar, tankar, rörledningar och andra komponenter av rostfritt stål som krävs för att bygga ett komplett system.

Mixning och inblandning av tillsatser

AxFlow Systems konstruerar och tillverkar allt från ram-baserade mixningssystem till toppmoderna kulör-blandningssystem.

*Kemikaliedoseringskåp
för avloppsrening
Exempel*

Exakt dosering

Alla typer av kompletta doseringssystem, från hygienisk dosering av färg- och smakämnen till dosering av flytande kemikalier inom avloppsrening och kemisk industri.

Systemstyrning

En noggrann och tillförlitlig styrning av alla systemkomponenter är nyckeln till optimal styrning av hela systemet och av din produktionsprocess.



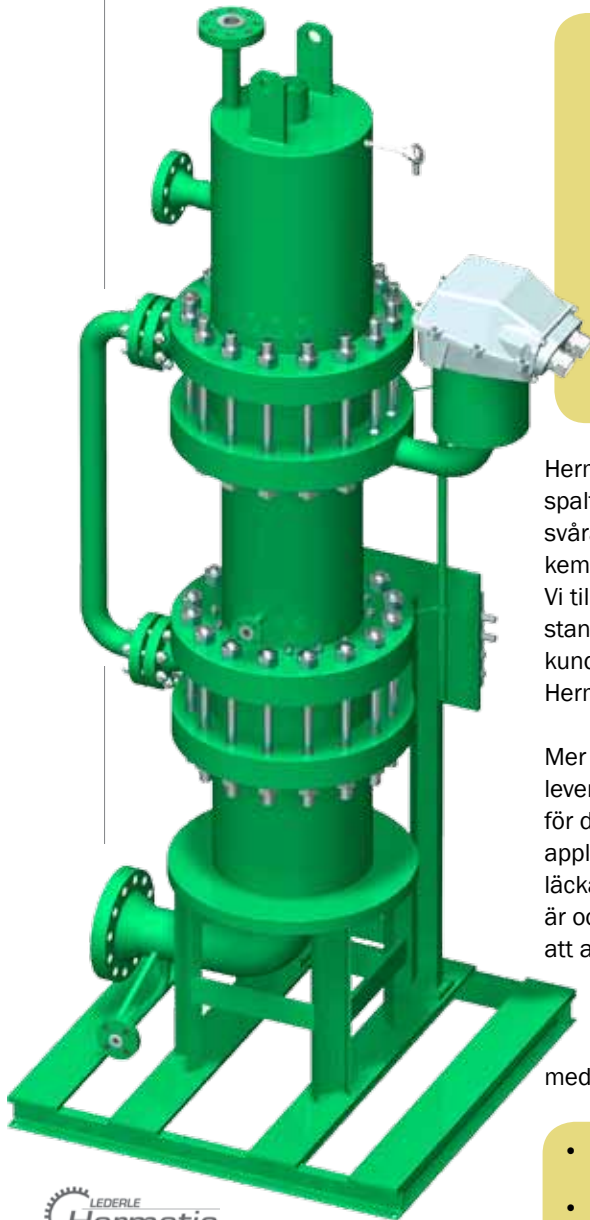
Heltäckande systemkapacitet

Vi bidrar med ingenjörsexpertis och tekniska tjänster. Vi erbjuder allt från kompakta ram-baserade system, som ger bättre doseringsprestanda för stora tillverkningsprocesser, till mångsidiga och mobila blandnings- och transportsystem på släpvagnar.



Centrifugalpumpar

HERMETISKT TÄTA PUMPAR INOM KEMI, PETROKEMI OCH KYLMEDIA



Nedan ser ni några exempel på pumparnas bredd:

- För temperaturer från -160 till +480 °C, högre/lägre temperaturer bedöms från fall till fall.
- Max designtryck på pumpen är 1200 bar.
- För uppfordringshöjder till 1200 m.
- För flöden upp till 1600 m³/h vid 50 Hz.
- Max effekt 500 kW.
- För smältor (värmemantel).
- För vätskor nära kokpunkten (kan hantera låga NPSH).
- För vätskor med höga ångtryck.
- För korrosiva vätskor (Hastelloy).

