

Ny serie slangpumpar!



APY SERIEN



ISI SERIEN



IP SERIEN



RP SERIEN

Se, vad relax-pumpen kan göra för dig

Pumpserien relax ger slutanvändarna marknadens största modellurval och består av fyra serier, APY, ISI, IP och RP, samt 24 modeller med kapaciteter från 0,16 ml/varv till 20 l/varv och tryck från 2 till 15 bar. Komprimeringen i pumparna sker med tryckback eller rullutförande. Alla fyra serier lagerförs med ett omfattande sortiment av slangar.

De tätningsslösa slangpumparna har många gemensamma egenskaper, som exempelvis reverserbar rotationsriktning, hög motståndskraft mot korrosion och slitage, hög doseringsprecision, torrkorning utan skador, samt enkel rengöring och litet underhållsbehov. Alla har kuggväxelmotor med integrerad växelriktare och ett omfattande tillbehörsprogram.

De minsta pumparna, APY serien komprimeras med rullar och har utvecklats för doseringsapplikationer med

små volymer och låga tryck. De sex modellerna väger endast 2,2 kg utan motor och kan användas för provtagning och dosering inom vatten- och avloppsrening, för dosering och mätning av ingredienser och tillsatser inom livsmedelsindustrin samt för kemiska och allmänna processer.

Även på ISI-seriens fem och IP-seriens sex modeller sker komprimeringen med rullar. Kapaciteten sträcker sig från 0,023 l/varv till 13 l/varv vid ett tryck på mellan 2 och 8 bar. Båda modellerna uppfyller kraven i



realAx | hose pumps

många pumpapplikationer inom lack- och ytbehandlingsindustri, livsmedelsproduktion och i applikationer som kräver transport av slam.

De sju modellerna i RP-serien är produktseriens arbetshästar. RP-seriens pumpar, där slangen komprimeras av tryckbackar, klarar tryck upp till 15 bar och kapaciteten ligger på mellan 0,3 l/varv och 20 l/varv. Även de här pumparna är avsedda för hantering av slam, kemiska produkter och livsmedel.

- Våra kunder har länge efterfrågat en slangpump som arbetar effektivt vid låga tryck, men samtidigt håller hög precision, säger Håkan Bjernér, affärsutvecklingschef på AxFlow Holding AB. Andra viktiga egenskaper var att pumparna ska vara enklare att underhålla och uppfylla kraven för livsmedelsapplikationer enligt direktivet EU1935/2004EG.

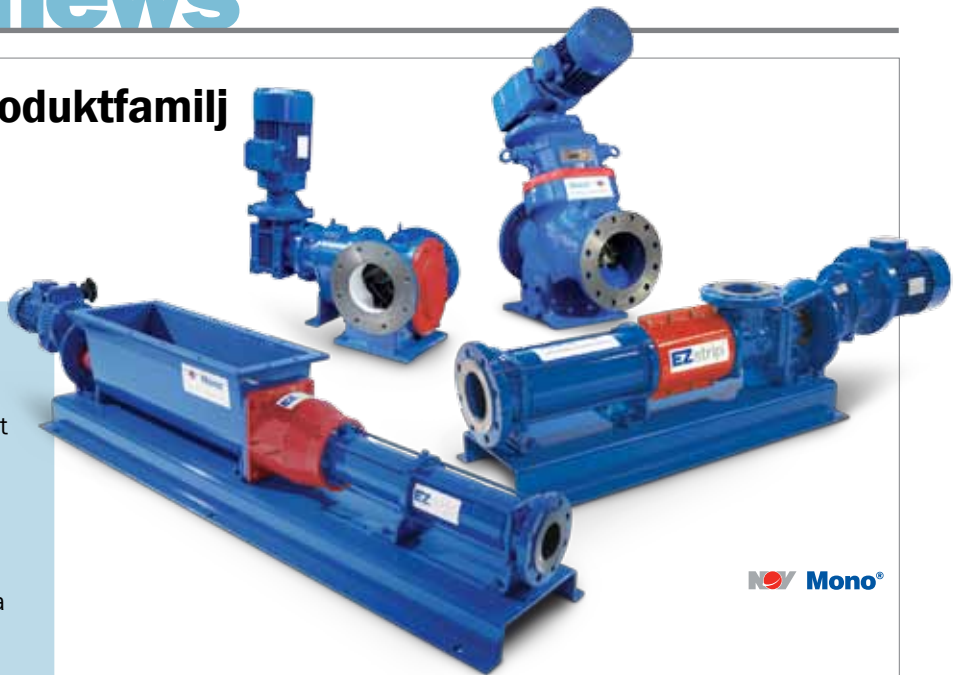
MONO EZstrip™ Produktfamilj

EZstrip har revolutionerat sättet för service och underhåll av excenterskrupumpar.

