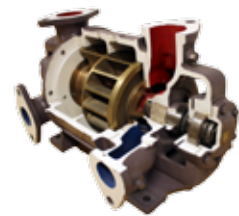


OKTOBER - 2014

fluidity.
nonstop

FLOWnews

N Y H E T S B R E V F R Å N A X F L O W A B



Ny doseringspump från Nov MONO



Nov Mono lanserar nu ett nytt sortiment av doseringspumpar som erbjuder effektiv, pålitlig och låga underhållskostnader, för applikationer där lågt flöde, och exakt dosering krävs. Den nya doseringspumpen ger ett jämt flöde utan pulsationer och mycket låg skjuvning. Pumpen är idealisk för intermitterent eller kontinuerlig dosering vid applikationer med högt tryck och lågt flöde, och utgör ett kostnadseffektivt och tillförlitligt alternativ till doserpumpar som traditionellt används för dessa typer av arbetsuppgifter.

Den nya doserpumpen erbjuder många fördelar, varav inte minst möjligheten att överföra låga flöden vid höga tryck (upp till 72 bar). Utan ventildelar (för att minska antalet slitdelar), elimineras risken för blockering och pumpens livslängd förlängs. Statorer är tillgängliga i en mängd olika material. När underhåll krävs, kan det utföras utan några specialistkunskaper.

Doseringspumpen är tillverkad enligt ISO 9001:2008, och den

modulära designen täcker prestandakrav från 5-1250 liter per timme och upp till 72 bar.

Alla pumpdelar som pumphuset, kopplingsstång, rotor och sughuset levereras i rostfritt syrafritt stål som standard. Ett alternativ för de inre pumpdelarna är Hastelloy, som tillsammans med

pumphusdelar av HDPE möjliggör för pumparna att användas i svåra kemiska miljöer.

Välkommen att kontakta våra försäljningsingenjörer på: AxFlow AB vid förfrågningar tel 08-602 22 00.



LÄS MER OM MONO PRODUKTER



Mono reservdelar

- Vi levererar slitdelar till nästan alla PC-pumpar, t.ex. Seepex, Netzsch, Allweiler och PCM
- Alla delar håller hög kvalitet och tillverkas av Mono
- **Central lagerhållning innebär korta ledtider**
- Vi har kapacitet att hålla din process i gång med minimala stillståndstider

Mono EZparts

- Tillgängliga för alla Mono EZstrip pumpar
- Förmonterade i relevanta delar
- Färdiga att installera för snabbare resultat

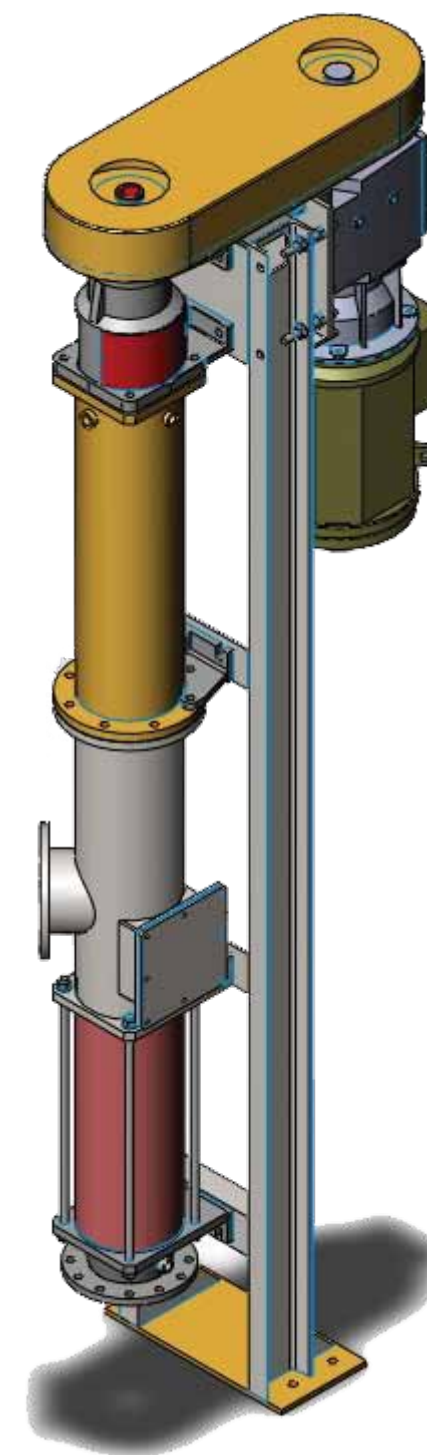
Nov Monos excenterskruvpumpar höjer kapacitet på pappersbruk