Hermetics starkaste sida är spaltrörpumpar specialiserade på svåra pumpapplikationer i främst kemi- och petrokemiindustrin. Vi tillhandahåller så väl standardprodukter som specifikt kundanpassade pumpar från Hermetic.

Mer än 165.000 pumpar har levererats över hela världen för de giftigaste och farligaste applikationerna där absolut inget läckage accepteras. Spaltrörpumpar är också särskilt lämpliga att använda för pumpning av kondenserade gaser.

Hermetic har haft stor framgång med sin senaste pumptyp, CNP. Mer

än 1000 pumpar, tillverkade med API 685-design, finns installerade i raffinaderier och petrokemisk industri över hela världen. Hermetic är unika med att kunna leverera API 685 utan undantag.

Hermetic finns även i slurrydesign, med separat vätskekyllning av motorn, för skitigare medier. Detta gör att glidlagren i motorn alltid ligger i vätska, även om vätskan i pumphuset tillfälligt skulle försvinna.

Ett ytterligare flertal pumptyper finns för både normala och extrema systemförhållanden.



Hermetic CAMTV 52/6+6

Hermetic erbjuder idag världens största, tystaste, mest vibrationsfria tätningslösa pump. Hermetic står för tysk ingenjörskunskap som erbjuder världens säkraste hantering av kondenserade gaser och kolväteprodukter.

- Flerstegs spaltrörspump med 7+7 impellrar
- Vertikal i tandemdesign
- Som tillval finns permanentmagnetdesign för instabila processer med rekommenderat serviceintervall upp till
- 15 år tack vare robust design och hög precision
- Option temperaturområde: -160 till 480 grader



LÄS MER OM HERMETIC
PÅ VÅR HEMSIDA

AxFlow services - på Nash vakuumpumpar

FU - Förebyggande Underhåll hos Dig

Förebyggande underhåll på plats hos er innebär att AxFlow genomför Nash kapacitetstest och/eller fiberoptisk- och utrustningskontroll av Nash vakuumpumpar och kompressorer.

Efterföljande rapport visar kapacitetsminskningar och slitage med rekommendationer om ev. service, utbytespumpar. Förslag om uppgraderingar med kompositbeläggningar alternativt rostfri lining eller reparationer med originalreservdelar på Nash certifierade Service Center. På så sätt säkerställs pumparnas

höga tillgänglighet och effektivitet i er produktion.



Bosse Eklund med 35 års erfarenhet av pumpservice

Vi erbjuder även servicekontrakt med Nash Garanti. Vi genomför även energitredningar på vakuumpumpar

och kompressorer inom ramen för PFE (Programmet För Energieffektivisering) och genomför LCC "Life Cycle Cost" beräkningar på investeringar.

Kontakta oss idag på

08-602 22 00

för att boka tid för konsultation eller kapacitetstest och fiberoptiks inspektion av din Nash vakuumpump!



TEST AV VAKUUMPUMPAR

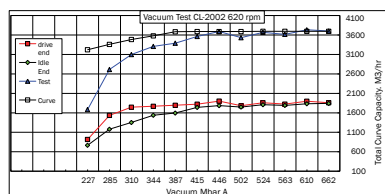


KONTROLL AV VAKUUMPUMPAR



FÄLTINSPEKTION - TEST FIBEROPTIK

Kapacitetsmätning



Vid en kapacitetstest går vi igenom hela pumpen och rapporterar pumpens kondition i en utförlig rapport med bilder, grafer, beskrivningar och rekommendationer på åtgärder.

Skillnader i prestanda och tapp i kapacitet och förlustökning mäts. Kompletterande inspektion med

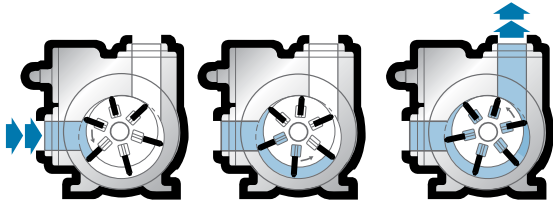
fiberoptik genomförs för att se hur pumpens inre har klarat sig. Tätningsytor, ojämnheter, spårigheter, beläggningar och skarpa kanter på viktiga ytor rapporteras.

Slutligen en sammanfattning med pumpens kondition med ev åtgärder redovisas.