Maintenance In Place

Den största fördelen är förmågan att "Maintain-In-Place" (MIP), vilket gör ett dagslångt driftunderhåll av en PC-pump till ett 30 minuters jobb.

Snabbt och enkelt byte av förbrukningsdelar, utan att behöva använda elektriska verktyg och utan att behöva demontera pumpen/remskäraren ur anläggningen.



NOV Mono®

- Snabb och enkel borttagning av trasor på plats
- Vid underhållet behövs endast skiftnycklar och insexnycklar
- Reducerad stilleståndstid vid underhåll
- Minskat antal arbetstimmar vid underhåll
- Reducerat behov av utrymme vid demontering
- Existerande Compac C-modeller kan byggas om till detta utförande
- Samma prestanda som Compact-C

Lågt varvtal

Mindre slitage innebär längre livslängd för pumpen/remskäraren, vilket ger längre perioder mellan rutinunderhåll.

Material och konstruktion

Såls i gjutjärn och rostfritt stål, med ett stort urval av rotor- och statormaterial som passar alla individuella tillämpningar.

Övertrycksskydd

För att uppfylla direktiven för tryckutrustning kan pumparna levereras med ett passande övertrycksskydd.

Bottenplatta

Pumparna kan levereras på en "bottenplatta". Det är en ram på vilken pumpen och drivenheten monteras samman för att förenkla installationen.

Energieffektiva motorer

Förutom de remskärare som används och som redan har låg energiförbrukning, installerar vi motorer som pressar driftskostnaderna ytterligare.



MONO Universal Parts

Mono's produkter och reservdelar är av högsta kvalitet. Alla Mono Universal reservdelar har samma garantier som reservdelar till Mono-pumpar.

AxFlow services - på Nash vakuumpumpar

FU - Förebyggande Underhåll hos Dig

Förebyggande underhåll på plats hos er innebär att AxFlow genomför Nash kapacitetstest och/eller fiberoptisk- och utrustningskontroll av Nash vakuumpumpar och kompressorer.

Efterföljande rapport visar kapacitetsminskningar och slitage med rekommendationer om ev. service, utbytespumpar. Förslag om uppgraderingar med kompositbeläggningar alternativt rostfri lining eller reparationer med originalreservdelar på Nash certifierade Service Center. På så sätt säkerställs pumparnas

höga tillgänglighet och effektivitet i er produktion.



Bosse Eklund med 35 års erfarenhet av pumpservice

Vi erbjuder även servicekontrakt med Nash Garanti. Vi genomför även energitredningar på

vakuumpumpar och kompressorer inom ramen för PFE (Programmet För Energieffektivisering) och genomför LCC "Life Cycle Cost" beräkningar på investeringar.

Kontakta oss idag på

08-602 22 00

för att boka tid för konsultation eller kapacitetstest och fiberoptiks inspektion av din Nash vakuumpump!



TEST AV VAKUUMPUMPAR



KONTROLL AV VAKUUMPUMPAR



FÄLTINSPEKTION - TEST FIBEROPTIK



NASH
A Golden Standard Pump

NASH vakuumpumpar

När du behöver pålitliga pump lösningar för processgaser.

- Vakuumpumpar
- Kompressorer



LÄS MER OM VÅRT SERVICE ERBJUDANDE PÅ VÅR HEMSIDA



Nash vakuumpumpar används vid moderniseringar av svenska kärnkraftverk

– Besluten om modernisering och effekthöjning vid de svenska kärnkraftverken medför att våra pumptrustningar, i det här sammanhanget är en viktig del för att uppnå de nya kraven och förbättringarna inom kraftverken, säger Fred Lindecrantz, teknik- och försäljningsansvarig för vakuumpumpar och kompressorer vid AxFlow Holding.

