

fluidity.
nonstop

SEPTEMBER - 2016

FLOWnews

NYHETS BREV FRÅN AXFLOW AB

AXFLOW VÄXER

**MONO FÖRENKLAR UNDERHÅLL PÅ DANSKT
RENINGSVERK**

SID 6

SID 2

MONO EZSTRIP™ PÅ BIOFOS RENINGSVERK

SID 7

**REPARATION AV NASH VAKUUMPUMP
EFTER 45 ÅR I DRIFT**

SID 9



ESS
ESSPUMP AB

 **AXFLOW**

www.axflow.se

AXFLOW VÄXER

AxFlow AB har förvärvat pumpföretaget Esspump AB. Genom förvärvet stärker AxFlow sin position som ett av Sveriges ledande specialister på förträngningspumpar och breddar sitt pumpsortiment och säljorganisation.

För AxFlows svenska verksamhet är förvärvet av Esspump strategiskt betydelsefullt.

AxFlow AB representerar många av världens ledande tillverkare av pumpar, bl.a. Mono, Nash, Waukesha, Hermetic, Blackmer och Maag. Med Esspump kompletteras sortimentet

med pumputrustning från bl a Wilden, Almatec, OBL, Mouvex, System One och Quattroflow

AxFlow-gruppen är en av de ledande distributörerna av förträngningspumpar, flödeshanteringsutrustning och service i Europa samt i Sydafrika med 570 anställda och en omsättning på 1,6 miljarder kronor. Förvärvet av AQS Liquid Transfer Ltd i Sydafrika är det första utanför Europa och genomfördes i Februari 2016.



UTÖKAT PUMPSORTIMENT

Wilden Pump & Engineering LLC – "originalet" och den ledande tillverkaren av tryckluftsdrivna membranpumpar.



System One/Blackmer – centrifugalpumpar för de tyngsta drifterna och svåraste applikationerna.



Almatec GmbH – tryckluftsdrivna membranpumpar för speciella och tekniskt krävande applikationer.



Abaque – slangpumpar i processutförande.



Mouvex – lamellpumpar och excenterskivpumpar.



Quattroflow – elektriskt drivna membranpumpar.



OBL S.r.l. – doserpumpar och polymerberedningsstationer.



Envirogear – tätninglösa magnetkopplade pumpar.



Vill du veta mer?

Ring oss
08-602 22 00



Mono EZstrip™ gör pumpunderhållet snabbt och enkelt



Vi kontaktades av kommunens tekniker som lagt ned många timmar på att reparera matarpumpar som ständigt blockerats. De insåg snart att Monos EZstrip-teknik är den perfekta lösningen.

Med teknik som möjliggör underhåll på plats kan pumparna åtgärdas utan att några rörledningar behöver lossas.

Den delade sugkammaren gör att montörerna omedelbart kommer åt den blockerade pumpens invändiga delar. Därmed är det enkelt att rensa pumparna eller

byta ut en utsliten rotor/stator. Mono EZstrip-pumparna har ersatt båda de gamla pumparna och därmed minskat trycket på montörerna som ser till att anläggningen hålls i drift.

Så här säger teknikernas arbetsledare om framgångarna: "Den här innovativa PC-pump-tekniken är mycket välkommen. Genom att byta ut andra PC-pumpar på olika anläggningar mot Mono EZstrip-pumpen har vi uppnått stora fördelar i form av enklare underhåll och färre kostsamma driftstopp".

Driftuppgifter:		AxFlows lösning:
Flytande Torrsubstans	Uplöst slam 2% torrsubstans	Modell: EZstrip Z15AC med <ul style="list-style-type: none"> • 2,2 kW kuggväxelmotor med växelriktare sänkt till 356 v/min vid 50 Hz • Gjutjärnhus, rotor av hårdkromspläterat legeringsstål, stator av nitrilgummi och enkel mekanisk tätning • Inloppsstorleken är 65 mm PN16-flänsar
Kapacitet	4 - 10 m³/h	
Tryck	1 - 2 bar	

Inga fler blockeringar i torruppställda avloppspumpar!



