

fluidity.
nonstop

SEPTEMBER - 2018

FLOWnews

N Y H E T S B R E V F R Å N A X F L O W A B



**SAMARBETSAVTAL
AXFLOW OCH PICHANO HUSUM
SID 2**

**EZSTRIP PÅ
BIOGASANLÄGGNINGAR
SID 4-5 & 10-11**

Nytt samarbetsavtal med Pichano Husum i Gävle för Nash pumpservice i Sverige

NYHET



AxFlow AB utökar nu sitt serviceerbjudande för sina varumärken och industriapplikationer genom samarbetsavtal med Pichano Husum AB:s Gävle-enhet som har stark verkstadskapacitet, servicekunnande och testbänk för Nash vakuumpumpar.

AxFlow är ett systemkunnigt och applikationsfokuserat kunskapsföretag med bred erfarenhet av pumpinstallationer för processindustrin och som nu även kommer att erbjuda kvalificerade reparationer och service av kvalitativa sortimentet och modellutbudet av Nash vätskeringspumpar och andra typer av vakuumpumpar. Reparationer med bearbetning och service där krav på prestanda, säkerhet och kvalitet är i fokus kan nu utföras i Sverige. Originaldelar från leverantörerna, systemkunnande, reparationsmetoder och kunnigt folk i Sverige borgar för att samtliga reparationer ger högsta kvalitet och driftsäkerhet till Svensk processindustri.

Pichano i Gävle har 100-åriga rötter i Sverige under flera namn såsom Hydrolin, Scandinavian Mill Service SMS, Metso Mill Service MMS och Valmet Service. Sedan 2016 är Pichano i Gävle en del av Pichano-koncernen som har komplett service och reparationskapaciteter för tung processindustri. Vid verkstaden i Gävle finns testbäddar för att testa vakuumpumpar vilket sker både vid ankomst (tillståndskon-

troll) och efter reparation för att säkerställa bästa prestanda och garantera bästa kvalitet och tillgänglighet för kunden.

AxFlow AB är en distributör av flödesutrustning och processpumpar med rikstäckande support och service. Företaget ingår i AxFlow-gruppen och verkar inom marknader som kemi och petrokemi, papper och massa, gruvor och mineral, stålverk, vatten och avlopp, energi, verkstadsindustri och ytbehandling.

Pichano Husum AB är ett Svenskt företag med verksamheter på flera orter med kunskap om och lång erfarenhet av reparationer och service av vakuumpumpar inom processindustrin. Företaget arbetar inom samma marknader som AxFlow.

- Vi är mycket glada att nu kunna presentera samarbetet med Pichano Husum AB i Sverige för att serva våra industrikunder främst inom kemi och petrokemi, stål, papper & massa, gruvor och mineral, energi och kraftverksindustrin och att kunna erbjuda bästa valet av reparationer och teknik för just deras applikation, säger Fred Lindecrantz, VD AxFlow AB. Tillsammans med



Pichano stärker vi vårt erbjudande av högsta kvalitet med ökad servicegrad till processindustri i Sverige.

- Detta är ett steg för att utveckla vårt serviceerbjudande till Svensk processindustri. Tillsammans med våra medarbetare inom Pichano som har lång erfarenhet av

service i kombination med AxFlow AB:s förstklassiga produktprogram skapar vi förtroende och långsiktiga relationer med Svensk processindustri, säger Rolf Brunnström, Marknadsansvarig på Pichano Husum AB

För mer information gå in på våra hemsidor www.axflow.se & www.pichano.se eller kontakta oss:



VD | Vakuumpumpar & kompressorer
Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13

! Monopumpar på lager!

Excenterskruvumpar EZstrip och Compact C levereras nu direkt från lager

NOV tillverkar Mono Ezstrip excenterskruvumpar i ett stort urval av material, storlekar och funktioner för att täcka de flesta marknader och applikationer.

På lager för omgående leverans finns Compact C och EZstrip slampumpar tillgängliga.

- **Mono Compact C** produkterna är framtagna för bland annat Polymérpumpning. Samtliga roterande delar är av syrafast rostfritt för att eliminera risken för rostutfällning i polymérlösningen.

- **Mono EZstrip** excenterskruvpump är särskilt utformad för snabb och enkel demontering. Passar utmärkt för pumpning av slam.

Kontakta oss direkt för information om modell och prestanda.
Tel: 08-602 22 00
kundservice@axflow.se

Leverans på dagen!



Mässpris på Monopumpar under VA-mässan!



Prata med Anders!



Scandinavian Biogas väljer världen bästa Monopumpar EZstrip!