Fred Lindecrantz har arbetat med och har erfarenhet av installationer av vakuumpumpar och kompressorer i över 25 år, och har tidigare varit ansvarig för Nash och Siemens vakuumpumpar i Sverige. Numera har AxFlow ansvaret för försäljning och service av Gardner Denver Nash vakuumpumpar och kompressorprogram för kraftverk i Sverige, samt i Danmark, Finland och Norge.

ÖKAD TILLGÄNGLIGHET

– Många av de äldre pumparna installerades när kärnkraftverken byggdes på 60- och 70-talen och har fungerat bra och i enlighet med dåvarande krav. Idag har teknikutvecklingen av pumpar

framtagit nyare, effektivare och modernare vätskeringspumpar med ökad tillgänglighet på reservdelar och annan utrustning.

– De nya pumplösningarna för kondensorevakuering förbättrar kondensorns effektivitet och kan därigenom öka turbin och generatorns prestanda. De nya vakuumpumparna används även som lufthävert innan matarvattenpumparna som har minskat starttiden för kylvattenanläggningarna. På så sätt ökas tillgänglighet och effektiviteten som hjälper och säkerställer prestandahöjningarna i kraftverken, säger Fred Lindecrantz.

DRIFTSÄKERT

Nash vakuumpumpar finns med installerade motoreffekter från 0,4 KW (10M³/h) upp till 1 MW (cirka 28000m³/h) och är av vätskeringstyp. En väl beprövad och driftsäker lösning, som används under många år och alltid är anpassade till processen.

– Eftersom pumparna hanterar komprimerade gaser av olika sammansättningar och

tryckförhållanden så designar vi i princip alltid varje anläggning utifrån de förutsättningar och kravspecifikationer som kraftverksindustrin eller annan industri sammanställt.

Nash pumpar är konstruerade för att passa de mest krävande tillämpningarna där tillgänglighet och tillförlitlighet är avgörande. Den grundläggande tekniska utformningen av systemen och lösningarna har utvecklats genom stegvisa tekniska förbättringar under mer än 100 år. Gardner Denver Nash vakuumpumpar med vätskering är speciellt utvecklade för att hantera våta och mättade gaser.

EFFEKTHÖJNING

– Genom att öka effektiviteten i kondensorn med hjälp av vakuumpumparna går det att få en upp till femprocentig effekthöjning på turbinen och generatoren. Speciellt gäller det äldre allehanda kraftverk med ångejektorer till kondensorevakueringen där vi ersatt ett eller flera steg med en Nash vakuumpump, säger Fred Lindecrantz..

AxFlow har levererat olika pumptrustningar, kapacitetsmätningar eller reservdelar och service till uppgraderingsprojekt eller reparationer vid alla svenska kärnkraftverk.

De största leveranserna är för närvarande till ett svensk kärnkraftverk med tolv rostfria aggregat där två Nash vakuumpumpar ingår.

– Vi på AxFlow bygger, levererar och installerar allting på plats



Fred Lindecrantz är teknik- och försäljningsansvarig för vakuumpumpar och kompressorer vid AxFlow Holding.



AxFlow har levererat olika pumputrustningar, kapacitetsmätningar eller reservdelar och service till uppgraderingsprojekt eller reparationer vid alla svenska kraftverk.

tillsammans med kraftverkets personal. Slutleverans pågår just nu. Den här installationen får en viktig betydelse, eftersom vakuumpumparna installerades för evakuering av kloridhaltigt havsluft innan kylvattenpumparna in till reaktorummet. Med hjälp av vakuumpumparna tas luften bort på trycksidan av kylvattenpumparna upp till reaktorn.

Även andra svenska kärnkraftverken har liknande lösningar på detta, där AxFlow har deltagit i flera moderniseringar. Företaget har kvalificerad och godkänd personal för arbetet både inom och utom säkerhetszonerna på svenska kärnkraftverken.

Livslångt åtagande
– Vi har etablerade eftermarknadskoncept i de olika länderna vi verkar i och med hjälp av förebyggande åtgärder i form av kapacitetsmätningar och fiberoptiska inspektioner av installerad vakuumutrustning på plats hos kraftverken tar vi fram en viktig rapport som

anger installerade pumpars status och föreslår förbättringsåtgärder. Dessa inspektionsrapporter ger kraftindustrin möjlighet att mäta och kontrollera sina vakuumsystem. Rapporten ger också rekommendationer på åtgärder kring vakuumsystem eller varningssignal på delar som är på väg att slitas ut.