Pumpstationen i en kommun hade problem med ofta förekommande blockeringar i sina stora torruppställda avloppspumpar. Nästan dagligen fick man lägga ned åtskilliga timmars arbete på att demontera, ta isär och rensa pumparna. Driftkostnaderna var för höga.

Vi fick uppdraget att lösa problemet och visade hur Mono renskärare kunde skydda pumparna genom att finfördela de fasta partiklarna. Två renskärare installerades innan pumparna och därmed var det slut med blockeringar och driftstopp.



AxFlows lösning:

Produkt: Mono renskärare CA210 serie A
Kuggväxelmotor: 3,7 kW IP 68 400/3/50
Antal: 2
Kapacitet: 1000 m³/h obehandlat avloppsvatten vardera



EZstrip™ Transferpump

'Demontera hela pumpen på mindre än 2½ minut'



Exempel

Förtjockat slam (6-9% TS)

För att utöka kapaciteten vid slamjäsningen sökte en VA-anläggning tre nya skruppumpar.

Det mekaniskt förtjockade slammet med 6-9 % torrsubstans matas till jäsningstanken med 30 m³/h, vid ett nominellt tryck på 10 bar. Tryckbelastningen på 12 bar var viktig, liksom andra egenskaper som att underhåll och inspektioner ska vara enkla att utföra, eftersom det nötande mediet sliter på utrustningen.

Mono EZstrip uppfyller båda dessa villkor. Eftersom sugkammaren är lätt att ta bort kan man inspektera de roterande delarna inom en minut. Statorn och rotorn kan till och med bytas inom 10 minuter, utan att pumpen behöver demonteras ur rörsystemet. Dessutom används en stator och rotor av standardtyp, vilket betyder att man inte behöver begränsa tryckkraften eller förkorta tidsintervallet mellan servicetillfällena. Eftersom VA-anläggningen redan hade erfarenhet av Mono EZstrip inom andra användningsområden var beslutet lätt att fatta.



EZstrip™ Trågpump

Exempel

Avloppsslam ur centrifugseparator (22-28% TS)

Som en del i projektet att minimera driftstoppen på grund av underhåll har en VA-anläggning installerat EZstrip Trågpump i ett av sina reningsverk. Denna pump används för att pumpa avvattnat slam från centrifugseparatorn till förvaringstanken. Eftersom pumpen är inbyggd under centrifugseparatorn var man tvungen att stoppa anläggningen under lång tid redan för mindre underhållsarbeten. För större underhållsarbeten var man tvungen att demontera

delar av anläggningen så att pumpen kunde transporteras till verkstaden. Det innebar höga underhållskostnader.

Den nya EZstrip Trågpumpen har utvecklats särskilt för att minimera underhållstiden och underhållskostnaderna genom att den inte måste demonteras ur rörsystemet. "Installation av EZstrip Trågpump ger kontinuerlig och säker drift för slambearbetningen och minskar reningsverkets driftstopp, vilket innebär minimala risker för vattenkvaliteten", kommenterar projektteknikern.



EZstrip™ TR Rensskärare

Exempel

Primärslam till cyklonavskiljare

För att avskilja sand i inströmmande vatten på sandrika platser används en cyklonavskiljare. Tyvärr sätts cyklonavskiljaren ofta igen av större fasta föroreningar i vattnet, i synnerhet om det efter perioder utan regn följer med mycket sand och smuts. Då kan procentandelen variera mellan 0,5 och 6 %. Efter

genomgång och konsultation med AxFlow väljer man Mono EZstrip TR Rensskärare till inmatningslinjen. Denna renskärare med lågt varvtal klarar inte bara en andel torrsubstans på minst 8-10 %, utan underhållet av maskinen går dessutom enkelt och snabbt utan att enheten måste lyftas ur rörsystemet. Den effektiva renskärningen i kombination med det enkla underhållet garanterar rensning av en störningsfri installation till minimala kostnader.