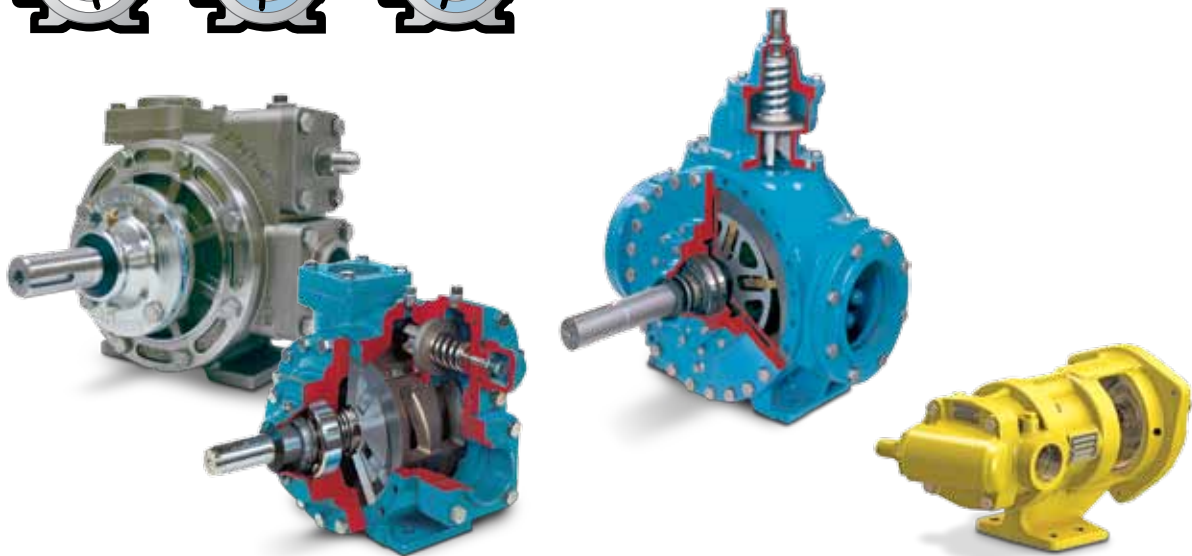
Lamellpumpar

PÅLITLIG OCH ROBUST KONSTRUKTION



Lamellpumparna är på grund av sin konstruktion idealiska för hantering av dyra finkemikalier och doftämnen där andra pumpar kan få problem med tätningen.

Blackmer



ENERGI

Blackmer® är världsledande inom transportprocesser för petroleum, där pumparna och kompressorerna används för att lasta, överföra och lasta av petroleum och gaser.

Typiska applikationer:

- Petroleum
- Fotogen
- Vattenfri ammoniak
- Etanol
- Råolja
- Flygbränsle
- Eldningsolja
- LPG/Propan/Butan
- Naturgas/Metan
- Diesel & Biodiesel
- Bensin
- Smörjolja
- Brännolja
- AdBlue®

PROCESS

Kemiska och industriella företag över hela världen litar på Blackmer för hela vätsketransportprocessen – från överföringen av råmaterial från lagringsbehållare till lastning av slutprodukten på transportfordonet.

Typiska applikationer:

- Syror
- Lösningemedel
- Allmänna kemikalier
- Köldmedel
- Koldioxid
- Tvål och rengöringsmedel
- Färg, bläck och bestrykningsmedel
- Flytande livsmedel

MILITÄRT OCH MARINT

Blackmer är stolta över att kunna leverera ledande teknologi till försvarsindustrin och levererar sken- och trailermonterade tankningsenheter för bränsle-påfyllning av flyg- och markutrustning. Du hittar Blackmers pumpar ombord på militära och kommersiella fartyg runt om i världen.

Typiska applikationer:

- Brännolja
- Länsvatten
- Smörjolja
- AFFF-koncentrat
- JP-5

Blackmer® lanserar nya LB943-serien av oljefria gaskolvkompressorer

Blackmer® som ingår i PSG® (en del i Dover) och är en global ledare inom förträngnings- och centrifugalpumpar samt kolvkompressorteknik, presenterar en ny serie av trippeltätade, oljefria gaskolvkompressorer. **LB943-serien** har en innovativ tätningsteknik och är speciellt avsedd för tillämpningar med gasol och flytande ammoniak som kräver maximal läckagekontroll.