AxFlow utför även energitredningar på vakuumpumpar och kompressorer inom ramen för PFE (Programmet För Energieffektivisering) och föreslår nya förbättrade vakuumlösningar med förbättrade LCC kalkyler (Life Cycle Cost).

HÖG TILLGÄNGLIGHET

– Vi ser att om förebyggande underhåll och original service upprätthålls så bibehålls den höga tillgängligheten och effektiviteten på anläggningen och vi som leverantör får tillsammans med kraftverken bästa möjliga vakuumsystem och driftförhållanden. Det är ett ömsesidigt förtroende för bägges bästa, avslutar Fred Lindecrantz.



Med hjälp av förebyggande åtgärder i form av kapacitetsmätningar och fiberoptiska inspektioner av installerad vakuumutrustning tar AxFlow fram en viktig rapport som anger installerade pumpars status och föreslår förbättringsåtgärder.

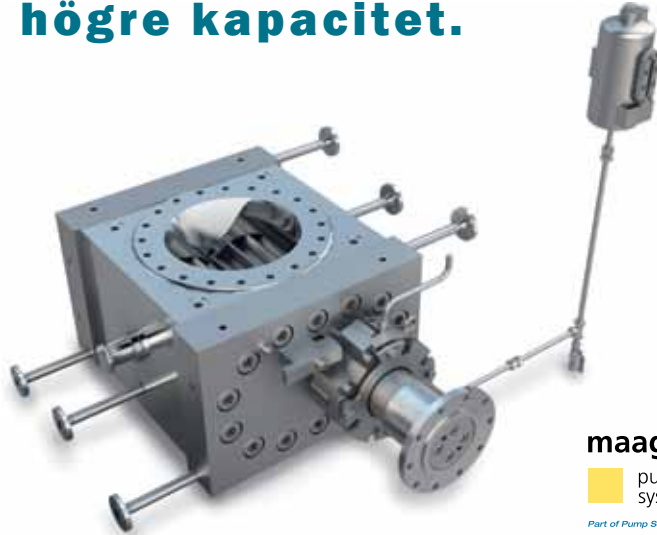
Maag Pump Systems presenterar en helt ny serie av kugghjulspumpar med upp till 50 % högre kapacitet.

Maag bryter ny mark på området kugghjulspumpar genom lanseringen av sina pumpar i sjätte generationen som AxFlow AB är distributör av.

"Det bästa har blivit ännu bättre" är en något sliten fras, men den är ovanligt träffande när det gäller denna schweiziska marknadsledare. Maag presenterade den sjätte generationen av sina kugghjulspumpar på K-mässan 2013. Varje enskild komponent i pumpserien, allt från kugghjul och axlar till lager och tätningar, har ändrats för att finjustera delarnas inbördes samverkan. Resultatet är ett system med ett helt nytt och marknadsledande pris/prestanda-förhållande.

De största fördelarna för kunderna blir ökad produktivitet och högre processsäkerhet på många olika sätt som gör de nya pumparna ännu mer mångsidiga.

- En radikalt förbättrad volymetrisk verkningsgrad gör det möjligt att använda pumpen vid lägre varvtal, skjuvningshastigheter och temperaturer, vilket i sin tur ger mer likformiga uppehållstider. Detta förbättrar produktionshastigheten, polymerkvaliteten och pumpens livslängd samtidigt som energiförbrukningen sänks med hela 5 till 10 %.
- Fördelarna med en förbättrad pumpgeometri uppskattas av kunder som tillverkar lätt nedbrytbara produkter, framför allt under avgasningsfasen där minimala fyllnadsnivåer medför kortare uppehållstider. Det innebär att kunderna kan minimera andelen flyktiga