NOV Monos pumpar har ännu en gång visat sin kapacitet i en krävande applikation på den svenska marknaden. En av Sveriges ledande pappersbruk har investerat i två Mono E-range excenterskruvpumpar som kommer användas tillsammans med redan befintlig utrustning från Mono på bruket.

På grund av ökad belastning hos kunden var det nödvändigt för dem att höja kapaciteten vid pumpning av bstrykningsmet från en behållare till en beläggningsmaskin. Då vände sig kunden till AxFlow som är distributör av Monos produkter i Sverige.

"Bstrykningsmeten som används är mycket slitande och högviskös", säger AxFlows försäljningsingenjör Hans Lundkvist. "Det betyder att de valda pumparna måste vara kraftiga nog att hantera denna vätska och vi visste att Monos E-Range skulle klara detta eftersom de är utformade för hårda förhållanden. Eftersom kunden redan haft en rad av vertikalt monterade Mono pumpar och var mycket nöjda med deras utförande var ett par Mono E-Range remdrivna pumpar ett klart val när kapaciteten behövde höjas. Faktumet att de kunde monteras vertikalt var ytterligare en fördel eftersom golvytan var begränsad i den här särskilda applikationen."

Bstrykningsmeten i sådana här applikationer är mycket känslig



för skjuvning och kan innehålla upp till 75% solida material, inklusive kaolin, marmor, karbonater och titanoxid. Den kan också torka mycket fort, vilket gör att det är viktigt att pumparna som används förhindrar fuktavgång och ändå tillhandahålla en försiktig pumpning för att undvika att skjuvning förstör bstrykningsmeten.

De vertikalt monterade E-Range pumparna är pålitliga och effektiva för applikationer där abrasiva eller viskösa vätskor pumpas. Pumpen består av en rotor som vrids inuti en elastisk gummi-stator, vilket ger en jämn och låg skjuvningsrörelse som leder till att beläggningsleran förblir intakt.