Blackmers kompressorerna i LB943-serien har dubbla distanshållare och tre uppsättningar med packningar som säkrar produktens renhet och förhindrar oljemigration. Denna konstruktion bidrar även till maximal prestanda och driftsäkerhet under mycket krävande driftsförhållanden. LB943-kompressorerna är utrustade

med högeffektiva ventiler, stålkolvar, överdimensionerade kolvrings för maximal slittålighet, nållager av stål för stora belastningar på kolvstången vid riktningssändringar och S3R oljetätningsteknik för enastående skydd. Dessa egenskaper innebär att Blackmers LB943-kompressorerna kan erbjuda kontinuerligt hög prestanda, energieffektiv och problemfri drift samt låga underhållskostnader.

LB943-kompressorerna finns med flödeskapaciteter från 11,9 till 212 m³/h vid arbetstryck på upp till 24,1 bar. LB943-kompressorerna har en luftmängd på upp till 2,422 l/min och är avsedda för bland annat transport, tågagnar, terminaler samt lastning och lossning i marina tillämpningar.



Blackmer
1958

APPLIKATIONSEXEMPEL BLACKMER KOMPRESSORER



Transport och återvinning av propan.

Blackmer kompressorerna används för att transportera propan från en trycksatt tank (6 bar) till en högtrycks flasktappningslinje och för lossning av tankbilar. Vätskefällan hindrar vätskan från att tränga in i kompressorn och 4-vägsventilen tillåter både vätsketransport och återvinning av ångor. Kompressorerna har en dräneringspump som används för att tömma vätskefällan. Denna pump aktiveras av en styrsignal från en nivåvakt placerad i vätskefällan.



PNSW återvinningssystem.

Utrustningen är avsedd för återvinning av ångor från drivgasen HFA 134a efter batchtillverkning eller vid underhållsbehov på PNSW.

Stativenheten har utvecklats för kondensering av restprodukter i processlinjer/processbehållare från ånga till ett mer hanterbart vätsketillstånd som kan återanvändas i produktionen.



Mobila kompressorer för evakuering av butan/propan.

Stativenheten monteras på olika flakbilar och används på flera platser över hela landet. Systemet består av en LB362-LC kompressor som drivs av en 2,2 liters Lombardi-motor på 18,8 kW. Det har kapacitet för vätsketransport och återvinning av ånga, och är försett med en reservtank på 10 l för längre drifttid.

Pumpning av partiklar

Pumpning av vätskor som innehåller stor andel partiklar, slam och pasta innebär problem för många industrier. Inom livsmedelstillverkning är partiklarna oftast mjuka och måste behålla sin form och konsistens medan slam och pasta med hög viskositet kan leda till blockeringar. I vissa fall kan slam och pasta dessutom vara abrasiva.

Pumpblockering till följd av stora mängder grus, skräp och fibröst material är ett problem som operatörer inom avloppsrening och avloppsbehandling ställs inför nästan dagligen. För många är

det ett ökande problem. Igensättning av pumphjul är sedan länge ett mycket kostsamt problem för företag på grund av anläggningsstillestånd, pumpreparationer och även kompletta pumphjulen. Ingen pumptyp kan möta alla dessa krav men det finns några som nästan kan.

Frågan för slutanvändare är: **Vilken pumptyp och teknik är optimal för applikationen?** Det korrekta svaret kräver viss research och detaljerade diskussioner med tillverkare och distributörer. Konsekvenserna av ett felaktigt pumpval påverkar produktionen och kan bli mycket kostsamma.

Pumpar som kan komma i fråga för hantering av partikelbemängda vätskor, slam och pasta kan begränsas till **lobrotorpumpar, vingrotorpumpar, förträngningspumpar, excenterskruvpumpar, slangpumpar, centrifugalpumpar och pneumatiska dubbelmembranpumpar.**

Pumpvalet beror på pumpmediets karakteristika. Där låga skjuvkrafter är önskvärda och bibehållen partikelstruktur är ett måste, krävs skonsam pumpning. Vid stora och potentiellt skadliga partiklar är en robust centrifugalpump med öppet pumphjul mer lämpad.