AxFlow services - på Nash vakuumpumpar

FU - Förebyggande Underhåll hos Dig

Förebyggande underhåll på plats hos er innebär att AxFlow genomför Nash kapacitetstest och/eller fiberoptisk- och utrustningskontroll av Nash vakuumpumpar och kompressorer.

höga tillgänglighet och effektivitet i er produktion.



Bosse Eklund med 35 års erfarenhet av pumpservice

Efterföljande rapport visar kapacitetsminskningar och slitage med rekommendationer om ev. service, utbytespumpar. Förslag om uppgraderingar med kompositbeläggningar alternativt rostfri lining eller reparationer med originalreservdelar på Nash certifierade Service Center. På så sätt säkerställs pumparnas

Vi erbjuder även servicekontrakt med Nash Garanti. Vi genomför även energitredningar på

vakuumpumpar och kompressorer inom ramen för PFE (Programmet För Energieffektivisering) och genomför LCC "Life Cycle Cost" beräkningar på investeringar.

Kontakta oss idag på

08-602 22 00

för att boka tid för konsultation eller kapacitetstest och fiberoptisks inspektion av din Nash vakuumpump!



TEST AV VAKUUMPUMPAR

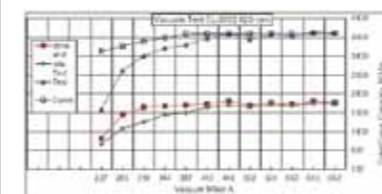


KONTROLL AV VAKUUMPUMPAR



FÄLTINSPEKTION - TEST FIBEROPTIK

Kapacitetsmätning



Vid en kapacitetstest går vi igenom hela pumpen och rapporterar pumpens kondition i en utförlig rapport med bilder, grafer, beskrivningar och rekommendationer på åtgärder.

Skillnader i prestanda och tapp i kapacitet och förlustökning mäts. Kompletterande inspektion

med fiberoptik genomförs för att se hur pumpens inre har klarat sig. Tätningsytor, ojämnheter, spårigheter, beläggningar och skarpa kanter på viktiga ytor rapporteras.

Slutligen en sammanfattning med pumpens kondition med ev åtgärder redovisas.



Mono[®]s förenklade underhåll sätter sin prägel på Danskt avloppsreningsverk

Fördelarna med Monos EZstrip[™]-teknologi avgjorde valet för ett danskt avloppsreningsverk. Då det skulle väljas pumpar till en ny slamavvattningsprocess, valde reningsverket på Odense WWTP i södra Danmark EZstrip[™].

Beslutet grundades på pumparnas reducerade underhållstid och den snabba leveranstid som Mono kunde erbjuda. Dessa fördelar ledde också till att verket även valde Monos EZstrip och excenter-skruvpumpar till en ny polymerdoseringsutrustning.

– När vi fick offertförfrågan för pumparna till slamavvattningsprocessen, tog vi med oss en EZstrip-demonstrationspump till verket, förklarar produktchefen Michael Roug från AxFlow A/S, Monos distributör i Danmark som levererade pumparna. Vi förklarade hur pumpen kunde demonteras, rensas och underhållas på plats, allt på en bråkdel av den tid det tar med en normal excenterskruvpump. Pumparna beställdes i varierande storlekar för att användas i olika delar av slamavvattningsprocessen.

Monos EZstrip-teknologi är det den största nyheten när det gäller designen av excenterskruvpumpar på 30 år. I EZstrip-pumparna har man integrerat de bästa egenskaperna från de beprövade excenterskruvpumparna.



AVLOPPSRENINGSVRKT I ODENSE HAR VALT ETT ANTAL EZSTRIP PUMPAR OCH EXCENTERSKRUVPUMPAR FRÅN MONO. BESLUTET GRUNDADES PÅ PUMPARNAS REDUCERADE UNDERHÅLLSTID.

