

fluidity.
nonstop

SEPTEMBER - 2024

FLOWnews

N Y H E T S B R E V F R Å N A X F L O W A B

Vi välkomnar Bergius Trading till AxFlow-familjen

Med vår gemensamma expertis och produktutbud stärker vi tillsammans vår position som en "one-stop shop" för lösningar inom flödeshantering.

bergius

MIXING TECHNOLOGIES

Member of AxFlow Group

INNEHÅLL

Bergius Trading	2-5
Atlas Copco vakuumpumpar	6
APV 4T Homogenisator	7
Wilden Chem-fuse	8-9
APV Ventil & värmeväxlare	10
Realax doserings- och styrenheten	11
Elmo Rietschle G-serien	12
Hermag	13
Mouvex	14
Edwards inom läkemedel	15

Bergius Trading nu en del av AxFlow

Som tidigare meddelats har AxFlow AB förvärvat Bergius Trading AB, en specialistdistributör av mixers, omrörare och kompletterande utrustning till processindustrin. Detta strategiska steg är en viktig milstolpe för AxFlow AB som stärker sin position som en ledande leverantör till processindustrin samtidigt som företaget utökar sitt produktutbud och sin marknadsnärvaro.

Bergius representerar välkända varumärken som Ystral, SPX (Lightnin, Plenty), Steridose och Microfluidics med flera och erbjuder ett omfattande sortiment av produkter som är skraddarsydda för att möta de höga kraven inom processindustrin.

Spännvidden inom mixing och homogenisering är omfattande. För dig som jobbar som process- eller receptutvecklare täcker Bergius allt från ömsint hantering till våldsam dispergering av dina produkter. Rätt vald utrustning betyder mycket för ditt företags konkurrenskraft. Du förbättrar kvalitet och tillgänglighet, sparar tid och energi, gör det omöjliga möjligt - eller varför inte allt på en gång. Omfattningen, det stora urvalet och möjlighet till lösningar innebär att vi inte är låsta vid ett specifikt varumärke. Vi kan objektiskt föreslå den "mixerlösning" som ger dig det mest optimala resultatet.



Member of AxFlow Group



Anders har funnits längst i verksamheten och har VD- och försäljningsansvar sedan 20 år. Anders är statorerad i Stockholm. Anders har haft försäljning och marknadsföring som kall även i tidigare befattningar, speciellt av nya tekniker och innovationer. Med AxFlows draghjälper kommer vi kunna genomföra och ha kapacitet för mer utveckling och lansering av nya varumärken. På fritiden när tillfällena ges, har Anders haft segling som hobby men på senare tid fått fäbless för gamla motorcyklar.

Anders Dahlqvist
Försäljningsingenjör & VD
anders@bergius.se
070-531 51 12



Kalle har varit en del av Bergius i mer än 7 år och jobbar med Anders på Stockholmskontoret. Kalle har främst jobbat med försäljning och dimensionering av våra olika fabrikat, men på senare tid även marknadsföring. Som östgöte i grunden har han en förkärlek till slätten och spenderar gärna fritiden i skogen, till sjöss med spö i handen eller sportandes i olika sammanhang.

Kalle Sievert
Försäljningsingenjör
kalle@bergius.se
076-133 40 43



Fredrik har jobbat inom Bergius och Chemo-Invest i över 20 år. Till en början med försäljning av instrument och pumpar. På senare år främst med ekonomi, logistik och eftermarknad. Fredrik har sin bas i Helsingborg. Försöker hinna med alltför många hobbies, just nu är det musiken (sång och gitarr) som tar stor del av fritiden.

Fredrik Sievert
Administration, logistik, ekonomi
fredrik@bergius.se
042-250 357



Kim har ansvarat för marknaden i Finland och övriga nordiska länder sedan 2011 då det gäller specialmaskiner för homogenisering av material till mikro- och nanonivå. Kim har en bred och djup förankring i nordisk industri (bl.a sålt Netzsch- och Becker pumpar och UL certifiering), vilket kommer väl till pass i och med utvecklingen av nya material baserade på skogsråvara. Kim utgår från kontoret på Drumsö i Helsingfors. Som öbo är båtliv en naturlig del av Kims intressen samt även musik, som han delar med fler av oss.

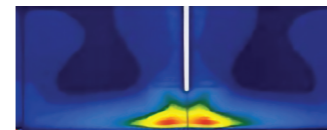
Kim Jarlas
Bergius Trading AB i Finland
kim.jarlas@bergiustrading.com
+358 405 40 34 39

Bergius produktportfölj

Nedan följer en presentation av Bergius mest kända tekniker och varumärken. Vi kommer att presentera ytterligare produkter i nästa nummer av FlowNews och du kommer att få nöjet att bekanta dig med en del mindre kända men nog så intressanta varianter av "mixrar och homogenisatorer".

Lightnin

Lightnin® tillhör SPX Flow och har sitt huvudsäte i Rochster, USA. Lightnin är ledande inom omrörning med frihängande rörorgan, framför allt toppmonterat men även sidomonterat finns i programmet. Utbudet omfattar allt från små, programmerbara lab. mixrar till världens största med motoreffekt på 2200 kW.



Med mer än 100 års erfarenhet av omrörning är sannolikheten stor att Lightnin stött på ett liknande processfall som Du behöver hjälp med. Du hittar märkesrepresentanter över hela världen samt tillverknings- och monteringsenheter i varje världsdel. Man har ett hypermodernt R&D center med laserlaboratorium, system för avancerade simuleringar och provkörningstankar varav en på närmare 700 m³ - inomhus!

