

fluidity.
nonstop

NOVEMBER - 2023

FLOWnews

NYHETS BREV FRÅN AXFLOW AB

UPPTÄCK SEITAL & APV



Sid 2-5

Single-use sats för läkemedels-
och bioteknikindustrin.



Sid 6

Wittig
gaskompressorer.



WITTIG



Sid 9

 **AXFLOW**

www.axflow.se

APV & Seital



livsmedelsprodukter nu i vårt sortiment

Kvalitetsprodukter *och* expertis



Inom den hygieniska processindustrin har APV varit ett av de ledande varumärkena i årtionden.

Produktportföljen omfattar ett brett sortiment av högkvalitativa hygieniska pumpar, ventiler, mixrar, värmeväxlare och homogenisatorer.

APV-produkter uppfyller internationella regler 3-A, USDA, ASME, EHEDG och FDA, samt CE-märkning.



SEITAL OCH APV

Både APV och Seital är SPX FLOW-varumärken med stor produktion i Europa och är en viktig del för AxFlow. APV är en aktör med en hundraårig tradition som erbjuder högeffektiva kundanpassade processlösningar och produkter av högsta klass för livsmedels-, mejeri-, läkemedels- och hälsovårdsindustrin. Seital utvecklar och tillverkar moderna och avancerade separatorer och clarifiers med hög prestanda för ett spektrum av tillämpningar inom mejeri- och dryckesindustrin.

ETT BRETT PROGRAM FÖR HYGIENISK PROCESS

Utbudet från AxFlow i Sverige breddas nu väsentligt. Pumpprogrammet utökas med APVs alla pumpar och helt nya produktprogram som ventiler, värmeväxlare, mixrar, homogenisatorer, samt Seitals separatorer och clarifiers. Produkterna är nya för oss, men välkända hos våra kunder och inom AxFlow-gruppen sedan tidigare.

RESERVDELAR OCH PRODUKTER FÖR OMGÅENDE LEVERANS

Genom AxFlow-gruppens centrallager i Holland har vi det största lagret för APV-produkter och reservdelar:

- DW lobrotorpumpar, W+ centrifugalpumpar, tätningar, O-ringar
- Kompletta ventiler, packningssatser, fjädrar och flänsar
- Värmeväxlarplattor och packningar
- Styrringar för homogenisatorer, lager, kolvar, tätningar



CENTRIFUGALPUMPAR APV

APVs centrifugalpumpar i W+-serien säkerställer maximal effektivitet, skonsam pumpning och låga bullernivåer. W+-serien omfattar 17 standardmodeller med tryck och flöden upp till 15 bar respektive 600 m³/h.

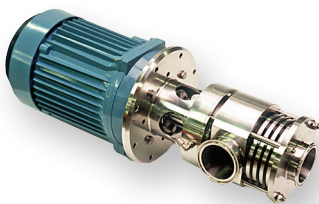
Pumparna i serierna W+ och Ws+ har en unik hydraulisk konstruktion som kombinerar maximal effektivitet med högsta krav på hygien och skonsamhet. APVs patenterade utformning av pumpens bakplatta ökar effektiviteten och minskar turbulensen, vilket garanterar maximal skonsamhet i produkthanteringen.



LOBROTORPUMPAR APV

APVs lobrotorpumpar i DW-serien är konstruerade för en mängd olika hygieniska och industriella applikationer. Utförande med pulsationsfri pumpning och/eller extratäta lober minimerar påverkan på produkten som pumpas.

Alternativ med kyl/värmemantel för att hantera temperaturkänsliga produkter. Alternativa inloppsportar eller integrerad övertrycksventil finns också som tillval för bästa funktionalitet. APVs pumpar i R-serien uppfyller 3-A-kraven och är kända för enkel demontering vid manuell rengöring samt låga underhållskostnader. R-seriens pumpar är enkla, robusta och pålitliga med hög effektivitet.



APV MIXERS

APV Flex-Mix™ familjen är designade för applikationer inom produktion av livsmedel/drycker, mejeriprodukter, läkemedel och hälsovårdsprodukter.