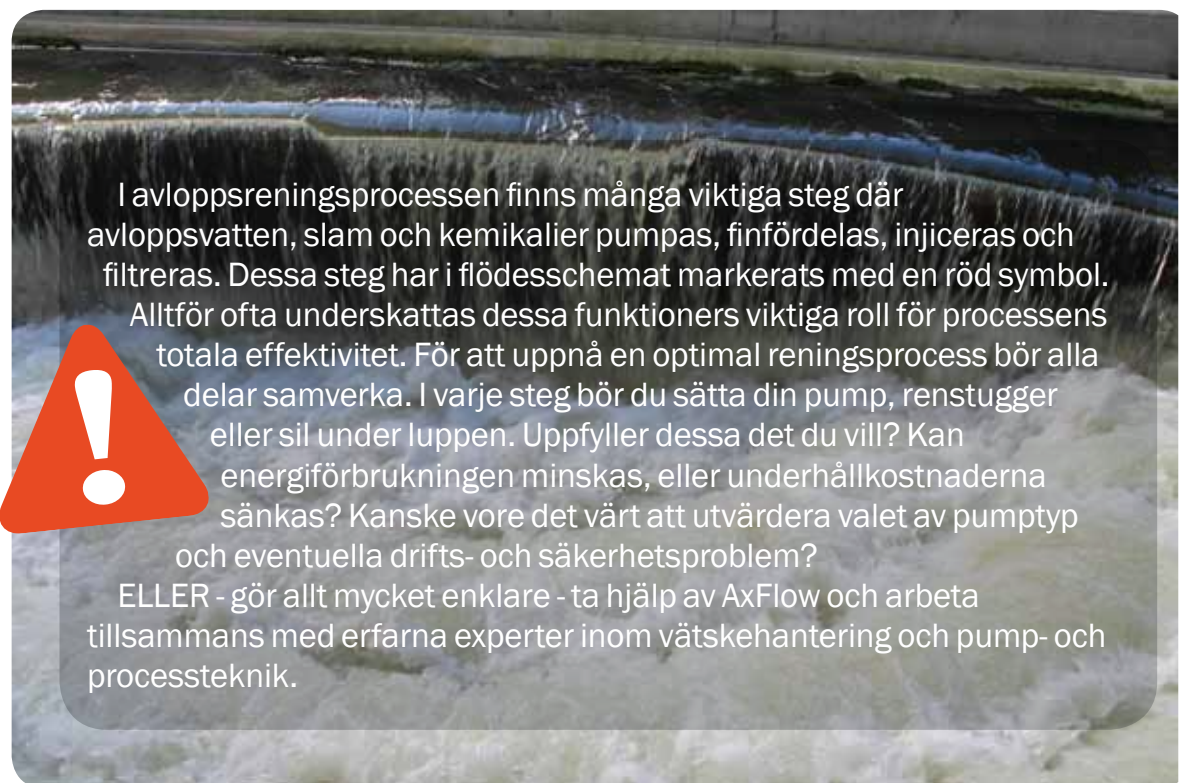
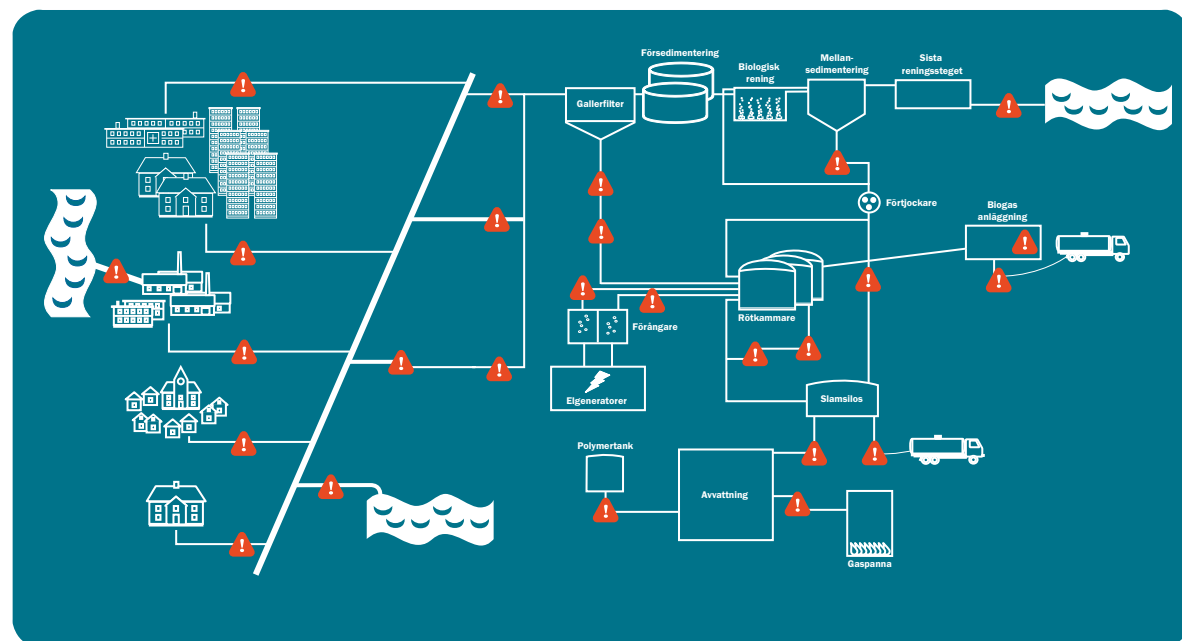
Pumparna har Monos unika Flexishaft™ driftsystem. Det reducerade antalet roterande delar i pumpen minimerar förslitning och gör smörjning onödig, vilket eliminerar risken för kontamination. Flexishaft designen förlänger intervallet mellan underhållstillfällena och ger därmed sänkta underhållskostnader.

Monos PC-pumpar används ofta i massa- och pappersapplikationer för att pumpa en rad aggressiva vätskor och slam; från bstrykningsmet och beläggningskomponent till kalk och avfallsslam. Arbetet som pumpen gör tillåter exakt volymkontroll, och dess kraftiga konstruktion ger lång livstid, pålitlig drift och minimal ställtid.