Lightnin investerar betydande resurser i FoU för att leda utvecklingen av propellrar, den centrala delen för omrörning. Målet för den intensiva forskningen är att ge dig det bästa processresultatet och bästa driftsekonomi. Lightnins

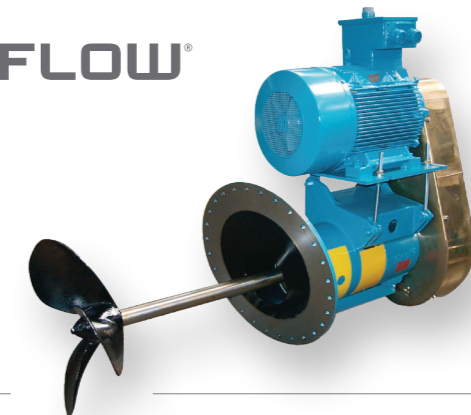
hydrofoilpropeller är den mest energieffektiva propellern som finns på marknaden idag, dvs du får störst flöde per kWh.

Lightnin tillverkar dessutom egna växellådor för omrörare. Mer än 25 år utan underhåll finns exempel på i Sverige! Det finns alltså starka skäl att från början köpa trygghet och driftsäkerhet. Investerar Du i Lightnin har Du gjort ett gott val för framtida kostnadsbesparingar.



>Lightnin®

SPXFLOW®



>Plenty®

Plenty Mixers

Omrörning i stora cisterner. Med över 75 års erfarenhet har Lightnin och Plenty utvecklat noggranna beräkningsmodeller för att ta fram rätt propellerstorlek och drivenhet för sidomonterad omrörare. Intressanta exempel är blandning och homogenhållning av bränslen, veg- och råoljor och asfalt i stora cisterner. Syften här kan vara att förhindra uppkomst av vax- eller slamsediment, få bra värmeöverföring eller att blanda in additiver och andra tillsatser. Blandningstiden är här en funktion av volym, viskositet, densitet, omrörarvarvtal och propellerdiameter. Cisternens höjd och breddförhållande är också viktigt att känna till. Den dimensioneringsmodell vi tillämpar är för Reynolds tal > 300 just för att säkerställa ett utvecklat propellerflöde. Cisterner upp till 50.000 m³ kan beräknas relativt enkelt. Ex vis är uppblandning och lagerhållning av Bitumen. Viskositet 700 cp, 155 grader C, densitet 0,95 i volymer upp till 15.000 m³ är vanliga applikationer för installation av Plenty omrörare. Depåer runt om Östersjön, vilka förbehåller Bitumen för ex vis vägbyggen, har oftast cisterner försedda med sidomonterade Lightnin- och Plentyomrörare.

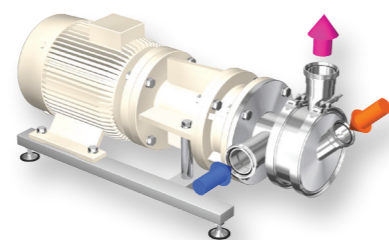
Ystral

Ystral GmbH med 300 anställda är ett familjeägt företag i Tyskland med hög teknisk kompetens. Ystral var bland de första på marknaden att utveckla mixers med rotor/stator-teknik för intensiv och effektiv mixing, speciellt för svårblandade produkter. Jämfört med "öppna" rörverk kan Ystrals Jetstråleblendare ge betydligt kortare processtider, mindre yta att diska samt att bafflar i tank kan utslutas. Ystrals Jetstråle är populär inom läkemedel och livsmedel men även inom kemteknik och liknande applikationer.

Dispergeringsmaskiner, även de en rotor/stator konstruktion men med skärkransar, finns för såväl satsvisa processer som för in-line produktion. In-line-maskiner är lämpade för emulgering samt för kontrollerad dispergering, finfördelning av agglomerat och partiklar. Senaste utvecklingsområde, där man satsat stort de senaste 25 åren, är vätning och inblandning av pulver i vätska.



CONTI-TDS har utvecklats tillsammans med kringutrustning för att optimera ex vis satsning av pulver. Conti-TDS suger pulver från säck, Big-Bags eller silos med mycket stor kapacitet. Dammfritt



och lyftfritt! Pulvret väts In-Line samtidigt som det dispergeras - **sluta filtrera, dispergera mera!** I många fall har satsnings- och "rivtider" av pulver, förtjockare eller pigment kunnat kortas avsevärt.

När Du söker kortast möjliga processtider vid blandning eller högsta kvalitet av svårblandade produkter, där är Ystral det enda - och lönsamma - svaret.



Steridose

Originalmagneten som drar utvecklingen framåt.

Steridose® programmet är i huvudsak de magnetdrivna omrörarna som monteras tätningsslöst i botten av process- och bufferttankar där hygienkraven är extra höga. Magnetdriften innebär att man slipper axelgenomföringar. Sterimixer® och Sanimixer® är exempel på etablerade och kända varumärken från Steridose.

Det senaste är ex vis Medium Shear impellers samt smarta lösningar för att enkelt komma åt att underhålla drivenheten och eller glidlagringen. Produktprogramet innefattar även Sterivalve - ventilen som klarar höga hygienkrav.



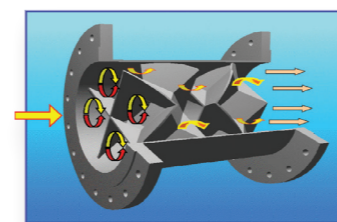
Sterimixer med "Lowering Device"

Varumärket Steridose med tillhörande program ägs idag av IDEX Inc. MA, USA och Bergius representerar Steridose i Sverige, Finland och Norge. Med AxFlows program av hygienpumpar och ex vis Single Use system ser vi att Du som användare får ett urstarkt program att välja ur.

Statiflo

Statiska Mixrar - Blanda tanklöst och spara rejält med pengar med hjälp av Statiflo.