- Utveckla nya produkter och processer
- Uppnå utökad produktionsvolym
- Bibehålla hög kvalitet
- Reducera produktionskostnader





APV HOMOGENISATORER

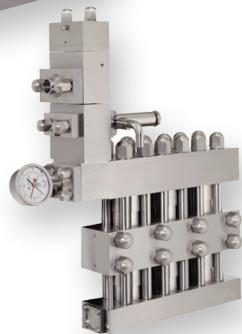
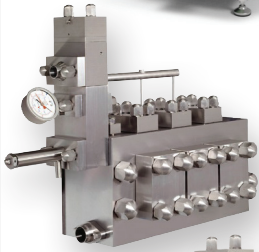


APV erbjuder ett brett sortiment av homogenisatorer, med kapaciteter som passar för allt från pilotanläggningar till fullskalig produktion. Samt små maskiner för laboratorier och produktutveckling. Varumärkena Rannie och Gaulin har varit synonymt med homogenisering i 100 år och används av världens ledande tillverkare inom livsmedels och drycker, mejeri, läkemedel, hälsovård, kemi och biomedicin. Tekniskt erbjuder Rannie och Gaulin ett unikt urval av funktioner, alternativa material och typer av homogeniseringsventiler. APVs homogenisatorer är 3-A-godkända och CE-märkta i överensstämmelse med EN 1935: 2004. På begäran kan de också levereras i FDA-godkänt utförande.



HOMOGENISATORER FÖR LABORATORIER

APV-laboratoriehomonisatorer är idealiska för att undersöka nya produkter och utveckla befintliga. Tester utförda med APV lab-homonisatorer på emulsioner, dispersioner och celler är helt reproducerbara och kan också replikeras i storskalig produktion. Vid val av maskin för uppskalning kan vi dessutom få stöd och rådgivning direkt från experter på SPX FLOW.



RANNIE ELLER GAULIN HOMOGENISATORER

Gaulin utvecklade den första homogenisatorn år 1900 och presenterade den på världsutställningen i Paris. Sedan dess har Gaulin-maskiner varit marknadsledande tack vare innovativ homogeniseringsteknik. 1972 förvärvades Gaulin av APV som utvecklade både Gaulin och Rannie sedan dess. Rannie-seriens homogenisatorer är modulerbar för hög flexibilitet. Ranniemaskinerna har ett brett utbud av alternativ och kombinationer, så att man kan skapa en optimal lösning för varje specifik applikation.

APV VÄRMEVÄXLARE



APVs omfattande applikationskunskap och breda sortiment av värmeväxlare tillgodoser de flesta behoven inom hygienisk process. Sedan APV uppfann plattvärmeväxlare 1923 har företaget alltid legat i framkant när det gäller just denna teknik världen över. Med APVs produkter och kunskap säkerställer vi optimal funktion och energianvändning vid kylning och värmning av både produkter och media i en mängd olika applikationer.





APV-VENTILER

APVs ventiler är välkända och erkända inom den hygieniska processindustrin i Europa sedan decennier. Det breda utbudet och höga standarden är idealiskt för produktion inom mejeri, bryggeri och övriga livsmedel. Samt vanliga i processer för läkemedel och kosmetika.

APV®



Ventiler på lager för omgående leverans!



SPX

Seital Separation Technology

Seital grundades 1983 i Santorso, Italien, och har snabbt blivit en av världens ledande leverantörer av separatorer och clarifiers för applikationer inom mejeri-, vin- och ölproduktion. Sedan 2012 har Seital varit en del i SPX Flow. Tack vare sin gedigna kunskap om flödesdynamik har Seital kunnat utveckla och tillverka avancerad utrustning för separering och klarning. Utrustningen är enkel att installera och har lång livslängd, och gör det möjligt att avlägsna suspenderade ämnen från vätskor, separera vätskor med olika specifik vikt, återvinna värdefulla fasta ämnen från vätskesuspensioner och avvattna suspensioner för att öka koncentrationsnivåerna. Bland de viktigaste tillämpningarna finns skumning av mjölk och vassel samt klarning av öl och vin.