"30 minuter service på pump"

Enligt Naturvårdsverket så uppkommer det ungefär en miljon ton matavfall i den svenska livsmedelskedjan varje år. Hushållen står för den största mängden av matavfall och det är viktigt med insatser för att förebygga att avfallet uppkommer men i det fall det uppstår ta tillvara på avfallet på bästa sätt och nyttja det som en resurs. Sortering av matavfall för biologisk behandling och rötning som ger såväl biogödsel och biogas.

På **Scandinavian Biogas** anläggning i Huddinge tar man emot ca 50 000 ton (2016) matavfall per år och man har två rötktammare om 4 500m³ styck där biogasproduktionen uppgår till 8 miljoner normalkubikmeter per år. Anläggningen invigdes 2015 och är Stockholms läns första industriella anläggning för rötning av matavfall. Anläggningen producerar biogas som drivmedel till Stockholms Lokaltrafiks 280 biogasbussar men man har också publika tankstationer i Bromma utanför Stockholm.

Scandinavian Biogas tar dagligen emot lastbilar fulla med matrester från både hushåll, restauranger och matbutiker. Matresterna rensas från plast och metall, för att malas och processas vidare i anläggningen som substrat, och slutligen utrötat slam. Det är många utmaningar för de pumpar som ser till att substratet transporteras vidare i processen.

Anläggningen är noggrant övervakad av olika instrument, mätare och givare samt personal dygnet runt.

30 minuter service på pump
På anläggningen använder man Mono EZstrip excenterskrupumpar för att pumpa i de olika stegen i processen.

Driftsorganisationen på Scandinavian Biogas arbetar kontinuerligt med att optimera driften.



"Byten av slittdelar är idag en alltmer sällsynt arbetsuppgift. - Men det tar ca 30 minuter på EZstrip, istället för 6 timmar för 3 man på andra installerade fabrikat", säger underhållsansvarig Leo Gröndahl-Toom.

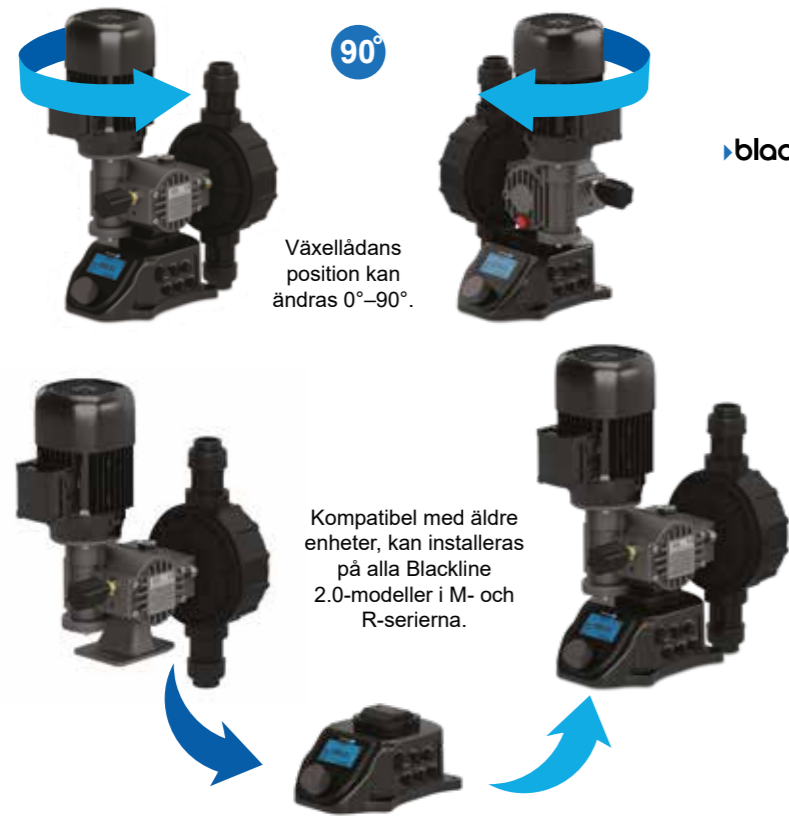


Prata med Anders om du vill veta mer och prata om vad EZstrip kan göra på din anläggning:



Key Account Manager VA
Anders Morin
anders.morin@axflow.se
08-602 22 03

OBL Blackline PRO Enklare fjärrstyrning



Segment



Blackline PRO bygger på OBL:s beprövade mekaniska membran- och kolvpumpsteknik och kombineras med en varvtalsstyrning.

Enheten har tio olika driftlägen som kan konfigureras fullt ut och gör att du kan montera pumpen i alla avancerade pumplösningar där enheten behöver fjärrstyras och styras automatiskt.

Blackline PRO kommer i olika storlekar för olika flöden och tryck samt med olika material i vätskeberörda delar, vilket

gör att du kan hitta den bästa pumplösningen för alla tillämpningar.