Med statiska mixers slipper du roterande utrustning och tankar. Blanda din produkt medan du pumpar! Statiflo är en engelsk tillverkare som endast sysslar med static mixing, och är därav ledande på området. Egen unik design på mixingelementen har utvecklats för effektivast tänkbara mixing med så kort rörsträcka som möjligt. Detta har verifierats av oberoende 3:e partsorgan, som certifierat mixingelementen.



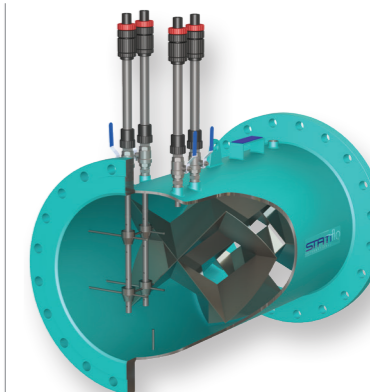
Statisk blandning - direkt i röret där utrustningen är stillastående - erhålls genom flödes hastigheten som skapar rörelse och turbulens. Ett flertal industrier som till exempel vattenrening-, kemi-, livs- och läkemedel har sparat stora belopp på denna metod medan andra industrier ej ännu fått upp ögonen för den senaste tekniken.

Idén med statiska mixrar är gammal. I mitten av förra seklet fyllde man rör med fartygskätting för att få blandning av flera vätskefaser - likaså en variant där röret fylldes

med större kulor. Dessa och andra liknande innovationer skapade naturligt nog klagomål om dålig blandningseffekt, höga tryckfall och pluggfenomen. Tekniken har gått rejält framåt de senaste 25 - 30 åren men risk finns att åsikter sitter kvar "lätt fast-kloggade" inom traditionell industri.

En ny generation statiska mixrar kan vara lösningen speciellt vid höga volymflöden i kombination med tjockare produkter. Vårt att nämna är att Statiflo Int Ltd. har tagit fram kanalblandare för höga flöden i öppna kanaler, eller Statiflos senaste "sludge blender" som med fördel installeras för bättre slambehandling, massa- eller tjocklutsspädning eller helt enkelt när man vill skapa en mer akkurat mätpunkt (ex vis vid konc-, pH- eller tempmätning).

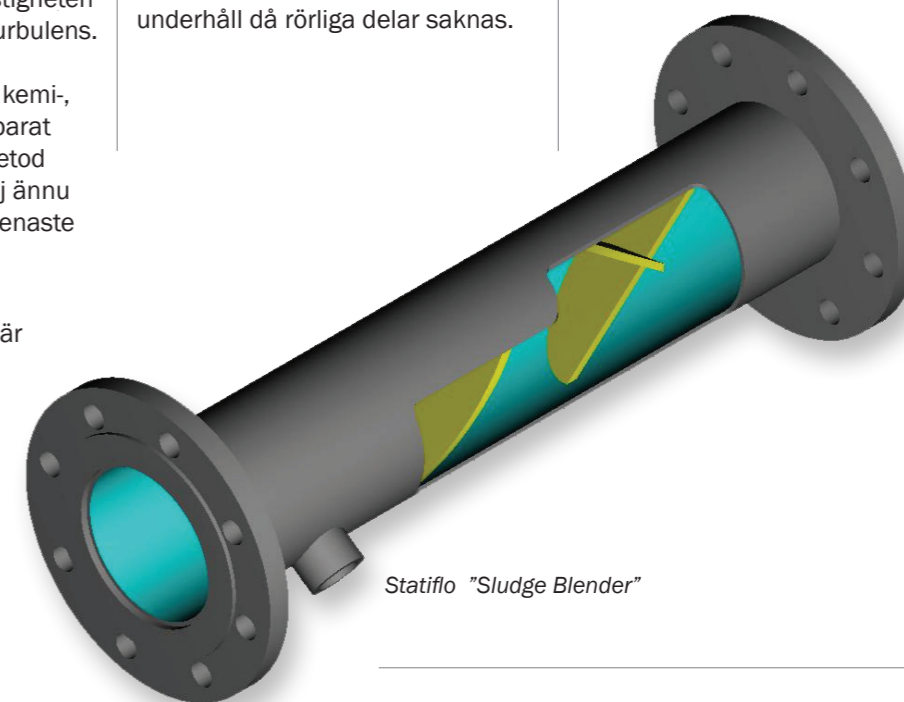
Med rätt utformad statisk mixer finns oanade pengar att tjäna. Kapitalkostnaden är oftast överkomlig, driftskostnaden i form av tryckfall är nära försumbar och mixern kräver minimalt med underhåll då rörliga delar saknas.



Statiflo mixer med utdragbara doserlansar.

Alltså - en teknik att få upp ögonen för och att komma ihåg att användningsområden till största delen begränsas av vår egen fantasi

Statiflos program sträcker sig från under 1-tummare till stora kanalblandare, med material i plast eller metall av olika sammansättningar beroende på vad ditt media kräver.



Statiflo "Sludge Blender"



AxFlow och Atlas Copco har ingått avtal gällande vakuumpumpar i Norden

Många känner till Atlas Copco som en tillverkare av kompressorer, men i programmet finns också många intressanta och unika vakuumpumpar. Atlas Copco tog avstamp i sin mycket långa erfarenhet i att tillverka kompressorer då man började utveckla vakuumteknik för industriellt bruk. Vakuumpumparnas utförande är inspirerade av hur kompressoraggregat är uppbyggda. Det innebär att dom är nyckelfärdiga vid leverans till kunden. Filosofin är att man ska kunna trycka på en knapp och enheten börjar skapa ett undertryck enligt de börvärden som är inställda på panelen. All automatik för att säkerställa en säker drift är inbyggd i aggregatet.