Samtidigt har tiden det tar att byta ut rotor, stator, kopplingsstång och drivlina minskats med upp till 95 %, och det vanligtvis dagslånga underhållet har skurits ned till endast 30 minuter. Genom att avlägsna några få skruvar på sugkammaren kan man enkelt rensa trasor eller byta ut stator och rotor utan att koppla pumpen från rörsystemet.

Excenterskruvpumparna är speciellt utformade för att passa i trånga utrymmen och samtidigt erbjuda optimal prestanda.

– Verket var så imponerade av Monos pumpar att de även valde Mono pumpar i en ny

polymerdoseringslinje som beställdes till anläggningen, tillägger Michael Roug. Tillverkaren av polymeranläggningen använder normalt pumpar från en annan leverantör till den här typen av utrustning, men de ändrade till Monos pumpar, återigen på grund av de många fördelar som de erbjuder. Detta resulterade i en beställning på ytterligare EZstrip-pumpar och excenterskruvpumpar.

För mer information kontakta:
AxFlow AB, 08-602 22 00
kundservice@axflow.se
www.axflow.se



Mono EZstrip[™] förenklar vardagen på reningsverk

BIOFOS har köpt och installerat många olika Mono-pumpar genom åren, särskilt EZstrip excenterskruvpumpar, för att hjälpa dem med de vardagliga utmaningarna på reningsverket. Mono EZstrip pumparna har många fördelar, bland annat förenklat och snabbt underhållsarbete har gjort dem intressanta för BIOFOS att använda. AxFlow har levererat dessa till BIOFOS tre reningsverk i Danmark.



Mono EZstrip pump BIOFOS' reningsverk.

BIOFOS är Danmarks största avlopps- och reningsföretag. Vid de tre anläggningar Lynette, Avedøre och Damhusåen rensas avloppsvatten för 1,2 miljoner invånare. Pumparna på reningsverket utsetts för stora utmaningar när de används för att pumpa rensningsvatten, och då oftast stora problem med igensättning av pumparna.

De viktigaste fördelarna med Mono EZstrip pumpar är att de är lätta att rengöra och underhålla, vilket ger stora besparingar på underhåll, precis som

service personal sparar många arbetstimmar med dessa EZstrip pumpar. EZstrip pumparna gör det möjligt att demontera pumpen på ca 2 ½ minuter, som tidigare kunde ta upp till en hel dag, för att komma åt de vitala delarna. Dessutom kan Mono renskärare hjälpa till att finfördela och tugga sönder fasta partiklar, som kan orsaka problem för pumparna i systemet, återigen för att minimera driftstopp och göra

underhållet effektivare.

På BIOFOS i Danmark har man varit så nöjda med Mono produktportfölj, att man stegvis och långsamt har installerat flera pumpar på alla tre reningsverk i samband med nya projekt.





Driftsäkerhet i förening med förbättrad effektivitet | NASH 2BE5



NASH 2BE5 HAR INBYGGD ECO-FLO™-TEKNIK SOM SÄNKER VATTENFÖRBRUKNINGEN.

Med den nyutvecklade 2BE5-seriens pumpar och kompressorer från Nash kombineras driftsäkerhet och förbättrad effektivitet.

Nash 2BE-serie av vätskeringspumpar och vätskeringskompressorer är väl beprövade Nash Vakuumpumparna används i mycket krävande industrier och applikationer. Pumparna arbetar tillförlitligt år efter år inom gruv-, pappers- och kraftindustrin med minimalt underhållsbehov och få driftstopp. NASH 2BE5 är en vidareutveckling av befintlig teknik som kombinerar tidigare modellens driftsäkerhet med bättre hållbarhet och högre effektivitet som ger upp till 25 % lägre vattenförbrukning. En

CL-904-2BE3 pump i en och samma pump.