AXFLOW INOM AVLOPPSRENING OCH BIOGAS



I avloppsreningsprocessen finns många viktiga steg där avloppsvatten, slam och kemikalier pumpas, finfördelas, injiceras och filtreras. Dessa steg har i flödesschemat markerats med en röd symbol. Alltför ofta underskattas dessa funktioners viktiga roll för processens totala effektivitet. För att uppnå en optimal reningsprocess bör alla delar samverka. I varje steg bör du sätta din pump, renstugger eller sil under luppen. Uppfyller dessa det du vill? Kan energiförbrukningen minskas, eller underhållkostnaderna sänkas? Kanske vore det värt att utvärdera valet av pumptyp och eventuella drifts- och säkerhetsproblem?
ELLER - gör allt mycket enklare - ta hjälp av AxFlow och arbeta tillsammans med erfarna experter inom vätskehantering och pump- och processteknik.



Centrifugalpumpar

HERMETISKT TÄTA PUMPAR INOM KEMI, PETROKEMI OCH KYLMEDIA



Nedan ser ni några exempel på pumparnas bredd:

- För temperaturer från -160 till +480 °C, högre/lägre temperaturer bedöms från fall till fall.
- Max designtryck på pumpen är 1200 bar.
- För uppföringshöjder till 1200 m.
- För flöden upp till 1600 m³/h vid 50 Hz.
- Max effekt 500 kW.
- För smältor (värmemantel).
- För vätskor nära kokpunkten (kan hantera låga NPSH).
- För vätskor med höga ångtryck.
- För korrosiva vätskor (Hastelloy).

Hermetics starkaste sida är spaltröspumpar specialiserade på svåra pumpapplikationer i främst kemi- och petrokemiindustrin. Vi tillhandahåller så väl standardprodukter som specifikt kundanpassade pumpar från Hermetic.

Mer än 165.000 pumpar har levererats över hela världen för de giftigaste och farligaste applikationerna där absolut inget läckage accepteras. Spaltröspumpar är också särskilt lämpliga att använda för pumpning av kondenserade gaser.

Hermetic har haft stor framgång med sin senaste pumptyp, CNP. Mer

- Flerstegs spaltröspump med 7+7 impellar
- Vertikal i tandemdesign
- Som tillval finns permanentmagnetdesign för instabila processer med rekommenderat serviceintervall upp till
- 15 år tack vare robust design och hög precision
- Option temperaturområde: -160 till 480 grader

än 1000 pumpar, tillverkade med API 685-design, finns installerade i raffinaderier och petrokemisk industri över hela världen. Hermetic är unika med att kunna leverera API 685 utan undantag.

Hermetic finns även i slurrydesign, med separat vätskekyllning av motorn, för skitigare medier. Detta gör att glidlagren i motorn alltid ligger i vätska, även om vätskan i pumphuset tillfälligt skulle försvinna.

Ett ytterligare flertal pumptyper finns för både normala och extrema systemförhållanden.



Hermetic CAMTV 52/6+6
 Hermetic erbjuder idag världens största, tystaste, mest vibrationsfria tätninglösa pump. Hermetic står för tysk ingenjörskunskap som erbjuder världens säkraste hantering av kondenserade gaser och kolväteprodukter.



LÄS MER OM HERMETIC PÅ VÅR HEMSIDA



Modeller för hygienapplikationer
Bra för alla typer av medier
 – viskösa, abrasiva, skjuvkänsliga
Slittåliga



Tryckbackar- eller rullutförande

Sugförmåga – upp till 9 meter

Självevakuerande

Torrkörningsförmåga

ALL THE HOSE PUMP YOU'LL EVER NEED



Exakt dosering
Från 0,16 ml/varv ända upp till 20 l/varv
Reversibel rotation
Tätninglös
Korrosionsbeständig



realax är en ny serie slangpumpar för tuffa positioner inom vätskehanteringsindustrin. Med ett omfattande modellurval, som består av fyra serier, APY, ISI, IP och RP, av slangpumpar för hantering av ett extraordinärt utbud av media.

realax
 PEACE OF MIND PUMPING

Slangpump



Realax slangpumpar används inom en rad olika segment och applikationer. Med ett brett produkt- och sortimentutbud från de minsta pumparna i serien, APY som passar utmärkt vid låga tryck såsom laboratorieapplikationer. Upp till de stora duplexpumpar RP100 lämpade för krävande industriella

högtrycksapplikationer med abrasiva vätskor såsom t.ex. Titandioxid. Ett annat exempel där realax slangpumpar används är för avloppsrening på passagerarfartyg då pumpen levererats som en mobil lösning och kan flyttas mellan olika fartyg.

realax | hose pumps

Slangar och tillbehör

Slangar för peristaltiska pumpar finns i många olika utförande och material. Flera faktorer ska beaktas för att upprätthålla en lång livslängd hos slangen t.ex optimal kompression, kemisk beständighet, innehållet av fasta ämnen, viskositet, temperatur, sughöjd mm.