Som ledande tillverkare av oljesmorda skruvkompressorer så har man utvecklat en skruvvakuumpump som inte har någon motsvarighet hos andra tillverkare. Skruvstegets konstruktion gör att det kan regleras i ett ovanligt stort område, från 750 till 2900 v/min. Detta medför att vakuumpumpens kapacitet perfekt kan anpassas till det som processen kräver avseende vakuumnivå och flöde. Maximal energieffektivitet utan onödiga start och stopp eller vakuumpumpar som går tomma utan att utföra arbete. Alla för driften nödvändiga komponenter är inbyggda i den ljuddämpande lådan vilket gör installationen mycket enkel.



Produktfamiljen heter **GHS VSD+** och omfattar vakuumpumpar med nominella kapaciteter från 350 till 5000 m³/h. Max vakuüm är 0,35 mbar abs(minus 999 mbar). Applikationer där GHS lämpar sig är t ex centralvakuümsystem eller där behovet av kapacitet varierar. **Träbearbetning, vakuümförpackning och vakuüformning** är några användningsområden där GHS passar bra.



Atlas Copco GHS VSD+

Det är inte bara skruvvakuümpumpar som tillverkas som nyckelfärdig enhet. Även vätskeringvakuümpumpar och klovakuümpumpar finns i detta utförande.

Som vätskeringvakuümpump heter den kompletta enheten **LRP VSD+** och levereras med styrsystem och varvtalsstyrning för optimal anpassning till processens behov. Eftersom en vätskeringvakuümpump



Atlas Copco LRP VSD+

använder vatten (eller annan vätska) för tätning i pumphuset så passar den bra där vätska kan följa med den evakuerade luften eller gasen. Vattnet i pumphuset gör den också självrengörande och den är okänslig för partiklar. En vätskeringvakuümpump anses vara den mest robusta pumptypen och används i **gruvindustrin och inom papper och massa**.

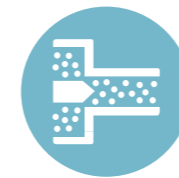
Lämpliga applikationer för LRP VSD+ hittar man också inom **livsmedelsproduktion, plasttillverkning och kemi**.

Utöver de nyckelfärdiga enheterna från Atlas Copco så finns det också ett stort program av vakuümpumpar för inbyggnad där kunden själv ansvarar för styrsystem och övriga komponenter som krävs för en installation.



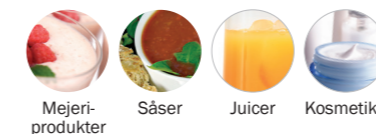
Vill du veta mer? Kontakta

Vakuümpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22



Homogenisator för pilot- och mindre produktionsanläggningar

Utvecklad för mejeriprodukter, färdigmat, aromer, koncentrat och kosmetiska produkter:



APV 4T är den perfekta maskinen för produktutveckling och produktion av mindre volymer.

- ✓ Testa recept och skala upp flexibelt och säkert
- ✓ Snabbare utveckling av nya produkter
- ✓ Låga drifts- och underhållskostnader, hög energieffektivitet

IE4-motor med hög verkningsgrad

Certifierad för livsmedel CIP- och SIP-kompatibel som standard, möjlighet till aseptisk konstruktion

En- eller tvåstegsutförande Anpassningsbar efter dina krav



Enkelt användargränssnitt Välj manuell eller automatisk styrning

Kompakt och modulär Enkel integrering med övrig utrustning

Plug & play Färdig att använda direkt

APV 4T Pilot-homogenisator

Användarvänlig APV-homogenisator för produkt-/processutveckling samt mindre produktionsanläggningar.

Kapacitet, max.: 600 l/h, tryck upp till 600 bar
Anslutningar: 20 mm / 3/4" TriClamp
Dimensioner: 750 x 660 x 850 mm

APV-Modell	Kapacitet [l/h]	Max Tryck. [bar]
4T 13.38	20 - 135	600
4T 18.38	50 - 300	400
4T 24.38	90 - 600	210

Optioner och tillval:

En- eller tvåstegs homogenisering, manuell eller automatisk styrning, aseptisk konstruktion, manometer på inlopp och/eller utlopp, manometer på andra steget, med mera.



Vill du veta mer? Kontakta

Marknadsansvarig Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



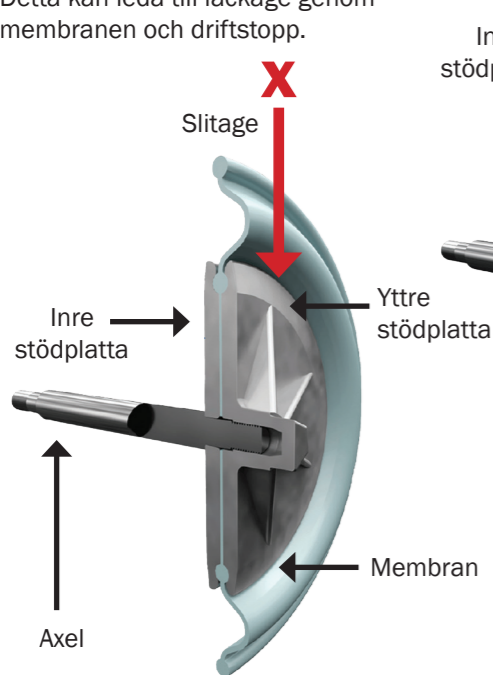
Nytt membran från WILDEN® - CHEM-FUSE™ med dubbelt så lång livslängd för Pro-Flo Shift och Pro-Flo pumparna

Wilden lanserar nytt membran Chem-Fuse, för sina 25 mm, 38 mm, 51 mm, 76 mm (1", 1,5", 2", 3") Pro-Flo SHIFT- och Pro-Flo-pumpar. Chem-Fuse är framtagna för pumpning av slitande och farliga medier med en **livslängd 2-3 gånger längre än traditionella membran**. I vissa applikationer kan de hålla upp till 15 gånger längre. Traditionellt har ett val av membran med inbyggd stödplatta inneburit en lägre kapacitet och en större

Standard membran

Slitage mellan membran och stödplatta.