En växellåda och ett styrenhetshölje helt i aluminium med syrabeständig anodiserad yta ger en av de mest robusta och ändamålsenliga doserpumparna på marknaden.

Form och funktion bildar en helhet: den vinklade, bakgrundsbelysta displayen och ett vred för inställningar ger en oerhört mångsidig och lättanvänd doserpump.

Prata med Niklas om du vill veta mer och prata om OBL Blackline PRO:



Försäljningschef / vice VD
Niklas Holmstedt
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12



Single-Use pumpar för höga flödeshastigheter för bioteknik/bioläkemedel!

QF20kSU Single-Use pumpar för höga tryck.

Quattroflow QF20kSU Single-Use membranpumpar med fyra membran har utvecklats speciellt för höga volymflöden (upp till 267 l/m) i Single-Use processer. QF20kSU-pumpar har utbytbara pumphuvuden i polypropen som enkelt och snabbt kan bytas ut som en komplett enhet mellan batcher för att eliminera sterilisering, minska korskontaminering mellan produkter och förkorta driftstoppen.

Egenskaper:

- Helt utbytbar pumphuvud i polypropen
- Enkel att byta
- Teknik med 4 membran
- Skonsam behandling av produkt
- Låg pulsation
- Linjär flödeskaraktäristik
- Självvakuerande
- Torrkörningssäker
- Eliminering av validering av rengöring och korskontaminering

Tillämpningar:

- Filtreringssystem (TFF, etc.)
- Kromatografisystem
- Matarpump
- Virusfiltrering
- Sterilfiltrering



Pump för Single-Use

En viktig tillverkningstrend inom marknaden för läkemedel och bioteknik är användning av Single-Use teknik. Quattroflow Single-Use pumpar är utrustade med ett vätskeberört pumphuvud i plast som kan bytas ut som en komplett enhet. Det enkelt utbytbara pumphuvudet sparar tid och pengar genom att minska behovet av rengöring, sterilisering och komplicerad validering av rengöring. Användning av Quattroflow Single-Usepumpar ger en snabbare tillverkningsprocess och en önskvärd nivå av renhet och sterilitet utan att produkten skadas och utan risk för dyrbar korskontaminering mellan produkter eller batcher.

Single-Use pumpar förkortar driftstoppen mellan två batcher och är enkla och snabba att byta ut. Ett nytt Single-Use pumphuvud kan bytas ut och vara klar för en ny batch på mindre än en minut. Den enkla konstruktionen kräver endast ett verktyg. Quattroflow-pumparna uppfyller marknadens krav på "tid till marknad" inom utvecklingsprocesser för läkemedel och bioteknik. I allmänhet är anläggningar där man ofta byter produkt ett typiskt tillämpningsområde för Single-Use

pumpar (t.ex. processutveckling, tillverkning av kliniska referensprov och kontraktstillverkning).

Quattroflow Single-Use pumphuvuden är tillverkade i solid polypropen. För att tillfredsställa marknadens behov av mer kostnadseffektiva pumpar, finns även pumpkammare i formsprutad polyeten tillgängliga för pumpar i storlek 1200SU.

Quattroflow Single-Use pumpar finns tillgängliga i storlekarna 150, 1200, 4400, 5050 och nu 20k (ordnade efter flödeskapacitet). Den minsta storleken 150 levereras med en integrerad styrenhet som standard. Till alla andra storlekar finns en separat styrenhet tillgänglig. Dessutom finns storlekar 1200 och 4400 tillgängliga i en utrymmesbesparande kompakt version med integrerad styrenhet och med ett brett flödesområde (1200SU-CV, 1200SU-HT, 4400SU-HT).



**Modeller för hygien-
applikationer**
Bra för alla typer av
medier
– viskösa, abrasiva,
skjuvkänsliga
**Torrkörnings-
förmåga**



Tryckbackar eller
rullutförande

Sugförmåga - upp
till 9 meter

Självevakuerande

Läckagedetektering



SLANGPUMPEN SOM HAR ALLT DU BEHÖVER

Exakt dosering
Från 0.16 ml/varv
ända upp till 20 l/
varv
Reversibel rotation
Tätninglös
Korrosionsbeständig

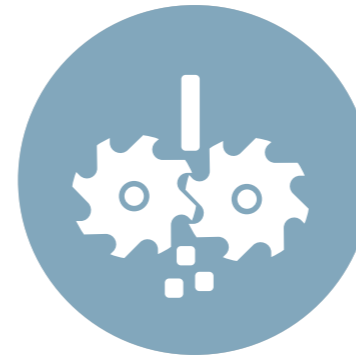
Slangpumpar, även kallade peristaltiska pumpar, är utmärkta för att transportera en mängd olika vätskor effektivt och med hög doseringsprecision. De är speciellt lämpliga för viskösa, abrasiva och skjuvkänsliga vätskor.