NASH 2BE5 har inbyggd ECO-FLO™-teknik som minimerar vattenförbrukningen. Med denna teknik kan vattenförbrukningen sänkas med upp till 25 % på 2BE5-modellen samtidigt som pumparna hanterar störningar i systemet bättre. NASH ECO-FLO™-tekniken är standard på 2BE5 och finns för eftermontering på 2BE3/4-modellerna (och utvalda CL-modeller från Nash).

Nash 2BE5 vätskeringspumpar är slitagesäkra och i det närmaste underhållsfria därför:

- Nash 2BE5 vätskeringspumpar inbyggda komponenterna roterar utan kontakt med varandra.

- Nash 2BE5-pumparna är som standard försedda med en polyisopreninfodring som motstår aggressiva processgaser och processvätskor och ger exceptionell korrosionsbeständighet.
- Energiförbrukningen är lägre än hos liknande pumpar utan infodring.
- 2BE5-modellen har även försetts med borttagbara lagerbockar och bultade mantelfogar.
- 2BE5 har samtidigt dragstängerna eliminerats då pumphus och gavlar är starka nog.
- Detta gör Nash 2BE5 pumpen ännu mer driftsäker och enklare att underhålla.

För att möta våra kunders behov av enklast tänkbara installation erbjuder 2BE5 många alternativ för anslutning av inlopps- och utloppsrören. Den nya modellen installeras med få eller inga modifieringar i nya anläggningar, befintliga anläggningar med liten frihöjd eller som ersättning för en befintlig 2BE3/4.

För mer information kontakta:

AxFlow AB, 08-602 22 00
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Inom pappersindustrin, är det viktigt att ta bort vatten så tidigt som möjligt i processen för att påskynda bildandet av ett hårt, starkt och bestående pappersark, samtidigt som man minskar banbrott och kostnader för transport av vatten. Detta utförs typiskt med vakuumpressorer med låg frekvens. Emellertid finns det långs produktionslinjen stadier där högre vakuumnivåer krävs för att avlägsna vatten och bistå i torkningsprocessen. Dessa arbeten utförs vanligen av Nash vakuumpumpar eftersom de är anpassade till att justera vakuumnivåer för att optimera avlägsnandet av vatten och leverera maximal effektivitet.

Reparation av Nash vakuumpump



av sin storlek användes en kran för att lyfta pumpen från transportören till vår verkstad", säger Sami Salonen. "Den första uppgiften var att montera ned pumpen för att kunna fastställa orsaken till haveriet. Detta var ingen enkel uppgift, det tog ca fem dagar att slutföra jobbet och registrera uppgifter om tillståndet för alla komponenter. På grund av sin ålder och långa livslängd så hade många av delarna smält samman, så det krävdes mycket tålmod."

När väl pumpen hade öppnats upp, blev det tydligt att lagerrullarna vid en av axelarna hade havererat på grund av överhettning, troligen p.g.a. brist på smörjning. Lagren på andra sidan var i rimligt skick tack vare att det fanns tillräckligt med smörjmedel i växellådan. För att kunna avlägsna de skadade lagerrullarna var hela lagerhuset tvunget att skäras fri från ändplattan och ersättningslagerhus installeras. Skicket för den ursprungliga plattan var en källa till oro, gick den att reparera? Kunden tillhandahöll en reservplatta tillsammans med pumpen, för att få den enligt specifikation så behövde den rengöras och ges en slitstark beläggning.