Slangpumpar

Transport av partikelbemängt vatten – i synnerhet inom gruvdrift och stenbrytning – kräver en extremt robust, underhållsfri pumptyp som är beständig mot den aggressiva pumpade vätskan. Även om rotorpumpar med öppna pumphjul kan fungera utmärkt, uppstår alltid problem med pumphjulsförslitning och skador på pumphuset som kräver konstant underhåll frekvent utbyte av delar.

En alternativ pumptyp som bör övervägas är slangpumpen. Slangpumpen är lämpad för applikationer från precisionsdosering till slamtransport. Den ger läckagefri drift, är perfekt för krävande öppna miljöer och är framför allt lätt att underhålla.



Centrifugalpumpar

Där grus och sand förekommer kan en pump faktiskt slipa sig själv i bitar. En centrifugalpump kan dock vara beständig mot abrasiva material och ge långvarig problemfri prestanda. Ett sådant exempel är pumpar med radiella pumphjul där grusbemängt vatten

töms med hög hastighet mot pumphuset eller slitringen.

Till skillnad mot pumpar med infällda vortexpumphjul leder pumpens skålförmade pumphjul bort material från höljet tillbaka till flödet mot det extratjocka galvaniska sugstycket. Bakom pumphjulet finns en robust slitplatta som är beständig mot grusets slipverkan. Den stora pumphjulsdiametern ger pumpen lång livslängd utan igensättning vilket ytterligare bidrar till att maximera prestandan och minimera förslitningen.



Pneumatiska dubbelmembranpumpar

Vid transport av partiklar som kan vara antingen skrymmande eller behöver en skonsam hantering är den pneumatiska dubbelmembranpumpen en enormt flexibel och mångsidig pump. Den är flyttbar, enkel att använda, lätt att underhålla, presterar i de svåraste förhållanden och kan användas i renrumsmiljöer. Frånvaron av närliggande delar gör att partiklar kan passera genom pumpen utan problem samtidigt som abrasiva och viskösa produkter kan pumpas utan att väts-

kekarakteristikan påverkas negativt. Dubbelmembranpumpen kan hantera skjuvkänsliga vätskor, håller tjocka och viskösa vätskor i konstant rörelse och ger läckagefri drift. Dessutom kan denna pump automatiskt koppla till tomgång i fyllningsapplikationer vid behov, en uppgift som motordrivna pumpar inte kan sköta effektivt.



Vingrotorpumpar och lobrotorpumpar

Vingrotorpumpar använder funktionsprincipen hos en roterande lob. I denna konstruktion rör sig de bågformade roterande kolvarna, eller vingrotorerna, i ringformiga cylindrar integrerade i pumphuset. Den resulterande långa tätningsträckan minskar slirning och ger ett jämnt produktflöde utan destruktiv pulsation eller trycktoppar och utan behov av ventiler eller komplexa delar. Till skillnad mot excenterskruvpumpar och lobrotorpumpar påverkas de inte negativt av slam som har en tendens att sedimentera i pumpen.



Sanitära pumpar

FRÅN WAUKESHA CHERRY-BURRELL

Waukesha
Cherry-Burrell

Waukesha Cherry-Burrell är den ledande tillverkaren av lob- och vingrotorpumpar för sanitära och industriella applikationer. Waukeshas universella serie vingrotorpumpar har satt branschstandard i mer än 50 år.

- Waukesha pumpar är 3A, FDA och EHEDG godkända.
- Pumparna klarar kapaciteten upp till 188 m³/tim och tryck upp till 35 bar.
- Waukesha pumpar är marknadsledande inom livsmedel, mejeri, dryck, socker, bryggeri-, läkemedels- och kemiindustrin.
- Vi har alltid 100 pumpar på vårt centrallager i Holland för snabb leverans, inom 3 dagar.



Vingrotorpump Universal 1 & 2

Vingrotorpumpar har en mångsidig design för mer ömtåliga applikationer. Fri dränering i både horisontell och vertikal port orientering, lämplig för CIP och SIP. Finns i olika material, rotortyper, tätningar och elastomerer och ytbehandlings. Tryck från 10 till 34,5 bar. Flödeskapaciteter upp till 1700 l/minut. (applikationsberoende). Standardiserade pumpar lagerhålls.