MAAG - GENERATION 6

maag
pump
systems
Part of Pump Solutions Group
FLOW

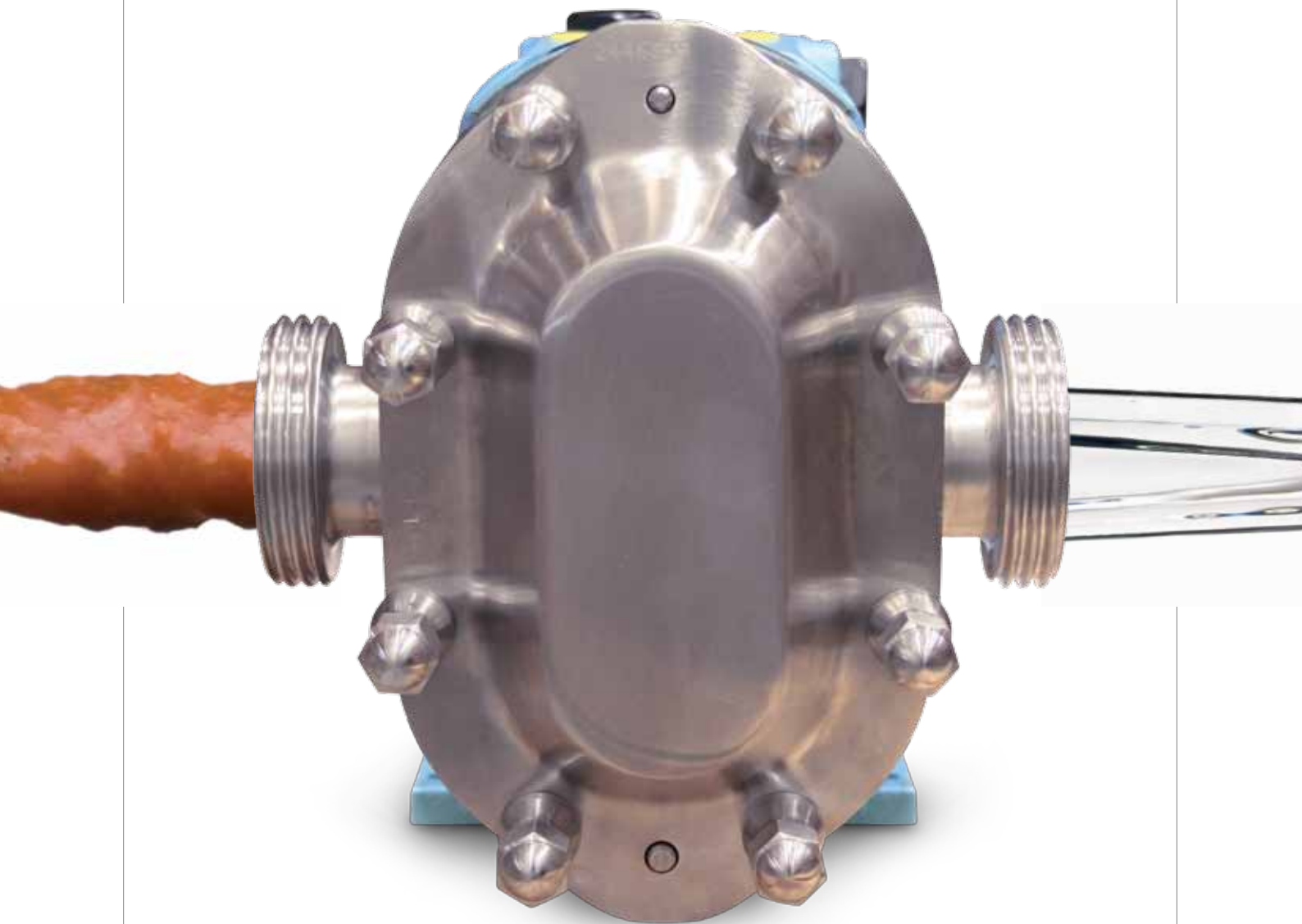
- ämnen i sina produkter.
- Den totala produktkvaliteten förbättras. Tack vare högre tryckkapacitet kan finare filterdukar användas längre ned i ledningen. Högre volymetrisk verkningsgrad och mindre pulsationer garanterar dessutom jämn kvalitet och konstant leverans av slutprodukten.
- Det utökade användningsområdet innebär att Maags nya kugghjulspumpar ger tillverkarna möjlighet att bredda sin produktportfölj, eftersom pumparna kan hantera viskositeter som spänner över fem tiopotenser.
- Maag erbjuder även pumphus i alternativa utföranden på sina avtappningspumpar för polymer med gränssnitt som passar äldre pumpgenerationer. Det betyder att kunder som eftersträvar mycket hög kostnadseffektivitet, och samtidigt vill eliminera flaskhalsar i sin befintliga anläggning, får stor nytta av den enastående prestanda som den nya pumpgenerationen erbjuder i kombination med minsta möjliga installationskostnader.