Pumpens enda slitdel är slangen som snabbt och billigt kan bytas ut på plats. Slangen är pumpens viktigaste del. Stort urval.



realAx

PEACE OF MIND PUMPING



NOV Mono renskärare

Skyddar pumpen och sliter effektivt sönder oregelbundet formade partiklar, samtidigt som knivarna skär sönder och krossar plast och sköra material.



Inspektera och demontera knivarna genom locket på framsidan.



Finfördelar stora volymflöden av slam och avloppsvatten

Skydda pumpar mot igensättning

Pumpsystem, där renstug-
gern kombineras med någon
av Monos excenterskriv-
pumpar



"Byte av pump, och underhållsservice måste gå snabbt, och vara enkelt"

Världens bästa Monopumpar på plats i Uppsalas biogasanläggning!

U ngefär 2,5 km sydost om Uppsala centrum ligger Uppsala Vattens biogasanläggning. Den byggdes 1996 och är en av de första i landet. Anläggningen tar emot och behandlar olika organiska material genom rötning och producerar biogas för fordonsdrift till Uppsala stadsbussar och taxibilar, samt biogödsel som sprids på åkrar i Uppsalas närområde. Råvaror som levereras till anläggningen kommer ifrån hushåll, restauranger och organiskt avfall, t.ex slakterier.

Med nio anställda arbetar organisationen aktivt med förbättringar av arbetsmiljö, och produktionsförbättringar. Den senaste uppgraderingen av rötningsprocessen utförs

av Goodtech Environment och kommer att tas i drift hösten 2018. Den innefattar pumpleveranser från AxFlow AB av "heavy duty" -slangpumpar, och världens bästa Monopumpar -EZstrip excenterskruvpumpar. Uppsala Vatten och Avfall har valt att utföra all service på anläggningen i egen regi, varför man, förutom gedigen processkunskap, har stor erfarenhet av många pumpfabrikat, service och reservdelar. *"Byte av pump, och underhållsservice måste gå snabbt, och vara enkelt", säger underhållstekniker David Karlsson på Uppsala Vatten och Avfall.*

Biogasproduktion är en utmanande process som sliter pumpar och kräver reservdelar, så det är av stort intresse att hitta bra lösningar med färre serviceinsatser, som är snabba och enkla att utföra. EZstrip har unik och patenterad konstruktion för att snabbt och säkert demontera hela drivlinan, inklusive rotor, stator, axel, kopplingsstång och tätning på bara några minuter och utan fysisk frånkoppling från rörledningssystemet.

Inte bara det slitande mediet är utmanande utan även

värmen i substratet som pumpas mellan blandnings- och hygieniseringstankarna.

Substratet sönderdelas flera gånger till mindre partiklar först 80mm sedan 12 mm och passerar olika silgaller där fasta partiklar sorteras bort. Substratet hygieniseras i 70 grader i minst 1 timme och passerar därefter värmväxlare innan det hamnar i röt-kammare där slammet rötas och biogas utvinns. För att gasen ska kunna användas som fordonsbränsle renas den från koldioxid. Det organiska materialet =slammet, som blir kvar i röt-kammaren blir biogödsel enligt certifierad återvinning - SPRC 120.

Prata med Anders om du vill veta mer och prata om vad EZstrip kan göra på din anläggning:



Key Account Manager VA
Anders Morin
anders.morin@axflow.se
08-602 22 03



Ring oss direkt

**Västra distriktet**

Martin Brettmo
Försäljningsingenjör
martin.brettmo@axflow.se
070-815 08 21

**Norra distriktet**

Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74

**Mitt distriktet**

Anders Frisell
Försäljningsingenjör
anders.frisell@axflow.se
070-268 60 08

**Södra distriktet**

Kenneth Böcker
Försäljningsingenjör
kenneth.bocker@axflow.se
070-665 08 92

**Östra distriktet**

Hans Lundkvist
Försäljningsingenjör
hans.lundkvist@axflow.se
070-398 02 02

**Key Account Manager VA**

Anders Morin
anders.morin@axflow.se
08-602 22 03

**VD | Vakuumpumpar & kompressorer**

Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13

**Försäljningschef / vice VD**

Niklas Holmstedt
niklas.holmstedt@axflow.se
08-602 22 12

**Produktspecialist**

Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05

**Kund & teknisksupport**

Bengt Blomberg
bengt.blomberg@axflow.se
08-602 22 21

**Kund & teknisksupport**

Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10

**Kund & logistiksupport**

Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Fred Lindecrantz

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.