Lobrotorpump - MDL

Horisontell och vertikal port orientering (fridränerande), lämplig för CIP. 316 SS material, tri-lober, mekaniska tätningar, EPDM/Viton Elastomers. Tryck upp till 10 bar. Flödeskapaciteter upp till 2070 l/minut (applikationsberoende). Standardiserade pumpar lagerhålls.



Centrifugalpump - UC

Waukeshas nya centrifugalpumpen (UC) består av 17 modeller med kapaciteter upp till 800 m³/t och differentialtryck på 15 bar. Centrifugalpumparna håller mycket hög kvalitet och har utvecklats för sanitetsapplikationer inom livsmedels-, bryggeri- och läkemedelsindustrin.



Waukesha pumpar i rostfritt stål direkt från lager!



Waukesha pumparna är nu helt i rostfritt stål som standard och finns i lager från AxFlow europeiska distributionscenter i Lelystad (NL). Leverans inom 48 timmar.

För mer information om Waukesha modellerna kontakta AxFlow direkt på 08-602 22 00 eller maila på kundservice@axflow.se



Vakuumpumpar NORDIC SUGAR



CO₂-Nash kompressorer för sockertillverkning



Nordic Sugar har i mer än 100 år tillverkat socker till den nordeuropeiska marknaden. Med en hög kvalitet, innovativ produktutveckling och en effektiv försörjning har de nått en position som marknadsledare i Norden och Baltikum.

Nordic Sugar producerar omkring **1 miljon ton socker** på fabriker i Danmark, Sverige, Finland och Litauen. Produktionen bygger på naturliga råvaror, primärt sockerbetor, som är odlade lokalt.

Nordic Sugar förser en rad industrier och erbjuder cirka **30 miljoner konsumenter** ett brett sortiment av standard och avancerade sockerprodukter på den nordeuropeiska sockermarknaden.

Sockerkonsumtionen i EU beräknas idag uppgå till cirka **16 miljoner ton**. Nordic Sugar marknadsför cirka 1 miljon ton socker per år. EUs sockermarknad regleras av EUs marknadsordning för socker.

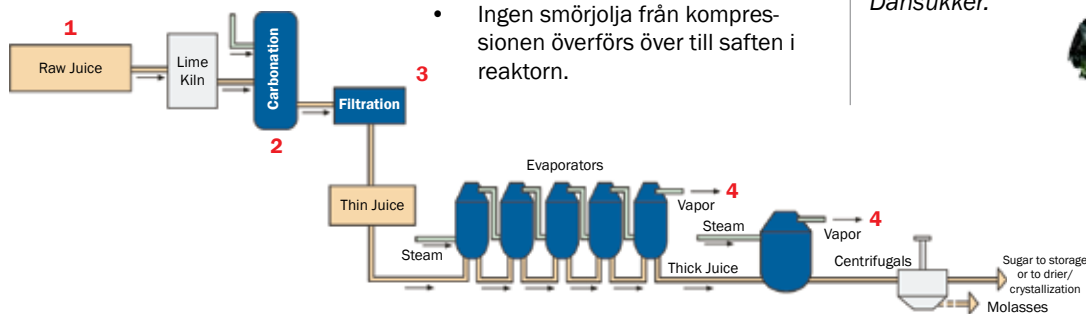
Cirka 80% av Nordic Sugars sockervolym säljs till livsmedelsindustrin, resterande del säljs till konsumentmarknaden under varumärket Dansukker.

Efter att sockerbeterna skördats i augusti varje år levereras sockerbeterna till sockerbruket för att processas till socker. Betorna tvätas och skivas till mindre delar och blandas med vatten och kalk till en **1) råsaft**. Råsaften sprutas in i en **2) reaktor** och där Nash CO₂ kompressorn trycker in CO₂ gas för att hjälpa till med reningen och fälla ut eventuella föroreningar och rena sockret. Efter reaktorn **3) filtreras råsaften** till en tunn socker juice. Därefter renas juicen i **4) flerstegs förångaren** och **4) vakuumpumpen** innan den pressas eller centrifugeras till socker och restprodukter. Restprodukterna torkas och säljs som djurfoder.