Vid pumpning av slitande media kan det uppstå nötning i området mellan membran och stödplatta. Detta kan leda till läckage genom membranen och driftstopp.



pumpstorlek. Med Wilden Chem-Fuse uppnås samma kapacitet som standardmembranen.

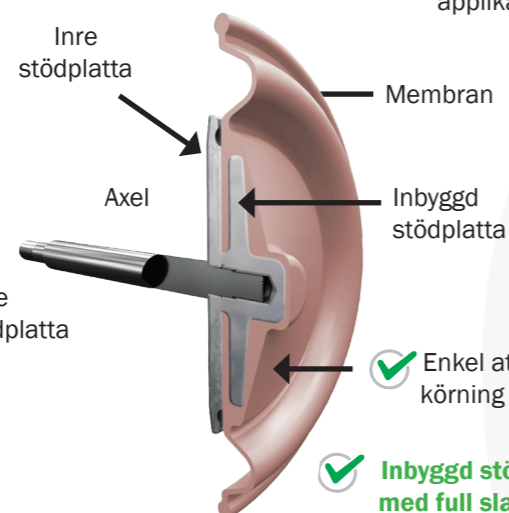
Funktioner och fördelar:

- Dubbelt så lång livslängd som GEOLAST® och BUNA-N membran
- Bred kemisk kompatibilitet*
- Slitstarka

Chem-Fuse membran

✓ Membran med inbyggd stödplatta.

Förhindrar materialuppbyggnad av slitande partiklar mellan yttre stödplatta och membran.



✓ Enkel att rengöra mellan körning av olika kemikalier

✓ Inbyggd stödplatta och axel med full slaglängd:

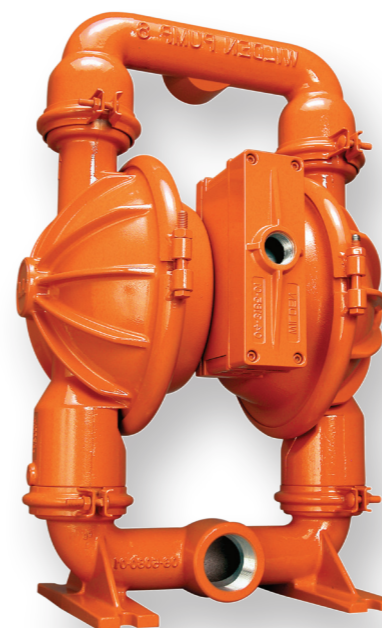
Chem-Fuse ger dubbel sughöjd & flöde jämfört med andra membran med inbyggd stödplatta.

- Temperaturområde från -40° till 130 °C (-40° till 266° F)
- Enkelt byte från Wildens traditionella membran till Chem-Fuse

Membran:

Membranets livslängd beror inte bara på membranets kemiska kompatibilitet med processvätskan utan även på processförhållandena. Dessa förhållanden varierar beroende på processvätskans kemiska sammansättning, kemiska sammansättning, slitande egenskaper, temperatur, pumpens hastighet och sughöjd.

Rådgör med AxFlow produktspecialister för att säkerställa att din pumps membranmaterial är kompatibla med en specifik applikation.



Wilden® tryckluftsdrivna membranpump för pulveröverföring Säker, pålitlig och effektiv

FÖRDELAR MED WILDEN

Säkerhet

- Drivs med pneumatisk kraft, vilket eliminerar risken för elektrisk gnistbildning.
- Under drift genererar pumpen ingen värme och uppfyller Atex kraven för både gas & damm II 2 GD c IIB TX.
- Har ett helt förseglat pulveröverföringssystem som transporterar material direkt från källbehållaren till bearbetningskärlet, vilket minimerar dammförorening på arbetsplatsen och skyddar personalens hälsa.

Tillförlitlighet

- Pumparna är utrustade med ett internt renblåsningssystem som förhindrar materialuppbyggnad runt ventilkulorna och säkerställer felfri pumpning.
- Pumparna har två driftlägen, uppstartsläge, används i 3-5 minuter när pump stått still en längre period. Luft distribueras till alla munstycken i

renblåsningssystemet som rensar bort all eventuell materialuppbyggnad för att säkerställa enkel uppstart. Efter att uppstartsläge körts kan pump växlas till kontinuerlig drift där renblåsningssystemet alternerar luftflödet till munstycken kontinuerligt.

- Luften som kommer i kontakt med pulvret genom renblåsningssystemet rensas och torkas under drift vilket säkerställer minsta möjliga risk för påverkan av pulvrets egenskaper.
- Wildens luftsystem Pro-Flo Shift säkerställer stallningsfri drift och lägsta möjliga luftförbrukning.

Effektivitet

- Ersätter ineffektiva manuella metoder för pulvertransport.

Wildens pulverpumpar finns för närvarande i storlekarna 2 tum och 3 tum i både aluminiumlegering och rostfritt stål, med rekommenderade membran i Santoprene, med möjlighet till membran i viton samt PTFE med reducerad slaglängd.

Maximala matningstrycket till pumpen är 8,6 bar och 6,9 bar för fluidiseringskretsen.

Vid pumpning av pulver måste följande aspekter beaktas, densitet, partikelstorlek samt torrhet och pulvrets förmåga att ta upp fukt. Vi rekommenderar att pulvrets bulkdensitet är mindre än 0,8 g/cm³ och att partikelstorleken är mindre än 150 mikron.

WILDEN®



Vill du veta mer? Kontakta

Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26

VENTILER

- ✓ Utvecklade och certifierade för hygieniska processer.
- ✓ Pneumatiskt ställdon med hög tillförlitlighet och låg luftförbrukning.