I produktportföljen ingår flera pumpstorlekar med kapacitet från ett fåtal kg/t upp till 100 ton/t och med konstruktionsalternativ anpassade till det aktuella användningsområdet. Storlekarna från 250 och uppåt finns tillgängliga vid lanseringen, medan övriga storlekar introduceras under 2014.

– Maag erbjuder helt enkelt den mest kostnadseffektiva och kraftfulla serien av förträngningspumpar som finns på marknaden i dag. De kan tappa av polymer från enheter med förvånansvärt hög viskositet: upp till 20 000 Pas, beroende på pumpstorleken. Det är helt unikt för vår bransch, säger Manfred Waeckerlin, chef för affärsområdet polymerpumpar Maag. Detta är ett resultat av inte mindre än åtta års holistisk forskning och utveckling och vi är övertygade om att vi nu tar Maag och dess kunder till en ny tidsålder när det gäller produktivitet.

Maags pumpar i generation 6 lanserades på K-mässan i Düsseldorf i oktober 2013.

VI VÄLJER RÄTT PUMP FÖR DIN LIVSMEDELSPROCESS



Läs mer på
sid 10-11

ANTONIA TILLDELAS PRIS FÖR ETT MÄNSKLIQARE NÄRINGS LIV



Antonia Ax:son Johnson blir den första som tilldelas priset av Pontus Schultz stiftelse för ett mänskligare näringsliv. Priset delas ut av jämställdhetsminister Maria Arnholm i samband seminariet "Inspirera, påverka och agera" som arrangeras av Pontus Schultz stiftelse för ett mänskligare näringsliv.

– Som företagare har jag under en lång tid varit emot det kortsiktiga tänkandet som tyvärr styr en så stor del av näringslivet. Det var till en början ganska tufft att utmana de rådande normerna, men det har lagt grunden för våra framgångar och jag är därför mycket glad över att bli uppmärksammad för detta, säger Antonia Ax:son Johnson.

Juryens motivering lyder:

Pontus Schultz pris för ett mänskligare näringsliv går till en före-

tagare som med stort mod och framgång följt sina grundvärderingar och uthålligt bedrivit ett konkret förändringsarbete genom att integrera hållbarhet, jämställdhet och mångfald i sin affärsverksamhet. Vi är stolta över att få ge årets pris till en person som genom sitt ledarskap visat att företagande är en viktig förändringskraft för ett mänskligare samhälle och att hållbart företagande är lönsamt.

Priset är en statyett av den uppmärksammade konstnären Tomas Broomé och tilldelas Antonia Ax:son Johnson efter en öppen nomineringsprocess där drygt 100 personer föreslogs. Prisutdelningen sker i samband med seminariet "inspirera, påverka och agera", där företagsledare, forskare och politiker utbyter erfarenheter och lyfter fram de goda exemplen.

– Som pristagare känner jag ett an-

svar att fortsätta flytta fram gränserna för företagets jämställdhets-, mångfalds- och hållbarhetsarbete. Även om vi har genomfört konkreta förbättringar så ligger det stora arbetet framför oss, säger Antonia Ax:son Johnson.

Jury för priset har utgjorts av styrelsen för Pontus Schultz stiftelse. I styrelsen sitter Lisen Schultz, forskare vid Stockholm Resilience Center, Eva Swartz-Grimaldi, ordförande för Norstedts Förlagsgrupp, Hans Stråberg, tidigare vd för Electrolux, Börje Ekholm, vd Investor, Michael Wolf, vd Swedbank, Johan Rockström, professor i miljövetenskap och chef för Stockholm Resilience Center, Mattias Fyrenius, vd Nobel Media, Sara Öhrvall, chef Research & Development Bonnier och Carl Forsström, grundare av Mindmakers PR. Om Pontus Schultz stiftelse för ett mänskligare näringsliv

Stiftelsen ska verka för Pontus Schultz vision om ett mänskligare näringsliv – ett näringsliv som utgör en positiv kraft för utveckling i samhället, stimuleras av människans mångfald och respekterar planetens begränsade resurser. Stiftelsens metod bygger på Pontus idéer om det goda samtalet mellan olika perspektiv och positiv uppmärksamhet till de som driver utvecklingen framåt. Genom ett årligt pris och seminarium kommer stiftelsen belöna och belysa initiativ som gör näringslivet mänskligare. Priset ska ges för betydande insatser inom mångfald, jämställdhet eller hållbarhet i näringslivet.