Olika sockerbruk har förfinat denna process men grundprincipen är densamma. Nash kompressorns funktion är att komprimera CO₂- gas in i reaktorn som "bubblas" genom socker lösningen så kalk faller ut föroreningar som kalciumkarbonat. På så sätt blir sockret renat från föroreningar.

Nash kompressorerna ger möjlighet till jämnare kristallisering av sockret, fördelarna med vättskering kompressorns volumetriska kompression gör att:

- CO₂ kan införas vid ett konstant tryck.
- CO₂ mängd kan regleras exakt.
- Små mängder kalkdamm hanteras enkelt utan att pumpen skadas.
- Ingen smörjolja från kompressionen överförs över till saften i reaktorn.





Slangpump

MÅNGSIDIG OCH BRETT MODELLURVAL

realAx | hose pumps

Slangpumpen som har allt du behöver

Starka men varsamma.

Slangpumpar, även kallade peristaltiska pumpar, är utmärkta för att transportera en mängd olika vätskor effektivt med hög doseringsprecision. De arbetar lika bra med viskösa och abrasiva medier som de gör med skjuvkänsliga vätskor. Med antingen tryckbackar eller rullteknik, tillgodoser realax-pumpen krav på både höga och låga tryck.

Modell APY



- Maxtryck 2 bar
- Kapacitet: 0,16 - 10 ml/varv
- Dosering upp till 90 l/tim

Modell IP



- Maxtryck 8 bar
- Kapacitet: 0,43 - 6,72 l/varv
- Dosering upp till 35 000 l/tim

Modell ISI



- Maxtryck 8 bar
- Kapacitet: 0,023 - 0,246 l/varv
- Dosering upp till 1 500 l/tim

Modell RP



- Maxtryck 15 bar
- Kapacitet: 0,31 - 20 l/varv
- Dosering upp till 48 000 l/tim

BRETT URVAL AV SLANGAR



Förvara dina slangar svalt och mörkt!

Slangar

Pumpens enda slitedel är slangens som snabbt och ekonomiskt kan bytas ut på plats - slangens är den väsentligaste delen av pumpen.

Slangens livslängd

Slangens livslängd påverkas av ett antal faktorer, såsom varvtal, tryck och temperatur. Materialvalet beror på vad som ska pumpas. Desto lägre varvtal desto längre livslängd på slangens. Lågt tryck och låg temperatur förlänger också slangens livslängd.

Realax pumparna finns tillgängliga i både rullutförande (APY, ISI och IP) och med tryckbackar (RP). Rullar medför ökad livslängd på slangens pga lägre friktion och värme. Dessutom medför rullar lägre motoreffekt på rullar än trycksko.

Förvara slangarna svalt och mörkt för att hålla dem färska och för att optimera livslängden på slangens. Använd dem enligt "först in, först ut" principen.

Använd rätt typ av smörjmedel för optimal livslängd på slangens.

För att upprätthålla en lång livslängd på slangens behöver du tänka på:

- Vätskan som pumpas (kemisk resistens)
- Innehållet av fasta ämnen
- Viskositet
- Temperatur
- Sughöjd
- Varvtal
- Val av slangmaterialet

Medarbetare

**Västra distriktet**

Martin Brettmo
Försäljningsingenjör
martin.brettmo@axflow.se
070-815 08 21

**Norra distriktet**

Anders Frisell
Försäljningsingenjör
anders.frisell@axflow.se
070-268 60 08

**Östra distriktet**

Hans Lundkvist
Försäljningsingenjör
hans.lundkvist@axflow.se
070-398 02 02

**Södra distriktet**

Håkan Nilsson
Försäljningsingenjör
hakan.nilsson@axflow.se
070-665 08 92

**Kund & teknisktjänst**

Bengt Blomberg
bengt.blomberg@axflow.se
08-602 22 21

**Kund & teknisktjänst**

Anders Morin
anders.morin@axflow.se
08-602 22 03

**Kund & logistikstjänst**

Carina Lindblad
carina.lindblad@axflow.se
08-602 22 10

**tf VD | Vakuumpumpar & kompressorer**

Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13

**Service**

Bosse Eklund
bosse.eklund@axflow.se

AxFlow i Europa

**08-602 22 00**

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se

www.axflow.se

Responsible:
Fred Lindecrantz

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