APV D4/DA4-ventiler

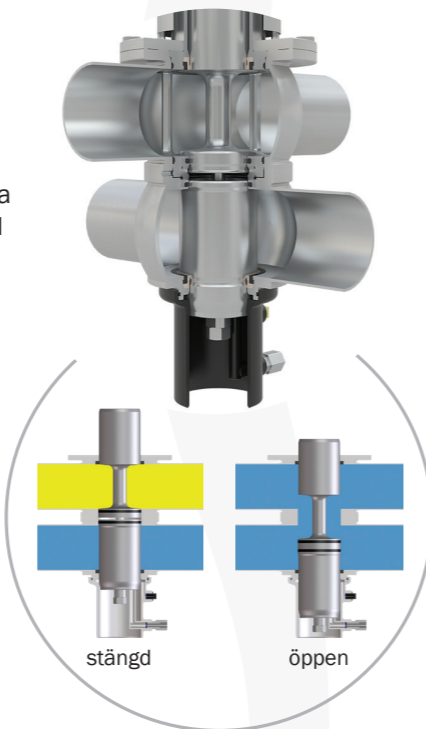
Dubbelsättesventiler för säker separering av produkt och CIP-vätskor.

Anslutningsstorlekar: DN25 till DN150
 Max. Temperatur: 135 °C (140 °C kort)
 Max. Ledningstryck: 10 bar



APV

Uppgradera från DA3 till DA4 på 5 minuter.



LAGER

VÄRMEVÄXLARE

APV Plattvärmväxlare

Hygieniska plattvärmväxlare med rostfria stativ och godkända packningsmaterial för högsta livsmedelssäkerhet.

Temperaturområde från -35 °C till 180 °C.

Arbetstryck upp till 25 bar.

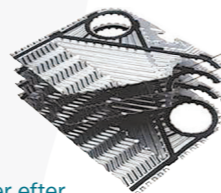
- ✓ Effektiv värmeöverföring med verkningsgrad upp till 97%.
- ✓ Brett utbud av olika modeller och utföranden för optimal funktion.



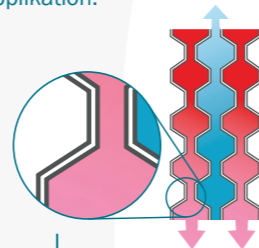
EasyClip - Ger enklare och snabbare montage vid packningsbyte och stabiliserar packningen under drift.



CornerLock - Unikt system där varje platta placeras 100% korrekt. Underlättar vid service och minskar risken för att plattor skadas vid sammanspänning.



Plattmönster efter applikation.



DuoSafety - Blandningsäker dubbelplatta för livs- och läkemedelsindustrin.



Marknadsansvarig Hygien & Livsmedel
 Anders Jönsson
 anders.jonsson@axflow.se
 070-759 59 55

realAx | hose pumps

DOSERINGS- OCH STYRENHET

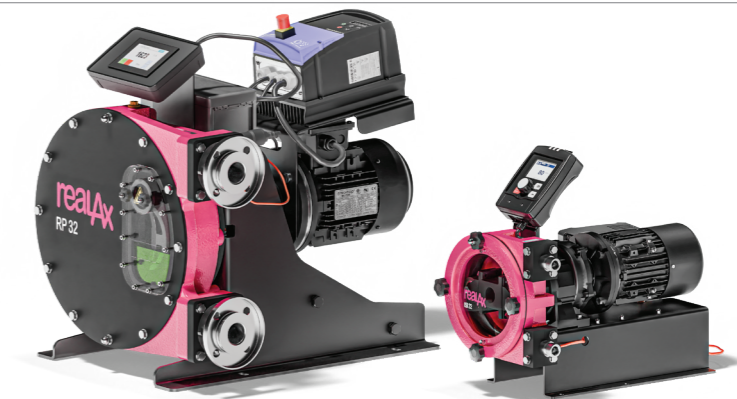
Doserings- och styrenheten förbättrar prestandan för realAx peristaltiska pumpar. Mer värde för doseringsnoggrannhet, processtillförlitlighet och underhåll.

DOSERINGS- OCH STYRENHET FRÅN REALAX

Tids- och mängddosering av volymflöden mellan 0,1 m³/h och 36 m³/h och beroende på serie med ett differenstryck på upp till 8 bar eller 15 bar. Systemet är kompatibelt med alla modeller i RP-, IP- och ISI-serierna och kan enkelt eftermonteras på befintliga pumpar.

TYPISKA ANVÄNDNINGSMÖJLIGHETER

- Repeterbar dosering av kemikalier såsom syror och alkalier från IBC-behållare
- Hygieniska applikationer där läckagedetektering skyddar mot dyra batchförluster
- Kontinuerlig dosering av ex. kalk i avloppsreningsverk



- ✓ Doseringenheten möjliggör en noggrannhet på ±2 %
- ✓ Läckagesensorer i huset upptäcker slangbrott och initierar avstängning
- ✓ Mjukvarubaserat stöd för underhåll och byte av slang
- ✓ Data- och signalöverföring via bl.a. PROFIBUS, Profinet och CANbus



Beroende på serie, sker manövrering via en pekskärm eller knappsats



Vill du veta mer? Kontakta

Produktspecialist
 Mattias Bjerwe
 mattias.bjerwe@axflow.se
 08-602 22 05

Vi välkomnar Niklas Davidson

AxFlow stärker upp organisationen inom distriktet väst genom att anställa Niklas Davidson som ansvarig försäljningsingenjör. Niklas utgår från Göteborg och kommer att ansvara för vårt västra distrikt där han även verkat tidigare och arbetat med försäljning till kunder av el och automationsutrustning inom processindustrin.

Närmast kommer han från en position som säljare då han arbetade för Hilti Svenska AB. Niklas kommer att ge befintliga och nya kunder en suverän service och support för processutrustning som vätskepumpar, vakuumpumpar, omrörare, mixrar, värmväxlare, homogenisatorer samt gaskompressorer!