Stiftelsen grundades som en reaktion efter att Pontus Schultz, chefredaktör på Veckans Affärer förolyckats i augusti 2012.

Läs mer om stiftelsen på www.pontusschultz.com.

INDUSTRIPUMPAR

AxFlow har ett väletablerat urval av industriumpar som t.ex. från Blackmer som erbjuder den bästa kombinationen av hög prestanda, verkningegrad, problemfri drift och låga underhållskostnader.

Blackmers lamellpumpar används i stor utsträckning av den amerikanska försvarsindustrin och har länge föredragits för transport av petroleumprodukter och flytande gas.

Maag's industriumpar är pionjärer och världsledande inom utvecklingen av kugghjulpumpar för hantering av olika media i plast-, kemi-, läkemedels- och livsmedelsindustrin.

Se hela vårt utval på hemsida

www.axflow.se



BLACKMER X-SERIEN



MAAG ROSTFRIA PUMPAR CINOX / THERMINOX



BLACKMER ML-SERIEN



MAAG ROSTFRIA PUMPAR CX / TX

DISTRIBUTIONSCENTRAL I HOLLAND

Från vårt lager i Stockholm och vårt europeiska centrallager i Holland kan vi leverera enskilda pumpar och reservdelar inom 48 timmar. Givetvis har vi spårbarhet på din produkt.

AXFLOW Services

Vi vet vikten av att välja rätt utrustning för att matcha din process. Men det slutar inte där. Vårt åtagande sträcker sig till en rad tjänster för att ge dig ytterligare trygghet.