Våra ingenjörer kan ge kunderna råd om hur de kan maximera effektiviteten i sin verksamhet, samt felsöka potentiella produktionsutmaningar.



De tjänster som erbjuds omfattar detaljerade granskningar av befintlig utrustning följt av föreslagna uppgraderingsplaner, hela vägen fram till testning och analys av hela processer för att fastställa var betydande förbättringar kan göras.



Vill du veta mer? Kontakta

Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



Single-use sats för läkemedels- och bioteknikindustrin



AxFlow kan nu erbjuda single-use sats från Carolina Components Group, som etablerar sig över hela världen som en tillverkare med spetskompetens inom sterila artiklar för läkemedels- och biotekniksektorn.

Teknisk expertis och förmåga att tillhandahålla en exceptionell servicenivå gör Carolina Components Group till en leverantör för de mest krävande kunderna. AxFlow kan leverera alla typer av kit tack vare den öppna arkitekturen hos Carolina Components, även med svetsade delar, RTP-portar och alltid med garanterat sterilitetskrav och eventuellt integritetstest. Snabbhet, precision och flexibilitet kännetecknar erbjudandet från Carolina Components Group-produkter.



FLASKOR OCH LOCK

FLOWTAINER™ ultrarena flaskor är den optimala lösningen för hantering av kritiska vätskor uppströms och nedströms för fyllning, frysning, upptining, lagring och transport.



SIDOKLÄMMA

Sidoklämman Sidewinder, är en mångsidig spärrklämma för exakt vätskeflödesreglering.



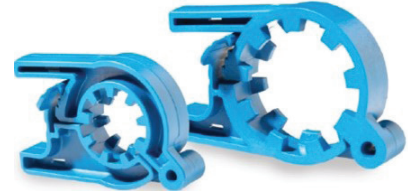
PROVTAGNINGSSYSTEM

FlowLinX provtagningssystem är idealiska för provtagning av aseptiska vätskor som används vid cellodling, jäsnings, kromatografi, steril bulk och överföring.



ASME SANITETSARMATURER

FlowLinX sanitärarmatur av polypropen är konstruerade för engångsbruk för transport av vätskor där sanitetsbehandling är kritisk.



SANITETSKLÄMMOR

FlowLinX sanitetsklämmor är konstruerade för snabb och effektiv installation. Med den innovativa klämdesignen klämmer man beslag enkelt med en hand.



BIOPROCESSPÅSAR

FlowLinX 2D- och 3D-påsar för vätskor eller pulver har utformats för lagring eller provtagning av medier, buffertar och skördar nedströms, läkemedelssubstanser och läkemedelsprodukter. Finns i ett brett utbud av storlekar för lagring och överföring av vätskor och pulver i olika processteg.



Vill du veta mer? Kontakta

Biomedicin & Läkemedel

Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11



Excenterskruvpumpar för industriella processer

NOV erbjuder en mix av produkter som täcker en stor mängd applikationer och industrier.



Vatten & avlopp



Miljöteknik



Gruvning



Kemi

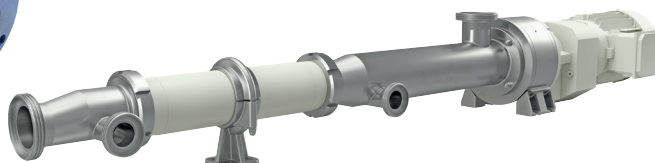
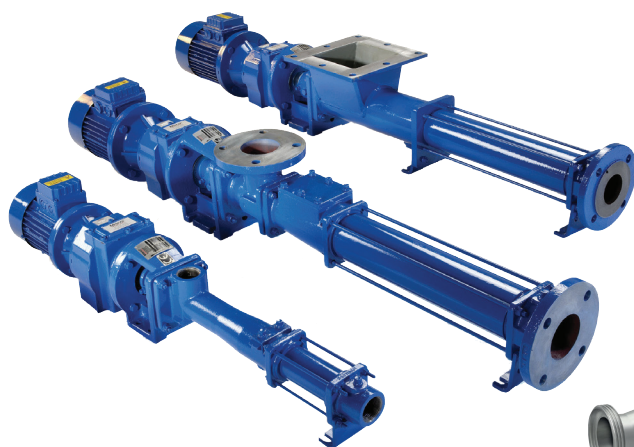