Urval av slangar



Pulsationsdämpare
 Har du problem med pulsationer? Den flexibla pulsationsdämparen Flexodamp eliminerar vibrationer och tryckstötter samt minskar buller, vilket ger förlängd livslängd på installationen och minskar slitage.



Läs mer om realax slangar och se hur du byter en slang på vår hemsida!



Vakuumpumpar

NASHPUMPAR FÖR TUFFA APPLIKATIONER

NYHETER FRÅN GARDNER DENVER NASH

2BE5 - NASH 2BE5 har utvecklats och förbättrats med utgångspunkt från de beprövade NASH 2BE3 och 2BE4 pumpar. Utvecklingen har fokuserat på att optimera prestanda, högre vakuumpkapacitet och enkelt underhåll.

Nash XT System - NASH Vectra vätskeringsvakuumpumpar och kompressorer har tekniska framsteg såsom en patenterad kondesign och konfiguration rotor. Pumpen passar utmärkt för applikationer inom kliniskt rena tillämpningar, såsom vårdcentraler, laborationer, papperskonvertering och mejerier etc.

2BM1 är en magnetdriven vätskeringspump för säker hantering av mycket giftiga, explosiva gaser och vätskor. De kan också användas som lågtryckskompressorer. 2BM1 pumpen är hermetiskt tillsluten, vilket eliminerar läckage samt minimerar slitage och underhåll och har ATEX godkännande.

XL Serien
Ny materialkombination och finns nu även i aluminium brons.



LÄS MER OM GD NASH

UTBYTESPUMPAR
Vi tar dina utslitna pumpar och kompressorer och ersätter dem med renoverade och uppgraderade utbytesprodukter med NASH kvalitetsgarantier. Se lista på hemsidan på tillgängliga utbytespumpar.

KAPACITETSMÄTNINGAR
AxFlow genomför kapacitetsmätningar din pump. Resultatet från kapacitetstesterna och fiberoptiks inspektionen skrivs in i ett serviceprotokoll med information om pumpstatus och råd om ytterligare serviceåtgärder, t.ex. utbyte eller reparation.



Lamellpumpar

PÅLITLIG OCH ROBUST KONSTRUKTION



Blackmer® är världens ledande tillverkare av lamellpumpar.

De erbjuder den bästa kombinationen av hög prestanda, verkningsgrad, problemfri drift och låga underhållskostnader. Blackmers lamellpumpar används i stor utsträckning av den amerikanska försvarsindustrin och har länge föredragits för transport av petroleumprodukter och flytande gas. Blackmers unika lamellutformning har blivit uppmärksammat världen över för hantering av processvätska, hälsovådliga organiska lösningar, slitande slurrys och diverse trögflytande vätskor.



Typiska applikationer:

- Petroleum
- Fotogen
- Vattenfri ammoniak
- Etanol
- Råolja
- Flygbränsle
- Eldningsolja
- LPG/Propan/Butan
- Naturgas/Metan
- Diesel & Biodiesel
- Bensin
- Smörjolja
- Brännolja
- AdBlue®

Kuggghjulspumpar

INDUSTRIPUMPAR FÖR PULSATIONSFRITT FLÖDE

Maag's industriumpar är pionjärer och världsledande inom utvecklingen av kuggghjulspumpar för hantering av olika media

i plast-, kemi-, läkemedels- och livsmedelsindustrin.



LÄS MER OM MAAG



MAAG CINOX-V/THERMINOX-V (med optimerat inlopp för sämre sugförhållanden)



MAAG ROSTFRJA PUMPAR CX / TX



AXFLOW | Services

Vi vet vikten av att välja rätt utrustning för att matcha din process. Men det slutar inte där.