Tack vare den icke-aggressiva naturen hos mediet som pumpats, fanns det få tecken på slitage på komponenterna. Ett program för renovering och rengöring av pumpen företogs före installationen av de nya lagerrullarna och ändplattan. "Den krävande processen för omkodning av tillståndet hos komponenter under nermonteringen möjliggjorde för AxFlow ingenjörer att identifiera var renovering behövdes och även lyfta fram till kunden återstående livslängden för komponenter för underhåll", säger Salonen. "Det är ett förfarande som vi genomför på alla reparationer. I fallet

med denna pump, berodde haveriet på frånvaron av olja i rullager, och pumpen hade gått oerhört bra under många år den varit i tjänst. "

Att kunna ta sig an ett så utmanande projekt är hänförlig till AxFlow Finland kunskap om Nash vakuumpumpar och dess teknik. "Nash lägger stor vikt vid kvaliteten på sina pumpar och kräver att dess leverantörer har utförliga kvalifikationer för reparation och underhåll av sina produkter", säger Salonen. "AxFlow har omfattande serviceanläggningar tillsammans med nödvändiga kvalifikationer och godkännanden från Nash att genomföra denna typ av arbete och ger minst två års garanti på utfört servicearbete. För det här specifika jobbet behövde vi utveckla specialverktyg."

En viktig tjänst som AxFlow erbjuder Nash pumpanvändare är kapacitetstest och förbyggande underhåll. Vid en fälttestkapacitet mäter vi hur mycket luft som kommer igenom en särskilt utformad fläns med hålsomlåggs på pumpinloppsportarna. Efter mätningen av vakuumnivåer skapas en pumpkurva där den faktiska prestationsnivån kan jämföras med den avsedda prestanda nivån. Parallellt med denna tjänst är att tillhandahålla fiberoptisk inspektion, som avslöjar tillståndet hos komponenter.

Fakta

Modell	CL 9002G
Vikt	9 550 kg
År	1971

"Pumpen levererades som en komplett enhet till vår verkstad, och på grund



Minimalt underhåll med SK Pumpen

AV BJÖRN ASPLIND

SK Pumpen används för transport av avvattnat avloppsslam från centrifuger och filterpressar i reningsverk. Systemet är slutet utan kontakt mellan pumpen och media i enlighet med god säkerhet och arbetsmetoder. Det ger en mycket renlig arbetsmiljö i normalt mycket illaluktande och lortiga miljöer.

SK Pumpen är en norsk uppfinning och patenterad produkt, baserad på erfarenheterna med transport av avvattnat slam. Det är en luftdriven pump som har en unik förmåga att transportera avloppsslam med hög torrhalt oberoende av viskositet.

SK Pumpen kommer färdigmonterad och kan enkelt monteras mellan avvattningsenhet och tryckrör till deponi. I slutfasen av slamhanteringen vid de kommunala reningsverken när man pumpar från avattningen till någon typ av lagringstank eller silo kan det idag uppstå stora problem med pumpningen. Idag används främst excenter-skruvpumpar som i de flesta fall fungerar bra. Vid höga torrhalter är kolvpumpar eller transportband en bättre lösning, men till hög investeringskostnad.

HÖG TORRHALT

– Idag finns en strävan att få slammet så torrt som möjligt. Högre torrhalt medför

minskat energibehov i de efterföljande stegen. Transportkostnaderna till exempel är direkt proportionerligt med torrhalten. Minskade transporter medför minskade CO₂-utsläpp. Vid rötning ger en hög torrhalt lägre förbrukning av uppvärmningsenergi och ökar kapaciteten då en större mängd organiskt material förs in i röt-kammaren, säger Håkan Bjernér, affärsutvecklare vid AxFlow Holding AB, som marknadsför SK Pumpen.