Petrokemi



Livsmedel och dryck

NOV Mono



ROBUSTA OCH KOSTNADSEFFEKTIVA

NOV Mono är en global tillverkare av processteknisk utrustning för vätskebehandling i många olika industrigrenar. Excenterskruvpumpar är mycket lämpliga för matning och dosering av slitande och viskösa medier som innehåller fasta partiklar.

Sortimentet består av pumpserier för olika industriella användningsområden. NOV Mono erbjuder även speciell pump- och doseringsteknik för dryckes- och livsmedelsindustrin samt för läkemedelsindustrin.



- ✓ Motståndskraftiga komponenter
- ✓ Mindre underhållsbehov
- ✓ Pulsationsfritt flöde
- ✓ För skjuvkänsliga ämnen
- ✓ Pumpning av medier med stor andel fasta ämnen



Vill du veta mer? Kontakta

Produktspecialist

Mattias Bjerwe

mattias.bjerwe@axflow.se

08-602 22 05



Blackmer lamellpumpar

Pålitlig och robust konstruktion

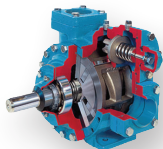
Blackmer

Industri & process

Många av de kemikalier som används i industriella processapplikationer är svåra att hantera, ofta giftiga eller frätande till sin natur, samt svåra att täta och dyra att köpa in. Blackmers lamellpumpar finns i kompatibla material med axeltättnings- och tätningfria alternativ som gör dem till självklara val för många processapplikationer.



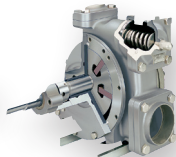
STX Lamellpump
av rostfritt stål



XL Lamellpump



ML Lamellpump



SNP Lamellpump
av rostfritt stål



Provane
Lamellpump

LPG/flytande gas

Blackmers pumpar för flytande gas är konstruerade för maximal prestanda och pålitlighet under de mest krävande serviceförhållanden. Konstruerade speciellt för svårhanterliga produkter såsom LPG/propan, butan, NH₃, CO₂ och kylmedia.

Applikationer

- LPG/Propan
- Mobila & stationära installationer
- Butan
- Cylinderpåfyllning
- NH₃
- CO₂
- Automatisk bränslepåfyllning



LGL158 Lamellpump
för högt
differenstryck



TLGLF LPG/Lamellpump
för flytande gas

Lastbil & transport

Som ledande leverantör inom den globala lastbils- och transportindustrin används Blackmers lamellpumpar för att lasta, transportera och lasta av ett brett spektrum av rena vätskor och petroleumprodukter. Lamellkonstruktionen innebär bibehållen prestanda och problemfri drift. Justerbara avlastningsventiler skyddar pumparna från övertryck. Modeller av gjutjärn, segjärn och rostfritt stål finns tillgängliga med speciella elastomerer för kompatibilitet med bränslen och biobränslen.

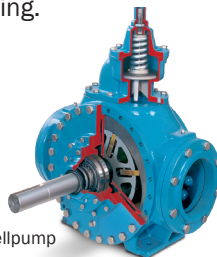


TX/TXD Lamellpump

STX Lamellpump
av rostfritt stål

Raffinerade bränslen

Blackmers lamellpumpsteknologi är idealisk för överföring av raffinerade bränslen/kolväten och biobränslen. De här pumparna är inte bara energieffektiva, de har även kapacitet för självsugning, ledningstömning och torrkörning.