Västra distriktet
 Niklas Davidson
 Försäljningsingenjör
 niklas.davidson@axflow.se
 070-815 08 21

Elmo Rietschle sidokanalfläktar G-serien

ATT HITTA RÄTT PUMP FÖR JUST DIN APPLIKATION



Sidokanalfläktar från Elmo Rietschle har sina rötter i Siemens tillverkning av sidokanalfläktar som går tillbaka till 1900-talets mitt. Fläktarna gick då under namnet Siemens-Elmo och senare Nash-Elmo. Det ursprungliga utseendet på en Siemens sidokanalfläkt kan skönjas ännu idag hos Elmo Rietschles produkter som är en direkt vidareutveckling av originalet. Siemens sidokanalfläktar har kopierats av många kända, och okända tillverkare, genom åren men Elmo Rietschle är odiskutabelt den ledande tillverkaren av denna teknologi. När det gäller prestanda och tillförlitlighet finns är man helt klart ledande. Urvalet av sidokanalfläktar är större än vad andra tillverkare kan erbjuda. Gemensamt för alla sidokanalfläktar är att dom är helt oljefria och kan användas både för vakuum och övertryck.



2BH1 är något av en industristandard inom pneumatisk transport, av t ex plastgranulat, och industriell stofthantering.

- Stort urval av modeller i 1- eller 2-steps utförande
- Nominella kapaciteter från 50 till 2400 m³/h
- Tryckdifferens upp till 0,7 bar



2BH2 kännetecknas av att den kan skapa riktigt höga tryck för en sidokanalfläkt. Den kan många gånger ersätta bullriga och underhållskrävande blåsmaskiner inom t ex luftning och pneumatisk transport.

- Finns 1-, 2-, eller 3-steps utförande
- Nominella kapaciteter från 330 till 850 m³/h
- Tryckdifferens upp till 1,1 bar



2BH7 kan trots sin ringa storlek skapa tryck upp till 1 barg. Kombinationen av ett lågt flöde och ett högt tryck har tidigare varit svår att bemästra, men för 2BH7 är det inget problem.

- Finns 1-, 2-, eller 3-steps utförande
- Nominella kapaciteter från 50 till 230 m³/h
- Tryckdifferens upp till 1,0 bar

Elmo Rietschle

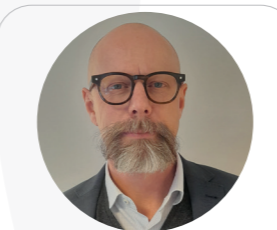


2BH100 är en liten sidokanalfläkt framtagen för integrering i medicinskt teknisk utrustning eller för applikationer där man behöver oljefri och pulsationsfri lufttransport.

- Kapacitet upp till 25 m³/h
- Tryckområde -100 mbar till +100 mbar
- 24 VDC

Övriga egenskaper:

- ✓ ATEX-certifiering för damm eller gas
- ✓ Alla fläktar kan varvtalsstyras för utökat arbetsområde. En del typer kan styras upp till 100 Hz. Finns även med integrerad frekvensomriktare.
- ✓ Finns i utförande HT för höga lufttemperaturer upp till 200 °C.
- ✓ För ökad kemisk beständighet och högre mekanisk slitstyrka så kan fläktarna levereras med invändig eloxering, s k Hartcoat.



Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22

HERMAG SPALTRÖRSPUMP

Säker och ekonomisk pumpning av giftiga, explosiva och radioaktiva vätskor med Hermag hermetiska spaltrörspumpar.



Spaltrörspumpar från HERMAG Pumps för den kemiska, petrokemiska, olje- och gasindustrin.

Sektorerna kemi, olja och gas och allmän industri ställs allt mer inför nya utmaningar: miljö- och personalsäkerhet, krav på låga underhållskostnader, problemfria processer med låg energiförbrukning med allt strängare regler. För att möta dessa krävande tekniska förutsättningar krävs innovativa produkter för att erbjuda kunderna en optimal och kostnadseffektiv lösning. Det europeiska företaget HERMAG Pumps är en av de ledande tillverkarna av ISO och API Spaltrörspumpar för kemiska, petrokemiska och allmänna industriella tillämpningar. Pumparna lämpar sig för de mest krävande installationerna och hanterar explosiva, farliga och giftiga vätskor. Tillsammans med HERMAG Pumps erbjuder AxFlow sina kunder pumplösningar som uppfyller de högsta internationella industristandarderna.

De läckagefria centrifugalpumparna med integrerad spaltrörsmotor uppfyller de högsta säkerhetskraven och pumpar giftiga eller explosiva medier med ett



HERMAG Pumps



nominellt tryck på upp till 420 bar, volymer upp till 650 m³/h och i ett brett temperaturområde från -120 °C till 450 °C.

I HERMAGs spaltrörspumpar bildar pump och motor en kompakt, hermetiskt tillsluten enhet. Designen kräver ingen axeltätning. Högsta säkerhetsstandard i en ekonomisk attraktiv produkt.

Fördelarna med HERMAG:

- Läckagefria pumpar med dubbel säkerhet som uppfyller de högsta drifts- och miljösäkerhetskraven
- Låga driftskostnader tack vare lågt slitage utan axeltätning.
- Säker och kostnadseffektiva standardiserade kemikaliepumpar med ATEX-certifiering.

- Individuell rådgivning och design genom AxFlow.

Förutom låga drift och underhållskostnader är Hermag spaltrörspumpar även ett säkert och ekonomiskt pump alternativ till traditionella centrifugalpumpar och magnetkopplade pumpar.



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26

Fördelarna med produktutvinning och vad det ger på sista raden ✓

Mouvex® excenterskivpumpar har egenskaper för produktutvinning som signifikant minskar avfall inom livsmedels-, läkemedels- och kosmetikproduktionen och samtidigt ökar avkastningen på investerat kapital.