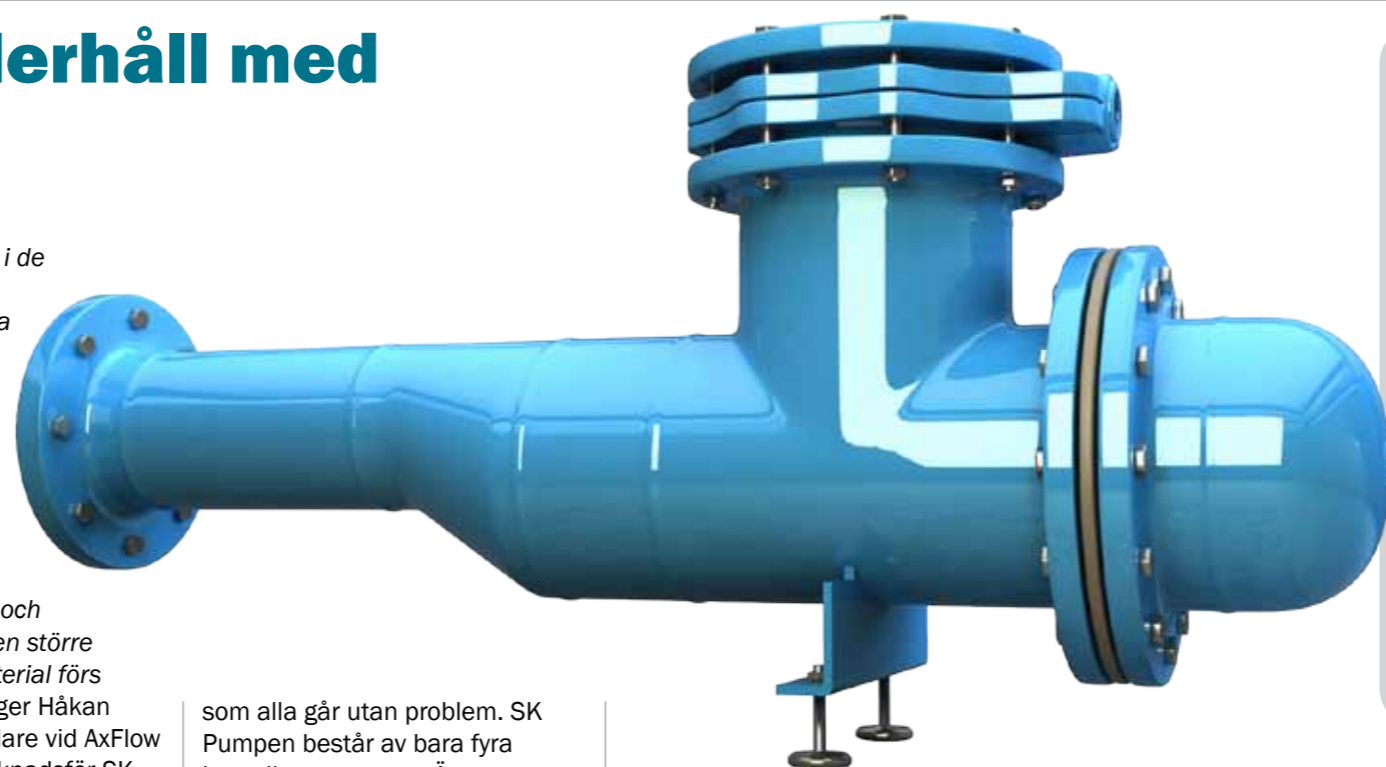
– Tekniskt sett går det avattna slammet bättre med effektivare centrifuger, filterpressar, termisk avattning med mera. Problemet kommer i nästa steg när man ska pumpa det hela. Det kan uppstå problem med pumpningen när man avattnar slammet för mycket och vid längre transportlängder, förklarar Håkan Bjernér. AxFlows lösning på detta är SK Pumpen, som inte alls påverkas av torrhalten och dessutom är oberoende av viskositeten. – Vi har idag 14 pumpar installerade i olika referensanläggningar



Havererad pump vid ett reningsverk.

som alla går utan problem. SK Pumpen består av bara fyra huvudkomponenter. Även om SK Pumpen är något dyrare blir återbetalningstiden relativt kort eftersom reservdelskostnaderna blir väsentligt mycket lägre. Sett ur ett totalt livscykel- och hållbarhetsperspektiv ger det också stora fördelar med färre komponenter, inte minst ur tillverkningsynpunkt.