HXL Lamellpump

Applikationer

- Fotogen/villaolja
- Flygbränsle
- Smörjoljor
- Biobränslen
- Diesel
- Asfalt/bitumen
- Bensin



**Vill du veta mer?
Kontakta**

Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26

Gaskompressorer



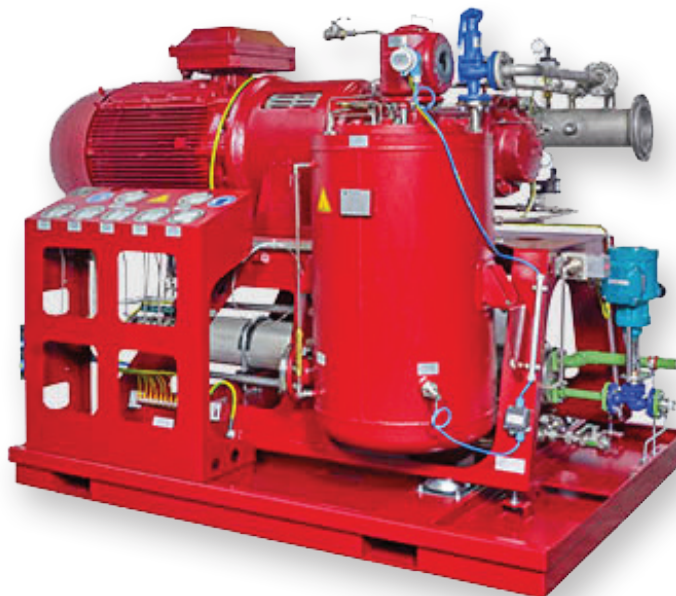
WITTIG

Wittigs gaskompressorer är oftast det främsta valet vid kompression av biogas, biometan CH₄, vätgas H₂ och koldioxid CO₂. Wittigs lamellkompressorer används mest för transport av en mängd olika gaser och luft.

Berättelsen om Wittig går tillbaka till 1908 då Karl Wittig fick patentet på lamellkompressorn. Tekniken som Wittig använder sig av än idag är ingen ny innovation utan den har istället förfinats under mer än 100 år. Fabriken finns kvar på sin ursprungsplats i Schopfheim, Tyskland.

Idag består Wittigs produktprogram främst av lamellkompressorer för energigas som biogas och metan men även för andra gasblandningar där kraven på tekniken är högre ställda än för en standard luftkompressor. **Lamellkompressornas största styrkor är dess mycket höga tillförlitlighet samt höga verkningsgrad.** Tillförlitligheten kan bli hänförlig till kompressornas smörjsystem samt konstruktionens mycket få rörliga delar. Det låga varvtalet, 1480 varv/min, och frånvaron av axiella krafter bidrar också till en hög tillförlitlighet. **Det är inte ovanligt att den första servicen på kompressorsteget behöver göras först efter en drifttid på 100 000 timmar.**

Wittig gaskompressorer levererar gasen eller luften helt utan pulsationer. Restoljemängden är så låg som 0,003 mg/m³. Temperaturen på gasen efter



kompressorn är 80 grader C. Eftersom kompressorn är helt gastät lämpar den sig väl för kompression av explosionsfarliga och giftiga gaser.

Till skillnad från kolvkompressorer och skruvkompressorer så avtar inte kapaciteten med antal driftstimmar, utan prestanda förblir konstant under hela dess livstid.

Användningsområden där Wittigs gaskompressorer oftast är det främsta valet är kompression av biogas, biometan CH₄, vätgas H₂ och koldioxid CO₂. Kompressorerna är också lämpliga för VOC-gaser, naturgas och BOG boil-off-gas. Koksgas och

masugnsgas i stålproduktion passar Wittigs kompressorer bra då de kan hantera smutsiga gaser. Deponigas är annan smutsig applikation där Wittigs lamellkompressorer passar mycket bra.

Wittigs kompressorer har en kapacitet upp till 6000 m³/h och kan leverera ett tryck på upp till 15 barg. Finns även i utförande som vakuumpump med kapacitet upp till 4500 m³/h.

Kompressorerna är godkända för användning i zon 1 och är märkta med ATEX kategori 2, in- och utvändigt, och explosionsgrupp IIC.