I livsmedels- läkemedels- och kosmetikatillverkning avser produktåtervinning det nästan totala utnyttjandet (eller utbytet) av produkter eller ingredienser. När den utförs på rätt sätt, eliminerar produktåtervinning avsevärt slöseriet med användbara produkter och ingredienser som annars skulle stanna kvar i sug- eller tryckledningarna under omställningar eller i slutet av produktionskörningar, vilket ökar vinsten. Alltför ofta sköljs dessa vätskor som finns kvar i rören, som kan vara några av de dyraste i världen, bara ur och spolas ner i avloppet. Eller så återvinns de bara med hjälp av dyra tilläggskomponenter, såsom pigging-system.

Nyckeln till excenterskivpumpens ökade produktåtervinningsförmåga är att den nyttjar en skiva som rör sig excentriskt med en cirkulär rörelse istället för en roterande, vilket ger pumpen förmågan att ge ett lågpulserande flöde med minimalt återläckage och med hög konstant volymetrisk verkningsgrad.

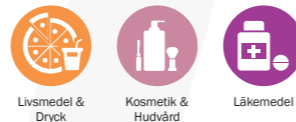
Denna konstruktion ger också att flödet varierar minimalt med förändringar i viskositet, temperatur, mottryck och till och med slitage på rörliga delar.



Besparingar för produktutvinning per Excenterskivpump	
Produkt per meter med rör 63mm innerdiameter	3,12 liter
Vikt (kg per liter)	4,8 kg
Tryckledningslängd (m)	30 meter
Total vikt (kg) i rör	449,3 kg
Utvunnen vikt (kg) vid 70% återvinningsgrad	314,5 kg
Pris produkt per kg	4,5 SEK
Total besparing per dag	1415 SEK
Besparing per vecka (x5 dag)	7075 SEK
Besparing per månad (x4 veckor)	28 300 SEK
Besparing per år (x12 månad)	339 600 SEK

Viktigast med avseende på produktåtervinning är att Mouvex excenterskivpumpar är så effektiva att de kan pumpa luft utan att det finns vätska i pumpen. Detta skapar en vakuumeffekt på pumpens inloppssida och en kompressorverkan på utloppssidan.

Med andra ord, när produkten tar slut i matartanken fortsätter excenterskivpumpen att pumpa luft på ett mycket konstant, oavbrutet, icke-pulserande sätt så att ytspänningen på eventuellt kvarvarande vätska inte bryts. Som en kolv av luft som pressar vätskan framåt.



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Vakuumteknik av högsta kvalitet för dina kritiska läkemedelsbehov

Edwards för farmaceutiska applikationer.

Edwards erbjuder en rad torra vakuumpumpsystem som är särskilt lämpade för farmaceutiska applikationer. Dessa pumpar spelar en avgörande roll i olika processer inom läkemedelsindustrin och säkerställer stränga kvalitets- och säkerhetsstandarder.

Torrvakuumteknik:

Edwards torrvakuumteknik ger kostnadsfördelar och miljövänlig drift. Torra pumpar är idealiska för farmaceutiska applikationer tack vare sin tillförlitlighet och effektivitet.

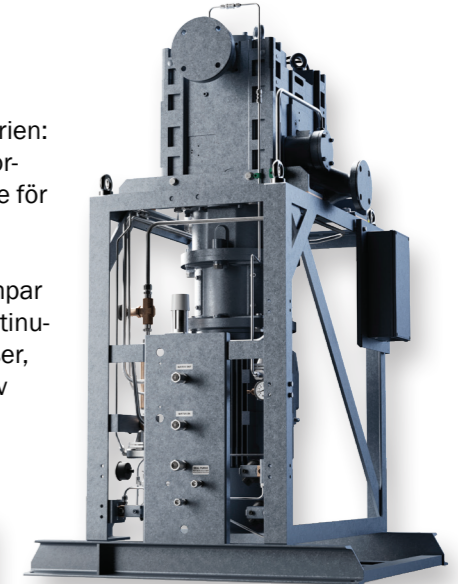
Applikationer:

Oavsett om du tillverkar läkemedel i bulk, mellanprodukter eller aktiva farmaceutiska ingredienser (API) har Edwards lösningar för kritiska processer. Dessa omfattar frystorkning, industning, kristallisering och sterilisering.



Specifika pumpar:

- CXS, EDS, CDX och EDP-serien: Edwards erbjuder en rad torrpumpar som är anpassade för läkemedelsindustrin.
- Kontinuerlig frystorkning: Edwards GXS torrskruvpumpar är särskilt effektiva för kontinuerliga frystorkningsprocesser, vilket eliminerar behovet av kylkondensatorer.



Vill du veta mer? Kontakta
Biomedicin & Läkemedel
Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11

SES VI I GÖTEBORG?
process teknik

8-10 OKTOBER
SVENSKA MÄSSAN
GÖTEBORG

Ring oss direkt



Försäljningsingenjör Mitt och Försäljningschef
Robert Persson Östlund
robert.persson.ostlund@axflow.se
072-509 33 11



Västra distriktet
Niklas Davidson
Försäljningsingenjör
niklas.davidson@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74



Östra distriktet
Olle Lindqvist
Försäljningsingenjör
olle.lindqvist@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Mikael Forslind
Försäljningsingenjör
mikael.forslind@axflow.se
070-520 06 99



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



Marknadsansvarig Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22



Biomedicin & Läkemedel
Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11



VD
Niklas Holmstedt
Försäljningschef
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12



Kund & Säljsupport
Rebecca Stenberg
rebecca.stenberg@axflow.se
08-602 22 02



Kund & logistiksupport
Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14



Kund & tekniksUPPORT
Robert Jern
robert.jern@axflow.se
08-602 22 16



Kund & tekniksUPPORT
Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Niklas Holmstedt

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