Återvinning av material är också en aspekt ur hållbarhetssynpunkt. SK Pumpen marknadsförs i Sverige av AxFlow som är specialiserade på industri-pumpar, specialpumpar, pumphsystem och tillbehör inom processindustrin. Företaget



Processbeskrivning

Polymerer tillsätts till det avvattnade slammet som skickas till en centrifug för torkning. Slammet portioneras ned i kammaren hos slampumpen där en inloppsventil stänger av flödet.

En pneumatisk ventil öppnas därefter för tillförsel av komprimerad luft från tryckkärlet med ett arbetstryck av 1,9 bar. Det torkade slammet komprimeras på grund av diameterreduktion i pumpen och blåses därefter ut via matningsröret till lagringssilon.

Mängden komprimerad luft styrs av en trycksensor som är monterad på matningsröret. När trycket når noll bar, indikerar detta att slammet har nått silon. Då öppnas inloppsventilen och en ny portion slam tillförs. Överskottsluft ventileras ut på toppen av silon.

levererar högpresterande, kostnadseffektiva och driftsäkra utrustningar för flödeshantering från världsledande tillverkare, något som garanterar hög teknisk standard och produktkvalitet.

9 RENINGSVERK

SK Pumpen introducerades 2007 och idag har 14 pumpar installerats i nio reningsverk, varav två i Sverige. – SK Pumpen ger direkta kostnadsbesparingar, framför allt minskar reservdelskostnaderna. Vid en anläggning i Norge minskade reservdelskostnaderna från 240000 kronor per år till under 2000 kronor per år. Eftersom vår pump drivs med kompressor ökade däremot kostnaderna för extra service av kompressorerna med cirka 4-5000 kronor per år i form av utbyte av filter och olja, säger Håkan Bjernér.

SK Pumpen finns i tre olika storlekar, SK 200, SK 300 och

SK 400. Applikationen, flödet och tryckhöjden avgör vilken pump som är lämplig. – SK Pumpen har en väldigt lång livslängd och har inga rörliga delar. Den enda detalj som rör sig är en ventil som öppnar och stänger för inkommande slam till pumpen. Det enda vi har gjort med den pump som har gått i sju år är att vi har fått byta gummipackningen i ventilen två gånger.

– Vi är alltid med vid nyinstallationer och ser till att pumpen blir installerad, intrimmad och klar, avslutar Håkan Bjernér.

FAKTA Fördelar med SK Pumpen

- inga roterande delar
- inga tätningar
- inga lager
- inget smörjmedel eller oljebad
- låg energiförbrukning
- platsbesparande
- minimalt underhåll
- möter miljö, hälso- och säkerhetskrav



Lillevik Reningsverk

Medarbetare

**Västra distriktet**

Martin Brettmo
Försäljningsingenjör
martin.brettmo@axflow.se
070-815 08 21

**Norra distriktet**

Anders Frisell
Försäljningsingenjör
anders.frisell@axflow.se
070-268 60 08

**Östra distriktet**

Hans Lundkvist
Försäljningsingenjör
hans.lundkvist@axflow.se
070-398 02 02

**VD | Vakuumpumpar & kompressorer**

Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13

**Kund & tekniksupport**

Bengt Blomberg
bengt.blomberg@axflow.se
08-602 22 21

**Kund & tekniksupport**

Anders Morin
anders.morin@axflow.se
08-602 22 03

**Kund & logistiksupport**

Carina Lindblad
carina.lindblad@axflow.se
08-602 22 10

**Service**

Bosse Eklund
bosse.eklund@axflow.se

Vi välkomnar våra nya medarbetare

**Försäljningschef**

Niklas Holmstedt
Försäljningschef / vice VD
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12

**Norra distriktet**

Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74

**Södra distriktet**

Bo Fält
Försäljningsingenjör
bo.falt@axflow.se
070-665 08 92

**Kund & logistiksupport**

Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se

www.axflow.se

Responsible:
Fred Lindecrantz

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.