Vill du veta mer? Kontakta

Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22

AxFlow stärker organisationen och välkomnar



Olle Lindqvist
Försäljningsingenjör
Östra distriktet

AxFlow stärker organisationen ytterligare inom distriktet öst genom att anställa Olle Lindqvist som ansvarig försäljningsingenjör. Olle som utgår från kontoret i Årsta kommer att ansvara för vårt östra distrikt där han även verkat tidigare och sålt pumpar i regionen då han arbetade för Xylem Water Solution Sweden AB.

Olle kommer närmast från en tjänst där han verkat som försäljningschef för ett företag som tillverkar slitdelar till gruvindustrin. Sin erfarenhet av pumpar, omrörare, luftare, sandfilter och vattenmätare fick han då han under tre år arbetade som försäljningsingenjör åt Xylem Water Solution Sweden AB och deras industridivision. Innan dess har han arbetat åt ett systerbolag inom Axel Johnson International gruppen som försäljningsingenjör av industriella transmissionsprodukter, framför allt växlar och motorer.

Med en Bergsingenjörsexamen, inriktning Materialvetenskap, från KTH i Stockholm i botten har Olle även arbetat åt olika företag i varierande roller med speciallegeringar.

Med sin erfarenhet av pumpar, omrörare och drivdelar samt kunskap om materialteknik kommer Olle att ge befintliga och nya kunder en suverän service och support för processpumpar och omrörare/mixrar, både för vätska och gas!



Anders Jönsson
Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel

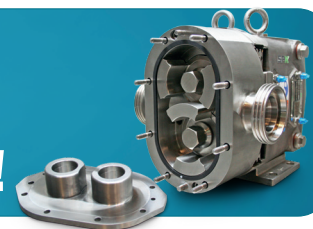
AxFlow AB utökar verksamheten och breddar erbjudandet mot livsmedels- och läkemedelsindustrin genom att SPX FLOW lägger över försäljningen av varumärkena APV, Rannie & Gaulin och Seitel på AxFlow i Sverige.

Det omfattar hygieniska och aseptiska centrifugalpumpar, ventiler, lobrotorpumpar, värmeväxlare, mixrar, separatorer och homogenisatorer m.m. För att ge den svenska marknaden bästa möjliga support har AxFlow anställt Anders Jönsson som Marknadsansvarig för Hygien och Livsmedel samt med produktansvar för tillkomna produkter från SPX FLOW.

Anders kommer senast från AFRY där han under 7 år verkat som försäljningsingenjör med försäljning av system, om/nybyggnationer av livsmedelsfabriker. Innan dess arbetade Anders under drygt 24 år åt just APV/SPX FLOW i Sverige och hans mångåriga erfarenhet och kompetens av produkterna, applikationerna och marknaderna borgar för oöverträffad support till nya och gamla kunder.

Vi hälsar Anders hjärtligt välkommen och ser med tillförsikt fram emot det kunnande och erfarenhet som han kommer att bidra med till företaget och våra kunder!