Konsultation



Systemdesign



Installation



Logistik



Utbildning



Underhåll & reparation



Akutservice



Kontrakt

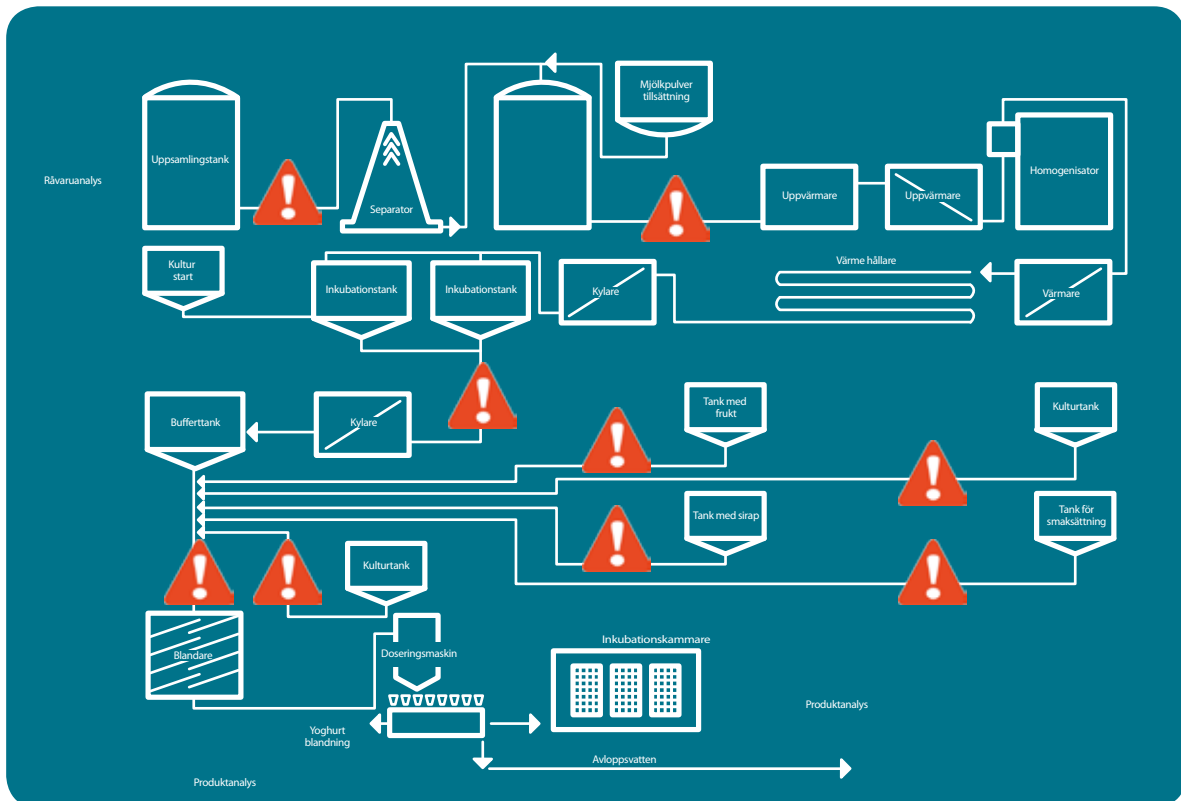


System/pump-
övervakning



Kvalitet

AXFLOW I DIN LIVSMEDELSPROCESS



Livsmedelsindustrin möter idag allt tuffare utmaningar för att producera hög kvalitet till allt lägre kostnader, följa allt hårdare regleringar och hälsokrav och att utveckla nya spännande produkter för en krävande marknad.

Vår kunskap om pumpar och vätskehantering kan hjälpa Dig att sänka Dina kostnader och skapa konkurrensfördelar. Vi har specialanpassade pumpar av olika pumptyper för hygieniska applikationer med EHEDG-certifikat och andra relevanta godkännanden. Utopstecknen i flödesschemat ovan markerar viktiga kontrollpunkter och där AxFlow har expertis.

RÄTT PUMP FÖR JOBBET

Det handlar om att ha hela processen i fokus. Vi anpassar våra lösningar efter våra kunders specifika behov. Vår filosofi är enkel och framgångsrik: Att välja den bästa pumpen för

uppgiften, från de allra bästa tillverkarna. Här finner du ett urval av AxFlows produkter för livsmedelsprocessen:



Vingrotorpump från Waukesha Cherry-Burrell



Lobrotorpump från Waukesha Cherry-Burrell



Centrifugalpump från Waukesha Cherry-Burrell



Excenterskruvpump från Nov MONO



KOMPLETTA SYSTEMLÖSNINGAR FÖR DIN LIVSMEDELSPROCESS

Systemtänk hos AxFlow innebär fördelar oavsett om du planerar nya processer eller utvärderar befintliga.

①

Exakt dosering

AxFlow Systems designar och tillverkar ett stort urval av kompletta doseringssystem.

②

Mervärde

Vi tillverkar även alla nödvändiga ramar, tankar, rörledningar och andra rostfria stålkomponenter för att skapa ett komplett system.



③

Systemkontroll

En korrekt och tillförlitlig kontroll av alla systemkomponenter är nyckeln till optimal styrning av hela systemet, liksom din produktionsprocess. Vi designar och tillverkar alla typer av avancerade kontrollskåp.

④

Mix och omrörning

AxFlow Systems designar och tillverkar allt från färdigmonterade blandningssystem till state-of-the-art färgblandningsenheter.

⑤

Skräddarsydda lösningar

Sist men inte minst, designar och tillverkar vi även alla typer av skräddarsydda lösningar för ditt ändamål.

Fabrikat/Produkter:

Agrometer	Lobrotorpumpar
Blackmer	Lamellpumpar
Dellmeco	Tryckluftsdrivna membranpumpar
GD Nash	Vakuumpumpar och kompressorer
Hermetic	Spaltrörspumpar
Maag	Kugghjulspumpar
Mono	Excenterskruvpumpar och rensskärare
Richter	Centrifugalpumpar
Realax	Slangpumpar
Schmitt	Centrifugalpumpar
SK Pumper	Tryckluftsdreven torrslampumpar
Warren Rupp/	
Marathon	Tryckluftsdrivna membranpumpar
Waukesha	Vingrotorpumpar, lobrotorpumpar och centrifugalpumpar

**Nya medarbetare på AxFlow****BENGT BLOMBERG**
KUND & TEKNIK SUPPORT

Bengt, med mångårig och allsidig erfarenhet inom pumpteknik, arbetar som Kund & Teknisksupport på vårt huvudkontor i Årsta.

Vi välkomnade Bengt till vårt team i höstas!

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se

www.axflow.se

Responsible:
Petra Granqvist

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