Vårt åtagande sträcker sig till en

rad tjänster för att ge dig ytterligare trygghet.

Oavsett vad du ställer för krav på din pump och process från t.ex. en

enkel pump eller till ett komplett pumpsystem hjälper våra ingenjörer dig att uppnå och hitta den bästa pumplösningen.



= fluidity.nonstop



SK Pumpen

Effektiv slamhantering

FALU RENINGSVERK

Främbyverket renar vattnet i Faluns innerstad, Korsnäs- och Hosjöområdet samt vattnet från Danholm, Blixbo, Toftbyn och Sundborn. Verket renar cirka 6 miljoner m³ per år (ca 16 000 m³ per dygn) och vattnet släpps sedan ut i Främbyviken (Runn). Reningen utförs i tre steg, mekanisk, kemisk och biologisk rening.

Reningsverket i Främby har även en särskild anläggning för att rena läns-pumpningsvatten från Falu Koppargruva. Detta vatten är svårt att rena, då det innehåller en stor mängd tungmetaller. (<http://www.fev.se>)

I maj 2012 bytte man ut den excenterskruvpump som hanterat slammet till en SK Pump 300 för att minimera underhåll och kostnader samt öka effektiviteten. SK Pumpen är en ny uppfinning, baserad på erfarenheterna med transport av avvattnat slam från centrifuger och filterpressar.

Fördelar SK Pumpen:

- inga roterande delar
- inga tätningar
- inga lager
- inget smörjmedel eller oljebad
- låg energiförbrukning
- platsbesparande
- minimalt underhåll
- möter miljö, hälso- och säkerhetskrav



EFFEKTIV SLAMHANTERING VID GRØNVIKA RENINGSVERKET

I Norge har AxFlow gjort många framgångsrika installationer med SK Pumpen.

Tack vare installationen av SK pumpen (pneumatiska torrslampump) pumpar Grønvika reningsverk idag slam med 24% fasta ämnen på ett mycket energieffektivt sätt.

Samtidigt förbättrades arbetsförhållandena i fabriken, eftersom anläggningen är ett slutet system som värnar om hälso- och miljö aspekter och säkerheten med krav på minimalt underhåll jämfört med konventionella lösningar. Mandal kommun installeras under 2012 på Grønvika reningsverk (Grønvika RA) en SK 400 pump som levereras av AxFlow. I dag, efter många månaders drift, är personalen vid reningsverket mycket nöjda med installationen.

- Vi skulle göra exakt samma val av lösning idag om vi skulle göra om



LÄS MER OM SK PUMPEN PÅ VÅR HEMSIDA

beslutet, säger Hans Jørgen Stusvik, verksamhetschef vid Grønvika Reningsverk.

Ersatt transportband

Innan SK pumpen installerades, användes ett transportband av stål för transport av slam med hög torrhalt. Först fick anläggningen problem på vintern då bandet frös fast. Detta blev initialt löst genom isolering av transportbandet och montering av värmekablar.

Dessutom fanns det problem med elbrytaren som slog av transportbandet när slammet var hårt och segt. För att förhindra detta, måste personalen ständigt gräva lera och slam ur transportbandet för hand. Slammet slog även hål i transportbandet och gav slitna remskivor. Transportbandet krävde också omfattande underhåll i form av smörjning genom smörjnippeln som var svåråtkomligt placerad.

Ohållbar situation

Grønvika RA insåg att de befann sig i en ohållbar situation och efter en diskussion med AxFlow var lösning att installera en SK pump. Denna pump är särskilt utformat för transport av slam och annat material med hög TS-halt, oavsett den initiala viskositeten. Tack vare den nya pumptekniken minskade kostnader för drift och underhåll, vilket också är Grønvika RA erfarenhet och slutsats. En annan stor fördel med pumpinstallation är att det är ett slutet system, vilket innebär att personalen inte kommer i direktkontakt med slammet vid underhåll. Arbetsförhållandena vid reningsverket var därmed förbättrats dramatiskt.



UNDERHÅLL OCH REPARATION

Hur ofta behövs det en översyn?