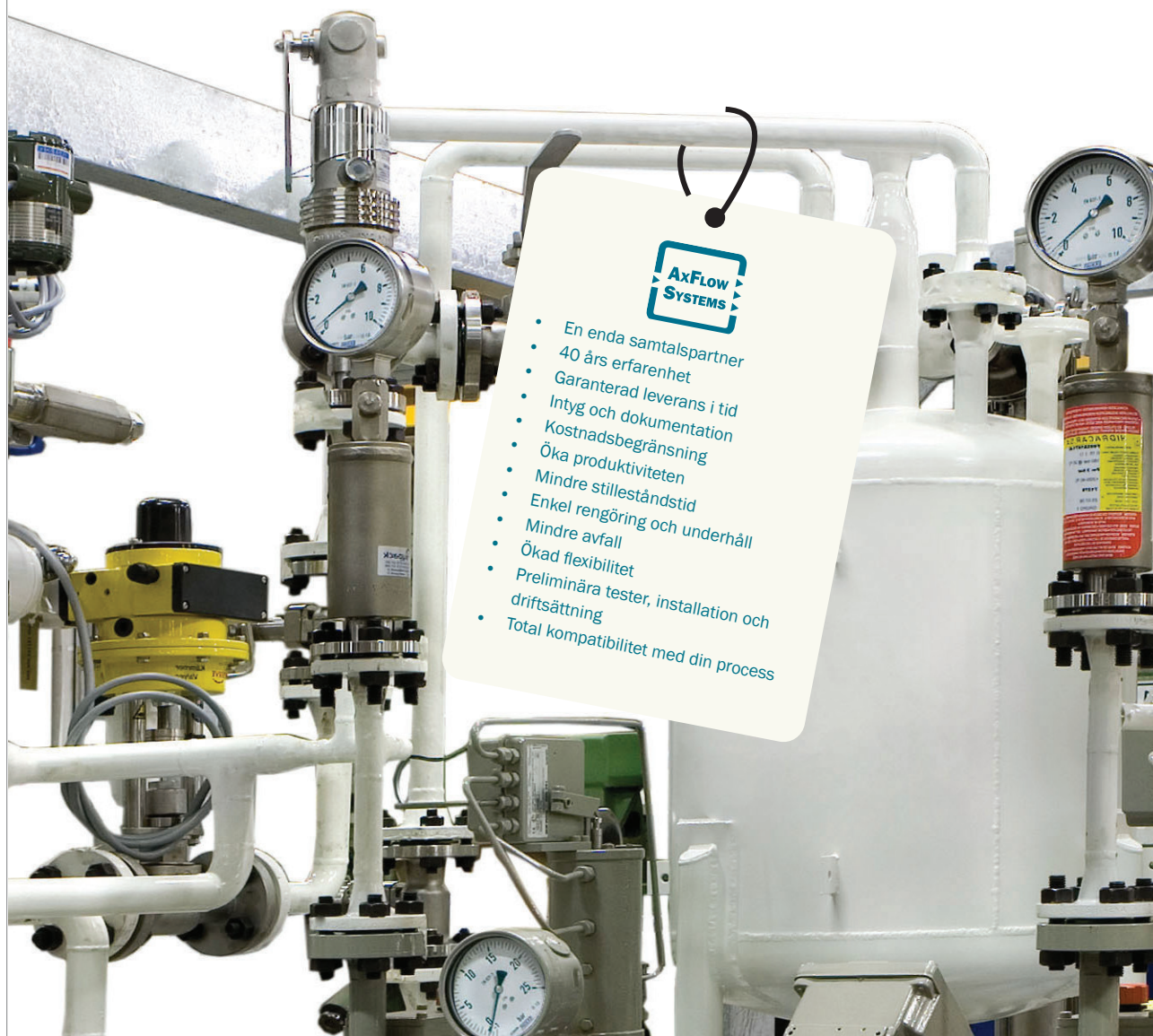
Över **200** Waukesha
pumpar för omgående leverans!



AxFlow Systems

Litet eller stort

En fråga om perspektiv,
inte storlek



Ring oss direkt



Mitt distriktet & Säljledare
Robert Persson Östlund
robert.persson.ostlund@axflow.se
072-509 33 11



Västra distriktet
Tommy Fruerlund
Försäljningsingenjör
tommy.fruerlund@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74



Östra distriktet
Olle Lindqvist
Försäljningsingenjör
olle.lindqvist@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Mikael Forslind
Försäljningsingenjör
mikael.forslind@axflow.se
070-520 06 99



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



**Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel**
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



**Vakuumpumpar &
kompressorer**
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22



Biomedicin & Läkemedel
Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11



VD / Försäljningschef
Niklas Holmstedt
Försäljningschef
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12



Kund & Säljsupport
Rebecca Stenberg
rebecca.stenberg@axflow.se
08-602 22 02



Kund & logistiksupport
Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14



Kund & teknisksupport
Robert Jern
robert.jern@axflow.se
08-602 22 16



Kund & teknisksupport
Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Niklas Holmstedt

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