Urval av Nash service

- Atex reparation
- Fälttest och kontroll
- Felsökning
- Polyisoprene Lining
- Uppgradering
- Utbytespump
- Reservdelar

Läs mer på vår hemsida



DISTRIBUTIONSCENTRAL I HOLLAND

Från vårt lager i Stockholm och vårt europeiska centrallager i Holland kan vi leverera enskilda pumpar och reservdelar inom 48 timmar. Givetvis har vi spårbarhet på din produkt.



LÄS MER OM VÅRT SERVICE ERBJUDANDE PÅ VÅR HEMSIDA



fluidity.
nonstop

1989 Axel Johnson Flow AB established
1990 NL, acquisition of Al-Techniek Benelux, FR, acquisition of Volumax, PL, established 1991 PL, acquisitions of Apliventil, DE acquisition of Gaflo, SE, acquisition of Maskin AB AXAB 1992 ES, established as Flowmax 1994 AxTrade Flow AB is, again, renamed AxFlow AB 1995 SE, acquisition of AKA Pump, PL, established 1996 NO, acquisition of Gregersen & Johnson, Norsk Pumpeindustri and Maskin K Lund, ES, acquisition of MOPINSA 1997 NO, acquisition of NESSCO, NL acquisition of DCM, FI, acquisition of Hillman Oy in Finland, CZ established as PROMAX 1998 PL, established STB Pompy, DK, established DANAX 1999 HU, acquisition of Bajcik Kft, IE, established AxFlow 2000 AxFlow AB becomes AxFlow Holding AB and the process of renaming all companies in the group AxFlow is initiated 2001 CH, AxFlow subsidiary in Schönenwerd, DK, acquisition of Scraper A/S 2002 SA, acquisition of Goukjaer 2003 ES, acquisition of Cx-Breitas 2004 SA, AxFlow subsidiaries in Croatia and Mexico 2005 UK, AxFlow enters into major European Cooperation, IT, AxFlow is established. Mats R. Karlsson is appointed President and CEO 2005 SE, NO, Divestment of Packings and Seals Divisions 2006 AxFlow launches the "fluidity, nonstop" concept. 2007 AxFlow establishes an office in Cluj, Romania 2008 fluidity,nonstop in food production. AxFlow DC B.V. - known as EDC - is established in NL. Ole Weiner is appointed President and CEO. 2009 UK, Acquisition of T.A.P.S. Limited, fluidity,nonstop in chemical and petrochemical industry. 2010 IE, Acquisition of Combiflow Limited. AxFlow service concept is rolled out. NL, AxFlow Systems established following the acquisition of Hendriks Technik Fievo B.V. 2011 AxFlow Systems branding concept is released. SE, acquisition of Chemo-Invest Specialpumpar AB. AxFlow opens its sales office in Plovdiv, Bulgaria, FI, Acquisition of TM-Palvelu Oy. AxFlow releases relax hose pumps. NO, Acquisition of Norpump, UK, Acquisition of Thames Valley Pumps in Windsor 2013 NO, Acquisition of OE Solutions & Safe Supply 2014 DK, major extension of service resources. AxFlow opens its sales representation in Lugansk, Ukraina.

Medarbetare



Västra distriktet
Martin Brettmo
Försäljningsingenjör
martin.brettmo@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Anders Frisell
Försäljningsingenjör
anders.frisell@axflow.se
070-268 60 08



Östra distriktet
Hans Lundkvist
Försäljningsingenjör
hans.lundkvist@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Håkan Nilsson
Försäljningsingenjör
hakan.nilsson@axflow.se
070-665 08 92



Kund & tekniskt support
Bengt Blomberg
bengt.blomberg@axflow.se
08-602 22 21



Kund & tekniskt support
Anders Morin
anders.morin@axflow.se
08-602 22 03



Vakuumpumpar & kompressorer
Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13



VD
Petra Granqvist
petra.granqvist@axflow.se
070-575 73 11



Service
Bosse Eklund
bosse.eklund@axflow.se



Ny medarbetare på AxFlow

CARINA LINDBLAD KUND & LOGISTIK SUPPORT

Carina, med mångårig och allsidig erfarenhet inom logistik och inköp, arbetar som kund & logistiksupport på vårt huvudkontor i Årsta. Vi välkomnade Carina till vårt team i våras!

carina.lindblad@axflow.se | 08-602 22 10

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Petra Granqvist
Editor in Chief:
Sofi Fernström
Editor and copy writer:
Sofi Fernström
Layout and design:
RAMP, (C) 2008

